ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

หนังสือแจ้งซ่อมบำรุงประจำปี และกรณีฉุกเฉิน

(กนอ. ๐๑)

แบบรายงานแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท	บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม	นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน	น.42(1)-2/2546-ญหอ.
หน่วยผลิต	CP, SSP and UT
วันที่	22 พฤศจิกายน 2568 00:00 ถึง 13 ธันวาคม 2568 23:59
☐ **การซ่อมบำรุง** ☑ **การซ่อมบำรุงใหญ่** ☐ **การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน**	
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน วันที่ 22/11/2025 เวลา 00:00 ทำการหยุดระบบที่กระบวนการของ CP unit วันที่ 22/11/2025 เวลา 02:00 ทำการ Drain and isolate ระบบ CP unit วันที่ 22/11/2025 เวลา 12:00 ทำการหยุดระบบที่กระบวนการของ SSP unit วันที่ 23/11/2025 เวลา 02:00 ทำการ empty เม็ดและ isolate ระบบของ SSP unit วันที่ 23/11/2025 เวลา 02:00 ทำการหยุดระบบของเตาเผา 1 และ 2 วันที่ 23/11/2025 เวลา 09:00 ทำการหยุดระบบหล่อเย็น วันที่ 24/11/2025 เวลา 00:00 ทำการเปิดระบบเพื่อซ่อมบำรุง วันที่ 29/11/2025 เวลา 17:00 ทำการ line up เพื่อเตรียมเดินระบบการผลิต วันที่ 29/11/2025 เวลา 19:00 ทำการเดินระบบหล่อเย็น วันที่ 08/12/2025 เวลา 12:00 ทำการเดินระบบเตาเผาที่ 1 และ 2 วันที่ 09/12/2025 เวลา 00:00 ทำการเดินระบบที่กระบวนการของ CP unit วันที่ 11/12/2025 เวลา 09:00 ทำการเดินระบบที่กระบวนการของ SSP unit	
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้	

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

[redacted] ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

[redacted])

วันที่ 8 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
○	◉	○	1.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
○	◉	○	2.แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในกระบวนการซ่อมบำรุง
○	◉	○	3.มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง
○	◉	○	4.มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
○	◉	○	5.มีวิธีการจัดการจัดการน้ำเสีย
○	◉	○	6.มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล?อม โรงงานหรือชุมชน
○	◉	○	7 (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง
○	◉	○	7 (2) มาตรการควบคุมควันดำ
○	◉	○	7 (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง
○	◉	○	7 (4) มาตรการควบคุมกลิ่น
○	◉	○	7 (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
○	◉	○	8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
○	◉	○	9.มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง
○	◉	○	10.แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซื่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง
○	◉	○	11.มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/ Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
○	◉	○	12.มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
○	◉	○	13.มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการ ดำเนินการ
○	◉	○	14 (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง
○	◉	○	14 (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ
○	◉	○	14 (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัย และสอดคล้องกับกฎหมาย

(กนอ. ๐๒)

แบบรายงานแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
○	◉	○	14 (4.1)แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง
○	◉	○	14 (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
○	◉	○	14 (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง
○	◉	○	14 (4.3) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ
○	◉	○	14 (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้
○	◉	○	14 (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงเวลาการซ่อมบำรุง
○	◉	○	14 (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย
○	◉	○	14 (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน
○	◉	○	14 (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุดรวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รุกล้ำพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

[redacted] ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ 8 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ข.2

ผลการศึกษา HAZOP



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๗๖๘

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๒ กรกฎาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

BW, เพื่อทราบ และไปรดพิจารณาดำเนินการต่อด้วย [redacted] 6 Sep'21

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ที่ TPRC – 089/2564 ลงวันที่ ๒๘ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ประกอบกิจการ ผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๒/๒๕๔๖-ญหอ. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๘ ซอยจี - ๒ นิคมอุตสาหกรรมเหมราช ตะวันออก (มาบตาพุด) ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เพื่อประกอบการขอรับใบอนุญาตขยายโรงงาน นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนด ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวขนิษฐา ใจจ้อง และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=๖๕๙

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
รักษาการในตำแหน่งนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๑
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

ภาคผนวก ข.3

เอกสารการเชื่อมโยงข้อมูล
ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง

Thai PET Resin Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel : +66 (0) 2265-8400 Fax : +66 (0) 2265-8704

Rayong Office : 18 Soi G2 WHA Eastern Industrial Estate (Maptaphut), Pakornsongkrohraj Road, Huaipong, Muang, Rayong 21150 Thailand
Tel : + 66 (0) 3868-5900 Fax : +66 (0) 3868-5999

Registration No. 0105545056041

วันที่ 8 พฤษภาคม 2564

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์เชื่อมโยงข้อมูลการระบายมลพิษ ผ่านระบบ CEMs

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ พ.ศ. 2544

(2) ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System : CEMs) พ.ศ. 2550

ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องกำหนดให้โรงงานต่าง ๆ ต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ พ.ศ. 2544 และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System: CEMs) พ.ศ. 2550 รายละเอียดปรากฏตามที่อ้างถึงนั้น

ในการนี้ เพื่อให้เป็นไปตามประกาศที่กำหนดไว้ บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก (PET) ซึ่งเป็นบริษัทในกลุ่ม PTTGC มีโครงการขยายกำลังการผลิต จึงจำเป็นต้องมี หน่วยเตาเผาให้ความร้อน เพิ่มอีก 1 หน่วย และได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติและระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการระบายมลพิษผ่านระบบ CEMs จึงใคร่ขอเชื่อมโยงข้อมูลการระบายมลพิษมายังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) เพื่อเชื่อมต่อไปยังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต่อไป โดยจะเริ่มทำการส่งข้อมูลดังกล่าวหลังจากเสร็จสิ้นโครงการขยายกำลังการผลิต ในวันที่ 1 มิถุนายน 2564

อนึ่ง ในการดำเนินการเชื่อมต่อระบบเข้าไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้มอบหมายให้บริษัท โยโกกาวา (ประเทศไทย) เป็นผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดแทนบริษัท

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

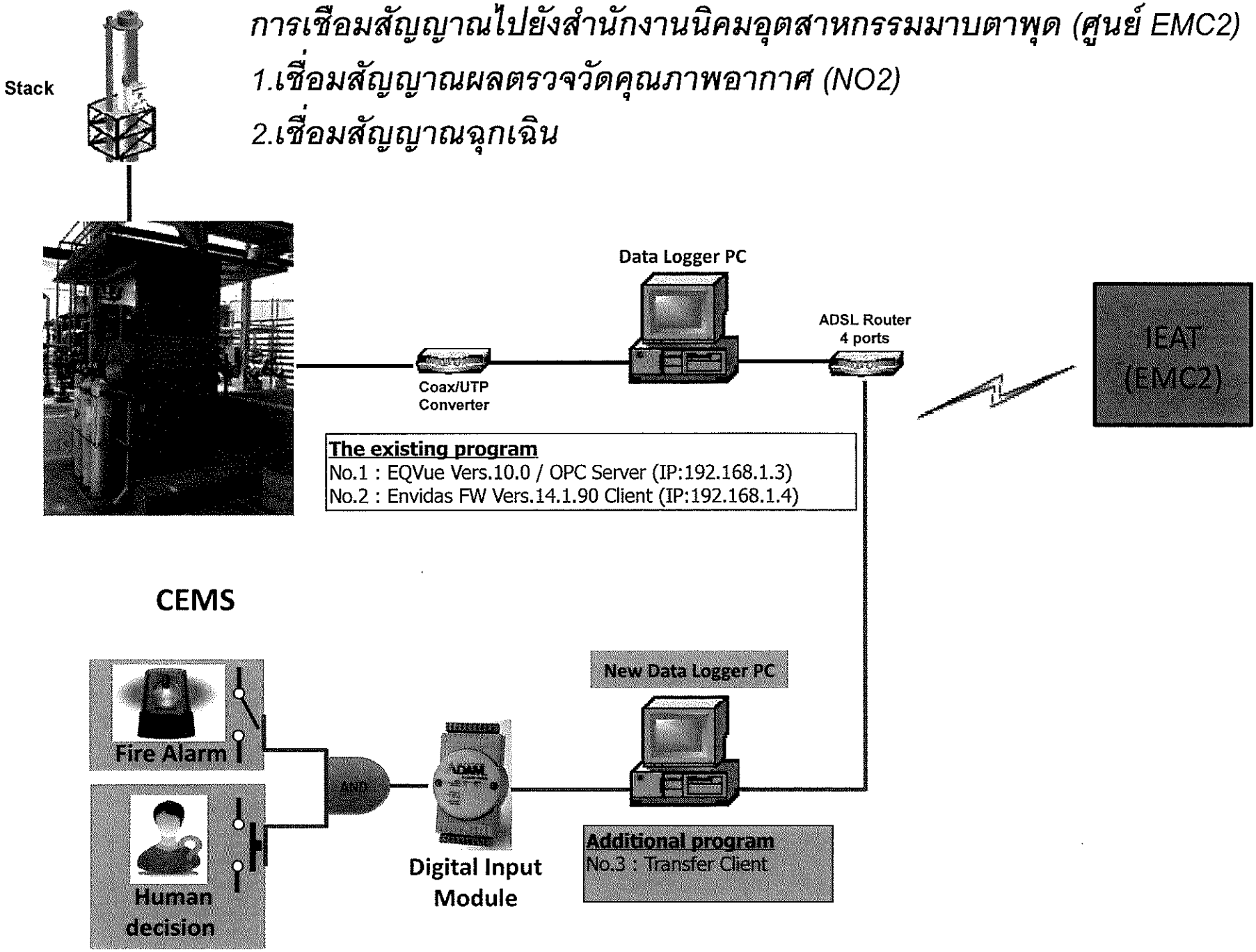


ผู้จัดการส่วนปฏิบัติการ

การเชื่อมสัญญาณไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (ศูนย์ EMC2)

1.เชื่อมสัญญาณผลตรวจวัดคุณภาพอากาศ (NO2)

2.เชื่อมสัญญาณฉุกเฉิน



ภาคผนวก ข.4

แผนลดและขจัดมลพิษ ของเขตควบคุมมลพิษ

คู่มือการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดและท่าเรือมาบตาพุด

โดย

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

บริษัท บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
สังกัดนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด)
วันที่เข้าตรวจโรงงาน 9 เมษายน พ.ศ.2569

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ครั้งที่.....1.... : ประจำปี 2568

สารบัญ

1) รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของผู้ประกอบการกลุ่มอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด (สังกัดการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย)

2) อ้างอิง
   2.1 คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 130 /2558 ลงวันที่ 27 มีนาคม 2558 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
   2.2 คำสั่งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ ของโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ที่ 001/2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานทบทวนเกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566
   2.3 คำสั่งคณะกรรมการกำกับการดำเนินการตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษของโรงงานอุตสาหกรรม ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด ที่ 017/2567 เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ลงวันที่ 29 ธันวาคม 2566
3) เอกสารประกอบการตรวจเยี่ยมโรงงาน ประกอบด้วย
   3.1 เกณฑ์การประเมินผลการตรวจเยี่ยมโรงงานอุตสาหกรรมในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ทบทวน ณ วันที่ 9 มกราคม 2567
   3.2 แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน

รายงานการตรวจประเมินโรงงานตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ
ของผู้ประกอบการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด
ครั้งที่.....1..... ประจำปี.....2568.....

ข้อมูลโรงงาน

บริษัท.....ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด.....นิคมอุตสาหกรรม.....ตับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด).....

ทะเบียนโรงงานเลขที่ .... 72140000225463...(น.42(1)-2/2546-ญหอ.)....แปลงที่ดินที่..... G49-G55...เนื้อที่..... 34-2-72.8... (ไร่-งาน-ตารางวา)

ประเภทโรงงาน .....42(1).....ประกอบกิจการ.....ผลิตเม็ดพลาสติก PET.....

จำนวนคนงานทั้งหมด .....137..... คน ชาย.....95..... คน หญิง.....42..... คน

จำนวนผู้ปฏิบัติงานในสำนักงานทั้งหมด.....35..... คน

จำนวนเงินลงทุน.....900..... ล้านบาท

สัญชาติผู้ถือหุ้น (ไทย) .....84.4.....% (ต่างชาติ) สัญชาติ.....ญี่ปุ่น..... คิดเป็น.....15.6.....%

กำลังการผลิตปัจจุบัน..... 201,550..... ตัน/เดือน กำลังการผลิตสูงสุด.....219,000.....ตัน/ปี

จำนวนวันการผลิตตามรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ.....365..... วัน/ปี

กำลังเครื่องจักรรวม .....7,306..... แรงม้า

ที่อยู่สำนักงานใหญ่ ..... 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900.....

.....โทรศัพท์..... 02-265-8400.....โทรสาร ..... 02-140-8704.....

ที่ตั้งโรงงาน .. 18 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ นิคมอุตสาหกรรมตับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ซ. จี2 ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150.....โทรศัพท์..... 038-685900.....โทรสาร .....-.....

Web Site (ถ้ามี) .....-.....

ปริมาณการใช้กระแสไฟฟ้า เฉลี่ย ..... 2,061,782.....กิโลวัตต์/เดือน

แหล่งที่มา.....บริษัท โกลว์ เอสพีพี 2 จำกัด..... (หน่วย) แหล่งสำรอง.....-.....(หน่วย)

ข้อมูลเกี่ยวกับบุคคล (ทบทวนทุก 3 เดือน)

	ชื่อ-นามสกุล	โทรศัพท์มือถือ	โทรศัพท์/โทรสาร	Email
1. ผู้บริหาร	นายสง่าพงษ์ เหล่าวิทยางค์กูร	092-2610560	038-685900 ต่อ 3603	sangapong.l@pttgcgroup.com
2. เจ้าหน้าที่ปลอดภัย	นายพัชระ มะปรางหวาน	086-8438545	038-685900 ต่อ 3610	patchara.m@pttgcgroup.com
3. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	นางสาวญาริณี จำภูศรี	081-6542037	038-685900 ต่อ 3610	Yarinee.j@pttgcgroup.com
4. เจ้าหน้าที่ด้าน CSR.	นางสาวภัณฑิรา รอดเรือง	095-8169484	038-685900 ต่อ 3551	panthira.r@pttgcgroup.com

การรับรองมาตรฐาน

(/) ISO 9001 version.....2015..... (/) ISO 14001 version.....2015..... (/) ISO 45001 version.....2018.....

( ) ISO 26000 version..... (/) ISO 50001 version.....2015.....

(/) Green Industry level ...5.... ได้รับรองเมื่อวันที่ ..... 5 สิงหาคม 2568.....

(/) Eco Factory

( ) มาตรฐานอาคารเขียว ตามเกณฑ์ .....

(/) อื่นๆ ..... Carbon Footprint Product วันหมดอายุ.....27 สิงหาคม 2569.....

1. การจัดการด้านน้ำ

1. ปริมาณการใช้น้ำ

(✓) น้ำประปา ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2568 .....324.25.....ลบ.ม./เดือน .....3,891.....ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย ..... 324.25.....ลบ. ม./เดือน

แหล่งที่มา.....บริษัท ดับบิวเอชเอ ยูทิลิตี้ส์ แอนด์ พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน).....

( ) น้ำดิบ ปริมาณการใช้น้ำในปี พ.ศ. 2568 .....ลบ.ม./เดือน.....ลบ.ม. /ปี

ปริมาณการใช้น้ำในปัจจุบันเฉลี่ย .....ลบ.ม./เดือน

แหล่งที่มา.....

2. ปริมาณน้ำเสีย

น้ำเสียจากกระบวนการผลิต .....105..... ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากการบริโภค/อุปโภค .....39..... ลบ.ม./วัน

น้ำเสียจากกิจกรรมอื่นๆ ..... ลบ.ม./วัน

3. โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียของตนเอง ( ) มีบางส่วน (Pretreatment) ( ) บำบัดเองทั้งหมด (✓) ไม่มี

ชนิดของระบบบำบัดน้ำเสีย ( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อปรับเสถียร (Stabilization Pond)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบ่อเติมอากาศ (Aerated Lagoon หรือ AL)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบบึงประดิษฐ์ (Constructed Wetland)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแอกทิเวเต็ดสลัดจ์ (Activated Sludge Process)

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียคลองวนเวียน (Oxidation Ditch) ดูรายละเอียด

( ) ระบบบำบัดน้ำเสียแบบแผ่นจานหมุนชีวภาพ (Rotating Biological Contactor ; RBC)

( ) อื่นๆ .....

คุณภาพน้ำทิ้งจากระบบเป็นไปตามมาตรฐาน ( ) กนอ. ( ) กรอ. ( ) อื่นๆ โปรดระบุ.....

ความสามารถของระบบบำบัดน้ำเสีย .....ลบ.ม./วัน

จุดระบายน้ำทิ้ง.....

ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในระบบบำบัดน้ำเสียเฉลี่ย..... Kwh. /เดือน

ปริมาณการใช้สารเคมีในระบบบำบัดน้ำเสีย

ชนิดของสารเคมี	ปริมาณ (หน่วย/เดือน)

4. โรงงานใช้บริการระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (✓) ใช้ ( ) ไม่ใช้

5. ปริมาณน้ำทิ้งที่ปล่อยระบายออกจากโรงงานทั้งหมด .....144.....ลบ.ม./วัน

(หมายถึง ทั้งที่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง และไม่เข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลาง)

6. **มาตรการการปรับลดการระบายน้ำทิ้ง** (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ลบ.ม./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68			
ลดการใช้น้ำกรองในระบบหอหล่อเย็น	-	-	-	-	เดินระบบตั้งแต่ปี 2553	7,008	ลดได้ 7,008 ลบ.ม.
ลดการใช้น้ำกรองในกระบวนการทำความสะอาด polymer filter	-	-	-	-	เดินระบบตั้งแต่ปี 2558	576	ลดได้ 576ลบ.ม.
ลดการใช้น้ำกรองในระบบหอหล่อเย็นโดยการเพิ่ม Cycle ของน้ำในระบบ	-	-	-	-	เดินระบบตั้งแต่ปี 2559	4,660	ลดได้ 4,660 ลบ.ม.
ลดการใช้ปริมาณ Cooling water ที่ใช้ในการ condense น้ำจากหอกลั่น	-	-	-	-	เดินระบบตั้งแต่ปี 2564	26,280	ลดได้ 44,676 ลบ.ม.

7. **การใช้น้ำของสถานประกอบการ**

7.1 ปริมาณน้ำ Reuse ที่นำกลับไปใช้.....632..... ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....นำน้ำจากการเกิดปฏิกิริยาไปใช้ซ้ำและนำน้ำที่เหลือจากกระบวนการตัดเม็ดไปใช้ในหอหล่อเย็น.....

7.2 ปริมาณน้ำ Recycle ที่นำกลับไปใช้..... ลบ.ม./เดือน ประเภทการนำไปใช้ประโยชน์.....

7.3 การเก็บกักน้ำสำรอง ( ) น้ำดิบ ( ) น้ำประปา (✓) ไม่มี

7.4 ประเภทของการกักเก็บ ( ) บ่อดินปูพื้นพลาสติก จำนวน .....บ่อ ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /บ่อ

( ) ถังคอนกรีต จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

( ) ถังผลิตภัณฑ์ จำนวน .....ถัง ขนาดความจุ..... ลบ.ม. /ถัง

7.5 วัตถุประสงค์ของการสำรองน้ำ .....

.....

8. **ระบบการเชื่อมโยงข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งอุตสาหกรรมตามประกาศ อก. (Online Pollution Management System: OPMS)**

(✓) ไม่เข้าข่ายติดตั้ง ( ) เข้าข่ายติดตั้ง ( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม /สำนักงานนิคมฯ มาบตาพุด

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online เข้ากรมโรงงานอุตสาหกรรม

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ

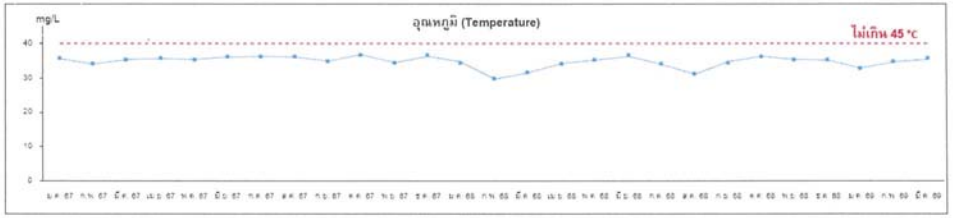
9. **การจัดส่งข้อมูลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 ตามมาตรา 80 แห่ง พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535**

( ) จัดส่งแล้ว (เทศบาลเมืองมาบตาพุด) ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ (✓) ไม่เข้าข่ายต้องรายงาน

10. **ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ /การชี้แจงจากบริษัทฯ**.....

.....

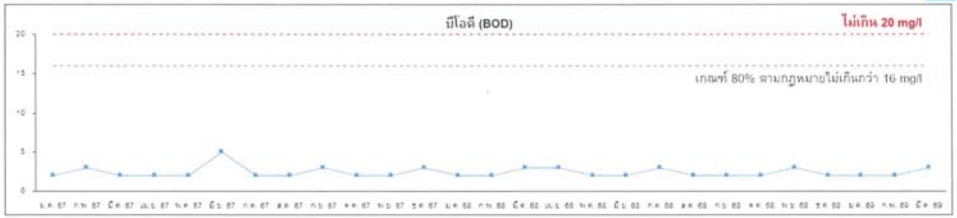
.....

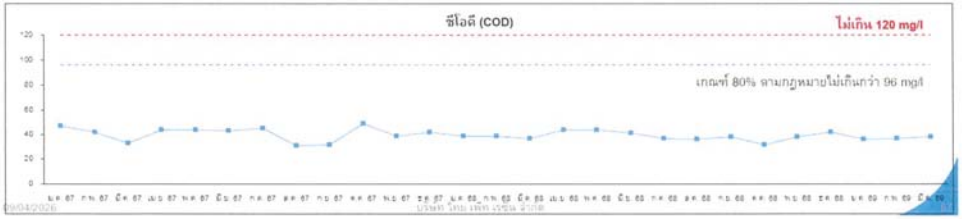












2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสีย

1. **ขยะมูลฝอย**

ปริมาณมูลฝอยปี พ.ศ.2568 .....1.23..... ตัน /เดือน .....14.8..... ตัน /ปี

ปริมาณมูลฝอยปัจจุบันเฉลี่ย .....1.23..... ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ .....เทศบาลมาบตาพุด.....

2. **กากของเสียที่ไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)**

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย พ.ศ.2568 ..... 24.95.....ตัน /เดือน ..... 299..... ตัน /ปี

ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตรายปัจจุบันเฉลี่ย ..... 24.95.....ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ .....หจก.ธนพรเทรดดิ้งและบริษัท ศักดิ์ทวีวิไซเคิล จำกัด.....

3. **กากของเสียอันตราย (Hazardous Waste)**

ปริมาณกากของเสียอันตราย พ.ศ.2568 .....19.48..... ตัน /เดือน .....234..... ตัน/ปี

ปริมาณกากของเสียอันตรายปัจจุบันเฉลี่ย..... 19.48..... ตัน /เดือน

ผู้รับดำเนินการ .....บริษัท เอสซีไออีโค่ จำกัดและบริษัท อัคคีปราการ จำกัด.....

การติดตั้งระบบ GPS รถขนส่งกากของเสียอันตราย (✓) ดำเนินการแล้ว 100% ( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดแล้วเสร็จ.....

4. **มาตรการหรือแผนงานการปรับลดด้านขยะ/กากของเสีย**

4.1 ปริมาณมูลฝอย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68			
รถรงค์คัดแยกขยะ แยกดีมีรวย	-	-	-	-	ตลอดระยะเวลา	0.1	ลดได้ 0.1 ตันต่อปี

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....มีการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง.....

4.2 ปริมาณกากของเสียที่ไม่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68			
นำของเสียไปใช้ประโยชน์อื่น ตามหลัก 3R	-	-	-	-	ตลอดระยะเวลา	100%	นำไปใช้ประโยชน์อื่นตามหลัก 3R ได้ 100%

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....มีการดำเนินการอย่างต่อเนื่อง.....

4.3 ปริมาณกากของเสียที่อันตราย (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมายการลด (หน่วย : ตัน./ปี)	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68			
ลดการเกิดของเสียจากการทำความสะอาดท่อส่งวัตถุดิบ	-	-	-	-	ตลอดระยะเวลา	1.6	ลดได้ 1.6 ตันต่อปี
ลดการเกิดของเสียจากกระบวนการทำความสะอาดตัวกรองโพลิเมอร์	-	-	-	-	ตลอดระยะเวลา	4.8	ลดได้ 4.8 ตันต่อปี
ลดการเกิดของเสีย EG จากการไล่อากาศในระบบขนถ่าย	-	-	-	-	ตลอดระยะเวลา	1.1	ลดได้ 1.1 ตันต่อปี

ผลการดำเนินการปรับลดจนถึงปัจจุบัน.....

5. **ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท** .....

.....

3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

1. การประกอบกิจการก่อให้เกิดมลภาวะด้านอากาศถึงขนาดที่จะต้องจัดให้มีระบบบำบัดหรือไม่ (✓) มี ( ) ไม่มี

แหล่งกำเนิด / เครื่องจักรที่ก่อมลภาวะ	ชนิดของมลสาร	ชนิดของระบบบำบัด
การขนถ่าย PET จาก CP Unit ไปยัง SSP Unit	ฝุ่น PET	Centrifugal Settling (Cyclone)
กระบวนการลำเลียงใน SSP Unit	ฝุ่น PET	Centrifugal Settling (Cyclone)
การขนถ่าย PET จาก SSP Unit ไปยัง Silo ผลิตภัณฑ์	ฝุ่น PET	Centrifugal Settling (Cyclone)
ก๊าซเสียจากกระบวนการผลิต + ก๊าซธรรมชาติ	ออกไซด์ของไนโตรเจน+ฝุ่น	เตาเผา (Furnace)

โปรดระบุข้อมูลการระบาย (ถ้ามี)

1.1 ปริมาณการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนสูงสุด (Max Actual) ในปี พ.ศ.2568 .....2.298.....ตัน /ปี

ปัจจุบันมีการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน เฉลี่ย (รายไตรมาส) .....0.192.....ตัน /เดือน

ไตรมาสที่ 1	ไตรมาสที่ 2	ไตรมาสที่ 3	ไตรมาสที่ 4
0.180	0.201	0.213	0.173

1.2 ปริมาณการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Max Actual) ในปี พ.ศ.2568.....-.....ตัน /ปี

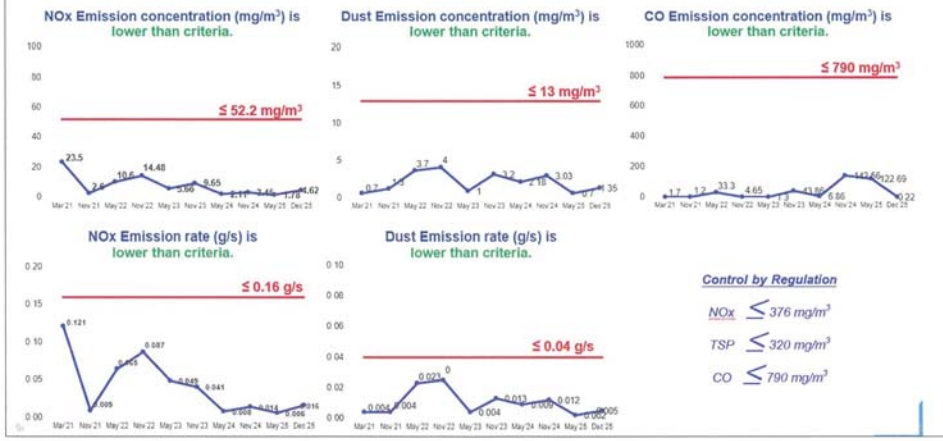
ปัจจุบันมีการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เฉลี่ย (รายไตรมาส).....-.....ตัน /เดือน

2. **แผนการดำเนินการจัดการมลพิษทางอากาศ / ปรับลดมลพิษทางอากาศ** (✓) มี ( ) ไม่มี

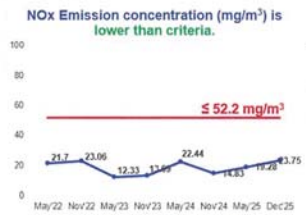
แผนงาน/โครงการ	การลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	เป้าหมาย	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68			
เปลี่ยนหัวเผาเป็นชนิด Ultra low NOx	-	-	-	-	ตลอดระยะเวลา	ลดการปล่อย NOx 50%	สามารถลดการปล่อย NOx มากกว่า 50%
เปลี่ยนระบบ CEMs	-	-	-	-	ตลอดระยะเวลา	-	เดินระบบอย่างต่อเนื่อง
ติดตั้งเตาเผาที่ 2 ซึ่งเป็นเตาเผาประสิทธิภาพสูงปลดปล่อย NOx ต่ำ	-	-	-	-	เริ่มเดินระบบเมื่อกรกฎาคม	ปลดปล่อย NOx ให้ต่ำกว่าค่ามาตรฐาน	สามารถลดการปล่อยความเข้มข้น NOx มากกว่า EIA กำหนดได้ 50%

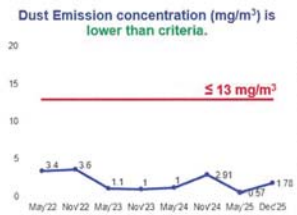
2. **ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท** .....

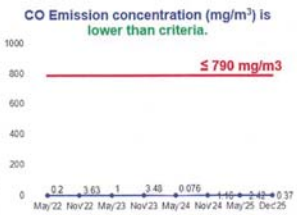
6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ – เตาเผาที่ 1 (F-1901)



6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ – เตาเผาที่ 2 (F-1901-1)











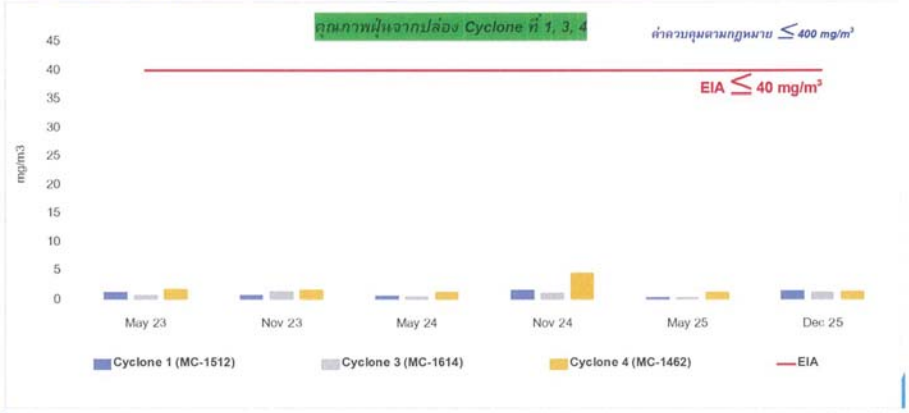
Control by Regulation

NOx ≤ *376 mg/m³*

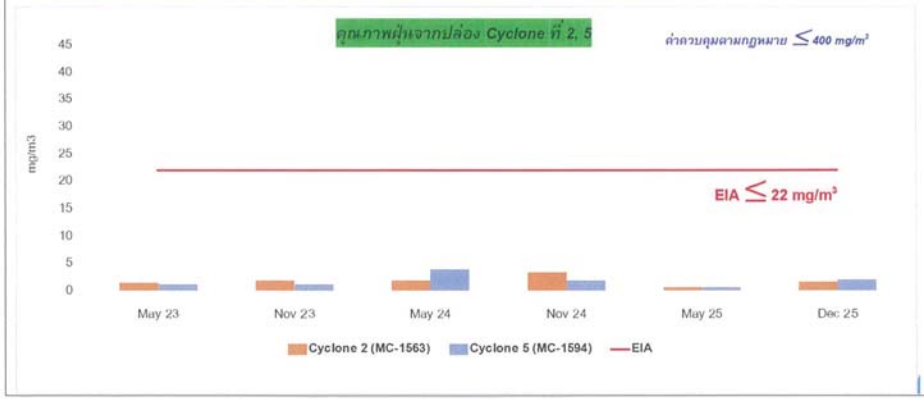
TSP ≤ *320 mg/m³*

CO ≤ *790 mg/m³*

6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



4. การตรวจติดตามการจัดการสารประกอบอินทรีย์ระเหย (VOCs)

1. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs (✓)) มี ( ) ไม่มี
2. ในการประกอบกิจการมีการใช้/ผลิต/เก็บกัก สาร VOCs เป้าหมาย 4 ชนิด (Benzene, 1-3 Butadiene, EDC และ VCM)

( ) มี ..... ระบุประเภทแหล่งกำเนิด..... (✓)) ไม่มี

ประเภทแหล่งกำเนิด	สาร VOCs ที่มีการใช้/ผลิต/เก็บกัก			
	Benzene	1-3 Butadiene	EDC	VCM
คลังน้ำมันเชื้อเพลิง				
ถังเก็บสารเคมี				
การขนถ่ายสารเคมีลงเรือ				
กิจกรรมไม่ปกติ				
อื่นๆ.....				

3. การจัดทำบัญชีข้อมูลแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหย (Inventory)

(✓) ดำเนินการแล้วเสร็จ เมื่อ..... 19 มกราคม 2569..... กรุณาระบุแหล่งกำเนิดที่จัดทำ VOCs Inventory

แหล่งที่มา	ปริมาณ (ตัน/ปี)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	0.0001
2. การเผาไหม้ (Combustion)	1.1688
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	0
4. การเผาทิ้ง (Flare)	0
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	0
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	31.02
7. อื่นๆ	-

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ โดยมีกำหนดแล้วเสร็จประมาณ .....

( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

4. การจัดทำรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยฯ ตามแบบฟอร์มของประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์จากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2556 ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555

( ) ไม่เข้าข่าย

( ) เข้าข่าย ประเภทโรงงาน มี/ใช้ สารอินทรีย์ระเหยตั้งแต่ 36 ตัน/ปี

(✓) จัดส่งรายงาน เมื่อ..... 22 กรกฎาคม 2568 และ 19 มกราคม 2569..... ( ) ยังไม่ได้ดำเนินการ

5. มาตรการการดำเนินการเพิ่มเติม หรือบำรุงรักษา.....

.....

6. การควบคุมหรือลดการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

แผนการปรับลดสาร VOCs (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68		
เปลี่ยนวัสดุดูดซับที่จุดปล่อย	0.2	0.2	0.2	0.2	ทุกๆ 6 เดือน	ดำเนินการต่อเนื่อง
เปลี่ยน Sensor + สอบเทียบ เครื่องวัด	0.07	0.07	0.07	0.07	ทุกปี	ดำเนินการต่อเนื่อง

7. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท .....

5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

1. สภาวะแวดล้อมในการทำงานด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1.1 การตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุด เมื่อวันที่.....9 มีนาคม 2569..... ( ) ไม่มี

1.2. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของการทำงาน

(✓) มี ตรวจวัด/จัดทำรายงาน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่...10 เมษายน 2568 และ 19 ธันวาคม 2568.. ( ) ไม่มี

1.3 แผนการปรับปรุง/จัดการ ผลกระทบต่อสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

(✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68		
จัดทำ Noise contour	0.05	-	-	0.05	ทุก 3 ปี	เสร็จสิ้น
ติดตั้งเครื่องวัดเสียงแบบติดตัวคน	0.02	0.02	0.02	0.02	3 ครั้งต่อปี	ดำเนินการต่อเนื่อง
ทำวัสดุครอบท่อลำเลียงเม็ดพลาสติก PET จาก CP Unit ไป SSP Unit	-	-	-	-	ดำเนินการเสร็จสิ้น 2564	ลดเสียงจาก 93.2 เหลือ 82.4 เดซิเบล(เอ)
หุ้มวัสดุครอบท่อลำเลียงเม็ดพลาสติก PET จาก SSP Unit ไป Silo	-	-	-	-	ดำเนินการเสร็จสิ้น 2564	ลดเสียงจาก 85.1 เหลือ 82 เดซิเบล(เอ)
ติดตั้งเครื่องช่วยยกและเคลื่อนย้าย ถังสารเคมี Catalyst ไปยังจุดเทสาร	-	-	-	-	ดำเนินการเสร็จสิ้น 2564	ป้องการบาดเจ็บจากการยกของหนักและป้องกันการหกรั่วไหลของสารเคมี

2. การดูแลสุขภาพพนักงาน

2.1 การตรวจสุขภาพพนักงาน (✓) มี ระบุความถี่.....1.....ครั้ง/ปี ( ) ไม่มี

2.2 แผนงานรณรงค์ส่งเสริมด้านสุขภาพ (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68		
มาตรการความปลอดภัยก่อนเข้าทำงาน	0.05	0.05	0.05	0.05	ตลอดทั้งปี	ดำเนินการต่อเนื่อง
วิงเก็บขยะ	0.01	0.01	0.01	0.01	มีนาคม	เสร็จสิ้น
สุขภาพดีห่างไกลโรค	0.01	0.01	0.01	0.01	สิงหาคม-ตุลาคม	เสร็จสิ้น

3. การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (✓) มี ( ) ไม่มี

4. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

.....

6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน

1. การซ้อมแผนฉุกเฉิน

(✓) ระดับ 2 / สาธารณภัยขนาดกลาง

ความถี่ในการฝึกซ้อม ..... ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	การระงับเหตุเพลิงไหม้ Furnace (ระดับที่ 2) เป็นการซ้อมร่วมกับหน่วยงาน NPC S&E และหน่วยงาน WHA ของ กนอ.	Q3/2568
2	สมาชิก ESEC ร่วมดำเนินการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2 นิคมฯ WHA	6 ต.ค. 2568

(✓) ระดับ 1 / สาธารณภัยที่เกิดขึ้นทั่วไปหรือมีขนาดเล็ก

ความถี่ในการฝึกซ้อม ..... ครั้ง/ปี

ลำดับ	รูปแบบการฝึกซ้อม	วัน /เดือน /ปี
1	การซ้อมแผนฉุกเฉินตอนกลางคืน FG leak and fire at furnace No.2	19 มิ.ย. 2568
2		

3. ข้อมูลเกี่ยวกับเครื่องมือ/อุปกรณ์

ประเภท/ชนิด	ขนาด	จำนวน	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเหตุ
1. รถดับเพลิง	-	-	-	-
2. รถโฟมเคมี	120 ลิตร	1 คัน	Delta fire	-
3. รถพยาบาล	-	1 คัน	Toyota	-
4. อุปกรณ์ช่วยชีวิต	-	-	-	-
5. ชุดดับเพลิง	-	5 ชุด	American firewear	-
6. ชุดกันสารเคมี	-	5 ชุด	Tyvex	-
7. หน้ากากกันก๊าซพิษ	30 นาที	5 ชุด	Scott	-
8. ถังดับเพลิง	20 ปอนด์	101 ถัง	Ansul	-
9. ห้องพยาบาล	-	1 ห้อง	-	-
10.พยาบาลประจำ	-	1 คน	-	-

4. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

( ) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ในรอบปี.....2568..... ระบุรายละเอียด.....

ความเสียหายที่เกิด .....

(✓) ไม่เกิดอุบัติเหตุ ในรอบปี

5. โรงงานมีการจัดทำรายงานดังต่อไปนี้หรือไม่

( ) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบทรัพยากรธรรมชาติ คุณภาพสิ่งสิ่งแวดล้อม สุขภาพ อนามัย คุณภาพชีวิต (EHIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....

(✓) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งสิ่งแวดล้อม (EIA) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) ....รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) (ครั้งที่ 4) ปีที่ได้รับเห็นชอบคือ 2567.....

2) .....

( ) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....

2) .....

( ) รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 ปี พ.ศ. 2542 (Risk Assessment) กรุณาระบุชื่อโครงการ/ปี (ที่ได้รับความเห็นชอบ)

1) .....

2) .....

5. โครงการเชื่อมระบบแจ้งเหตุฉุกเฉินของโรงงาน (Online Emergency Response System) มายังศูนย์ EMCC

(✓)) ติดตั้งแล้วเสร็จ และ Online เข้าศูนย์เฝ้าระวังฯ EMCC วันที่.....กรกฎาคม 2556.....

( ) ติดตั้งแล้วเสร็จ ยังไม่มีการ Online กำหนดการแล้วเสร็จ.....

( ) อยู่ระหว่างดำเนินการ กำหนดการแล้วเสร็จ.....

สถิติการใช้งานระบบ

ลำดับ	รูปแบบการทดสอบระบบ	วัน เดือน ปี
1.	ทุกครั้งที่มีการฝึกซ้อมแผนภายใน	ทุกไตรมาส

6. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัท.....

.....

.....

7. พื้นที่สีเขียว / Buffer Zone

1. ในพื้นที่โรงงานจัดให้มีพื้นที่สีเขียวคิดเป็น .....17.48.....% ของพื้นที่โรงงานทั้งหมด

2. แผนการดำเนินการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				แผนการเพิ่มพื้นที่สีเขียว (ไร่/ปี)				ระยะเวลาดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68		
ปลูกต้นไม้ทดแทนต้นเดิมที่ตายในบริษัท	0.1	0.1	0.1	0.1	0.5	0.5	1	1	ทุกปี	ดำเนินการต่อเนื่อง
ปลูกต้นไม้ 150 ต้นร่วมกับชุมชน									ทุกปี	ดำเนินการต่อเนื่อง

3. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ / การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

1. แผนการดำเนินการด้านการรับผิดชอบด้านสังคม (CSR) (✓) มี ( ) ไม่มี

แผนงาน/โครงการ (กรุณาแนบเอกสารประกอบ)	แผนการลงทุน (ล้านบาท)				จำนวนโครงการ				ระยะเวลาการดำเนินการ	ความคืบหน้าผลการดำเนินงาน
	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68	ปี 65	ปี 66	ปี 67	ปี 68		
CSR ที่บริษัทจัดขึ้นเอง	0.3	0.3	0.3	0.3	12	12	12	12	ตลอดทั้งปี	ดำเนินการต่อเนื่อง
CSR ที่จัดร่วมกับ PTT GC										
CSR ที่จัดร่วมกับ ESEC										

2. มาตรการส่งเสริมและสนับสนุนชุมชน/วิสาหกิจชุมชน (✓) มี ...กรุณาแนบเอกสารประกอบ... ( ) ไม่มี

(✓) การรับคนในพื้นที่เข้าทำงาน ..... คน/ปี งบประมาณ .....บาท

มีพนักงานที่เป็นคนในพื้นที่ .....46..... คน คิดเป็น.....58....% ของพนักงานทั้งหมด

และมีแผนที่จะรับพนักงานในพื้นที่เป็น ..... คน/ปี

( ) การรับนักศึกษาในพื้นที่เข้าฝึกงานในโรงงาน ..... คน/ปี งบประมาณ .....บาท

(✓) การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพของชุมชน ..... คน/ปี งบประมาณ ..... 50,000 – 100,000.....บาท

( ) มีการเผยแพร่ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารเรื่องการจัดการส่งแวดล้อมในพื้นที่มาบตาพุดหรือไม่ ( ) มี ( ) ไม่มี

(✓) วิธีการ .....การตรวจเยี่ยมโรงงานโดยชุมชน , การนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการ EIA ที่สนง.มาบตาพุด.....

( ) งบประมาณ.....

( ) ระยะเวลา.....

( ) อื่นๆ...โปรดระบุ.....(แนบเอกสารประกอบ).....

9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์

1 . ข้อมูลรถขนส่ง

ประเภทรถขนส่ง	จำนวน (คัน)		ช่วงเวลาเดินรถ	
	รถของบริษัทฯ	รถรับจ้าง	ไม่กำหนด	กำหนด (ระบุเวลา)
รถขนส่งวัตถุดิบ (วิ่งเฉพาะในนิคมฯ)	-	25	-	06.00-22.00 น.
รถขนส่งผลิตภัณฑ์	-	50	-	06.00-22.00 น.

2. ประเภทและขนาด ถังบรรจุวัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์ (เฉพาะที่มีการกักเก็บ)

.....ดังเอกสารแนบ.....

ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง

1 . การกรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มต่างๆ

(✓)) ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) ไม่ครบถ้วน / ชัดเจน

( ) มีกำหนดจะจัดส่งครบถ้วนภายในวันที่ .....

2. ความคิดเห็นจากการตรวจสอบ/การชี้แจงจากบริษัทฯ.....

.....

ข้อมูลเพิ่มเติม (ข้อ 11) ผู้ประกอบการ ที่ประกอบกิจการด้านระบบสาธารณูปโภค

1 . จำหน่ายไฟฟ้า

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไฟฟ้า

2. จำหน่ายไอน้ำ

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายไอน้ำ

3. น้ำประปา เพื่ออุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรม	ชื่อโรงงานที่จำหน่ายน้ำประปา

รายชื่อผู้เข้าร่วมตรวจ

[redacted]

(ผู้จัดทำบันทึก)

วันที่ 9 ม.ค. 2567

/ทบทวน ณ วันที่ 9 มกราคม 2567

ภาคผนวก ข.5

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

Incident Report

II No. : II-2026/01

Created by Patchara Maprangwarn on 05-Jan-2026
Status : Completed
Next Performer : [DbsManager]

Name	Position	Tel
Patchara Maprangwarn	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (Safety Officer)	3610
Section	**Department**	**Division**
Safety & Environment		President Office

General Details

สถานที่เกิดเหตุ	**บริเวณ** ประตู1 หน้าโรงงาน
ผู้บาดเจ็บ	**ชื่อ** -
	○ พนักงาน ○ ผู้รับเหมา
วันที่เกิดเหตุ	04/01/2026 14:25
	ต้องเริ่มสอบสวนภายใน 48 ชั่วโมง นับจากเกิดเหตุอุบัติการณ์ ภายในวันที่ 06/01/2026 time 14:25
เรื่อง/เหตุการณ์	ไม้กระดกลงมาสัมผัสกับฟ่วงรถย้ายคลัง
ชนิด Report	● Accident ○ Potential Nearmiss
จุดเกิดเหตุ	○ บริเวณ Furnace หรือ Stripper ● บริเวณอื่นๆ
Incident Type	☑ None PSM Incident
Trade Secret Document	☑ No
ระยะเวลาเริ่มสืบสวนสอบสวน	☑ ภายใน 2 วันทำการ หรือขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้จัดการแผนกพื้นที่เกิดเหตุ
ความรุนแรง	ระดับความรุนแรงสามารถดูรายละเอียดได้ตาม link ต่อไปนี้ -->

9 SHE KPIs	Level
☐ Property damage	☐ Tier3

ส่วนที่ 1 Description of situation (อธิบายว่าเกิดอะไร ทำไมถึงเกิด (สาเหตุเบื้องต้น) ความเสียหายเป็นอย่างไร เช่น สารเคมีหกปริมาณเท่าไร หรือบาดเจ็บ เยียบกี่เข็ม)

ลำดับเหตุการณ์ :
When : วันที่ 4 ม.ค. 2569 เวลา 14.25 น.
Who : ผู้ขนส่งรถคอนเทรนเลอร์ 18 ล้อพ่วง บริษัท พรอำพลซื่อ นาย ทองใบ ไชบำรุง เป็นคนขับหมายเลขทะเบียน หัวรถ 71-8191หาง 71-6475 จ.ระยอง
What : ไม้กระดกได้ลงมาตีตู้คอนเทรนเลอร์ ทำให้ไม้กระดกเสียรูปบิดงอ
Where : ไม้กระดกหน้าประตูทางเข้า-ออกโรงงาน (เหตุการณ์รถเทรลเลอร์ 18 ล้อพ่วงขับผ่านขาออกจากโรงงาน มาได้ถึงครึ่งคันไม้กระดกฝั่งขาออกโรงงานได้ปิดลงมาใส่ตัวตู้เทเลอร์ตรงกลางตัวตู้ทำให้ตัวไม้กระดกฝั่งขาออกได้รับความเสียหายบิดงอ)
Why : รอการสอบสวนอย่างเป็นทางการ

155557_0.jpg 155558_0.jpg

ส่วนที่ 2 Immediate Actions (การแก้ไขเบื้องต้นเพื่อระงับปัญหาในขณะนั้น ๆ)

How : 1. ทำการแจ้งเจ้าของพื้นที่ให้รับทราบ (คุณพัชระ)
2. ทำการถอดไม้กรดกที่ผิดรูปออก
3. ทำการสอบถามรายละเอียดเหตุการณ์จาก พขร. ผขส. และ รปภ. ที่เปิดไม้กระดก

58176_0.jpg

ระบุวันสอบสวนอุบัติเหตุ,เวลา,สถานที่

05/01/2026 10:00 - 11:00

ผู้ที่ต้องการให้เข้าร่วมสอบสวน

No.	บทบาท/หน้าที่ ในทีมสอบสวน	รายชื่อ
1	หัวหน้าทีมสอบสวน	Boonchai Wilekha
2	ผู้บันทึกการสอบสวน	Patchara Maprangwarn
3	พนักงานในหน่วยงานที่เข้าใจกระบวนการ	Prom Jakkham
4	ผู้ประสบเหตุอุบัติการณ์/ผู้เห็นเหตุการณ์/ตัวแทนหน่วยงาน	Jakkrit Prathang
5	ผู้เชี่ยวชาญที่มีความรู้เชิงเทคนิคเฉพาะด้านที่เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องกับอุบัติการณ์	Termjai Vienvion
6	ตัวแทนจากทีม On call (กรณี ตั้งแต่ Tier 3 ขึ้นไป)	Anusorn Bunmee
7	ตัวแทนจาก II Element	Patchara Maprangwarn
8	หน่วยงานความปลอดภัยของบริษัท (กรณี ตั้งแต่ Tier 2 ขึ้นไป)	
9	อื่นๆ โปรดระบุ หน.น รปภ	Nutchawut Lekpetch/TPRC

อนุมัติ Preliminary Report และทีมสืบสวนสอบ ความคิดเห็น สวน โดย Area Owner Section Manager ☐

Boonchai Wilekha
(Safety and Environment Manager) Approved By Boonchai Wilekha 08/01/2026 10:08:57

กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการสอบสวนได้ภายใน 2 วันทำการ สำหรับ None PSM Incident โปรดระบุเหตุผล .....

ส่วนที่ 3 สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ และชนิดของการบาดเจ็บ (ให้ระบุโดยการเลือกเท่านั้น)

Download template : ------ >

รายละเอียดการสอบสวน

II_ไม้กระดกตีตู้ container_4 Jan 26.xlsx

สาเหตุการเกิดอุบัติการณ์ (3 Failure Factors)	โปรดเลือกสาเหตุที่แท้จริง (Root cause)
1. System factor	☐ ไม่มีมาตรฐานการทำงาน (Lack of standard procedure) ☐ ขาดการกำกับดูแลและควบคุม (Lack of control) ☐ ขาดการซ่อมบำรุงรักษา (Lack of maintenance) ☐ การจัดซื้อไม่ดี (Poor procurement) ☐ ขาดเครื่องมือ, วัสดุ หรืออุปกรณ์ที่เหมาะสมกับงาน (Lack of equipment/ tools/ material) ☐ ข้อบกพร่องใน PSM ทั้ง 14 element ที่วางระบบไว้ ☐ อื่นๆ
2. Physical factor	☐ อุปกรณ์ เครื่องจักร หรือเครื่องมือชำรุด (Defective Equipment/ Machine/ Tools) ☐ สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย (Unsafe environment) ☐ สถานที่ทำงานคับแคบหรือจำกัด (Inadequate or Limited working area) ☐ ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Lack of PPE) ☐ วัสดุ อุปกรณ์วางไม่เป็นระเบียบ (Poor Housekeeping) ☐ ระบบสัญญาณเตือนอันตรายชำรุด หรือไม่เพียงพอ (Defective Emergency system/ tools) ☐ อื่นๆ
3. Human factor	☐ ปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต (Operating without authorization) ☐ ปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่ (Working as irresponsible jobs) ☒ ปฏิบัติงานผิดขั้นตอน (Working on wrong procedure) ☐ ไม่สวม PPE ตามที่กำหนด ☐ ใช้อุปกรณ์เครื่องมือที่ชำรุด/ ผิดวิธี หรือไม่ใช้ตามที่กำหนด (Using tools) ☐ เล่น หยอกล้อ ในขณะปฏิบัติงาน (Horseplaying during operation) ☐ ยกเคลื่อนย้าย จับยึด ไม่ถูกต้องหรือไม่ปลอดภัย (Unsafe lift or move or hold) ☐ อื่นๆ

ชนิดของการบาดเจ็บ (กรณีอุบัติเหตุที่มีการบาดเจ็บ)

☐ สัมผัสความเย็น	☐ วัตถุกระเด็นใส่	☐ ตกจากที่ต่างระดับ	☐ จากสารพิษ	☐ อื่น ๆ
☐ สัมผัสความร้อน	☐ วัตถุตกใส่	☐ ลื่น หกล้ม	☐ จากไฟฟ้า	
☐ ถูกหนีบ	☐ กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	☐ จากการยกของ	☐ จากรังสี	
☐ ถูกของมีคม	☐ ถูกกระแทก/ถูกตี	☐ จากด่าง	☐ จากเสียง	

ส่วนที่ 4 แผนดำเนินการแก้ไขปรับปรุง และแผนการป้องกันมิให้เกิดซ้ำอีก (CA/PA) โดยผู้รับผิดชอบในพื้นที่ ที่เกิดเหตุ

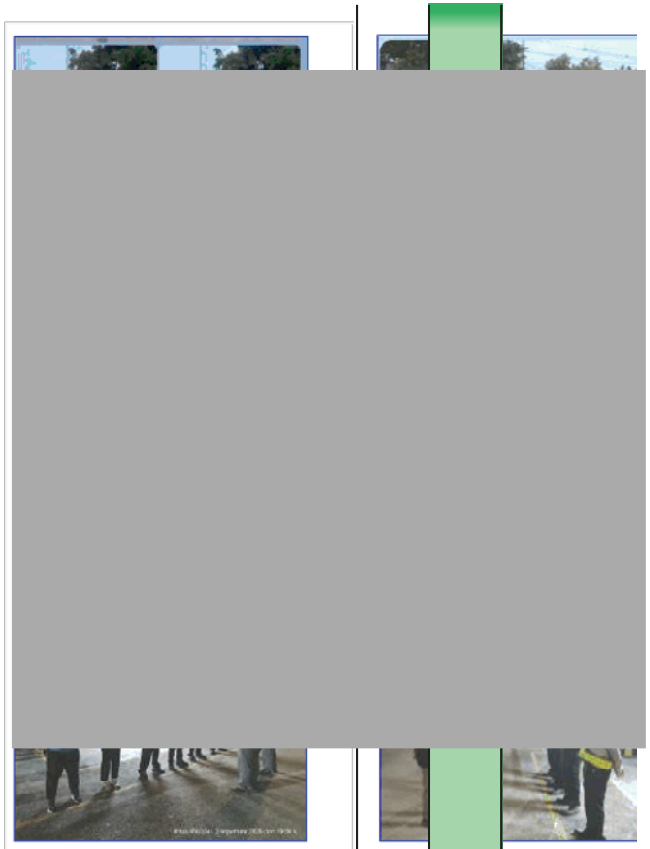
Remedy / Corrective Action (มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ซ้ำจาก Root Cause ที่ได้จากการสอบสวน)

Action	Responsible by	Date	Result (โปรดระบุหลักฐานการปรับปรุงให้ชัดเจน และกดปุ่มแจ้ง Safety เพื่อ verify)	Send email to Verify	Verify Status

			verify)	Verify	
1.ทำการแก้ไขไม้กระดกที่บิดงอ (ตัดส่วนที่เสียรูปออก) และทำการติดตั้งไม้กระดกเข้าไปใหม่ (ใช้งานได้ตามปกติ)	Prom Jakkham/TPRC Send for Responsible by Patchara Maprangwarn on 20-Feb-2026 09:27:59	Due date 09/01/2026 DueDate Finish date 06/01/2026	**Result :** เสร็จเรียบร้อย  	Send Sent verify by Prom Jakkham on 20-Feb-2026 09:36:41 AM	Verified by Patchara Maprangwarn on 20-Feb-2026 09:38:52
2.		Due date Finish date	**Result :**		
3.		Due date Finish date	**Result :**		
4.		Due date Finish date	**Result :**		
5.		Due date Finish date	**Result :**		

Preventive Action (มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ซ้ำจากสาเหตุที่เกี่ยวเนื่องอื่นๆ จากการสอบสวน)

Action	Responsible by	Date	Result (โปรดระบุหลักฐานการปรับปรุงให้ชัดเจน และกดปุ่มแจ้ง Safety เพื่อ verify)	Send email to Verify	Verify Status
1.ทำการ Training การใช้รีโมทและหลักการทำงานของไม้กระดกให้ รปภ. ทุกคนเข้าใจ	Prom Jakkham/TPRC Send for Responsible by Patchara Maprangwarn on 20-Feb-2026 09:28:03	Due date 31/01/2026 DueDate Finish date 31/01/2026	**Result :** เสร็จเรียบร้อย	Send Sent verify by Prom Jakkham on 20-Feb-2026 09:37:56 AM	Verified by Patchara Maprangwarn on 20-Feb-2026 09:38:59



2.		Due date Finish date	**Result :**		
3.		Due date Finish date	**Result :**		
4.		Due date Finish date	**Result :**		
5.		Due date Finish date	**Result :**		

พิจารณา Risk Assignment & Environment Aspect ในพื้นที่หน่วยงานที่เกิด Incident (กรณีที่เกิด Incident ต้องทบทวนทันที)

● Risk ○ Aspect

Approved CAPA by Section Manager ความคิดเห็น

Boonchai Wilekha

Approved CAPA By Boonchai Wilekha 04/03/2026 09:05:16

One page lesson learn

Download template : -------- >

โปรดแนบ files One page Lesson Learn

ไม้กระดกติดู้ container_4 Jan 26.pptx

Comunicate One page Lesson Learn

Comunicate One page Lesson Learn (by Safety staff)

Generate email

To: *TPRC Thai Rayong*

โปรด Capture รูปภาพของ One page Lesson Learn สำหรับใช้ในการสื่อสารส่งไปพร้อมกับ email



Sent One page lesson learning by Patchara Maprangwarn on 2-Apr-2026 11:19:10

โปรดระบุหน่วยงานที่ต้องนำ II Report ไปสื่อสาร และเก็บบันทึกหลักฐานใน "Lesson Learn Sharing Database "

☐ PE ☐ MN ☒ SE ☐ LG ☐ ST ☐ QA ☐ HR/GA ☐ EN

อื่นๆ โปรดระบุ :

Create New Lesson Learn Sharing

Related Party	Responsible	Due Date	Status
LL-2026/01 : Sharing Completed			
Party#1 : SE			
	Prom Jakkham	13/03/2026	Co

Lesson Learn Sharing By Patchara Maprangwarn 04/03/2026 09:42:07

Follow up CA/PA (By Safety Staff)

● CA/PA completed ○ CA/PA not completed

Completed by Patchara Maprangwarn on 2-Apr-2026 11:19:33
Sent One page lesson learning by Patchara Maprangwarn on 2-Apr-2026 11:19:10
Approved CAPA by Boonchai Wilekha on 4-Mar-2026 09:05:16
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 20-Feb-2026 09:40:50
CA/PA Request for approve by Patchara Maprangwarn on 20-Feb-2026 09:32:54
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 13-Feb-2026 11:14:44
Approved by Boonchai Wilekha on 8-Jan-2026 10:08:57
Requested by Patchara Maprangwarn on 5-Jan-2026 11:37:10
Created by Patchara Maprangwarn on 5-Jan-2026 10:57:38

Incident Report

II No. : II-2026/03

Created by Prapas Chuechiangmen on 27-Feb-2026
Status : Completed
Next Performer : [DbsManager]

Name	Position	Tel
Prapas Chuechiangmen	Production Foreman	685900 : 3635
Section	**Department**	**Division**
Production	Operation	Production

General Details

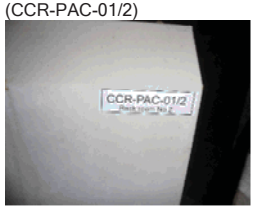
สถานที่เกิดเหตุ	**บริเวณ** ตู้แอร์ Rack Room No2 (CCR-PAC-01/2)
ผู้บาดเจ็บ	**ชื่อ**
	○ พนักงาน ○ ผู้รับเหมา
วันที่เกิดเหตุ	27/02/2026 04:00
	ต้องเริ่มสอบสวนภายใน 48 ชั่วโมง นับจากเกิดเหตุอุบัติการณ์ ภายในวันที่ 01/03/2026 time 04:00
เรื่อง/เหตุการณ์	Compressor Air Rack Room No 2 (CCR-PAC-01/2) ระเบิด
ชนิด Report	● Accident ○ Potential Nearmiss
จุดเกิดเหตุ	○ บริเวณ Furnace หรือ Stripper ● บริเวณอื่นๆ
Incident Type	☑ None PSM Incident
Trade Secret Document	☑ No
ระยะเวลาเริ่มสืบสวนสอบสวน	☑ ภายใน 2 วันทำการ หรือขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้จัดการแผนกพื้นที่เกิดเหตุ
ความรุนแรง	**ระดับความรุนแรงสามารถดูรายละเอียดได้ตาม link ต่อไปนี้ -->**

9 SHE KPIs	Level
☐ Fire / Explosion	☐ Tier3

ส่วนที่ 1 Description of situation (อธิบายว่าเกิดอะไร ทำไมถึงเกิด (สาเหตุเบื้องต้น) ความเสียหายเป็นอย่างไร เช่น สารเคมีหกปริมาณเท่าไร หรือบาดเจ็บ เยียบกี่เข็ม)

เวลา 04:00 น. ได้ยินเสียงดัง (คล้ายเสียงระเบิด) จึงได้ทำการออกไปตรวจสอบบริเวณด้านหลัง CCR ซึ่งพบกลุ่มควันสีขาวลอยอยู่เหนือหลังคาบ่อ U-1283 และก็ได้ยินเสียงคล้ายๆการระบายความดันบริเวณเครื่อง EDG จากนั้นจึงได้ตรวจสอบบริเวณดังกล่าว จึงพบว่า Compressor เครื่องปรับอากาศ (Air Condition) เกิดการระเบิด

ซึ่ง Compressor ที่ระเบิดนั้น เป็น Compressor ของเครื่องปรับอากาศที่ใช้สำหรับห้อง Rack Room No2 (CCR-PAC-01/2)







DSC02604.JPG DSC02605.JPG DSC02606.JPG DSC02607.JPG
DSC02608.JPG DSC02609.JPG DSC02610.JPG DSC02611.JPG
DSC02612.JPG DSC02613.JPG DSC02614.JPG DSC02615.JPG
DSC02616.JPG DSC02617.JPG DSC02618.JPG DSC02619.JPG

ส่วนที่ 2 Immediate Actions (การแก้ไขเบื้องต้นเพื่อระงับปัญหาในขณะนั้น ๆ)

OFF ไฟ ครื่องปรับอากาศที่ใช้สำหรับห้อง Rack Room No2 (CCR-PAC-01/2)

ส่วนที่ 2 Immediate Actions (การแก้ไขเบื้องต้นเพื่อระงับปัญหาในขณะนั้น ๆ)

OFF ไฟ ครื่องปรับอากาศที่ใช้สำหรับห้อง Rack Room No2 (CCR-PAC-01/2)

แจ้งเหตุการณ์ วันที่ 27/02/2026 time 04:12

ระบุวันสอบสวนอุบัติเหตุ,เวลา,สถานที่

20/03/2026 13:30 - 14:30

ผู้ที่ต้องการให้เข้าร่วมสอบสวน ☐

No.	บทบาท/หน้าที่ ในทีมสอบสวน	รายชื่อ
1	หัวหน้าทีมสอบสวน	Thitipon Sukhatunga
2	ผู้บันทึกการสอบสวน	Watcharin Saroj
3	พนักงานในหน่วยงานที่เข้าใจกระบวนการ	prapas Chuechiangmen
4	ผู้ประสบเหตุอุบัติการณ์/ผู้เห็นเหตุการณ์/ตัวแทนหน่วยงาน	prapas Chuechiangmen
5	ผู้เชี่ยวชาญที่มีความรู้เชิงเทคนิคเฉพาะด้านที่เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องกับอุบัติการณ์	patchara Maprangwarn
6	ตัวแทนจากทีม On call (กรณี ตั้งแต่ Tier 3 ขึ้นไป)	Narin Suket
7	ตัวแทนจาก II Element	Tanavit Ruengsakul
8	หน่วยงานความปลอดภัยของบริษัท (กรณี ตั้งแต่ Tier 2 ขึ้นไป)	Patchara Maprangwarn
9	อื่นๆ โปรดระบุ	

อนุมัติ Preliminary Report และทีมสืบสวนสอบ ความคิดเห็นสวน โดย Area Owner Section Manager ☐

Khamron Yoothongkham
(Production Section Manager)

Approved By Khamron Yoothongkham 16/03/2026 10:23:57

กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการสอบสวนได้ภายใน 2 วันทำการ สำหรับ None PSM Incident โปรดระบุเหตุผล .....

รอผลสอบสวนจากผู้เชี่ยวชาญที่เป็นเจ้าของเครื่องจักร หลังจากที่ได้มาตรวจสอบที่หน้างาน

ส่วนที่ 3 สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ และชนิดของการบาดเจ็บ (ให้ระบุโดยการเลือกเท่านั้น)

Download template : ------- >

รายละเอียดการสอบสวน

2026-02-02_Air-condenser unit exploded..pptx

WL-PWD.001-0326 Thai PET Resin-38LHU078 trouble_rev0.pdf

สาเหตุการเกิดอุบัติการณ์ (3 Failure Factors)	โปรดเลือกสาเหตุที่แท้จริง (Root cause)
1. System factor	☐ ไม่มีมาตรฐานการทำงาน (Lack of standard procedure) ☐ ขาดการกำกับดูแลและควบคุม (Lack of control) ☐ ขาดการซ่อมบำรุงรักษา (Lack of maintenance) ☐ การจัดซื้อไม่ดี (Poor procurement) ☐ ขาดเครื่องมือ, วัสดุ หรืออุปกรณ์ที่เหมาะสมกับงาน (Lack of equipment/ tools/ material) ☐ ข้อบกพร่องใน PSM ทั้ง 14 element ที่วางระบบไว้ ☒ อื่นๆ มีการบำรุงรักษาตามแผน แต่รายการตรวจสอบอาจไม่ครอบคลุมถึงการตรวจสอบเรื่องน้ำขังที่ Coil ร้อน
2. Physical factor	☒ อุปกรณ์ เครื่องจักร หรือเครื่องมือชำรุด (Defective Equipment/ Machine/ Tools) ☐ สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย (Unsafe environment) ☐ สถานที่ทำงานคับแคบหรือจำกัด (Inadequate or Limited working area) ☐ ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Lack of PPE) ☐ วัสดุ อุปกรณ์วางไม่เป็นระเบียบ (Poor Housekeeping) ☐ ระบบสัญญาณเตือนอันตรายชำรุด หรือไม่เพียงพอ (Defective Emergency system/ tools) ☐ อื่นๆ
3. Human factor	

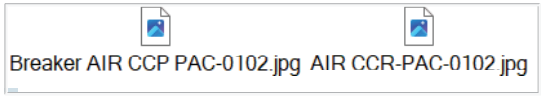
- ☐ ปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต (Operating without authorization)
- ☐ ปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่ (Working as irresponsible jobs)
- ☐ ปฏิบัติงานผิดขั้นตอน (Working on wrong procedure)
- ☐ ไม่สวม PPE ตามที่กำหนด
- ☐ ใช้อุปกรณ์เครื่องมือที่ชำรุด/ ผิดวิธี หรือไม่ใช้ตามที่กำหนด (Using tools)
- ☐ เล่น หยอกล้อ ในขณะปฏิบัติงาน (Horseplaying during operation)
- ☐ ยกเคลื่อนย้าย จับยึด ไม่ถูกต้องหรือไม่ปลอดภัย (Unsafe lift or move or hold)
- ☐ อื่นๆ

ชนิดของการบาดเจ็บ (กรณีอุบัติเหตุที่มีการบาดเจ็บ)

☐ สัมผัสความเย็น	☐ วัตถุกระเด็นใส่	☐ ตกจากที่ต่างระดับ	☐ จากสารพิษ	☐ อื่น ๆ
☐ สัมผัสความร้อน	☐ วัตถุตกใส่	☐ ลื่น หกล้ม	☐ จากไฟฟ้า	
☐ ถูกหนีบ	☐ กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	☐ จากการยกของ	☐ จากรังสี	
☐ ถูกของมีคม	☐ ถูกกระแทก/ถูกตี	☐ จากต่าง	☐ จากเสียง	

ส่วนที่ 4 แผนดำเนินการแก้ไขปรับปรุง และแผนการป้องกันมิให้เกิดซ้ำอีก (CA/PA) โดยผู้รับผิดชอบในพื้นที่ ที่เกิดเหตุ

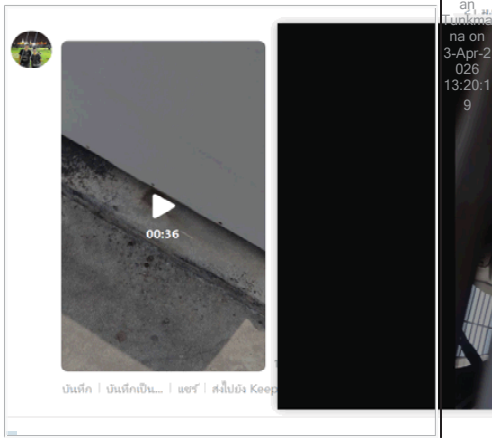
Remedy / Corrective Action (มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ซ้ำจาก Root Cause ที่ได้จากการสอบสวน)

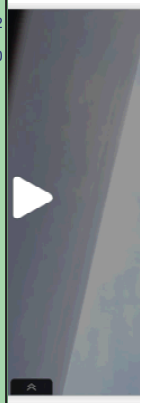
Action	Responsible by	Date	Result (โปรดระบุหลักฐานการปรับปรุงให้ชัดเจน และกดปุ่มแจ้ง Safety เพื่อ verify)	Send email to Verify	Verify Status
1.Off breaker เพื่อตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้า	Prapas Chuechiangmen/TPRC Send for Responsible by Tanavit Ruengsakul on 20-Mar-2026 14:09:43	Due date 27/02/2026 DueDate Finish date 27/02/2026	**Result :** OFF Breaker AIR CCP PAC-01/02 พร้อมติดป้ายเตือน 	Send Sent verify by Prapas Chuechiangmen on 20-Mar-2026 16:48:28	Verified by Patchara Maprangwarn on 2-Apr-2026 11:10:49
2. Communicate this case to contractors to reinforce PM awareness.	Tanaanan Tunkmana/TPRC Send for Responsible by Tanavit Ruengsakul on 20-Mar-2026 14:19:44	Due date 31/03/2026 DueDate Finish date 31/03/2026	**Result :** - แจ้งเหตุการให้รับทราบ เพื่อลองวิเคราะห์ เหตุและผล - มาสำรวจหน้างานพร้อมกัน เพื่อหาสาเหตุ สรุปแนวทางแก้ปัญหา และ ขยายผลในการดูแลตัวอื่นๆ ป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ - มีการเพิ่มแผนในการตรวจสอบของ Scope งาน PM	Send Sent verify by Tanaanan Tunkmana on 2-Apr-2026 17:52:36	Verified by Patchara Mapranggwarn on 7-Apr-2026 08:03:03



3.		Due date Finish date	**Result :**		
4.		Due date Finish date	**Result :**		
5.		Due date Finish date	**Result :**		

Preventive Action (มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ซ้ำจากสาเหตุที่เกี่ยวเนื่องอื่นๆ จากการสอบสวน)

Action	Responsible by	Date	Result (โปรดระบุหลักฐานการปรับปรุงให้ชัดเจน และกดปุ่มแจ้ง Safety เพื่อ verify)	Send email to Verify	Verify Status
1.Extend the improvement of drainage for water accumulated inside the casing.	Tanaanan Tunkmana/TPRC Send for Responsible by Tanavit Ruengsakul on 20-Mar-2026 14:21:16	Due date 31/03/2026 DueDate Finish date 01/04/2026	**Result :** Completed inspection : ให้ทาง MAK & ติด ไปตรวจสอบเครื่องปรับอากาศทุกตัว ไม่พบเครื่องแอร์ที่มีปัญหา Casing ผุ หนักๆ ที่อาจจะนำไปสู่ปัญหาซ้ำกับ Case นี้ 	Send Sent verify by Tanaanan Tunkmana on 3-Apr-2026 13:20:19	Verified by Patchara Mapranggwarn on 7-Apr-2026 08:03:09



2.Extend inspection to other air conditioning units.	Tanaanan Tunkmana/TPRC Send for Responsible by Tanavit Ruengsakul on 20-Mar-2026 14:21:19	Due date 31/03/2026 DueDate Finish date 01/04/2026	**Result :** Completed inspection : ให้ทาง MAK & ติด ไปตรวจสอบเครื่องปรับอากาศทุกตัว ไม่พบเครื่องแอร์ที่มีปัญหา Casing ผุ หนักๆ ที่อาจจะนำไปสู่ปัญหาซ้ำกับ Case นี้	Send Sent verify by Tanaanan Tunkmana on 3-Apr-2026 13:20:25	Verified by Patchara Maprangwarn on 7-Apr-2026 08:03:17
3.		Due date Finish date	**Result :**		
4.		Due date Finish date	**Result :**		
5.		Due date Finish date	**Result :**		

พิจารณา Risk Assignment & Environment Aspect ในพื้นที่หน่วยงานที่เกิด Incident (กรณีที่เกิด Incident ต้องทบทวนทันที)

● Risk ○ Aspect

Approved CAPA by Section Manager	ความคิดเห็น
Khamron Yoothongkham (Production Section Manager)	ok Approved CAPA By Khamron Yoothongkham 08/04/2026 16:26:01

One page lesson learn

Download template : -------- >

โปรดแนบ files One page Lesson Learn

2026-02-02_Air-condenser unit exploded..pptx

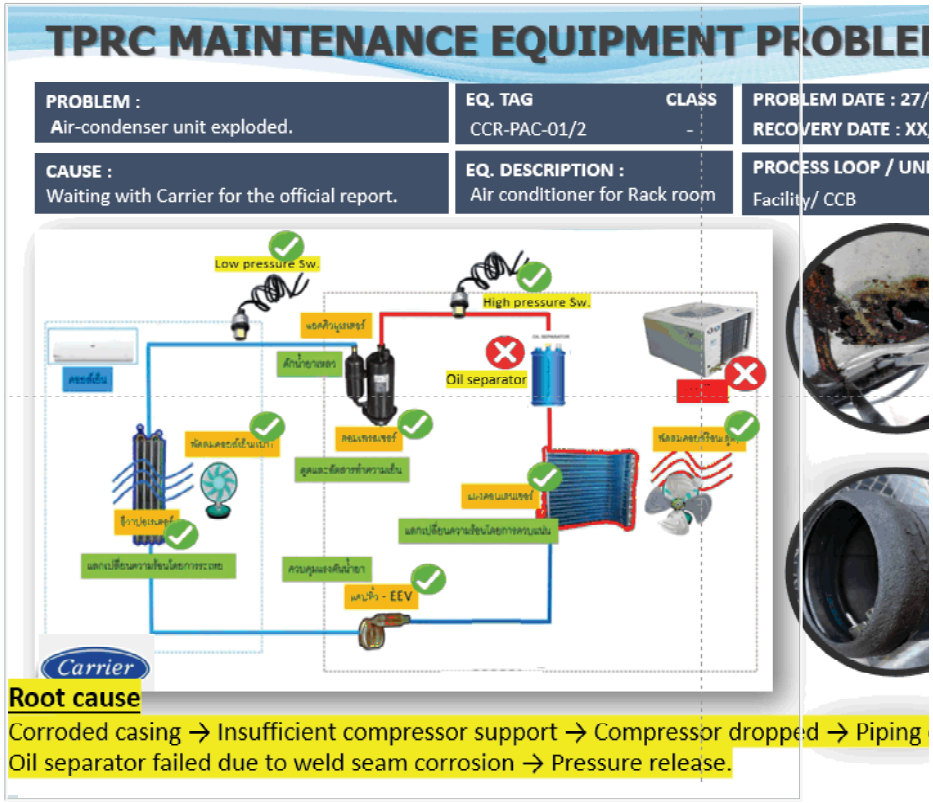
Comunicate One page Lesson Learn

Comunicate One page Lesson Learn (by Safety staff)

Generate email

To: *TPRC Thai Rayong*

โปรด Capture รูปภาพของ One page Lesson Learn สำหรับใช้ในการสื่อสารส่งไปพร้อมกับ email



Sent One page lesson learning by Patchara Maprangwarn on 7-Apr-2026 08:06:42

โปรดระบุหน่วยงานที่ต้องนำ II Report ไปสื่อสาร และเก็บบันทึกหลักฐานใน "Lesson Learn Sharing Database "

☒ PE ☒ MN ☐ SE ☐ LG ☐ ST ☐ QA ☐ HR/GA ☐ EN

อื่นๆ โปรดระบุ :

Create New Lesson Learn Sharing

Related Party	Responsible	Due Date	Status
LL-2026/03 : Final - Wait for Mgr. Completed			
Party#1 : PE	Tanavit Ruengsakul	30/04/2026	Co
Party#2 : MN	Anan Phusawad	30/04/2026	Co

Lesson Learn Sharing By Patchara Maprangwarn 08/04/2026 16:40:06

Follow up CA/PA (By Safety Staff)

● CA/PA completed ○ CA/PA not completed

Related Party	Responsible	Due Date	Status
LL-2026/03 : Final - Wait for Mgr. Completed			
Party#1 : PE			

Lesson Learn Sharing By Patchara Maprangwarn 08/04/2026 16:40:06

Follow up CA/PA (By Safety Staff)

● CA/PA completed ○ CA/PA not completed

Completed by Patchara Maprangwarn on 8-Apr-2026 16:41:26
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 8-Apr-2026 16:29:00
Approved CAPA by Khamron Yoothongkham on 8-Apr-2026 16:26:01
CA/PA Request for approve by Khamron Yoothongkham on 08-Apr-2026 16:25:53
Save & Close by Khamron Yoothongkham on 8-Apr-2026 16:24:30
Save & Close by Khamron Yoothongkham on 8-Apr-2026 16:06:23
Save & Close by Khamron Yoothongkham on 8-Apr-2026 16:04:14
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 7-Apr-2026 08:07:20
Sent One page lesson learning by Patchara Maprangwarn on 7-Apr-2026 08:06:42
Save & Close by Tanaanan Tunkmana on 3-Apr-2026 13:20:41
Save & Close by Tanaanan Tunkmana on 2-Apr-2026 17:52:42
Save & Close by Tanavit Ruengsakul on 20-Mar-2026 14:24:41
Save & Close by Tanavit Ruengsakul on 20-Mar-2026 14:15:23
Approved by Khamron Yoothongkham on 16-Mar-2026 10:23:57
Requested by Prapas Chuechiangmen on 27-Feb-2026 06:42:58
Created by Prapas Chuechiangmen on 27-Feb-2026 04:12:37

Incident Report

II No. : II-2026/05

Created by Watit Henchob on 27-Apr-2026
Status : Follow up - Wait for CA/PA Verification
Next Performer : Patchara Maprangwarn

Name	Position	Tel
Watit Henchob	Bagging Operator	3572
Section	**Department**	**Division**
Logistics & Warehouse	Supply Chain	

General Details

สถานที่เกิดเหตุ	**บริเวณ** ช่องบรรจุสินค้า Bulk container Z-1630A
ผู้บาดเจ็บ	**ชื่อ** -
	○ พนักงาน ○ ผู้รับเหมา
วันที่เกิดเหตุ	27/04/2026 17:00
	ต้องเริ่มสอบสวนภายใน 48 ชั่วโมง นับจากเกิดเหตุอุบัติการณ์ ภายในวันที่ 29/04/2026 time 17:00
เรื่อง/เหตุการณ์	**ปลายแขนรถเครนชนรางไฟของ overhead crane H-1630**
ชนิด Report	● Accident ○ Potential Nearmiss
จุดเกิดเหตุ	○ บริเวณ Furnace หรือ Stripper ● บริเวณอื่นๆ
Incident Type	☑ None PSM Incident
Trade Secret Document	☑ No
ระยะเวลาเริ่มสืบสวนสอบสวน	☑ ภายใน 2 วันทำการ หรือขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้จัดการแผนกพื้นที่เกิดเหตุ
ความรุนแรง	**ระดับความรุนแรงสามารถดูรายละเอียดได้ตาม link ต่อไปนี้ -->** ☐

9 SHE KPIs	Level
☐ Property damage	☐ Tier3

ส่วนที่ 1 Description of situation (อธิบายว่าเกิดอะไร ทำไมถึงเกิด (สาเหตุเบื้องต้น) ความเสียหายเป็นอย่างไร เช่น สารเคมีหกปริมาณเท่าไร หรือบาดเจ็บ เย็บกี่เข็ม)

เวลา 17.00น. ขณะมีการปฏิบัติงานสอบเทียบเครื่องชั่ง Truck scale WI-1603A ถึงขั้นตอนของการใช้รถเครนขนาดเล็ก (5ตัน) ยกตุ้มน้ำหนักจาก platform truck scale ขึ้นบนกระบะรถเครนขนาดเล็ก (ใกล้เสร็จงานแล้ว)

ปลายแขนของรถเครน ได้ไปกระแทกกับรางไฟของ overhead crane H-1630 บิดงอ เสียรูป ได้รับความเสียหาย ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์ดังกล่าวนี้

รถเครนขนาดเล็ก ทะเบียน 89-7750 นครปฐม

ผู้บังคับเครน นายปฏิภาณ แซ่รี

469686_0 jpg 469687_0 jpg 469688_0 jpg 469689_0 jpg Cer ผู้ปฏิบัติงาน jpg

ส่วนที่ 2 Immediate Actions (การแก้ไขเบื้องต้นเพื่อระงับปัญหาในขณะนั้น ๆ)

1. Simple Lock เบรกเกอร์ตู้ควบคุม Overhead crane H-1630 และติดป้ายห้ามใช้งานจนกว่าจะตรวจสอบความเสียหายโดยหน่วยงาน EI และซ่อมให้เรียบร้อยก่อนอนุญาตให้กลับมาใช้งาน

2. ผู้ควบคุมงาน PM เครื่องชั่ง ประสานงานประกันภัยรถเครนเข้ามาตรวจสอบหน้างาน โดยทางประกันรับผิดชอบความใช้จ่ายในการซ่อม

แจ้งเหตุการณ์ วันที่ 27/04/2026 time 17:57

ระบุวันสอบสวนอุบัติเหตุ,เวลา,สถานที่

29/04/2026 10:00 - 12:00 ห้องประชุมสวนสน แผนกจัดส่งและคลังสินค้า

ผู้ที่ต้องการให้เข้าร่วมสอบสวน ☐

No.	บทบาท/หน้าที่ ในทีมสอบสวน	รายชื่อ
1	หัวหน้าทีมสอบสวน	Watcharaphol Jumroonsri
2	ผู้บันทึกการสอบสวน	Narin Suket
3	พนักงานในหน่วยงานที่เข้าใจกระบวนการ	Watit Henchob
4	ผู้ประสบเหตุอุบัติการณ์/ผู้เห็นเหตุการณ์/ตัวแทนหน่วยงาน	Sakda Apiswangtum

2	ผู้บันทึกการสอบสวน	Narin Suket
3	พนักงานในหน่วยงานที่เข้าใจกระบวนการ	Watit Henchob
4	ผู้ประสบเหตุอุบัติการณ์/ผู้เห็นเหตุการณ์/ตัวแทนหน่วยงาน	Sakda Apiswangtum
5	ผู้เชี่ยวชาญที่มีความรู้เชิงเทคนิคเฉพาะด้านที่เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องกับอุบัติการณ์	Anan Phusawad
6	ตัวแทนจากทีม On call (กรณี ตั้งแต่ Tier 3 ขึ้นไป)	Boonchai Wilekha
7	ตัวแทนจาก II Element	Patchara Maprangwarn
8	หน่วยงานความปลอดภัยของบริษัท (กรณี ตั้งแต่ Tier 2 ขึ้นไป)	
9	อื่นๆ โปรดระบุ ผู้บังคับเครน บ.Thai Calibration	นายปฏิภาณ แซ่วี

อนุมัติ Preliminary Report และทีมสืบสวนสอบสวน โดย Area Owner Section Manager ☐ **ความคิดเห็น**

Watcharaphol Jumroonsri (Logistics and warehouse Section Manager)

OK ดำเนินการสอบสวนต่อไปครับ
Approved By Watcharaphol Jumroonsri 06-05-2026 07:56:01 AM

กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการสอบสวนได้ภายใน 2 วันทำการ สำหรับ None PSM Incident โปรดระบุเหตุผล .....

สามารถสอบสวนได้ภายใน 2 วัน

ส่วนที่ 3 สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ และชนิดของการบาดเจ็บ (ให้ระบุโดยการเลือกเท่านั้น)

Download template : -------- >

รายละเอียดการสอบสวน
ผลการสอบสวน วันที่ 29/4/26
สถานที่ ห้องสวนสน TPRC-LG Office

Lesson Learning: Boom lift swing hit to Power ra

Incident name : Hiab truck swing boom hit to Overhead crane

Type: Accident Report

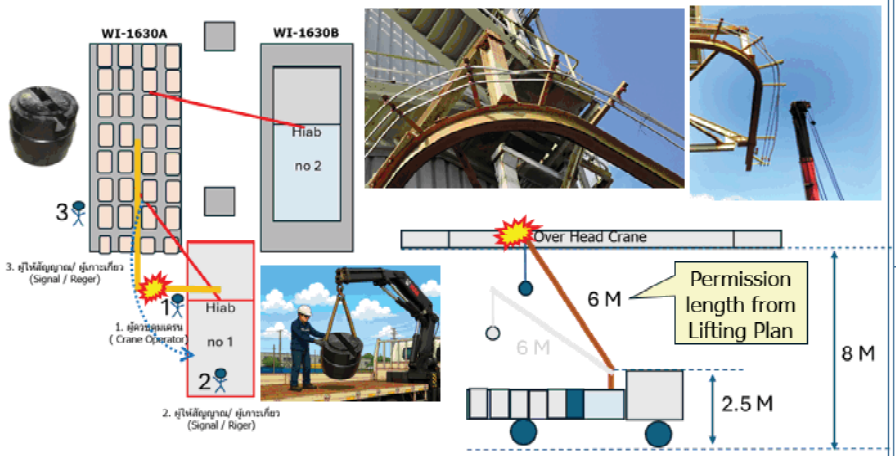
Information :

- Overhead crane use for repack Jumbo bag to Tank Car
- Overhead crane stay over Truck Scale WI-1630A
- Breaker status is always OFF
- EI calibrate WI-1630A once a year



Incident Detail :

Time	Event
13:00 – 16:59	EI and Outsource Contractor calibrate Truck scale (WI-1630B and WI-1630A)
17:00	ขณะที่รถเครน 5 ตันกำลังยกเก็บตุ้มน้ำหนักจากเครื่องชั่งขึ้นบนรถ ปลาย Boom เกิดไปชน กระแทกกับรางไฟของเครน H-1630 หลุดออกจากกิ๊บล็อค และบิดงอผิดรูป ได้รับความเสียหาย แต่ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ



Cause Mapping_เครนชนรางไฟ.xlsx

สาเหตุการเกิดอุบัติการณ์ (3 Failure Factors)	โปรดเลือกสาเหตุที่แท้จริง (Root cause)
1. System factor	☒ ไม่มีมาตรฐานการทำงาน (Lack of standard procedure) ☐ ขาดการกำกับดูแลและควบคุม (Lack of control) ☐ ขาดการซ่อมบำรุงรักษา (Lack of maintenance) ☐ การจัดซื้อไม่ดี (Poor procurement) ☐ ขาดเครื่องมือ, วัสดุ หรืออุปกรณ์ที่เหมาะสมกับงาน (Lack of equipment/ tools/ material) ☐ ข้อบกพร่องใน PSM ทั้ง 14 element ที่วางระบบไว้ ☐ อื่นๆ
2. Physical factor	☐ อุปกรณ์ เครื่องจักร หรือเครื่องมือชำรุด (Defective Equipment/ Machine/ Tools) ☐ สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย (Unsafe environment) ☒ สถานที่ทำงานคับแคบหรือจำกัด (Inadequate or Limited working area) ☐ ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Lack of PPE) ☐ วัสดุ อุปกรณ์วางไม่เป็นระเบียบ (Poor Housekeeping) ☐ ระบบสัญญาณเตือนอันตรายชำรุด หรือไม่เพียงพอ (Defective Emergency system/ tools) ☐ อื่นๆ
3. Human factor	

3. Human factor	☐ ปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต (Operating without authorization) ☐ ปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่ (Working as irresponsible jobs) ☐ ปฏิบัติงานผิดขั้นตอน (Working on wrong procedure) ☐ ไม่สวม PPE ตามที่กำหนด ☐ ใช้อุปกรณ์เครื่องมือที่ชำรุด/ ผิดวิธี หรือไม่ใช้ตามที่กำหนด (Using tools) ☐ เล่น หยอกล้อ ในขณะปฏิบัติงาน (Horseplaying during operation) ☒ ยกเคลื่อนย้าย จับยึด ไม่ถูกต้องหรือไม่ปลอดภัย (Unsafe lift or move or hold) ☐ อื่นๆ

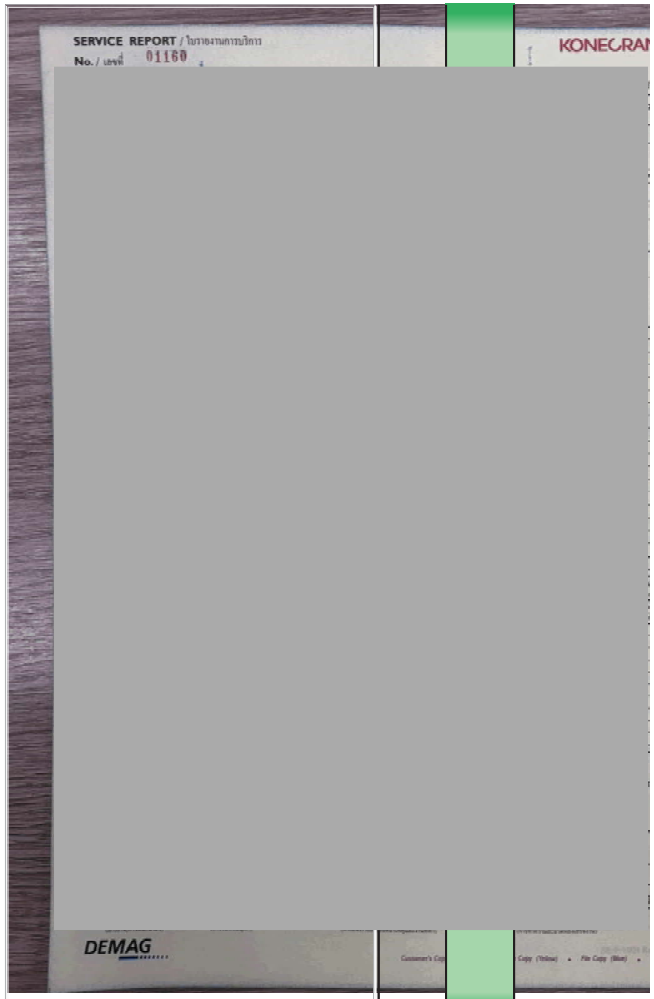
ชนิดของการบาดเจ็บ (กรณีอุบัติเหตุที่มีการบาดเจ็บ)

☐ สัมผัสความเย็น	☐ วัตถุกระเด็นใส่	☐ ตกจากที่ต่างระดับ	☐ จากสารพิษ	☐ อื่น ๆ
☐ สัมผัสความร้อน	☐ วัตถุตกใส่	☐ ลื่น หกล้ม	☐ จากไฟฟ้า	
☐ ถูกหนีบ	☐ กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว	☐ จากการยกของ	☐ จากรังสี	
☐ ถูกของมีคม	☐ ถูกกระแทก/ถูกตี	☐ จากต่าง	☐ จากเสียง	

ส่วนที่ 4 แผนดำเนินการแก้ไขปรับปรุง และแผนการป้องกันมิให้เกิดซ้ำอีก (CA/PA) โดยผู้รับผิดชอบในพื้นที่ ที่เกิดเหตุ

Remedy / Corrective Action (มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ซ้ำจาก Root Cause ที่ได้จากการสอบสวน)

Action	Responsible by	Date	Result (โปรดระบุหลักฐานการปรับปรุงให้ชัดเจน และกดปุ่มแจ้ง Safety เพื่อ verify)	Send email to Verify	Verify Status
1. สรุปมูลค่าความเสียหาย และ กำหนดแผนดำเนินการซ่อมแซมร่วมกับประกันภัย	Sakda Apiswangtum/TPRC Send for Responsible by Narin Suket on 7-May-2026 09:09:04 AM	Due date 30/06/2026 DueDate Finish date 22/06/2026	**Result :** ทีม konecranes ได้เข้ามาทำการ inspect ความเสียหายและจด model และ spec ไปเรียบร้อย 	Send Sent verify by Sakda Apiswangtum on 2-Jul-2026 14:39:00	Verified by Patchara Maprangwarn on 2-Jul-2026 14:35:19



2.		Due date Finish date	**Result :**		
3.		Due date Finish date	**Result :**		
4.		Due date Finish date	**Result :**		
5.		Due date Finish date	**Result :**		

Preventive Action (มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ซ้ำจากสาเหตุที่เกี่ยวเนื่องอื่นๆ จากการสอบสวน)

Action	Responsible by	Date	Result (โปรดระบุหลักฐานการปรับปรุงให้ชัดเจน และกดปุ่มแจ้ง Safety เพื่อ verify)	Send email to Verify	Verify Status
1.กำหนดให้มีผู้ให้สัญญาณ 1 คน + ลวมใส่เสื้อสะท้อนแสงให้ชัดเจน	Sakda Apiswangtum/TPRC Send for Responsible by Narin Suket on 7-May-2026 09:09:06 AM	Due date 31/07/2026 DueDate Finish date	Result :	Send	PASS Not PASS
2.Update JSEA และ WI งาน Cal weight truck scale	Sakda Apiswangtum/TPRC Send for Responsible by Narin Suket on 7-May-2026 09:09:08 AM	Due date 31/07/2026 DueDate Finish date	Result :	Send	PASS Not PASS
3.		Due date Finish date	Result :		
4.		Due date Finish date	Result :		
5.		Due date Finish date	Result :		

พิจารณา Risk Assignment & Environment Aspect ในพื้นที่หน่วยงานที่เกิด Incident (กรณีที่เกิด Incident ต้องทบทวนทันที)

● Risk ○ Aspect

Approved CAPA by Section Manager ความคิดเห็น

Watcharaphol Jumroonsri
(Logistics and warehouse Section Manager)

Approved CAPA By Watcharaphol Jumroonsri
20-05-2026 09:29:59 AM

One page lesson learn

Download template : ——— >

โปรดแนบ files One page Lesson Learn

Boom Hiab ชน Over head Crane.pdf Crane ชน Over head Crane.pptx

Comunicate One page Lesson Learn

Comunicate One page Lesson Learn (by Safety staff)

Generate email

To: *TPRC Thai Rayong*

To: *TPRC Thai Rayong*

โปรด Capture รูปภาพของ One page Lesson Learn สำหรับใช้ในการสื่อสารส่งไปพร้อมกับ email

Lesson Learning: Boom lift swing hit to Power r

Incident name : Hiab truck swing boom hit to Overhead crane

Type: Accident Report

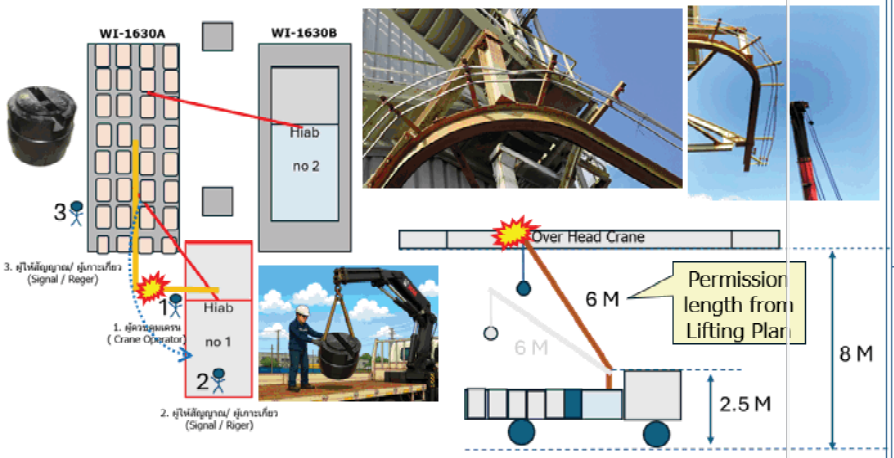
Information :

- Overhead crane use for repack Jumbo bag to Tank Car
- Overhead crane stay over Truck Scale WI-1630A
- Breaker status is always OFF
- EI calibrate WI-1630A once a year



Incident Detail :

Time	Event
13:00 – 16:59	EI and Outsource Contractor calibrate Truck scale (WI-1630B and WI-1630A)
17:00	ขณะที่รถเครน 5 ตันกำลังยกเก็บตุ้มน้ำหนักจากเครื่องชั่งขึ้นบนรถ ปลาย Boom เกิดไปชน กระแทกกับรางไฟของเครน H-1630 หลุดออกจากก็บล็อค และบิดงอผิดรูป ได้รับความเสียหาย แต่ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ



โปรดระบุหน่วยงานที่ต้องนำ II Report ไปสื่อสาร และเก็บบันทึกหลักฐานใน "Lesson Learn Sharing Database "

☒ PE ☒ MN ☒ SE ☒ LG ☐ ST ☐ QA ☐ HR/GA ☒ EN

อื่นๆ โปรดระบุ :

Create New Lesson Learn Sharing

Related Party	Responsible	Due Date	Status
LL-2026/05 : Attach Sharing Evidence			
Party#1 : PE	Tanavit Ruengsakul	15/06/2026	Cor
Party#2 : MN	Anan Phusawad	15/06/2026	Cor
Party#3 : SE	Prom Jakkham	15/06/2026	Cor
Party#4 : LG	Narin Suket	15/06/2026	Inp

Lesson Learn Sharing By Patchara Maprangwarn 20/05/2026 09:39:22

Follow up CA/PA (By Safety Staff)

○ CA/PA completed ○ CA/PA not completed

Save & Close by Sakda Apiswangtum on 2-Jul-2026 14:19:04
Save & Close by Sakda Apiswangtum on 2-Jul-2026 14:14:56
Save & Close by Watcharaphol Jumroonsri on 8-Jun-2026 02:08:53 PM
Save & Close by Watcharaphol Jumroonsri on 8-Jun-2026 02:07:11 PM
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 20-May-2026 09:41:28
Approved CAPA by Watcharaphol Jumroonsri on 20-May-2026 09:29:59 AM
CA/PA Request for approve by Narin Suket on 18-May-2026 08:09:56
Save & Close by Narin Suket on 8-May-2026 01:58:12 PM
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 8-May-2026 11:17:01
Save & Close by Narin Suket on 8-May-2026 10:15:22 AM
Save & Close by Narin Suket on 7-May-2026 11:28:00 AM
Rejected CAPA by Watcharaphol Jumroonsri on 7-May-2026 09:54:42 AM
CA/PA Request for approve by Narin Suket on 07-May-2026 09:35:58
Save & Close by Narin Suket on 7-May-2026 09:07:27 AM
Save & Close by Narin Suket on 6-May-2026 07:57:59 AM
Approved by Watcharaphol Jumroonsri on 6-May-2026 07:56:01 AM
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 28-Apr-2026 07:43:22
Requested by Watit Henchob on 27-Apr-2026 17:57:51
Created by Watit Henchob on 27-Apr-2026 17:28:19

Incident Report

II No. : II-2026/06

Created by Anothai Chinnarat on 20-May-2026
Status : Follow up - Wait for CA/PA Verification
Next Performer : Patchara Maprangwarn

Name	Position	Tel
Anothai Chinnarat	Production Foreman	685900 : 3636
Section	**Department**	**Division**
Production	Operation	Production

General Details

สถานที่เกิดเหตุ	**บริเวณ** CP ชั้น4 ชั้น5
ผู้บาดเจ็บ	**ชื่อ -**
	● พนักงาน ○ ผู้รับเหมา
	พนักงานประจำหน่วยงาน
วันที่เกิดเหตุ	20/05/2026 14:10
	ต้องเริ่มสอบสวนภายใน 48 ชั่วโมง นับจากเกิดเหตุอุบัติการณ์ ภายในวันที่ 22/05/2026 time 14:10
เรื่อง/เหตุการณ์	**SEG หยดจาก D-1132 to D-1202**
ชนิด Report	● Accident ○ Potential Nearmiss
จุดเกิดเหตุ	○ บริเวณ Furnace หรือ Stripper ● บริเวณอื่นๆ
Incident Type	☑ None PSM Incident
Trade Secret Document	☑ No
ระยะเวลาเริ่มสืบสวนสอบสวน	☑ ภายใน 2 วันทำการ หรือขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของผู้จัดการแผนกพื้นที่เกิดเหตุ
ความรุนแรง	**ระดับความรุนแรงสามารถดูรายละเอียดได้ตาม link ต่อไปนี้ -->** ☐

9 SHE KPIs	Level
☐ LOPC	☐ Tier3

ส่วนที่ 1 Description of situation (อธิบายว่าเกิดอะไร ทำไมถึงเกิด (สาเหตุเบื้องต้น) ความเสียหายเป็นอย่างไร เช่น สารเคมีหกปริมาณเท่าไร หรือบาดเจ็บ เย็บกี่เข็ม)

เวลา 14:10 พบว่ามี SEG ซึมออกจากตรงข้อต่อ ไต้ถัง D-1132 ชั้น5 แล้วไหลลง ไปที่ D-1202 แล้วมีควันขึ้น


20 05 2026


20 05 202



ส่วนที่ 2 Immediate Actions (การแก้ไขเบื้องต้นเพื่อระงับปัญหาในขณะนั้น ๆ)

เบื้องต้นทำการปิด valve ใต้ถังD-1132 ไปแล้ว และ clearเขีด SEG ออก ล้างน้ำ clearถัง D-1202 ไม่มี ควันขึ้นแล้ว ทำการแก้ไขข้อต่อเกลียวใหม่ ป้องกันSEG ซึมออกมา

แจ้งเหตุการณ์ วันที่ 20/05/2026 time 16:56

ระบุวันสอบสวนอุบัติเหตุ,เวลา,สถานที่

22/05/2026 15:30 - 16:30 CCR

ผู้ที่ต้องการให้เข้าร่วมสอบสวน ☐

No.	บทบาท/หน้าที่ ในทีมสอบสวน	รายชื่อ
1	หัวหน้าทีมสอบสวน	Khamron Yoothongkham
2	ผู้บันทึกการสอบสวน	Tanavit Ruengsakul
3	พนักงานในหน่วยงานที่เข้าใจกระบวนการ	Anothai Chinnarat
4	ผู้ประสบเหตุอุบัติการณ์/ผู้เห็นเหตุการณ์/ตัวแทนหน่วยงาน	Maitree Sreemachai
5	ผู้เชี่ยวชาญที่มีความรู้เชิงเทคนิคเฉพาะด้านที่เกี่ยวข้องที่เกี่ยวข้องกับอุบัติการณ์	Yothin Chueaboonma
6	ตัวแทนจากทีม On call (กรณี ตั้งแต่ Tier 3 ขึ้นไป)	Termjai Vienvion
7	ตัวแทนจาก II Element	Tanavit Ruengsakul
8	หน่วยงานความปลอดภัยของบริษัท (กรณี ตั้งแต่ Tier 2 ขึ้นไป)	Patchara Maprangwarn
9	อื่นๆ โปรดระบุ	

อนุมัติ Preliminary Report และทีมสืบสวนสอบสวน โดย Area Owner Section Manager ☐ **ความคิดเห็น**

Khamron Yoothongkham
(Production Section Manager)

TNR please appointment for investigate
Approved By Khamron Yoothongkham 21/05/2026 08:19:41

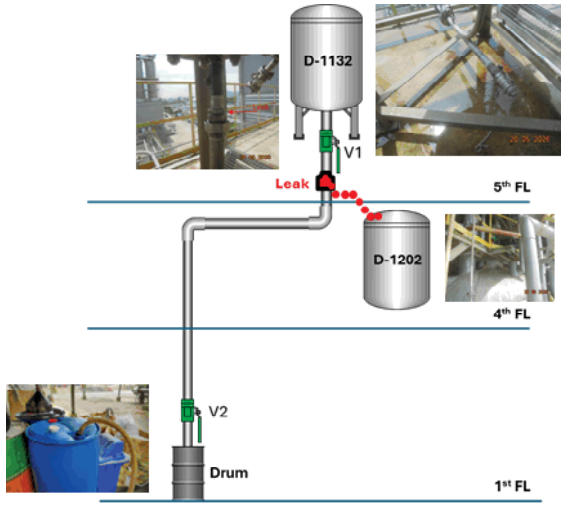
กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการสอบสวนได้ภายใน 2 วันทำการ สำหรับ None PSM Incident โปรดระบุเหตุผล .....

ส่วนที่ 3 สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ และชนิดของการบาดเจ็บ (ให้ระบุโดยการเลือกเท่านั้น)

Download template : ——— >

รายละเอียดการสอบสวน
เกิดเหตุวันที่ 20/05/2026

10:44 มีการเปิด drain SEG จาก D-1132 ชั้น 5 CP to drum ชั้น 1 ข้างตก PIA ตามแผน Regular ทุกวันที่ 20 ของเดือน
14:10 หน่วยงาน MN ไปทำ PM เครื่องจักรที่ชั้น 4 CP พบเจอควันที่หัวถังของ D-1202
ทำการแจ้งหน่วยงานผลิต เจ้าของพื้นที่
FO ตรวจสอบที่หน้างาน พบเป็น SEG ที่มาจากชั้น 5 CP จึงขึ้นไปที่ชั้น 5 พบว่า SEG ไหลออกมากจากข้อต่อใต้ถัง D-1132
ทำการปิด Valve ใต้ถัง D-1132 (V1) ซึ่งปริมาณที่รั่วออกมาของ SEG ประมาณ 5 ลิตร
หน่วยงานผลิต ทำการแจ้งทาง safety และแจ้งทีม On call
ทำการ clear SEG ที่ชั้น 4 และ 5 และใช้ผ้าเช็ดที่หัวถัง D-1202 และควันก็หายไป
ทำการตรวจข้อต่อใต้ valve drain ของ D-1132 พบว่าไม่มีเทปพันเกลียว ซึ่งเป็นจุดที่ SEG ไหลออกนอกระบบ
ทำการถอดออกมาพันเกลียวใหม่ จากนั้นทำการ Leak test



Cause Mapping drain SEG D-1132.xlsx

สาเหตุการเกิดอุบัติการณ์ (3 Failure Factors)	โปรดเลือกสาเหตุที่แท้จริง (Root cause)
1. System factor	☒ ไม่มีมาตรฐานการทำงาน (Lack of standard procedure) ☐ ขาดการกำกับดูแลและควบคุม (Lack of control) ☐ ขาดการซ่อมบำรุงรักษา (Lack of maintenance) ☐ การจัดซื้อไม่ดี (Poor procurement) ☐ ขาดเครื่องมือ, วัสดุ หรืออุปกรณ์ที่เหมาะสมกับงาน (Lack of equipment/ tools/ material) ☐ ข้อบกพร่องใน PSM ทั้ง 14 element ที่วางระบบไว้ ☒ อื่นๆ ใช้ threaded union
2. Physical factor	☐ อุปกรณ์ เครื่องจักร หรือเครื่องมือชำรุด (Defective Equipment/ Machine/ Tools) ☐ สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย (Unsafe environment) ☐ สถานที่ทำงานคับแคบหรือจำกัด (Inadequate or Limited working area) ☐ ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Lack of PPE) ☐ วัสดุ อุปกรณ์วางไม่เป็นระเบียบ (Poor Housekeeping) ☐ ระบบสัญญาณเตือนอันตรายชำรุด หรือไม่เพียงพอ (Defective Emergency system/ tools ☒ อื่นๆ Thread sealing ของ union ไม่สมบูรณ์ เนื่องจากพัน PTFE tape ไม่เพียงพอ
3. Human factor	

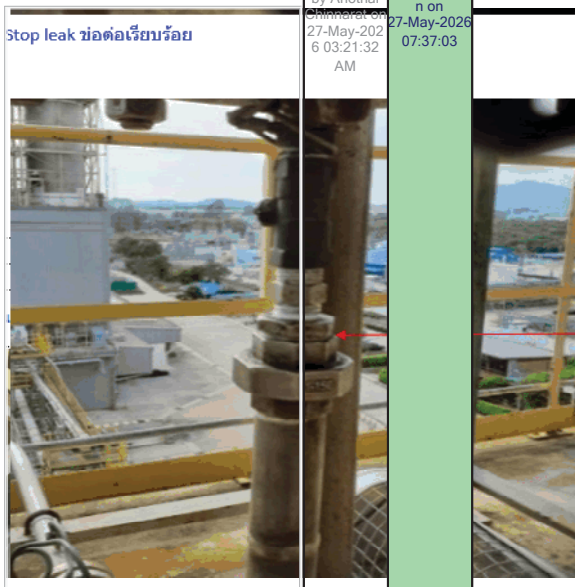
☐ ปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต (Operating without authorization)
☐ ปฏิบัติงานโดยไม่มีหน้าที่ (Working as irresponsible jobs)
☐ ปฏิบัติงานผิดขั้นตอน (Working on wrong procedure)
☐ ไม่สวม PPE ตามที่กำหนด
☐ ใช้อุปกร์เครื่องมือที่ชำรุด/ ผิดวิธี หรือไม่ใช้ตามที่กำหนด (Using tools)
☐ เล่น หยอกล้อ ในขณะปฏิบัติงาน (Horseplaying during operation)
☐ ยกเคลื่อนย้าย จับยึด ไม่ถูกต้องหรือไม่ปลอดภัย (Unsafe lift or move or hold)
☒ อื่นๆ
- ไม่มีการตรวจสอบ leak หลังประกอบก่อนใช้งาน
- ขาด verification หลังการประกอบ threaded union ก่อนใช้งาน

ชนิดของการบาดเจ็บ (กรณีอุบัติเหตุที่มีการบาดเจ็บ)

☐ สัมผัสความเย็น ☐ วัตถุกระเด็นใส่ ☐ ตกจากที่ต่างระดับ ☐ จากสารพิษ ☐ อื่น ๆ
☐ สัมผัสความร้อน ☐ วัตถุตกใส่ ☐ ลื่น หกล้ม ☐ จากไฟฟ้า
☐ ถูกหนีบ ☐ กระแทกกับวัตถุเคลื่อนไหว ☐ จากการยกของ ☐ จากรังสี
☐ ถูกของมีคม ☐ ถูกกระแทก/ถูกตี ☐ จากต่าง ☐ จากเสียง

ส่วนที่ 4 แผนดำเนินการแก้ไขปรับปรุง และแผนการป้องกันมิให้เกิดซ้ำอีก (CA/PA) โดยผู้รับผิดชอบในพื้นที่ ที่เกิดเหตุ

Remedy / Corrective Action (มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ซ้ำจาก Root Cause ที่ได้จากการสอบสวน)

Action	Responsible by	Date	Result (โปรดระบุหลักฐานการปรับปรุงให้ชัดเจน และกดปุ่มแจ้ง Safety เพื่อ verify)	Send email to Verify	Verify Status
1.ทำการ clear SEG ที่ชั้น 4 และ 5 และใช้ผ้าเช็ดที่หัวถัง D-1202 และควันก็หายไป	Anothai Chinnarat/TPRC Send for Responsible by Tanavit Ruengsakul on 25-May-2026 16:31:53	Due date 15/06/2026 DueDate Finish date 20/05/2026	**Result :** ใช้ผ้าเช็ดที่หัวถัง D-1202 และควันก็หายไป	Send Sent verify by Anothai Chinnarat on 27-May-2026 03:21:16 AM	Verified by Patchara Maprangwan on 27-May-2026 07:37:01
2.ทำการตรวจข้อต่อใต้ valve drain ของ D-1132 พบว่าไม่มีเทปพันเกลียว จึงทำการถอดออกมาพันเกลียวใหม่ จากนั้นทำการ Leak test	Anothai Chinnarat/TPRC Send for Responsible by Tanavit Ruengsakul on 25-May-2026 16:31:55	Due date 15/06/2026 DueDate Finish date 20/05/2026	**Result :** test leak เรียบร้อยไม่รั่วแล้ว 	Send Sent verify by Anothai Chinnarat on 27-May-2026 03:21:32 AM	Verified by Patchara Maprangwan on 27-May-2026 07:37:03
3.		Due date Finish date	**Result :**		

4.		Due date Finish date	**Result :**		
5.		Due date Finish date	**Result :**		

Preventive Action (มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติการณ์ซ้ำจากสาเหตุที่เกี่ยวเนื่องอื่นๆ จากการสอบสวน)

Action	Responsible by	Date	Result (โปรดระบุหลักฐานการปรับปรุงให้ชัดเจน และกดปุ่มแจ้ง Safety เพื่อ verify)	Send email to Verify	Verify Status
1. เพิ่มขั้นตอนการขั้นตอน leak tesk หลังการถอด/ประกอบ ใน PE-W-0456 SOP การ Drain EG at bottom D-1132	Anothai Chinnarat/TPRC Send for Responsible by Tanavit Ruengsakul on 25-May-2026 16:32:09	Due date 30/06/2026 DueDate Finish date 19/06/2026	**Result :** เพิ่มขั้นตอนการ ขั้นตอน leak tesk หลังการถอด/ประกอบ ใน PE-W-0456 SOP การ Drain EG at bottom D-1132 PE-D-3020 knowledge for drain SEG at bottom D-1132 Rev.0 tx SOP การ Drain SEG at bottom D-1132 Rev 02 xls **Job Name: Drain SEG at bottom D 132** **Objective:** เพื่อ **Drain SEG** ออกจาก **D-1132** **Responded by:** **CP F/O, CP B/M** **Period:** **Every month (20th of month)** **Tools list :** กระป๋องพลาสติก **Step of Work:** **Step 1. leak test** หลังการถอด/ประกอบท่อทุกครั้ง **Step 2.** ตรวจสอบระดับถัง 200 ลิตร รองรับ **Drain EG** (มีระดับภายในเหลือไม่น้อยกว่า 20%) **Step 3.** แจ้ง **B/M** จะเริ่มทำการ **Drain EG at bottom D-1132** **Step 4. Confirm** ปิด **valve drain (V2)** ที่ชั้น1 ลงถัง 200 ลิตร **Step 5.** เปิด **valve drain (V1)** ที่ **bottom D-1132** และตรวจสอบว่าไม่มีSEGรั่วที่จุดต่าง ๆ **Note:** ถ้ามี **SEG** ใน **D-1132** มากเกินไป จะทำให้ไม่สามารถ **Absorb EG vapor** ที่มาจาก **D-1103** ได้ จะส่งผลให้ **Presser** ใน **D-1103** สูงขึ้น **Step 5.** เปิดฝ ลิตร, นำปลายสา **Step 6.** เปิด v drain (V2) ที่ชั้น ปิด valve dra 2) ที่ชั้น1 ลงถัง 200 **Step 7.** ปิด va drain (V1) ที่ bo แจ้ง B/M ทำก ain EG at botto เรียบร้อย **Step 8.** ตรวจ ดับถัง 200 ลิตร รอง Drain (มีระดับ เหลือมากกว่า 90% **Product Q y Effect :** N/A	Send PASS Not PASS	

9. การวิเคราะห์การเบี่ยงเบนการปฏิบัติงานและกระบวนการ

ประเภทของการเบี่ยงเบน	ผลกระทบที่ตามมา	วิธีการหลีก		
1. EG ล้นถัง 200 ลิตร	- EG ไหลลง dike	- Check level ในถังที่จุด dra		- น้ำล้างทำความ - เปลี่ยนถังใหม่
2. Line drain plug	Drain EC ไม่หมด	Monitor EC ที่ไหลเข้า dra	200 ลิตร	ต่อน้ำ FLW fl basket/ลงถัง 2 - ถอด flange c
3. Line drain รั่ว	- EG ไหลหยดลงถัง D-1202>ครั้ง ขึ้น	- Monitor EG ที่ไหลเข้า dra	ที่จุดรั่วซึม	- หยุด drain - น้ำล้างทำความ - แก้ไข stop lea
4. Line drain รั่ว จากการซ่อมถอดและประกอบ line	EC ไหลหยดลงถัง D-1202>ครั้ง ขึ้น	Monitor EC ที่ไหลเข้า dra - ตรวจสอบline drain ว่าไม่มี มีการถอดline	ที่จุดรั่วซึม ทุกครั้งที่	หยุด drain - น้ำล้างทำความ - แก้ไข stop lea

2. เพิ่มขั้นตอนการขั้นตอน check leak หลังเปิด valve drain ใน PE-W-0456 SOP การ Drain EG at bottom D-1132	Anothai Chinnarat/ TP RC Send for Responsible by Tanavit Ruengsakulon 25-May-2026 16:32:12	Due date 30/06/2026 **DueDate** Finish date 19/06/2026	**Result :** เพิ่มขั้นตอนการ ขั้นตอน check leak หลังเปิด valve drain ใน PE-W-0456 SOP การ Drain EG at bottom D-1132 PE-D-3020 knowledge for drain SEG at bottom D-1132 Rev.0 tx SOP การ Drain SEG at bottom D-1132 Rev 02 xls **Job Name: Drain SEG at bottom -1132** **Objective:** เพื่อ **Drain SEG** ออกจาก **D-1132** **Responded by:** **CP F/O, CP B/M** **Period:** **Every month (20th of month)** **Tools list :** กระป๋องพลาสติก **Step of Work:** **Step 1. leak test** หลังการถอด/ประกอบท่อทุกครั้ง **Step 2.** ตรวจสอบระดับถัง 200 ลิตร รองรับ **Drain EG** (มีระดับภายในเหลือไม่น้อยกว่า 20%) **Step 3.** แจ้ง **B/M** จะเริ่มทำการ **Drain EG at bottom D-1132** **Step 4. Confirm** ปิด **valve drain (V2)** ที่ชั้น1 ลงถัง 200 ลิตร  **Step 5.** เปิด **valve drain (V1)** ที่ **bottom D-1132** และตรวจสอบว่าไม่มีSEGรั่วที่จุดต่าง ๆ **Note:** ถ้ามี **SEG** ใน **D-1132** มากเกินไป จะทำให้ไม่สามารถ **Absorb EG vapor** ที่มาจาก **D-1103** ได้ จะส่งผลให้ **Presser** ใน **D-1103** สูงขึ้น **Step 5.** ถัง 200 ลิตร, นำปล  **Step 6.** alve drain (V2 ปิด valve n (V2) ที่ชั้น1 ลง **Step 7.** lve drain (V1) แจ้ง B/M s Drain EG at l เรียบร้อย **Step 8.** อบระดับถัง 200 ลิ Drain (มี ายในเหลือมากกว่ **Produc** **uality Effect :** N/A	Se PASS Not PASS

			10.1 ขั้นตอนการ Drain EG at bottom D-1132 Step / วิธีการปฏิบัติงาน 1 : ตรวจสอบแผนการ Drain EG at bottom D-1132 ตาม Regular work monthly schedul 2 : แจ้ง BM จะเริ่มทำการ Drain EG at bottom D-1132 3 : Confirm ปิด valve drain (V2) ที่ชั้น1 ลงถัง 200 ลิตร 4 : เปิด valve drain (V1) ที่ bottom D-1132 และตรวจสอบline drainป้องกัน SEG รั่วซึม  รูปแสดง Valve ของการ Drain EG at bottom D-1132 5 : เปิดฝาถัง 200 ลิตร		ผู้รับผิดชอบ FO FO, BM FO FO FO
3. ออก MOC เปลี่ยน threaded connection เป็น flange ให้ถูกมาตรฐาน	Anothai Chinnarat/ TP RC Send for Responsible by Tanavit Ruengsakulon 25-May-2026 16:32:14	Due date 30/06/2026 **DueDate** Finish date 30/12/2026	**Result :** ออก MOC เปลี่ยน threaded connection เป็น flange ให้ถูกมาตรฐาน Name: Anothai Chinnarat / Position: Production Foreman Section: Production / Department: Operation Part 1.Initiation/Identification Modification Name * : Line drain under D-1132 Type of Change * : Temporary Change / Permanent Change / Emergency Change Scope of Change * (ขอบเขตการเปลี่ยนแปลง) : ? Type of Scope : Scope of Change Plant / Scope of Change QCM Plant: Process & Technology; Equipment & Tools; Utilities; Facilities; Foundation & Building; Emergency & Fire protection; Security; Spare part QCM: Chemicals & Raw material; Test method; Logistic & packaging; Lab equipment; Product development Detail of Change * (รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง) : ย้ายจุดไล่ valve drain ของ D-1132 เป็นแบบเกลียว ทำให้ลด Leak ได้ อีกทั้ง เปลี่ยน threaded connect ... เป็น ... 	Se PASS Not PASS
4.		Due date Finish date	**Result :**		
5.		Due date	**Result :**		

		Finish date		

พิจารณา Risk Assignment & Environment Aspect ในพื้นที่หน่วยงานที่เกิด Incident (กรณีที่เกิด Incident ต้องทบทวนทันที)

● Risk ○ Aspect

Approved CAPA by Section Manager	ความคิดเห็น
Khamron Yoothongkham (Production Section Manager)	Approved CAPA By Khamron Yoothongkham 26/05/2026 07:04:31

One page lesson learn

Download template : -------- >

โปรดแนบ files One page Lesson Learn

Lessons Learned SEG Leakage at D-1132 Drain Connection.pptx

Comunicate One page Lesson Learn

Comunicate One page Lesson Learn (by Safety staff)

Generate email

To: *TPRC Thai Rayong*

โปรด Capture รูปภาพของ One page Lesson Learn สำหรับใช้ในการสื่อสารส่งไปพร้อมกับ email

Lessons Learned : SEG Leakage at D-1132 Drain Connection

Incident name : SEG หยดจาก D-1132 to D-1202 **Incident Date**

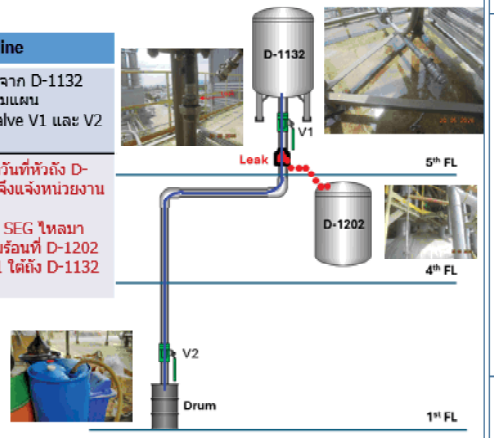
Type: Accident Report **Severity:** Tier

Information :

➢ เกิดการรั่วไหลของ SEG บริเวณ Union ใต้ Valve V1 ของ D-1132 ขณะ Drain SEG ลงถัง 200 ลิตร ส่งผลให้ SEG ไหลลงสู่ชั้น 4 (~5 ลิตร) และสัมผัสพื้นผิวร้อนบริเวณ D-1202 จนเกิดควัน/ไอระเหย

Incident Detail :

Time	Event Timeline
10:44	➢ FO ทำการ Drain SEG จาก D-1132 ลงไปที่ถัง 200 ลิตร ตามแผนประจำเดือน โดยเปิด valve V1 และ V2 ตาม SOP
14:10	➢ หน่วยงาน MN พบเจอควันที่หัวถัง D-1202 (ชั้น 4 CP Unit) จึงแจ้งหน่วยงานผลิต ➢ FO ตรวจสอบพบว่าเป็น SEG ไหลมาจากชั้น 5 และโดนความร้อนที่ D-1202 ➢ FO ทำการปิด valve V1 ใต้ถัง D-1132 ที่ชั้น 5



Incident นี้ไม่ได้เกิดจากความผิดพลาดของบุคคลเพียงอย่างเดียว แต่เกิดจากหลาย Layer ของระบบป้องกันที่มีช่องโหว่พร้อมกัน ทั้งด้าน Engineering, Procedure, Inspection และ Human

Immediately Acti

➢ ปิด Valve V1 เพื่อห
➢ Clear SEG ที่ชั้น 4
➢ ตรวจสอบ Union ใ
➢ ตรวจสอบ Leak หลั

Incident investig

วิธีการประกอบ , การ Test leak

ทำขั้นตอนการทำงาน , ภาชนะรองรับ

- ไม่มีการตรวจสอบ lea หลังประกอบก่อนใช้ง
- ขาด verification หลั ประกอบ threaded u ก่อนใช้งาน

Corrective Action / P

(H1) ตรวจสอบ Leak ที่จ
(P1) จัดทำมาตรฐานการ
(S1) เน้นเรื่องของการ Ch
(S2) พิจารณาเปลี่ยน thr

Sent One page lesson learning by Patchara Maprangwarn on 26-May-2026 09:26:09

โปรดระบุหน่วยงานที่ต้องนำ II Report ไปสื่อสาร และเก็บบันทึกหลักฐานใน "Lesson Learn Sharing Database "

☒ PE ☒ MN ☐ SE ☐ LG ☐ ST ☒ QA ☐ HR/GA ☒ EN

อื่นๆ โปรดระบุ :

Create New Lesson Learn Sharing

Related Party	Responsible	Due Date	Status
LL-2026/06 : Sharing Completed			
Party#1 : PE	Tanavit Ruengsakul	30/06/2026	Co
Party#2 : MN	Anan Phusawad	30/06/2026	Co
Party#3 : QA	Sathaporn Chaisang	30/06/2026	Co
Party#4 : EN	Anusorn Bunmee	30/06/2026	Co

Lesson Learn Sharing By Patchara Maprangwarn 26/05/2026 09:24:46

Follow up CA/PA (By Safety Staff)

○ CA/PA completed ○ CA/PA not completed

Save & Close by Anothai Chinnarat on 19-Jun-2026 07:14:12 AM
Save & Close by Anothai Chinnarat on 19-Jun-2026 07:13:05 AM
Save & Close by Anothai Chinnarat on 19-Jun-2026 07:12:26 AM
Save & Close by Anothai Chinnarat on 19-Jun-2026 07:10:51 AM
Save & Close by Anothai Chinnarat on 19-Jun-2026 06:57:56 AM
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 18-Jun-2026 20:48:29

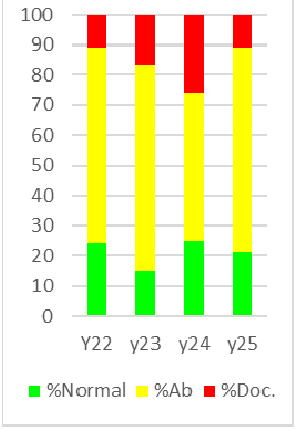
Save & Close by Anothai Chinnarat on 27-May-2026 03:21:54 AM
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 26-May-2026 09:26:24
Sent One page lesson learning by Patchara Maprangwarn on 26-May-2026 09:26:09
Approved CAPA by Khamron Yoothongkham on 26-May-2026 07:04:31
CA/PA Request for approve by Tanavit Ruengsakul on 25-May-2026 16:33:28
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 25-May-2026 13:17:00
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 25-May-2026 13:16:15
Save & Close by Patchara Maprangwarn on 25-May-2026 09:53:51
Approved by Khamron Yoothongkham on 21-May-2026 08:19:41
Requested by Anothai Chinnarat on 20-May-2026 04:56:48 PM
Created by Anothai Chinnarat on 20-May-2026 04:15:17 PM

ภาคผนวก ข.6

การตรวจสุขภาพประจำปีและการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ

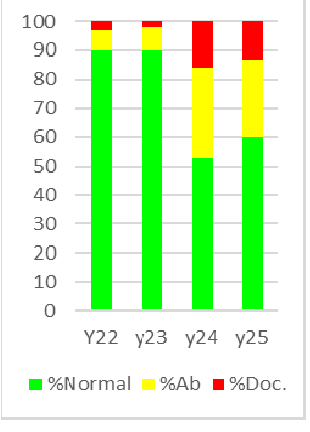
รายการตรวจทั่วไป

ระดับไขมันในเลือด



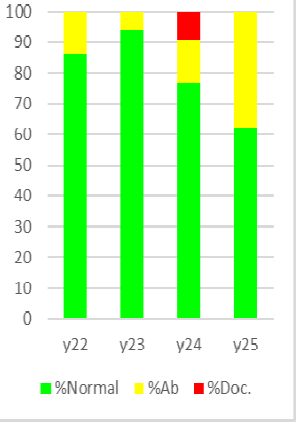
พบแพทย์ (11%Ab)
จำนวน 9 ราย
ควบคุมอาหารไขมัน,แป้ง ,ของหวาน, ออกกำลังกายสม่ำเสมอ
พิจารณาใช้ยาลดไขมันรักษาควบคู่กับการปรับเปลี่ยนพฤติกรรมสุขภาพ
(LDL>190=8,Trig>500=1)

ปัสสาวะสมบูรณ์



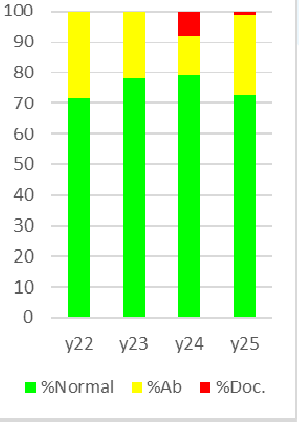
พบแพทย์ (13%Ab)
จำนวน 10 ราย
พบโปรตีนในปัสสาวะเล็กน้อย อาจเกิดจากการงดน้ำหรือรับประทานอาหารโปรตีนสูงก่อนตรวจ, พบน้ำตาลในปัสสาวะสูง
(5 รายพบน้ำตาลสูง)

การทำงานของไต



เฝ้าระวัง (38%Ab)
= 30 ราย
ค่าครีเอตินิน (Cr) สูงกว่าปกติ เกิดจากการดื่มน้ำน้อย ยาสมุนไพร หรือโรคไตบางชนิด อัตราการกรองของไต (eGFR) มีระดับลดลงเล็กน้อย
(ระดับG2=19 ราย)

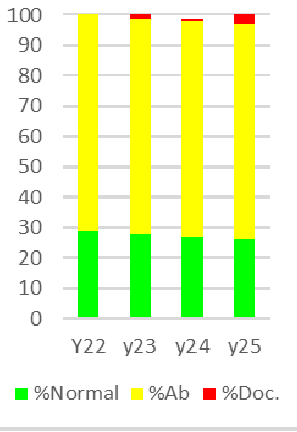
ความสมบูรณ์เม็ดเลือด



พบแพทย์ (1%Doc)
= 1 ราย
มีภาวะโลหิตจางปานกลาง ขนาดเม็ดเลือดแดงเล็กกว่าปกติ

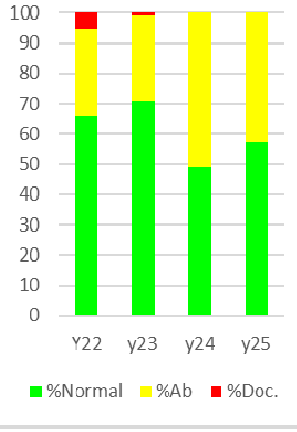
รายการตรวจทั่วไป

ดัชนีมวลกาย(BMI)



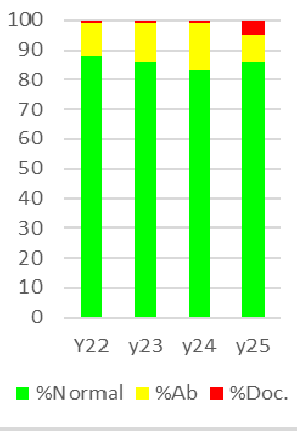
ผลพบแพทย์(3%Doc) = 2 ราย
เฝ้าระวัง 71% = 55 ราย
2 ราย ระดับ 3 อ้วนอันตราย คุกคามสุขภาพอาจก่อให้เกิดภาวะแทรกซ้อนหลายอย่างควรปรึกษาแพทย์เพื่อลดน้ำหนักและตรวจโรคร่วมเพิ่มเติม

รอบเอว



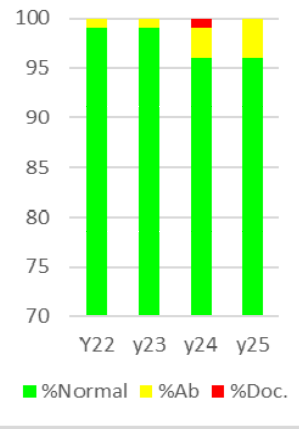
เฝ้าระวัง (43%Ab) = 33 ราย
เส้นรอบเอวมากกว่าเกณฑ์ปกติ มีภาวะเสี่ยงต่อการเป็นโรคเบาหวาน ความดันโลหิตสูง โรคหัวใจ โรคหลอดเลือด และไขมันในเลือดสูง

ความดันโลหิต



ผลพบแพทย์ (5%Doc) = 4
เฝ้าระวัง(9%) = 7
ควรวัดความดันโลหิตซ้ำ 2-4 สัปดาห์ หากความดันตัวบน >140 หรือตัวล่าง >90 ควรรับการรักษาโรคความดันโลหิตสูง

ชีพจร



เฝ้าระวัง (4%Ab) = 4 ราย
เฝ้าระวัง(3%) = 2 ชีพจรต่ำ

ผลตรวจสมรรถภาพการมองเห็น

กลุ่มอาชีพ	จำนวนพนักงาน	สามารถปฏิบัติงานได้	ร้อยละ	สามารถปฏิบัติงานได้แต่มีความเสี่ยง	ร้อยละ	ไม่สามารถปฏิบัติงานได้	ร้อยละ
1. สำนักงาน (Admin)	47	21	44.68%	26	55.32%	0	0.00%
2. ตรวจสอบ(Inspection)	9	6	66.67%	3	33.33%	0	0.00%
3. ขับยานพาหนะ (Mobile equipment)	0	0	0.00%	0	0.00%	0	0.00%
4. ฝ่ายผลิต (Operator)	18	15	83.33%	3	16.67%	0	0.00%
5. วิศวกรรม (Engineering)	4	4	100.00%	0	0.00%	0	0.00%
6. แรงงานทั่วไป (Labor)	0	0	0.00%	0	0.00%	0	0.00%

เกณฑ์การพิจารณากลุ่มอาชีพ

เป็นการตรวจความสามารถในการมองเห็นที่เกี่ยวกับการทำงาน ซึ่งมีวัตถุประสงค์เพื่อประเมินความพร้อมของสายตาตามลักษณะงานที่ต้องปฏิบัติ เช่น ที่ต้องใช้สายตาและความละเอียดในการทำงาน การทำงานในที่มีแสงจ้า ผู้ที่ใช้คอมพิวเตอร์ เป็นต้น การตรวจประกอบด้วย การตรวจการมองเห็นระยะใกล้ การมองเห็นระยะไกล การมองภาพสามมิติ การมองสี การตรวจความสัมพันธ์ของกล้ามเนื้อตา และลานสายตา ผู้ที่เข้ารับการตรวจ ควรสวมแว่นที่ใช้ในการปฏิบัติงานจริง เพื่อดูความเหมาะสมของเลนส์ หรือแว่นตา หากผลการตรวจผิดปกติควรเข้ารับการวินิจฉัยเพิ่มเติมโดยจักษุแพทย์ ควรได้รับการแก้ไขให้การมองเห็นดีขึ้น *สามารถปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้ตามกลุ่มอาชีพแนะนำให้ปรึกษาจักษุแพทย์เพื่อทำการตรวจรักษาเพื่อเติม*

ตรวจตามปัจจัยเสี่ยง(Risk Base) การตรวจสารเคมี

ผลการตรวจสาร Acetone ในปัสสาวะ

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
ปกติ	13	100.00%
สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน	0	0.00%
รวม	**13**	**100.00%**

สาร Isopropanol ที่ใช้งานทดสอบ Polymer filter หน่วยงานผลิต การตรวจวัดการสัมผัสทางชีวภาพจะตรวจวัดสาร Acetone ในปัสสาวะ

+ ผรม PE 3 sampling ผลปกติ

ผลการตรวจสาร O-Creasol ในปัสสาวะ

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
ปกติ	7	100.00%
สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน	0	0.00%
รวม	**7**	**100.00%**

ผลการตรวจสาร Methanol ในปัสสาวะ

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
ปกติ	7	100.00%
สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน	0	0.00%
รวม	**7**	**100.00%**

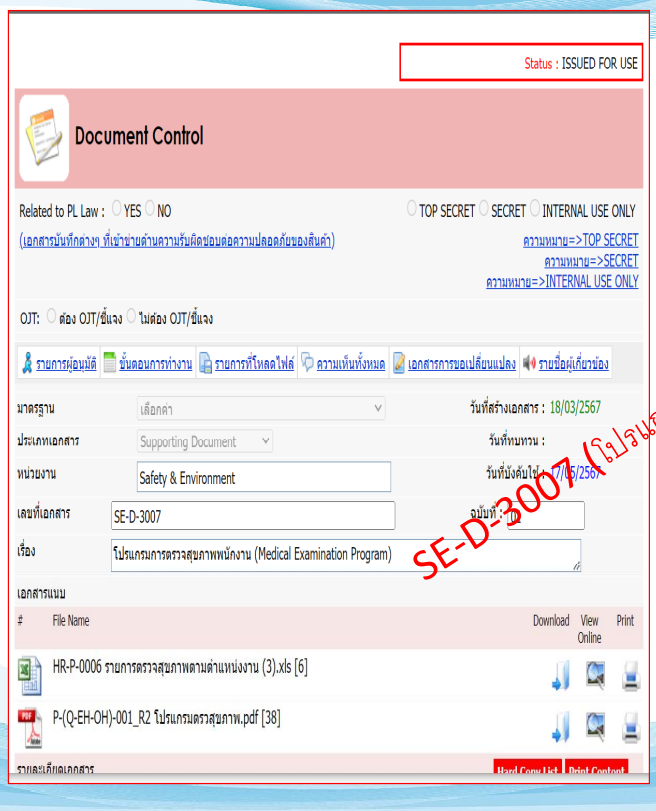
ผลการตรวจสาร Phenol ในปัสสาวะ

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
ปกติ	7	100.00%
สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน	0	0.00%
ผู้ตรวจทั้งหมด	**7**	**100.00%**

ลำดับ	รายการตรวจ	ค่ามาตรฐาน	ห้องปฏิบัติการ	หมายเหตุ(อ้างอิง)
1	o-creasol เพื่อหาสาร Toluene ในปัสสาวะ	(0.00-0.30 mg/g creatinine)	NHS	ACGIH
2	Methyl hippuric acid เพื่อหาสาร Xylene ในปัสสาวะ	(0.000-0.300 g/g creatinine)	NHS	ACGIH
3	Methanol ในปัสสาวะ	(0.0-15.0 mg/L)	NHS	ACGIH
4	Acetone ในปัสสาวะ	(0.0-25.0 mg/L)	NHS	ACGIH
5	Phenol ในปัสสาวะ	(0.0-250.0 mg/g creatinine)	NHS	ACGIH

20th ANNIVERSARY TPRC

9.เอกสารการจัดการตรวจสุขภาพพนักงาน



Status : ISSUED FOR USE

Document Control

Related to PL Law : YES NO

TOP SECRET SECRET INTERNAL USE ONLY

(เอกสารบันทึกต่างๆ ที่เข้าข่ายด้านความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้า)

ความหมาย=>TOP SECRET
ความหมาย=>SECRET
ความหมาย=>INTERNAL USE ONLY

OJT: ต้อง OJT/ชี้แจง ไม่ต้อง OJT/ชี้แจง

รายการผู้อนุมัติ | ขั้นตอนการทำงาน | รายการที่โหลดไฟล์ | ความเห็นทั้งหมด | เอกสารการขอเปลี่ยนแปลง | รายชื่อผู้เกี่ยวข้อง

มาตรฐาน เลือกค่า วันที่สร้างเอกสาร : 18/03/2567

ประเภทเอกสาร Supporting Document วันที่พบทวน :

หน่วยงาน Safety & Environment วันที่บังคับใช้ : 17/05/2567

เลขที่เอกสาร SE-D-3007 ฉบับที่ : 0

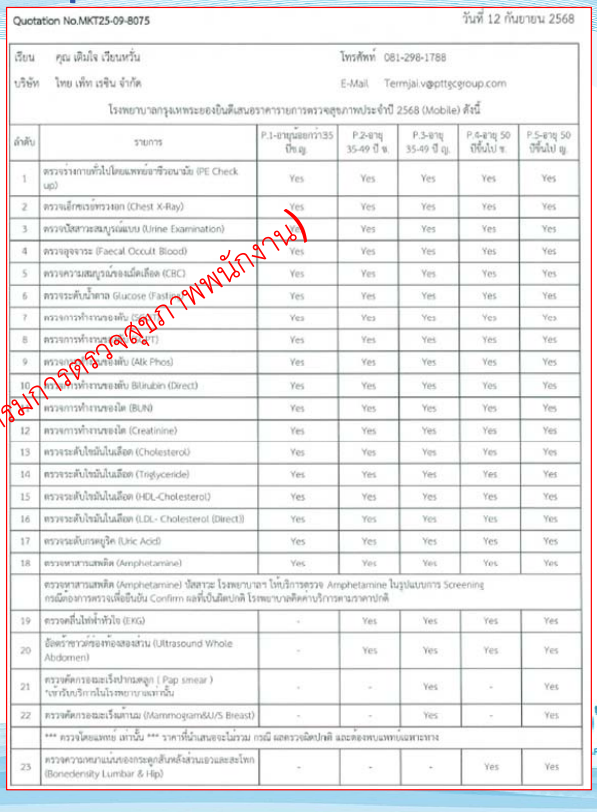
เรื่อง โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน (Medical Examination Program)

เอกสารแนบ

#	File Name	Download	View Online	Print
	HR-P-0006 รายการตรวจสุขภาพตามตำแหน่งงาน (3).xls [6]			
	P-(Q-EH-OH)-001_R2 โปรแกรมตรวจสุขภาพ.pdf [38]			

รายละเอียดเอกสาร Hard Copy List Print Content

SE-D-3007 (โปรแกรมการตรวจสุขภาพพนักงาน)



Quotation No.MKT25-09-8075 วันที่ 12 กันยายน 2568

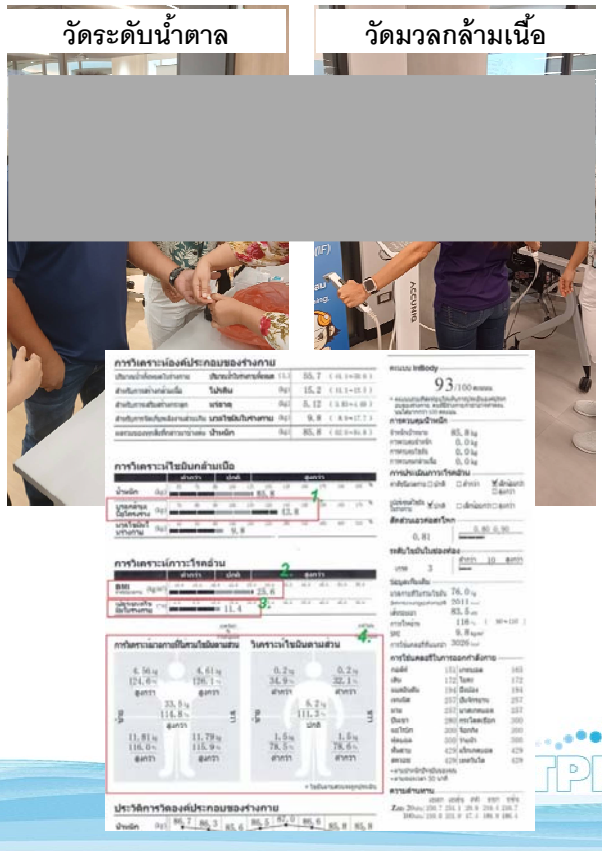
เรียน คุณ เติมใจ เวียนนรัน โทรศัพท์ 081-298-1788

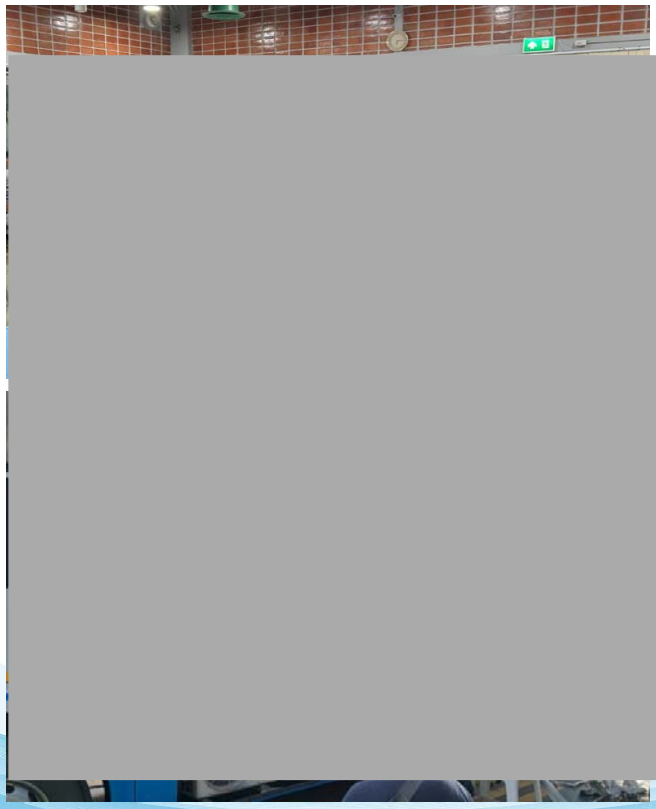
บริษัท ไทย เท็ท เคมิน จำกัด E-Mail Termjai.v@ptt-gc-group.com

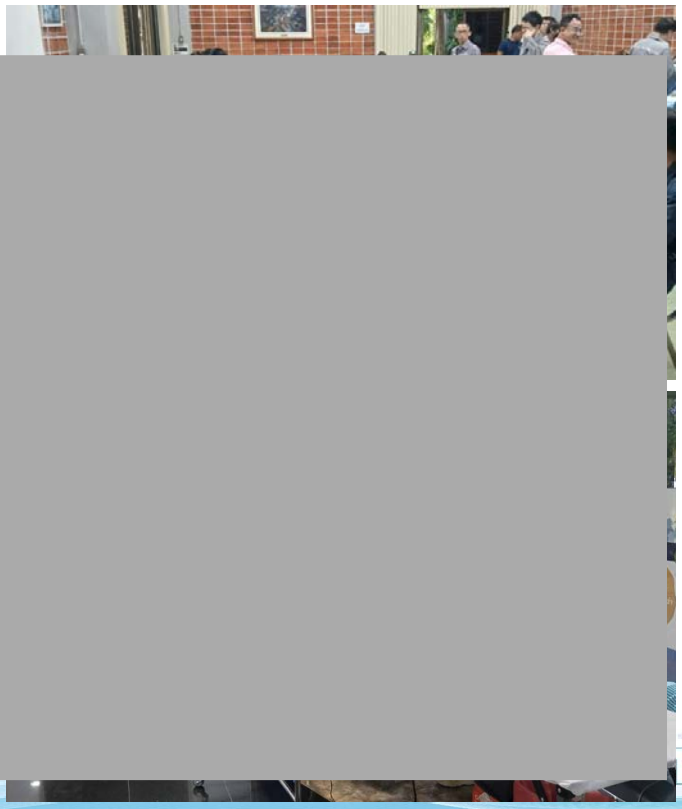
โรงพยาบาลกรุงเทพระยองยินดีเสนอราคารายการตรวจสุขภาพประจำปี 2568 (Mobile) ดังนี้

ลำดับ	รายการ	P.1-อายุน้อยกว่า35 ปีทั้ง ญ.	P.2-อายุ 35-49 ปี ช.	P.3-อายุ 35-49 ปี ญ.	P.4-อายุ 50 ปีขึ้นไป ช.	P.5-อายุ 50 ปีขึ้นไป ญ.
1	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อายุรเวชอนามัย (PE Check up)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
2	ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
3	ตรวจปัสสาวะชนิดปั่นแยก (Urine Examination)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
4	ตรวจอุจจาระ (Faecal Occult Blood)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
6	ตรวจระดับน้ำตาล Glucose (Fast	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
7	ตรวจการทำงานของตับ (SG	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
8	ตรวจการทำงาน (SGPT)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
9	ตรวจอุจจาระของตับ (Alk Phos)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
10	ตรวจการทำงานของตับ Bilirubin (Direct)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
11	ตรวจการทำงานของไต (BUN)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
12	ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
13	ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
14	ตรวจระดับไขมันในเลือด (Triglyceride)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
15	ตรวจระดับไขมันในเลือด (HDL-Cholesterol)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
16	ตรวจระดับไขมันในเลือด (LDL- Cholesterol (Direct))	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
17	ตรวจระดับกรดยูริค (Uric Acid)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
18	ตรวจหาสารแอมฟิต (Amphetamine)	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
	ตรวจหาสารแอมฟิต (Amphetamine) บัตรสาระ โรงพยาบาลฯ ให้บริการตรวจ Amphetamine ในรูปแบบการ Screening กรณีต้องการตรวจเพื่อยืนยัน Confirm ผลที่เป็นโดปเทส โรงพยาบาลมีศักยภาพบริการหาผลภายในวันเดียวกัน					
19	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	-	Yes	Yes	Yes	Yes
20	อัลตร้าซาวด์ช่องท้องส่วน (Ultrasound Whole Abdomen)	-	Yes	Yes	Yes	Yes
21	ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Pap smear) *เฉพาะบริการในโรงพยาบาลเท่านั้น	-	-	Yes	-	Yes
22	ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram&U/S Breast)	-	-	Yes	-	Yes
	*** ตรวจโดยแพทย์ เท่านั้น *** ราคาที่นำเสนอจะไม่รวม กรณี ผลตรวจผิดปกติ และต้องพบแพทย์เฉพาะทาง					
23	ตรวจความหนาแน่นของกระดูกสันหลังส่วนเอวและสะโพก (Bonedensity Lumbar & Hip)	-	-	-	Yes	Yes









TPRC HEALTH CARE 2025

CALORIES AND HEALTHY FOOD

เริ่ม 21 เมษายน-21กันยายน 2568

กิจกรรมสะสม Cal.

- สะสมปริมาณแคลอรี่สูงสุด

อันดับ 1. รับรางวัลมูลค่า 600 บาท
อันดับ 2. รับรางวัลมูลค่า 500 บาท
อันดับ 3. รับรางวัลมูลค่า 400 บาท

- หน่วยงานที่%ร่วมกิจกรรมสูงสุด

อันดับ 1. รับรางวัลมูลค่า 1,000 บาท
อันดับ 2. รับรางวัลมูลค่า 900 บาท
อันดับ 3. รับรางวัลมูลค่า 600 บาท

เกณฑ์การส่ง CAL

1.การออกกำลังกาย1ครั้ง
ต้องมีจำนวน CAL.>50 K CAL.
2.และต้องส่งกิจกรรม >5 ครั้ง

แสกนเพื่อ
เข้าร่วมกิจกรรม

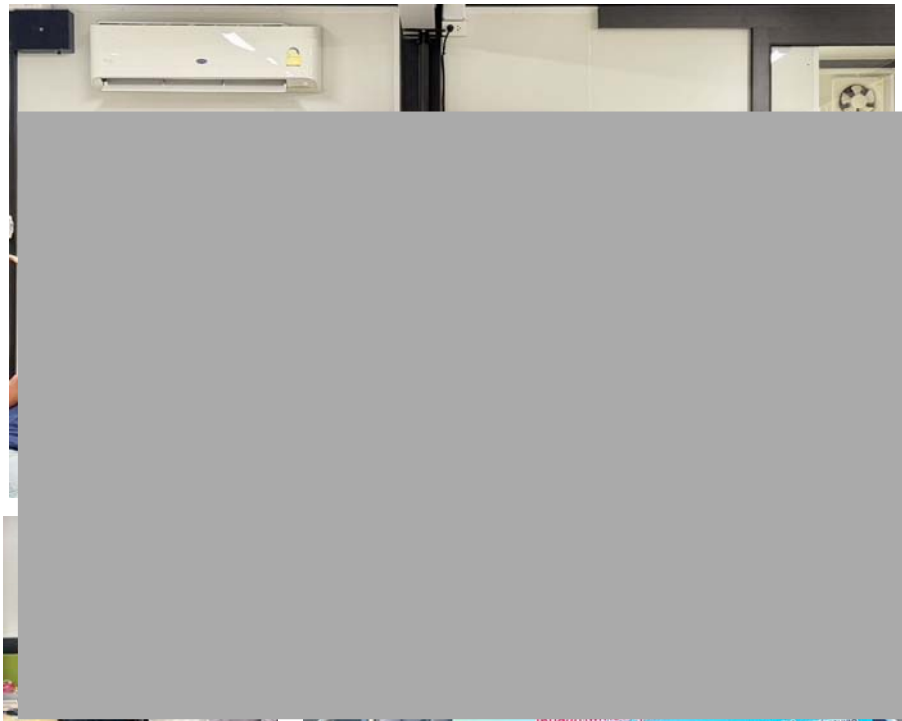
กิจกรรม : สอนทำอาหารเพื่อสุขภาพ

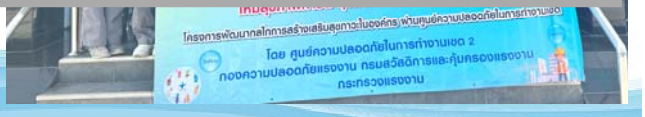
W1.สอนทำกรีกโยเกิร์ต

W2.สอนทำน้ำผักและผลไม้

พิเศษ : หลังจบกิจกรรมสมาชิกที่ลองทำเอง และนำมาให้เพื่อนร่วมงาน/คกก.ลองทาน มีสิทธิลุ้นรับรางวัลมูลค่ารวม 1,000 บาท

วัน/เวลา/สถานี จะแจ้งให้ทราบอีกครั้ง





GC Fit Together

ร่วมเรียนรู้และปรับพฤติกรรมสุขภาพไปด้วยกัน

รับฟังการบรรยาย และ workshop ออกแบบการดูแลสุขภาพในสไตล์ที่เป็นเรา (Healthy Design by YOU)
เข้าใจสัญญาณเตือนของร่างกาย | สาเหตุที่ทำให้อ้วนลงพุง | การปรับพฤติกรรมอย่างถูกวิธีและเห็นผลจริงมาแล้วใน Season II



พว.ดวงเดือน ฤทธิเดช
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ
รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ

เจาะลึกการดูแลสุขภาพและกิจกรรมสุดพิเศษในงาน



ชั่งน้ำหนักและตรวจวัดองค์ประกอบของร่างกาย


สำหรับผู้สนใจติดเครื่อง CGM ตรวจวัดค่าน้ำตาลต่อเนื่อง 15 วัน


ประเมินภาวะดื้ออินซูลิน


ตรวจวัดความดัน


กลไกการสะสมไขมันในร่างกายและการดึงไขมันออกมาใช้


ทานอาหาร Low carb จัดจาน 2:1:1 อย่างไรให้ได้ผล


ออกกำลังกายน้อย แต่เพิ่มมากขึ้น


การดูแลสุขภาพต่อเนื่องจนเกิดผลอย่างเกษม

รับคะแนนพิเศษ
+5 คะแนน
ส่งภาพถ่าย การเข้าร่วมฟังบรรยาย Onsite หรือ Live Streaming ผ่าน MST รับ GC Holistic Well-being 5 คะแนน

สอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม : Ext.4777
คุณเบญจวรรณ (zbenjawan.k@pttgcgroup.com)

เข้าร่วมกิจกรรม OnSite
กำหนดการ เวลา 8.30-12.00 น.
- **รุ่นที่ 1 : 8 เม.ย. 2569**
- **รุ่นที่ 2 : 23 เม.ย. 2569**

ณ ห้องประชุม Learning 4 (Campus)



ลงทะเบียนเข้าร่วมกิจกรรม Onsite
รับ Gift set ดูแลสุขภาพและของรางวัลมากมาย

รับชมทาง Online
LIVE STREAMING

20th ANNIVERSARY TPRC

ภาคผนวก ข.7

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยระบบตรวจวัดมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMS)

HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)

MM/DD/YY

Start time	1/1/26 12:00 AM	Factor for flow	2.071038251
End time	2/1/26 12:00 AM	Moiture	10.06
Interval	1899-12-31 00:00:00		

\\gcmppisvr\TPRC.CP \\gcmppisvr\TPRC.CP.10_HOCirculation.2M.AI1904.PV

Date	AI1903	AI1904	AI1903	AI1903
	Nox	O2 at 3%	Nox at O2 7%	Nox at O2 7%
DD-MM-YY HH:MM:SS	ppm	%	ppm	mg/m3
2026-01-01 00:00:00	0.02	1.65	0.01	0.02
2026-01-02 00:00:00	0.01	1.60	0.01	0.01
2026-01-03 00:00:00	0.01	1.43	0.01	0.02
2026-01-04 00:00:00	0.01	1.42	0.01	0.01
2026-01-05 00:00:00	0.01	1.37	0.01	0.02
2026-01-06 00:00:00	0.01	1.33	0.01	0.02
2026-01-07 00:00:00	0.01	1.38	0.01	0.02
2026-01-08 00:00:00	0.01	1.39	0.01	0.01
2026-01-09 00:00:00	0.01	1.43	0.01	0.02
2026-01-10 00:00:00	0.01	1.35	0.01	0.01
2026-01-11 00:00:00	0.01	1.34	0.01	0.02
2026-01-12 00:00:00	0.01	1.35	0.01	0.02
2026-01-13 00:00:00	0.02	1.42	0.01	0.02
2026-01-14 00:00:00	0.02	1.32	0.01	0.02
2026-01-15 00:00:00	0.01	2.05	0.01	0.02
2026-01-16 00:00:00	0.01	1.25	0.01	0.02
2026-01-17 00:00:00	4.83	1.19	3.40	6.40
2026-01-18 00:00:00	3.32	1.18	2.33	4.39
2026-01-19 00:00:00	0.01	1.43	0.01	0.02
2026-01-20 00:00:00	0.02	1.67	0.01	0.02
2026-01-21 00:00:00	0.01	1.40	0.01	0.01
2026-01-22 00:00:00	0.02	1.48	0.01	0.02
2026-01-23 00:00:00	0.02	1.36	0.01	0.02
2026-01-24 00:00:00	0.01	1.05	0.01	0.02
2026-01-25 00:00:00	0.01	1.66	0.01	0.01
2026-01-26 00:00:00	0.01	1.41	0.01	0.02
2026-01-27 00:00:00	0.02	1.65	0.01	0.02
2026-01-28 00:00:00	0.01	1.64	0.01	0.02
2026-01-29 00:00:00	0.01	1.54	0.01	0.02
2026-01-30 00:00:00	0.02	1.56	0.01	0.02
2026-01-31 00:00:00	0.01	1.59	0.01	0.02
2026-02-01 00:00:00	0.01	1.64	0.01	0.02

MM/DD/YY

Start time	2/1/26 12:00 AM	Factor for flow	2.071038251
End time	3/4/26 12:00 AM	Moiture	10.06
Interval	1899-12-31 00:00:00		

\\gcmppisvr\TPRC.CP.\\gcmppisvr\TPRC.CP.10_HOCirculation.2M.AI1904.PV

Date	AI1903	AI1904	AI1903	AI1903
	Nox	O2 at 3%	Nox at O2 7%	Nox at O2 7%
DD-MM-YY HH:MM:SS	ppm	%	ppm	mg/m3
2026-02-01 00:00:00	0.01	1.64	0.01	0.02
2026-02-02 00:00:00	0.02	1.59	0.01	0.02
2026-02-03 00:00:00	0.02	1.61	0.01	0.02
2026-02-04 00:00:00	0.01	1.59	0.01	0.02
2026-02-05 00:00:00	0.01	1.69	0.01	0.01
2026-02-06 00:00:00	0.01	1.68	0.01	0.02
2026-02-07 00:00:00	0.01	2.64	0.01	0.01
2026-02-08 00:00:00	0.01	2.26	0.01	0.02
2026-02-09 00:00:00	0.35	3.14	0.28	0.52
2026-02-10 00:00:00	0.01	2.19	0.01	0.02
2026-02-11 00:00:00	0.01	3.47	0.01	0.02
2026-02-12 00:00:00	0.01	2.22	0.01	0.02
2026-02-13 00:00:00	0.01	1.46	0.01	0.02
2026-02-14 00:00:00	0.01	1.45	0.01	0.02
2026-02-15 00:00:00	0.01	2.17	0.01	0.02
2026-02-16 00:00:00	0.01	0.76	0.01	0.02
2026-02-17 00:00:00	0.01	0.52	0.01	0.01
2026-02-18 00:00:00	0.01	1.40	0.01	0.02
2026-02-19 00:00:00	8.77	5.13	7.72	14.52
2026-02-20 00:00:00	15.70	6.43	15.08	28.36
2026-02-21 00:00:00	9.57	5.18	8.45	15.90
2026-02-22 00:00:00	8.67	5.11	7.63	14.35
2026-02-23 00:00:00	8.18	4.96	7.12	13.40
2026-02-24 00:00:00	7.90	4.66	6.76	12.72
2026-02-25 00:00:00	28.11	16.25	85.34	160.55
2026-02-26 00:00:00	8.42	5.12	7.41	13.94
2026-02-27 00:00:00	6.65	4.16	5.51	10.37
2026-02-28 00:00:00	4.48	2.59	3.39	6.38
2026-03-01 00:00:00	0.01	0.23	0.01	0.01
2026-03-02 00:00:00	0.02	0.34	0.01	0.02
2026-03-03 00:00:00	0.01	0.79	0.01	0.02
2026-03-04 00:00:00	0.01	0.72	0.01	0.01

MM/DD/YY

Start time	3/1/26 12:00 AM	Factor for flow	2.071038251
End time	4/1/26 12:00 AM	Moiture	10.06
Interval	1899-12-31 00:00:00		

\\gcmppisvr\TPRC.CP \\gcmppisvr\TPRC.CP.10_HOCirculation.2M.AI1904.PV

Date	AI1903	AI1904	AI1903	AI1903
	Nox	O2 at 3%	Nox at O2 7%	Nox at O2 7%
DD-MM-YY HH:MM:SS	ppm	%	ppm	mg/m3
2026-03-01 00:00:00	0.01	0.23	0.01	0.01
2026-03-02 00:00:00	0.02	0.34	0.01	0.02
2026-03-03 00:00:00	0.01	0.79	0.01	0.02
2026-03-04 00:00:00	0.01	0.72	0.01	0.01
2026-03-05 00:00:00	0.01	0.81	0.01	0.01
2026-03-06 00:00:00	0.01	0.72	0.01	0.01
2026-03-07 00:00:00	0.01	0.17	0.01	0.02
2026-03-08 00:00:00	0.01	0.39	0.01	0.02
2026-03-09 00:00:00	0.02	0.04	0.01	0.02
2026-03-10 00:00:00	0.01	0.00	0.01	0.02
2026-03-11 00:00:00	0.01	0.91	0.01	0.02
2026-03-12 00:00:00	0.01	2.77	0.01	0.02
2026-03-13 00:00:00	0.02	1.09	0.01	0.02
2026-03-14 00:00:00	0.01	0.25	0.01	0.02
2026-03-15 00:00:00	0.01	0.55	0.01	0.02
2026-03-16 00:00:00	0.01	0.73	0.01	0.01
2026-03-17 00:00:00	0.01	1.10	0.01	0.01
2026-03-18 00:00:00	0.02	0.64	0.01	0.03
2026-03-19 00:00:00	0.01	0.41	0.01	0.02
2026-03-20 00:00:00	0.02	0.83	0.01	0.02
2026-03-21 00:00:00	0.01	0.36	0.01	0.02
2026-03-22 00:00:00	0.01	0.41	0.01	0.02
2026-03-23 00:00:00	0.01	0.62	0.01	0.01
2026-03-24 00:00:00	0.01	0.72	0.01	0.02
2026-03-25 00:00:00	0.01	0.41	0.01	0.02
2026-03-26 00:00:00	0.02	0.69	0.01	0.02
2026-03-27 00:00:00	0.01	0.63	0.01	0.01
2026-03-28 00:00:00	0.01	0.26	0.01	0.01
2026-03-29 00:00:00	0.02	0.53	0.01	0.03
2026-03-30 00:00:00	0.01	0.56	0.01	0.02
2026-03-31 00:00:00	0.01	0.89	0.01	0.01

MM/DD/YY

Start time	4/1/26 12:00 AM	Factor for flow	2.071038251
End time	5/2/26 12:00 AM	Moiture	10.06
Interval	1899-12-31 00:00:00		

\\gcmppisvr\TPRC.CP \\gcmppisvr\TPRC.CP.10_HOCirculation.2M.AI1904.PV

Date	AI1903	AI1904	AI1903	AI1903
	Nox	O2 at 3%	Nox at O2 7%	Nox at O2 7%
DD-MM-YY HH:MM:SS	ppm	%	ppm	mg/m3
2026-04-01 00:00:00	0.01	0.71	0.01	0.01
2026-04-02 00:00:00	0.01	0.64	0.01	0.02
2026-04-03 00:00:00	0.01	0.70	0.01	0.02
2026-04-04 00:00:00	0.01	0.74	0.01	0.02
2026-04-05 00:00:00	0.01	1.11	0.01	0.02
2026-04-06 00:00:00	0.01	0.73	0.01	0.01
2026-04-07 00:00:00	0.01	1.01	0.01	0.01
2026-04-08 00:00:00	0.01	0.23	0.01	0.02
2026-04-09 00:00:00	0.01	0.37	0.01	0.02
2026-04-10 00:00:00	0.01	0.35	0.01	0.02
2026-04-11 00:00:00	0.01	0.75	0.01	0.02
2026-04-12 00:00:00	0.02	0.70	0.01	0.03
2026-04-13 00:00:00	0.01	0.20	0.01	0.02
2026-04-14 00:00:00	0.01	0.36	0.01	0.02
2026-04-15 00:00:00	0.01	0.45	0.01	0.02
2026-04-16 00:00:00	0.01	0.39	0.01	0.02
2026-04-17 00:00:00	0.01	0.41	0.01	0.01
2026-04-18 00:00:00	0.01	0.69	0.01	0.01
2026-04-19 00:00:00	0.01	0.41	0.01	0.01
2026-04-20 00:00:00	0.01	0.55	0.01	0.01
2026-04-21 00:00:00	0.02	0.73	0.01	0.02
2026-04-22 00:00:00	0.01	0.49	0.01	0.01
2026-04-23 00:00:00	0.01	0.68	0.01	0.02
2026-04-24 00:00:00	0.01	0.50	0.01	0.02
2026-04-25 00:00:00	0.01	0.47	0.01	0.01
2026-04-26 00:00:00	0.01	0.24	0.01	0.01
2026-04-27 00:00:00	0.01	0.65	0.01	0.01
2026-04-28 00:00:00	0.01	0.67	0.01	0.01
2026-04-29 00:00:00	0.01	0.68	0.01	0.02
2026-04-30 00:00:00	0.01	0.68	0.01	0.02

	MM/DD/YY		
Start time	5/1/26 12:00 AM	Factor for flow	2.071038251
End time	6/1/26 12:00 AM	Moiture	10.06
Interval	1899-12-31 00:00:00		

\\gcmppisvr\TPRC.CP \\gcmppisvr\TPRC.CP.10_HOCirculation.2M.AI1904.PV

Date	AI1903	AI1904	AI1903	AI1903
	Nox	O2 at 3%	Nox at O2 7%	Nox at O2 7%
DD-MM-YY HH:MM:SS	ppm	%	ppm	mg/m3
2026-05-01 00:00:00	0.012889022	0.65461951	0.01	0.02
2026-05-02 00:00:00	0.013709724	0.71415561	0.01	0.02
2026-05-03 00:00:00	0.010086585	0.65770143	0.01	0.01
2026-05-04 00:00:00	0.008368242	0.47714564	0.01	0.01
2026-05-05 00:00:00	0.013945385	0.56526077	0.01	0.02
2026-05-06 00:00:00	0.008180084	0.64437056	0.01	0.01
2026-05-07 00:00:00	0.013134336	0.38489491	0.01	0.02
2026-05-08 00:00:00	0.009676063	0.39055881	0.01	0.01
2026-05-09 00:00:00	0.009271041	0.6893056	0.01	0.01
2026-05-10 00:00:00	0.011360445	0.78427744	0.01	0.01
2026-05-11 00:00:00	0.010159455	1.28629494	0.01	0.01
2026-05-12 00:00:00	0.018203238	1.41978192	0.01	0.02
2026-05-13 00:00:00	0.192533836	1.88495827	0.14	0.26
2026-05-14 00:00:00	0.224905297	2.00224376	0.17	0.31
2026-05-15 00:00:00	0.035618179	1.49750996	0.03	0.05
2026-05-16 00:00:00	0.007660455	1.45949411	0.01	0.01
2026-05-17 00:00:00	0.007693933	1.48816788	0.01	0.01
2026-05-18 00:00:00	0.00695005	1.50758827	0.00	0.01
2026-05-19 00:00:00	0.008402713	1.46569645	0.01	0.01
2026-05-20 00:00:00	0.00797198	1.51273739	0.01	0.01
2026-05-21 00:00:00	0.010980296	1.37656307	0.01	0.01
2026-05-22 00:00:00	0.009206551	1.39418173	0.01	0.01
2026-05-23 00:00:00	0.011599451	1.42934847	0.01	0.02
2026-05-24 00:00:00	0.01086109	1.40565133	0.01	0.01
2026-05-25 00:00:00	0.007704288	1.37287343	0.01	0.01
2026-05-26 00:00:00	0.013434734	1.45443451	0.01	0.02
2026-05-27 00:00:00	0.011934485	1.52292836	0.01	0.02
2026-05-28 00:00:00	0.007553056	1.49118733	0.01	0.01
2026-05-29 00:00:00	0.008040256	1.44106376	0.01	0.01
2026-05-30 00:00:00	0.006666044	1.38620102	0.00	0.01
2026-05-31 00:00:00	0.010372936	1.43161464	0.01	0.01
2026-06-01 00:00:00	0.007787593	1.42021883	0.01	0.01

	MM/DD/YY		
Start time	6/1/26 12:00 AM	Factor for flow	2.071038251
End time	7/5/26 12:00 AM	Moiture	10.06
Interval	1d		

\\gcmppisvr\TPRC.CP \\gcmppisvr\TPRC.CP.10_HOCirculation.2M.AI1904.PV

Date	AI1903	AI1904	AI1903	AI1903
	Nox	O2 at 3%	Nox at O2 7%	Nox at O2 7%
DD-MM-YY HH:MM:SS	ppm	%	ppm	mg/m3
2026-06-01 00:00:00	0.01	1.47	0.01	0.01
2026-06-02 00:00:00	0.01	1.47	0.01	0.02
2026-06-03 00:00:00	0.01	1.47	0.01	0.01
2026-06-04 00:00:00	0.01	1.47	0.01	0.01
2026-06-05 00:00:00	0.13	1.48	0.01	0.02
2026-06-06 00:00:00	0.01	1.47	0.01	0.01
2026-06-07 00:00:00	0.01	1.47	0.01	0.01
2026-06-08 00:00:00	0.01	1.47	0.01	0.01
2026-06-09 00:00:00	0.81	1.78	0.01	0.01
2026-06-10 00:00:00	1.55	1.73	1.21	2.27
2026-06-11 00:00:00	0.12	1.47	0.01	0.01
2026-06-12 00:00:00	0.38	1.47	0.01	0.01
2026-06-13 00:00:00	0.01	1.43	0.01	0.01
2026-06-14 00:00:00	0.01	1.41	0.01	0.01
2026-06-15 00:00:00	0.01	1.41	0.01	0.01
2026-06-16 00:00:00	0.01	1.41	0.01	0.01
2026-06-17 00:00:00	0.01	1.42	0.01	0.01
2026-06-18 00:00:00	1.36	1.72	0.01	0.02
2026-06-19 00:00:00	1.71	2.25	1.50	2.83
2026-06-20 00:00:00	1.16	2.11	0.83	1.56
2026-06-21 00:00:00	0.73	2.11	0.44	0.83
2026-06-22 00:00:00	1.66	2.25	0.18	0.35
2026-06-23 00:00:00	1.74	2.42	0.76	1.42
2026-06-24 00:00:00	1.61	2.46	0.94	1.76
2026-06-25 00:00:00	1.45	2.35	0.66	1.24
2026-06-26 00:00:00	1.25	2.35	0.01	0.01
2026-06-27 00:00:00	2.38	2.54	0.01	0.01
2026-06-28 00:00:00	2.16	2.54	0.16	0.31
2026-06-29 00:00:00	2.11	2.49	0.01	0.01
2026-06-30 00:00:00	1.53	2.38	0.31	0.59

HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)

	Fuel gas, Actual	Air, Actual	Nox, Actual	O2 at 3%
Date	FI-1911B	XI-1912-3	AI1903-2	AI1904 -2
DD-MM-YY HH:MM:SS	m3/h	Hz	ppm	%
2026-01-01 00:00:00	189.63	40.79	11.11	5.61
2026-01-02 00:00:00	189.66	40.73	11.67	5.57
2026-01-03 00:00:00	189.61	40.63	11.35	5.32
2026-01-04 00:00:00	189.65	40.75	12.21	5.27
2026-01-05 00:00:00	189.63	40.80	12.06	5.27
2026-01-06 00:00:00	189.66	40.77	11.73	5.30
2026-01-07 00:00:00	189.70	40.63	12.13	5.11
2026-01-08 00:00:00	189.65	40.71	12.45	5.40
2026-01-09 00:00:00	189.59	40.75	13.36	5.44
2026-01-10 00:00:00	189.58	40.74	13.15	5.41
2026-01-11 00:00:00	189.52	40.80	12.08	5.43
2026-01-12 00:00:00	189.61	40.63	12.73	5.38
2026-01-13 00:00:00	189.60	40.90	11.92	5.31
2026-01-14 00:00:00	189.68	40.96	12.23	5.03
2026-01-15 00:00:00	189.69	40.82	12.05	5.21
2026-01-16 00:00:00	189.67	40.82	10.83	5.06
2026-01-17 00:00:00	189.72	40.82	10.97	5.00
2026-01-18 00:00:00	189.71	40.84	10.71	5.06
2026-01-19 00:00:00	189.73	40.80	10.27	4.86
2026-01-20 00:00:00	189.70	40.64	11.14	4.93
2026-01-21 00:00:00	189.72	40.69	11.25	4.89
2026-01-22 00:00:00	189.71	40.70	11.62	4.87
2026-01-23 00:00:00	355.78	40.65	12.79	5.27
2026-01-24 00:00:00	362.55	40.83	12.71	5.19
2026-01-25 00:00:00	357.38	40.88	12.86	5.17
2026-01-26 00:00:00	365.73	40.91	11.69	5.13
2026-01-27 00:00:00	363.08	40.80	11.90	5.24
2026-01-28 00:00:00	365.28	40.75	11.29	5.46
2026-01-29 00:00:00	360.31	40.76	11.53	5.43
2026-01-30 00:00:00	359.33	40.72	10.60	5.50
2026-01-31 00:00:00	368.58	40.91	10.04	5.36

	Fuel gas, Actual	Air, Actual	Nox, Actual	O2 at 3%
Date	FI-1911B	XI-1912-3	AI1903-2	AI1904 -2
DD-MM-YY HH:MM:SS	m3/h	Hz	ppm	%
2026-02-01 00:00:00	365.62	40.84	9.90	5.41
2026-02-02 00:00:00	361.51	40.86	11.09	5.63
2026-02-03 00:00:00	363.82	40.87	12.36	5.42
2026-02-04 00:00:00	366.97	40.83	11.03	5.35
2026-02-05 00:00:00	359.06	40.77	11.61	5.35
2026-02-06 00:00:00	369.90	40.97	10.22	5.07
2026-02-07 00:00:00	365.00	40.71	10.55	5.31
2026-02-08 00:00:00	355.81	40.69	10.64	5.23
2026-02-09 00:00:00	369.61	41.10	11.00	5.45
2026-02-10 00:00:00	368.68	40.84	11.97	5.36
2026-02-11 00:00:00	357.87	40.79	11.83	5.49
2026-02-12 00:00:00	361.86	40.72	10.92	5.35
2026-02-13 00:00:00	346.83	40.42	10.55	5.63
2026-02-14 00:00:00	347.20	40.32	9.94	5.57
2026-02-15 00:00:00	352.36	40.56	9.84	5.54
2026-02-16 00:00:00	347.24	40.60	9.40	5.62
2026-02-17 00:00:00	341.33	40.21	10.14	5.45
2026-02-18 00:00:00	322.22	39.68	11.02	6.10
2026-02-19 00:00:00	310.07	39.54	10.85	6.16
2026-02-20 00:00:00	412.40	42.10	10.76	3.98
2026-02-21 00:00:00	304.43	39.48	12.05	6.46
2026-02-22 00:00:00	311.28	39.51	10.89	6.25
2026-02-23 00:00:00	311.76	39.60	10.70	6.27
2026-02-24 00:00:00	301.64	38.98	11.13	6.28
2026-02-25 00:00:00	150.84	0.00	34.01	20.67
2026-02-26 00:00:00	291.51	39.33	11.81	6.60
2026-02-27 00:00:00	297.97	39.27	10.89	6.54
2026-02-28 00:00:00	310.43	39.50	10.87	6.22

	Fuel gas, Actual	Air, Actual	Nox, Actual	O2 at 3%
Date	FI-1911B	XI-1912-3	AI1903-2	AI1904 -2
DD-MM-YY HH:MM:SS	m3/h	Hz	ppm	%
2026-03-01 00:00:00	306.5307922	39.40	10.40	6.15
2026-03-02 00:00:00	308.41	39.52	10.77	6.22
2026-03-03 00:00:00	301.52	39.31	11.15	6.08
2026-03-04 00:00:00	313.29	39.52	10.12	5.96
2026-03-05 00:00:00	307.72	39.45	10.71	6.30
2026-03-06 00:00:00	314.30	39.47	10.49	6.23
2026-03-07 00:00:00	314.58	39.49	11.02	6.33
2026-03-08 00:00:00	314.75	39.60	9.94	6.24
2026-03-09 00:00:00	314.47	39.55	10.04	6.18
2026-03-10 00:00:00	311.57	39.57	9.80	6.32
2026-03-11 00:00:00	311.82	39.50	10.92	6.21
2026-03-12 00:00:00	380.19	41.13	10.13	4.91
2026-03-13 00:00:00	378.14	41.08	9.80	4.96
2026-03-14 00:00:00	307.68	39.50	11.86	6.35
2026-03-15 00:00:00	315.67	39.69	11.04	6.30
2026-03-16 00:00:00	313.20	39.58	10.51	6.25
2026-03-17 00:00:00	317.36	39.51	10.91	6.28
2026-03-18 00:00:00	310.39	39.63	10.91	6.11
2026-03-19 00:00:00	309.54	39.52	11.28	6.27
2026-03-20 00:00:00	303.79	39.45	11.50	6.27
2026-03-21 00:00:00	312.03	39.43	10.59	6.09
2026-03-22 00:00:00	308.92	39.50	10.96	6.15
2026-03-23 00:00:00	320.27	39.58	10.55	6.13
2026-03-24 00:00:00	319.40	39.74	10.67	6.12
2026-03-25 00:00:00	316.88	39.75	10.38	6.00
2026-03-26 00:00:00	299.86	39.21	10.97	6.30
2026-03-27 00:00:00	307.11	39.46	10.54	6.27
2026-03-28 00:00:00	307.20	39.41	10.71	6.18
2026-03-29 00:00:00	305.41	39.38	11.23	6.02
2026-03-30 00:00:00	299.43	39.47	12.09	6.04
2026-03-31 00:00:00	300.03	39.33	12.24	5.98

	Fuel gas, Actual	Air, Actual	Nox, Actual	O2 at 3%
Date	FI-1911B	XI-1912-3	AI1903-2	AI1904 -2
DD-MM-YY HH:MM:SS	m3/h	Hz	ppm	%
2026-04-01 00:00:00	302.61	39.31	11.76	6.03
2026-04-02 00:00:00	301.71	39.34	11.32	5.84
2026-04-03 00:00:00	303.26	39.33	11.52	5.95
2026-04-04 00:00:00	307.37	39.40	11.32	5.98
2026-04-05 00:00:00	305.79	39.50	10.57	6.11
2026-04-06 00:00:00	306.66	39.50	10.59	5.91
2026-04-07 00:00:00	303.62	39.34	11.57	6.01
2026-04-08 00:00:00	306.15	39.30	11.59	5.87
2026-04-09 00:00:00	303.02	39.32	9.67	5.72
2026-04-10 00:00:00	305.43	39.30	9.75	5.87
2026-04-11 00:00:00	308.98	39.40	10.43	5.81
2026-04-12 00:00:00	302.54	39.13	10.00	5.78
2026-04-13 00:00:00	308.43	39.31	9.01	5.58
2026-04-14 00:00:00	306.79	39.40	9.06	5.62
2026-04-15 00:00:00	320.13	39.58	8.48	5.53
2026-04-16 00:00:00	314.70	39.61	8.59	5.57
2026-04-17 00:00:00	316.07	39.59	9.03	5.57
2026-04-18 00:00:00	311.63	39.64	10.16	5.49
2026-04-19 00:00:00	310.18	39.52	8.89	5.54
2026-04-20 00:00:00	315.61	39.57	9.40	5.64
2026-04-21 00:00:00	313.27	39.97	9.40	5.61
2026-04-22 00:00:00	310.06	40.03	11.17	5.96
2026-04-23 00:00:00	312.45	39.56	10.40	5.85
2026-04-24 00:00:00	309.36	39.43	11.12	5.88
2026-04-25 00:00:00	305.15	39.28	10.79	6.01
2026-04-26 00:00:00	305.03	39.24	11.52	6.06
2026-04-27 00:00:00	315.00	39.67	10.50	5.83
2026-04-28 00:00:00	310.20	39.57	11.25	5.88
2026-04-29 00:00:00	318.94	39.78	10.59	5.77
2026-04-30 00:00:00	319.50	39.70	10.15	5.90

	Fuel gas, Actual	Air, Actual	Nox, Actual	O2 at 3%
Date	FI-1911B	XI-1912-3	AI1903-2	AI1904 -2
DD-MM-YY HH:MM:SS	m3/h	Hz	ppm	%
2026-05-01 00:00:00	324.86	39.97	9.98	5.74
2026-05-02 00:00:00	334.85	40.00	9.59	5.64
2026-05-03 00:00:00	325.56	39.90	10.00	5.74
2026-05-04 00:00:00	334.42	40.00	9.31	5.57
2026-05-05 00:00:00	329.56	40.02	10.70	5.70
2026-05-06 00:00:00	336.49	40.05	9.34	5.51
2026-05-07 00:00:00	335.83	40.18	9.47	5.49
2026-05-08 00:00:00	339.26	40.16	9.25	5.54
2026-05-09 00:00:00	332.17	40.01	10.86	5.71
2026-05-10 00:00:00	331.44	40.10	10.36	5.49
2026-05-11 00:00:00	335.72	40.02	10.07	5.70
2026-05-12 00:00:00	327.18	39.90	10.16	5.54
2026-05-13 00:00:00	330.21	40.01	10.13	5.54
2026-05-14 00:00:00	333.81	40.13	9.83	5.45
2026-05-15 00:00:00	346.89	40.30	9.40	5.43
2026-05-16 00:00:00	342.03	40.28	9.84	5.36
2026-05-17 00:00:00	346.94	40.40	9.81	5.33
2026-05-18 00:00:00	342.68	40.29	9.66	5.38
2026-05-19 00:00:00	345.47	40.26	10.09	5.27
2026-05-20 00:00:00	337.95	40.26	9.90	5.28
2026-05-21 00:00:00	340.44	40.30	10.12	5.29
2026-05-22 00:00:00	344.47	40.28	9.70	5.33
2026-05-23 00:00:00	342.06	40.31	10.02	5.37
2026-05-24 00:00:00	345.73	40.28	9.86	5.35
2026-05-25 00:00:00	343.43	40.18	9.69	5.39
2026-05-26 00:00:00	344.46	40.73	9.68	5.36
2026-05-27 00:00:00	342.79	40.40	9.45	5.39
2026-05-28 00:00:00	354.42	40.50	9.33	5.27
2026-05-29 00:00:00	339.90	40.27	9.90	5.33
2026-05-30 00:00:00	339.48	40.11	10.27	5.31
2026-05-31 00:00:00	343.14	40.15	10.01	5.18

	Fuel gas, Actual	Air, Actual	Nox, Actual	O2 at 3%
Date	FI-1911B	XI-1912-3	AI1903-2	AI1904 -2
DD-MM-YY HH:MM:SS	m3/h	Hz	ppm	%
2026-06-01 00:00:00	343.01	40.26	10.01	5.43
2026-06-02 00:00:00	325.66	40.03	10.34	5.59
2026-06-03 00:00:00	324.23	39.95	10.78	5.67
2026-06-04 00:00:00	329.86	39.86	10.50	5.61
2026-06-05 00:00:00	321.09	39.83	11.33	5.62
2026-06-06 00:00:00	322.93	39.83	11.06	5.56
2026-06-07 00:00:00	323.44	39.91	11.06	5.72
2026-06-08 00:00:00	323.42	39.79	10.97	5.64
2026-06-09 00:00:00	325.53	39.82	10.72	5.64
2026-06-10 00:00:00	315.97	39.68	11.35	5.82
2026-06-11 00:00:00	331.39	39.70	10.53	5.38
2026-06-12 00:00:00	316.74	39.82	11.67	5.75
2026-06-13 00:00:00	325.06	39.82	10.94	5.60
2026-06-14 00:00:00	319.42	39.78	11.18	5.67
2026-06-15 00:00:00	325.79	39.77	10.41	5.52
2026-06-16 00:00:00	318.71	39.74	10.43	5.72
2026-06-17 00:00:00	325.76	39.72	10.40	5.63
2026-06-18 00:00:00	319.72	39.74	11.26	5.64
2026-06-19 00:00:00	323.72	39.90	11.32	5.66
2026-06-20 00:00:00	320.90	39.79	10.99	5.66
2026-06-21 00:00:00	325.05	39.80	10.56	5.58
2026-06-22 00:00:00	320.40	39.72	10.99	5.67
2026-06-23 00:00:00	317.49	39.85	10.92	5.43
2026-06-24 00:00:00	321.22	39.79	10.84	5.55
2026-06-25 00:00:00	321.96	39.72	10.30	5.51
2026-06-26 00:00:00	319.49	39.73	9.65	5.73
2026-06-27 00:00:00	330.61	39.86	9.89	5.48
2026-06-28 00:00:00	329.42	39.91	10.02	5.64
2026-06-29 00:00:00	318.69	39.74	10.13	5.72
2026-06-30 00:00:00	320.95	39.66	10.82	5.71
2026-07-01 00:00:00	318.04	39.74	10.77	5.66

ภาคผนวก ข.8

แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร

(Preventive Maintenance Programme)

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	05.01.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301830533	MO	TI1	PM	TINAN010	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	05.01.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301830533	MO	TI1	PM	TINAN010	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	02.02.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301835675	MO	TI1	PM	TINAN010	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	02.02.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301835675	MO	TI1	PM	TINAN010	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	02.03.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301843057	MO	TI1	PM	TINAN010	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	02.03.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301843057	MO	TI1	PM	TINAN010	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	30.03.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301849364	MO	TI1	PM	TINAN010	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	30.03.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301849364	MO	TI1	PM	TINAN010	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	27.04.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301856648	MO	TI1	PM	TINAN010	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	27.04.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301856648	MO	TI1	PM	TINAN010	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	25.05.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301861856	MO	TI1	PM	TINAN010	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	25.05.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301861856	MO	TI1	PM	TINAN010	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	22.06.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301869030	MO	TI1	PM	TINAN010	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA005	PM:CAL. NOX ANALYZER (CEMS)	22.06.2026	M1	T1-IE-AI-1903	301869030	MO	TI1	PM	TINAN010	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA027	PM:RATA AI-1903 BY THIRD PARTY	31.05.2026	Y1	T1-IE-AI-1903	301863637	MO	TI1	PM	TINAN023	TECHNICAL SUPPORT FOR SE
T1IED-SA027	PM:RATA AI-1903 BY THIRD PARTY	31.05.2026	Y1	T1-IE-AI-1903	301863637	MO	TI1	PM	TINAN023	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA017	PM:ORDER STD.GAS O2,21% FOR AI-1904	24.03.2026	Y2	T1-IE-AI-1904	301847987	MO	TI1	PM	TINAN018	ORDER NEW STANDARD O2 21%
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	05.01.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301830534	MO	TI1	PM	TINAN011	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	05.01.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301830534	MO	TI1	PM	TINAN011	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	02.02.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301835678	MO	TI1	PM	TINAN011	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	02.02.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301835678	MO	TI1	PM	TINAN011	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	02.03.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301843059	MO	TI1	PM	TINAN011	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	02.03.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301843059	MO	TI1	PM	TINAN011	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	30.03.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301849365	MO	TI1	PM	TINAN011	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	30.03.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301849365	MO	TI1	PM	TINAN011	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	27.04.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301856651	MO	TI1	PM	TINAN011	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	27.04.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301856651	MO	TI1	PM	TINAN011	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	25.05.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301861857	MO	TI1	PM	TINAN011	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	25.05.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301861857	MO	TI1	PM	TINAN011	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	22.06.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301869032	MO	TI1	PM	TINAN011	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA006	PM:CAL. O2 ANALYZER (CEMS)	22.06.2026	M1	T1-IE-AI-1904	301869032	MO	TI1	PM	TINAN011	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA020	PM:CAL.GAS DETECTOR AA-1901	30.04.2026	M6	T1-IE-AA-1901	301857017	MO	TI1	PM	TINFG001	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA020	PM:CAL.GAS DETECTOR AA-1901	30.04.2026	M6	T1-IE-AA-1901	301857017	MO	TI1	PM	TINFG001	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA029	PM:CAL.GAS DETECTOR AA-1901-2	30.04.2026	M6	T1-IE-AA-1901-2	301857020	MO	TI1	PM	TINFG007	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA029	PM:CAL.GAS DETECTOR AA-1901-2	30.04.2026	M6	T1-IE-AA-1901-2	301857020	MO	TI1	PM	TINFG007	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	04.01.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301830521	MO	TI1	PM	TINAN001	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	04.01.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301830521	MO	TI1	PM	TINAN001	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	03.02.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301836158	MO	TI1	PM	TINAN001	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	03.02.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301836158	MO	TI1	PM	TINAN001	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	05.03.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301843788	MO	TI1	PM	TINAN001	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	05.03.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301843788	MO	TI1	PM	TINAN001	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	04.04.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301849818	MO	TI1	PM	TINAN001	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	04.04.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301849818	MO	TI1	PM	TINAN001	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	04.05.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301857339	MO	TI1	PM	TINAN001	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	04.05.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301857339	MO	TI1	PM	TINAN001	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	03.06.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301864292	MO	TI1	PM	TINAN001	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA004	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901	03.06.2026	M1	T1-IE-AIC-1901	301864292	MO	TI1	PM	TINAN001	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.01.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301832575	MO	TI1	PM	TINAN025	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.01.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301832575	MO	TI1	PM	TINAN025	SUPPORT TECHNICIAN WORK

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.02.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301840245	MO	TI1	PM	TINAN025	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.02.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301840245	MO	TI1	PM	TINAN025	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.03.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301845949	MO	TI1	PM	TINAN025	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.03.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301845949	MO	TI1	PM	TINAN025	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.04.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301853581	MO	TI1	PM	TINAN025	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.04.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301853581	MO	TI1	PM	TINAN025	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.05.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301860697	MO	TI1	PM	TINAN025	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.05.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301860697	MO	TI1	PM	TINAN025	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.06.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301867572	MO	TI1	PM	TINAN025	CALIBRATE ANALYZER FOLLOW INSTRUCTION
T1IED-SA030	PM:CAL.O2 ANALYZER(YOKOGAWA) AIC-1901-2	10.06.2026	M1	T1-IE-AIC-1901-2	301867572	MO	TI1	PM	TINAN025	SUPPORT TECHNICIAN WORK
T1MED-SF001	PM:INSPECTION FURNACE F-1901	28.02.2026	Y1	T1-ME-F-1901	301842989	MO	TM1	PM	TMEHB001	INSPECTION FURNACE
T1MED-SF001	PM:INSPECTION FURNACE F-1901	28.02.2026	Y1	T1-ME-F-1901	301842989	MO	TM1	PM	TMEHB001	EXTERNAL SERVICE BY INSPECTION
T1MED-SF001	PM:INSPECTION FURNACE F-1901	28.02.2026	Y1	T1-ME-F-1901	301842989	MO	TM1	PM	TMEHB001	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SF001	PM:INSPECTION FURNACE F-1901-2	28.02.2026	Y1	T1-ME-F-1901-2	301842990	MO	TM1	PM	TMEHB001	INSPECTION FURNACE
T1MED-SF001	PM:INSPECTION FURNACE F-1901-2	28.02.2026	Y1	T1-ME-F-1901-2	301842990	MO	TM1	PM	TMEHB001	EXTERNAL SERVICE BY INSPECTION
T1MED-SF001	PM:INSPECTION FURNACE F-1901-2	28.02.2026	Y1	T1-ME-F-1901-2	301842990	MO	TM1	PM	TMEHB001	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544A	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544A	301853635	MO	TM1	PM	TROCO003	4000HR CLEANING OIL COOLER/EXHAUST GAS
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544A	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544A	301853635	MO	TM1	PM	TROCO003	4000HR CLANGE OIL/FILTER
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544A	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544A	301853635	MO	TM1	PM	TROCO003	8000 HR CLEANING OIL COOLER /EXHAUST GAS
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544A	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544A	301853635	MO	TM1	PM	TROCO003	8000HR CLANGE OIL/FILTER
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544A	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544A	301853635	MO	TM1	PM	TROCO003	8000HR CLANGE COUPLING
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544A	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544A	301853635	MO	TM1	PM	TROCO003	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544B	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544B	301853636	MO	TM1	PM	TROCO003	4000HR CLEANING OIL COOLER/EXHAUST GAS
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544B	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544B	301853636	MO	TM1	PM	TROCO003	4000HR CLANGE OIL/FILTER
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544B	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544B	301853636	MO	TM1	PM	TROCO003	8000 HR CLEANING OIL COOLER /EXHAUST GAS
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544B	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544B	301853636	MO	TM1	PM	TROCO003	8000HR CLANGE OIL/FILTER
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544B	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544B	301853636	MO	TM1	PM	TROCO003	8000HR CLANGE COUPLING
T1MED-SC004	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1544B	11.04.2026	M6	T1-ME-C-1544B	301853636	MO	TM1	PM	TROCO003	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552A	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552A	301854572	MO	TM1	PM	TROCO002	4000HR CLEANING OIL COOLER/EXHAUST GAS
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552A	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552A	301854572	MO	TM1	PM	TROCO002	4000HR CLANGE OIL/FILTER
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552A	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552A	301854572	MO	TM1	PM	TROCO002	8000 HR CLEANING OIL COOLER /EXHAUST GAS
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552A	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552A	301854572	MO	TM1	PM	TROCO002	8000HR CLANGE OIL/FILTER
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552A	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552A	301854572	MO	TM1	PM	TROCO002	8000HR CLANGE BELT
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552A	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552A	301854572	MO	TM1	PM	TROCO002	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552B	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552B	301854576	MO	TM1	PM	TROCO002	4000HR CLEANING OIL COOLER/EXHAUST GAS
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552B	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552B	301854576	MO	TM1	PM	TROCO002	4000HR CLANGE OIL/FILTER
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552B	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552B	301854576	MO	TM1	PM	TROCO002	8000 HR CLEANING OIL COOLER /EXHAUST GAS
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552B	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552B	301854576	MO	TM1	PM	TROCO002	8000HR CLANGE OIL/FILTER
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552B	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552B	301854576	MO	TM1	PM	TROCO002	8000HR CLANGE BELT
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1552B	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1552B	301854576	MO	TM1	PM	TROCO002	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1597	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1597	301854574	MO	TM1	PM	TROCO002	4000HR CLEANING OIL COOLER/EXHAUST GAS
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1597	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1597	301854574	MO	TM1	PM	TROCO002	4000HR CLANGE OIL/FILTER
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1597	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1597	301854574	MO	TM1	PM	TROCO002	8000 HR CLEANING OIL COOLER /EXHAUST GAS
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1597	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1597	301854574	MO	TM1	PM	TROCO002	8000HR CLANGE OIL/FILTER
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1597	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1597	301854574	MO	TM1	PM	TROCO002	8000HR CLANGE BELT
T1MED-SC003	PM:INSPECTION / CLEAN OF C-1597	11.05.2026	M6	T1-ME-C-1597	301854574	MO	TM1	PM	TROCO002	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1011A
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1011B
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1011C

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1544A
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1552A NDE
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1552A DE
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF J-1103
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF J-1201
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF J-1202
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF J-1301
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF J-1302
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF P-1321
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF P-1302-3
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	EXTERNAL SERVICE BY INSPECTION
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF P-1302-2A
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF P-1302-2B
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.03.2026	Y1	T1-RI-OIL-SERVICE	600493458	MO	TR1	IM	TMEMS004	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1011A
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1011B
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1011C
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1544A
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1552A NDE
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1552A DE
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF J-1103
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF J-1201
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF J-1202
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF J-1301
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF J-1302
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF P-1321
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF P-1302-3
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	EXTERNAL SERVICE BY INSPECTION
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1544B
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1552B NDE
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1552B DE
T1MED-SRI04	PM:KEEP OIL SAMPLING AND ANALYSIS	05.06.2026	M3	T1-RI-OIL-SERVICE	600503652	MO	TR1	IM	TMEMS004	TAKE OIL SAMPLING OF C-1597
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487607	MO	TR1	IM	TMEMS023	MEASUREMENT VIBRATION Z-1625
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487607	MO	TR1	IM	TMEMS023	MEASUREMENT VIBRATION C-1627A
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487607	MO	TR1	IM	TMEMS023	MEASUREMENT VIBRATION C-1627B
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487607	MO	TR1	IM	TMEMS023	MEASUREMENT VIBRATION Z-1612
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487607	MO	TR1	IM	TMEMS023	MEASUREMENT VIBRATION Z-1622
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487607	MO	TR1	IM	TMEMS023	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503729	MO	TR1	IM	TMEMS023	MEASUREMENT VIBRATION Z-1625
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503729	MO	TR1	IM	TMEMS023	MEASUREMENT VIBRATION C-1627A
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503729	MO	TR1	IM	TMEMS023	MEASUREMENT VIBRATION C-1627B
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503729	MO	TR1	IM	TMEMS023	MEASUREMENT VIBRATION Z-1612
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503729	MO	TR1	IM	TMEMS023	MEASUREMENT VIBRATION Z-1622
T1MED-SRI17	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.5	22.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503729	MO	TR1	IM	TMEMS023	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483614	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1511
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483614	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1521
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483614	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1531
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483614	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483614	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1551
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483614	MO	TR1	IM	TMEMS013	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483614	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1591
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487941	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1511
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487941	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1521
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487941	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1531
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487941	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487941	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1551
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487941	MO	TR1	IM	TMEMS013	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487941	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1591
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493463	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1511
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493463	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1521
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493463	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1531
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493463	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493463	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1551
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493463	MO	TR1	IM	TMEMS013	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493463	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1591
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498888	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1511
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498888	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1521
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498888	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1531
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498888	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498888	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1551
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498888	MO	TR1	IM	TMEMS013	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498888	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1591
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503671	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1511
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503671	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1521
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503671	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1531
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503671	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503671	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1551
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503671	MO	TR1	IM	TMEMS013	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503671	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1591
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503672	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1511
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503672	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1521
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503672	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1531
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503672	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503672	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1551
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503672	MO	TR1	IM	TMEMS013	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI07	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.3	06.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503672	MO	TR1	IM	TMEMS013	MEASUREMENT VIBRATION Z-1591
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487302	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1321
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487302	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211A
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487302	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211B
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487302	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487302	MO	TR1	IM	TMEMS018	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492574	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1321
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492574	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211A
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492574	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211B
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492574	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492574	MO	TR1	IM	TMEMS018	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497994	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1321

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497994	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211A
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497994	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211B
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497994	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497994	MO	TR1	IM	TMEMS018	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503628	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1321
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503628	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211A
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503628	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211B
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503628	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503628	MO	TR1	IM	TMEMS018	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503711	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1321
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503711	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211A
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503711	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211B
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503711	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503711	MO	TR1	IM	TMEMS018	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503712	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1321
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503712	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211A
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503712	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION P-1211B
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503712	MO	TR1	IM	TMEMS018	MEASUREMENT VIBRATION Z-1541
T1MED-SRI12	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.8	16.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503712	MO	TR1	IM	TMEMS018	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487120	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1103
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487120	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1302
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487120	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-3
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487120	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-2
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487120	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-1
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487120	MO	TR1	IM	TMEMS016	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492549	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1103
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492549	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1302
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492549	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-3
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492549	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-2
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492549	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-1
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492549	MO	TR1	IM	TMEMS016	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497718	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1103
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497718	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1302
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497718	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-3
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497718	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-2
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497718	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-1
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497718	MO	TR1	IM	TMEMS016	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503444	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1103
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503444	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1302
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503444	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-3
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503444	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-2
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503444	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-1
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503444	MO	TR1	IM	TMEMS016	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503695	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1103
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503695	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1302
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503695	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-3
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503695	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-2
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503695	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-1
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503695	MO	TR1	IM	TMEMS016	SUBCONTRACTOR IN HELPER

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503696	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1103
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503696	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION J-1302
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503696	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-3
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503696	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-2
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503696	MO	TR1	IM	TMEMS016	MEASUREMENT VIBRATION Z-1111-1
T1MED-SRI10	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.6	12.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503696	MO	TR1	IM	TMEMS016	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-1
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-2
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483597	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-3
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-1
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-2
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487851	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-3
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-1
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-2
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493339	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-3
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-1

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-2
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498641	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-3
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-1
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-2
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503655	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-3
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-1
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-2
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905A
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION W-1905B
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI05	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.1	02.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503656	MO	TR1	IM	TMEMS011	MEASUREMENT VIBRATION C-1912-3
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487310	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION Z-1571A
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487310	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION Z-1571B
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487310	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION M-1506
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487310	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION M-1503
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487310	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION R-1904B
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487310	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION R-1904A
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487310	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION C-1242
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487310	MO	TR1	IM	TMEMS021	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487310	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION Z-1451A
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487310	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION Z-1451B
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487310	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION Z-1461
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503648	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION Z-1571A
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503648	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION Z-1571B
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503648	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION M-1506
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503648	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION M-1503
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503648	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION R-1904B
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503648	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION R-1904A
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503648	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION C-1242
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503648	MO	TR1	IM	TMEMS021	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503648	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION Z-1451A

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503648	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION Z-1451B
T1MED-SRI15	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.3	20.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503648	MO	TR1	IM	TMEMS021	MEASUREMENT VIBRATION Z-1461
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487107	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1202
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487107	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1301
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487107	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1312
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487107	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1322
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487107	MO	TR1	IM	TMEMS014	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492030	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1202
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492030	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1301
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492030	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1312
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492030	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1322
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492030	MO	TR1	IM	TMEMS014	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493476	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1202
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493476	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1301
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493476	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1312
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493476	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1322
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493476	MO	TR1	IM	TMEMS014	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498919	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1202
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498919	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1301
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498919	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1312
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498919	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1322
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498919	MO	TR1	IM	TMEMS014	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503679	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1202
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503679	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1301
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503679	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1312
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503679	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1322
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503679	MO	TR1	IM	TMEMS014	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503680	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1202
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503680	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1301
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503680	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1312
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503680	MO	TR1	IM	TMEMS014	MEASUREMENT VIBRATION J-1322
T1MED-SRI08	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.4	08.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503680	MO	TR1	IM	TMEMS014	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION C-1381A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION C-1381B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1371A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1371B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1314A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1314B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1324A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1324B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1371A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1371B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1441A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1441B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1131A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1131B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487303	MO	TR1	IM	TMEMS019	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION C-1381A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION C-1381B

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1371A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1371B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1314A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1314B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1324A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1324B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1371A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1371B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1441A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1441B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1131A
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	MEASUREMENT VIBRATION P-1131B
T1MED-SRI13	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.1	18.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503646	MO	TR1	IM	TMEMS019	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION Z-1025
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION C-1381A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION C-1381B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1371A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1371B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1314A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1314B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1324A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1324B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1371A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1371B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1441A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1441B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487709	MO	TR1	IM	TMEMS024	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION Z-1025
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION C-1381A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION C-1381B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1371A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1371B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1314A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1314B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1324A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1324B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1371A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1371B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1441A
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	MEASUREMENT VIBRATION P-1441B
T1MED-SRI18	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.6	23.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503732	MO	TR1	IM	TMEMS024	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401B

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401D
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487119	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION M-1401D-1,-2
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401D
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492499	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION M-1401D-1,-2
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401D
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497619	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION M-1401D-1,-2
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401D
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503441	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION M-1401D-1,-2
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401C

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401D
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503687	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION M-1401D-1,-2
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1011C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION C-1452C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401A
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401B
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401C
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION Z-1401D
T1MED-SRI09	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.5	10.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503688	MO	TR1	IM	TMEMS015	MEASUREMENT VIBRATION M-1401D-1,-2
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487308	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION C-1581
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487308	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1525
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487308	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1535
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487308	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1564
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487308	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1561B
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487308	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1561A
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487308	MO	TR1	IM	TMEMS020	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487308	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1595
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487308	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION W-1232AB
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503647	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION C-1581
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503647	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1525
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503647	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1535
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503647	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1564
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503647	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1561B
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503647	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1561A
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503647	MO	TR1	IM	TMEMS020	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503647	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION Z-1595
T1MED-SRI14	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.2	19.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503647	MO	TR1	IM	TMEMS020	MEASUREMENT VIBRATION W-1232AB
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487482	MO	TR1	IM	TMEMS022	MEASUREMENT VIBRATION P-1951A
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487482	MO	TR1	IM	TMEMS022	MEASUREMENT VIBRATION P-1951B
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487482	MO	TR1	IM	TMEMS022	MEASUREMENT VIBRATION P-1951C
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487482	MO	TR1	IM	TMEMS022	MEASUREMENT VIBRATION C-1021A
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487482	MO	TR1	IM	TMEMS022	MEASUREMENT VIBRATION C-1021B
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.01.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600487482	MO	TR1	IM	TMEMS022	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503726	MO	TR1	IM	TMEMS022	MEASUREMENT VIBRATION P-1951A
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503726	MO	TR1	IM	TMEMS022	MEASUREMENT VIBRATION P-1951B
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503726	MO	TR1	IM	TMEMS022	MEASUREMENT VIBRATION P-1951C
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503726	MO	TR1	IM	TMEMS022	MEASUREMENT VIBRATION C-1021A
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503726	MO	TR1	IM	TMEMS022	MEASUREMENT VIBRATION C-1021B
T1MED-SRI16	PM:VIBRATION CLASS C GROUP 1 NO.4	21.04.2026	M3	T1-RI-VI-SERVICE	600503726	MO	TR1	IM	TMEMS022	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487249	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-3
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487249	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-2
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487249	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-1
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487249	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION J-1201

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487249	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311A
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487249	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311B
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487249	MO	TR1	IM	TMEMS017	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492554	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-3
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492554	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-2
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492554	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-1
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492554	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION J-1201
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492554	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311A
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492554	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311B
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600492554	MO	TR1	IM	TMEMS017	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497722	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-3
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497722	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-2
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497722	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-1
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497722	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION J-1201
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497722	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311A
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497722	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311B
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600497722	MO	TR1	IM	TMEMS017	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503499	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-3
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503499	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-2
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503499	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-1
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503499	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION J-1201
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503499	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311A
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503499	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311B
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503499	MO	TR1	IM	TMEMS017	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503703	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-3
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503703	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-2
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503703	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-1
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503703	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION J-1201
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503703	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311A
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503703	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311B
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503703	MO	TR1	IM	TMEMS017	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503704	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-3
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503704	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-2
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503704	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION Z-1121-1
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503704	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION J-1201
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503704	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311A
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503704	MO	TR1	IM	TMEMS017	MEASUREMENT VIBRATION P-1311B
T1MED-SRI11	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.7	14.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503704	MO	TR1	IM	TMEMS017	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483598	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1542
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483598	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1562
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483598	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1522
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483598	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1532
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483598	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544A
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483598	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552A
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483598	MO	TR1	IM	TMEMS012	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483598	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483598	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483598	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1597
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.01.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600483598	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1592

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487899	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1542
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487899	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1562
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487899	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1522
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487899	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1532
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487899	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544A
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487899	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552A
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487899	MO	TR1	IM	TMEMS012	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487899	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487899	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487899	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1597
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.02.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600487899	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1592
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493375	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1542
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493375	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1562
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493375	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1522
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493375	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1532
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493375	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544A
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493375	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552A
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493375	MO	TR1	IM	TMEMS012	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493375	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493375	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493375	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1597
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.03.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600493375	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1592
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498649	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1542
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498649	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1562
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498649	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1522
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498649	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1532
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498649	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544A
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498649	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552A
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498649	MO	TR1	IM	TMEMS012	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498649	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498649	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498649	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1597
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.04.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600498649	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1592
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503663	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1542
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503663	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1562
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503663	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1522
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503663	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1532
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503663	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544A
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503663	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552A
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503663	MO	TR1	IM	TMEMS012	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503663	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503663	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503663	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1597
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.05.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503663	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1592
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503664	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1542
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503664	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1562
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503664	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1522
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503664	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1532
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503664	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544A

PM Plan

Maintenance Plan	Maintenance item description	Planned Date	Due Packages	Equipment	Order	MaintItemCat	Planner group	Order Type	Group	Operation short text
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503664	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552A
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503664	MO	TR1	IM	TMEMS012	SUBCONTRACTOR IN HELPER
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503664	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1544B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503664	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1552B
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503664	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1597
T1MED-SRI06	PM:VIBRATION CLASSA/B GROUP 1 NO.2	04.06.2026	M1	T1-RI-VI-SERVICE	600503664	MO	TR1	IM	TMEMS012	MEASUREMENT VIBRATION C-1592

ภาคผนวก ข.9

เอกสารการจัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรอง
สำหรับการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

Spare part for air pollution

Equipment	Component	Material Description	Unrestricted	Quantity	Un	MRP	MRP Type
T1-EE-CM-1544	37S2.01135.0	INSULAT BEARING,6216/C3VL0241,CM-1544		0	1 EA	WDS	ND
T1-EE-CM-1544-S	37S2.00658.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (ON),GREEN		3	1 EA	TE1	PD
T1-EE-CM-1544-S	37S2.00659.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (OFF),RED		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1544-S	37S2.00660.0	LCS-EX,RUBBER COVER SWITCH		20	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1544-S	37S2.00661.0	LCS-EX,CHANGE OVER SWITCH,MANUAL-AUTO		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1544-S	37S2.00668.0	LCS-EX,AMMETER 200/1,ZEMU,RANGE 400A.		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1544-S	37S2.00674.0	LCS-EX,COMPLETE SET,TYPE-4,ZE6AM1L2S1P2		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1544B	37S2.01185.0	INSULAT BEARIN,6316 M/C3VL0241,CM-1592		0	1 EA	TE1	PD
T1-EE-CM-1544B-1	37S2.01187.0	VM30E OIL DIMISTER 181608000,CM-1544A/B		0	1 EA	TE1	PD
T1-EE-CM-1544B-2	37S2.01188.0	VM30E FAN IMPELLER 149304000,CM-1544A/B		0	1 EA	TE1	PD
T1-EE-CM-1552	37S2.01096.0	BEARING,SKF:6320M/C3VL0241,CM-1552		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1552	37S2.01163.0	NDE PRESSURING SPRING FOR CM-1552		0	1 SET	WDS	ND
T1-EE-CM-1552-S	37S2.00676.0	LCS-EX,COMPLETE SET,TYPE,ESN8-AKL2B2		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1912-1-S	37S2.00658.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (ON),GREEN		3	1 EA	TE1	PD
T1-EE-CM-1912-1-S	37S2.00659.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (OFF),RED		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1912-1-S	37S2.00660.0	LCS-EX,RUBBER COVER SWITCH		20	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1912-1-S	37S2.00661.0	LCS-EX,CHANGE OVER SWITCH,MANUAL-AUTO		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1912-1-S	37S2.00667.0	LCS-EX,AMMETER 150/1,ZEMU,RANGE 300A.		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1912-1-S	37S2.00674.0	LCS-EX,COMPLETE SET,TYPE-4,ZE6AM1L2S1P2		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1912-2-S	37S2.00658.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (ON),GREEN		3	1 EA	TE1	PD
T1-EE-CM-1912-2-S	37S2.00659.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (OFF),RED		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1912-2-S	37S2.00660.0	LCS-EX,RUBBER COVER SWITCH		20	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1912-2-S	37S2.00661.0	LCS-EX,CHANGE OVER SWITCH,MANUAL-AUTO		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1912-2-S	37S2.00666.0	LCS-EX,AMMETER 100/1,ZEMU,RANGE 200A.		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-CM-1912-2-S	37S2.00674.0	LCS-EX,COMPLETE SET,TYPE-4,ZE6AM1L2S1P2		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911A	37S2.01065.0	MOTOR,CAN PUMP,TRG METER (L) KQ-2728-01		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911A-S	37S2.00658.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (ON),GREEN		3	1 EA	TE1	PD
T1-EE-PM-1911A-S	37S2.00659.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (OFF),RED		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911A-S	37S2.00660.0	LCS-EX,RUBBER COVER SWITCH		20	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911A-S	37S2.00661.0	LCS-EX,CHANGE OVER SWITCH,MANUAL-AUTO		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911A-S	37S2.00669.0	LCS-EX,AMMETER 300/1,ZEMU,RANGE 600A.		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911A-S	37S2.00674.0	LCS-EX,COMPLETE SET,TYPE-4,ZE6AM1L2S1P2		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911B	37S2.01065.0	MOTOR,CAN PUMP,TRG METER (L) KQ-2728-01		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911B-S	37S2.00658.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (ON),GREEN		3	1 EA	TE1	PD
T1-EE-PM-1911B-S	37S2.00659.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (OFF),RED		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911B-S	37S2.00660.0	LCS-EX,RUBBER COVER SWITCH		20	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911B-S	37S2.00661.0	LCS-EX,CHANGE OVER SWITCH,MANUAL-AUTO		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911B-S	37S2.00669.0	LCS-EX,AMMETER 300/1,ZEMU,RANGE 600A.		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911B-S	37S2.00674.0	LCS-EX,COMPLETE SET,TYPE-4,ZE6AM1L2S1P2		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911C	37S2.01065.0	MOTOR,CAN PUMP,TRG METER (L) KQ-2728-01		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911C-S	37S2.00658.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (ON),GREEN		3	1 EA	TE1	PD
T1-EE-PM-1911C-S	37S2.00659.0	LCS-EX,PUSH BUTTON SWITCH (OFF),RED		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911C-S	37S2.00660.0	LCS-EX,RUBBER COVER SWITCH		20	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911C-S	37S2.00661.0	LCS-EX,CHANGE OVER SWITCH,MANUAL-AUTO		5	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911C-S	37S2.00669.0	LCS-EX,AMMETER 300/1,ZEMU,RANGE 600A.		1	1 EA	TE1	VB
T1-EE-PM-1911C-S	37S2.00674.0	LCS-EX,COMPLETE SET,TYPE-4,ZE6AM1L2S1P2		1	1 EA	TE1	VB
T1-IE-AA-1901	37S3.00665.0	DRAEGER COMBUSTIBLE GAS SENSOR		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-AA-1901	37S3.00666.0	DRAEGER SPLASH GUARD		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-AA-1901	37S3.00667.0	DRAEGER TRANSMITTER 4-20MA MODULE		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-AA-1901	37S3.00668.0	DRAEGER OXYGEN GAS SENSOR		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-AA-1901-2	37S3.01746.0	DRAGER HC Gas Detector Polytron 5200 CAT		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-AA-1901-2	37S3.00667.0	DRAEGER TRANSMITTER 4-20MA MODULE		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-AIC-1901	37S3.00877.0	YTH ZIRCONIA OXYGEN DETECTOR COMPLETED		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-AIC-1901	37S3.00898.0	YTH ZIRCONIA OXYGEN TRANSMITTER		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-AIC-1901-2	37S3.01782.0	LAMTEC OXYGEN PROBE KS1D-EX		0	1 EA	TI1	PD
T1-IE-C-1544A	37S3.01771.0	AERZEN POWER SUPPLY UNIT		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1544A	37S3.01772.0	AERZEN AERTRONIC BASIS MODULE		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1544B	37S3.01729.0	AERTRONIC Control Unit Display 007010		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1544B	37S3.01730.0	AERTRONIC Control Unit AS300 Base Module		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1544B	37S3.01731.0	AERTRONIC Control Unit AS300 Ext. EM0		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1544B	37S3.01732.0	AERTRONIC Control Unit AS300 Ext. EM2		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1544B	37S3.01733.0	AERTRONIC Control Unit AS300 Ext. EM4		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1544B	37S3.01734.0	BLOCK Power Supply 400-500VAC, 24VDC/10A		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1597	37S3.01729.0	AERTRONIC Control Unit Display 007010		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1597	37S3.01730.0	AERTRONIC Control Unit AS300 Base Module		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1597	37S3.01731.0	AERTRONIC Control Unit AS300 Ext. EM0		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1597	37S3.01732.0	AERTRONIC Control Unit AS300 Ext. EM2		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1597	37S3.01733.0	AERTRONIC Control Unit AS300 Ext. EM4		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1597	37S3.01734.0	BLOCK Power Supply 400-500VAC, 24VDC/10A		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1597	37S3.01737.0	HUBA Pressure trans.range -1.0 - 5.0 bar		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-C-1912-1	37S3.01036.0	TEMP GAUGE FOR BLOWER BEARING 0-100*C		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-DG-1913A	37S3.00858.0	WIKA DRAFT GAUGE-250~150MMH20 1/2G		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-DG-1914	37S3.00859.0	WIKA DRAFT GAUGE-100~150MMH20 1/2G		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-F-1901-2	37S3.01650.0	Sieve for strainer		2	2 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2	37S3.01651.0	Cap seal strainer		4	4 M	TI1	V1

Spare part for air pollution

Equipment	Component	Material Description	Unrestricted	Quantity	Un	MRP	MRP Type
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01648.0	Safety temperature limiter		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01653.0	O2 spare sensor		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01654.0	CO Spare sensor		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01655.0	NO spare sensor		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01656.0	NO2 spare sensor		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01657.0	Time relay		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01658.0	Auxiliary contator		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01659.0	Auxiliary contator		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01660.0	Auxiliary contator		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01661.0	Auxiliary switch module		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01662.0	Contact element		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01663.0	Relay coupler		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01664.0	EMR coupling relay master		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01665.0	Coupling relay		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01666.0	Auxiliary contator		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01667.0	Signal isolation amplifier		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01668.0	Temperature transmitter		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01669.0	Switching power supply		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-F-1901-2-PAN	37S3.01670.0	Safety relay		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-FGS-1901F	37S3.01646.0	Differential Pressure Switch		2	1 EA	TI1	V1
T1-IE-FIC-1913	37S3.00808.0	YTH DIFF TRANS TREJA110A 0-10,000MMH2O		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-FICQ-1911	37S3.00810.0	YTH DIFF TRANS TREJA110A 0-10,000MMH2O		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-FICV-1911	37S3.00479.0	BODY GASKET T#1806 OD:124 ID:108 T:3.2		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-FICV-1911	37S3.00886.0	MASONEILAN VALVE POSITIONER SVII		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-FICV-1911	37S3.00889.0	MASONEILAN AIR SET #78-4 1/4NPT		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-FICV-1911	37S3.00446.0	PACKING P#4519M OD:22.2 ID:12.7 T:4.8		3	1 SET	TI1	VB
T1-IE-FICV-1911	37S3.01751.0	AZBIL Positioner AVP702-T		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-FICV-1913	37S3.00636.0	SMC FILTER REGULATOR AW3000 1/4NPT		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-FICV-1913	37S3.01407.0	KOSO ACTUATOR SEAL SET		4	1 SET	TI1	VB
T1-IE-FICV-1913	37S3.01406.0	KOSO MAIN LOCK VALVE CL-523H		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-FICV-1913	37S3.01404.0	KOSO PNEU. VALVE POSITIONER PPC804-L10		0	1 EA	TI1	ND
T1-IE-FIS-1901A	37S3.00809.0	AZBIL DIFF TRANS GTX31D 0-10,000H2O		2	1 EA	TI1	V1
T1-IE-HZV-1901	37S3.00639.0	KTM PTFE SEAT SET FOR FW VALVE 4"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-HZV-1901	37S3.00884.0	KANEKO SOLENOID VALVE 5/2 220VAC 1/4NPT		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-HZV-1901	37S3.00640.0	KTM PTFE PACKING SET FOR FW VALVE 4"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-HZV-1901	37S3.00641.0	KTM PTFE BODY GASKET FOR FW VALVE 4"		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-HZV-1901-2	37S3.01744.0	HISAKA Ball Valve O/H Part HF5-TD		0	1 EA	TI1	PD
T1-IE-HZV-1901-2	37S3.01745.0	HISAKA Actuator O/H Part TD4		0	1 EA	TI1	PD
T1-IE-HZV-1911	37S3.00629.0	KTM PTFE SEAT SET FOR FG VALVE 3"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-HZV-1911	37S3.00882.0	KANEKO SOLENOID VALVE 5/2 220VAC 1/4NPT		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-HZV-1911	37S3.00632.0	KTM PTFE PACKING SET FOR FG VALVE 3"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-HZV-1911	37S3.00635.0	KTM PTFE BODY GASKET FOR FG VALVE 3"		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-HZV-1911	37S3.00636.0	SMC FILTER REGULATOR AW3000 1/4NPT		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-HZV-1911	37S3.00637.0	SMC SMALL GAUGE 0-10 KG/CM2 1/8NPT		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-HZV-1911	37S3.00638.0	YAMATAKE LIMIT SWITCH VCX-5001A		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-LS-1914A	37S3.00819.0	E&H MICRO SWITCH FOR LEVEL SWITCH FLOAT		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PC-1914	37S3.00813.0	YTH PNEU PRESS TRANS TRY11GM 0-5KGF/CM2		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PCV-1910	37S3.00482.0	BODY GASKET T#1806 OD:82.5 ID:71.5 T:3.2		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PCV-1910	37S3.00889.0	MASONEILAN AIR SET #78-4 1/4NPT		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PCV-1910	37S3.00887.0	MASONEILAN VALVE POSITIONER 4200		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PCV-1910	37S3.00577.0	BODY GASKET T#1806 OD:67 ID:57 T:3.2		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PCV-1910	37S3.00446.0	PACKING P#4519M OD:22.2 ID:12.7 T:4.8		3	1 SET	TI1	VB
T1-IE-PCV-1914	37S3.00445.0	BODY GASKET T#1806 OD:59.5 ID:47.8 T:3.2		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PCV-1914	37S3.00889.0	MASONEILAN AIR SET #78-4 1/4NPT		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PCV-1914	37S3.00887.0	MASONEILAN VALVE POSITIONER 4200		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PCV-1914	37S3.00446.0	PACKING P#4519M OD:22.2 ID:12.7 T:4.8		3	1 SET	TI1	VB
T1-IE-PDIC-1914E	37S3.00807.0	YTH DIFF TRANS TREJA110A 0-10,000MMH2O		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PDICV-1914E	37S3.00471.0	BODY GASKET T#1806 OD:187.5 ID:170 T:3.2		0	1 EA	TI1	ND
T1-IE-PDICV-1914E	37S3.00886.0	MASONEILAN VALVE POSITIONER SVII		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PDICV-1914E	37S3.00472.0	BONNET GASKET OD:112.5 ID:95.5 T:3.2		0	1 SET	TI1	ND
T1-IE-PDICV-1914E	37S3.00473.0	PACKING P#4519M OD:31.8 ID:20 T:6.4		0	1 SET	TI1	ND
T1-IE-PG-1911A	37S3.00830.0	WIKA PRESSURE GAUGE 0-4.0 KG/CM2 1/2G		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PG-1911A	37S3.00832.0	WIKA PRESSURE GAUGE 0-16.0 KG/CM2 1/2G		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PG-1911B	37S3.00830.0	WIKA PRESSURE GAUGE 0-4.0 KG/CM2 1/2G		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PG-1911B	37S3.00832.0	WIKA PRESSURE GAUGE 0-16.0 KG/CM2 1/2G		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PG-1911C	37S3.00830.0	WIKA PRESSURE GAUGE 0-4.0 KG/CM2 1/2G		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PG-1911C	37S3.00832.0	WIKA PRESSURE GAUGE 0-16.0 KG/CM2 1/2G		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PG-1911D	37S3.00830.0	WIKA PRESSURE GAUGE 0-4.0 KG/CM2 1/2G		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PG-1911D	37S3.00832.0	WIKA PRESSURE GAUGE 0-16.0 KG/CM2 1/2G		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PG-1911F	37S3.01652.0	Sealing for pressure gauge		25	1 M	TI1	V1
T1-IE-PG-1914	37S3.00830.0	WIKA PRESSURE GAUGE 0-4.0 KG/CM2 1/2G		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PG-1914B	37S3.01652.0	Sealing for pressure gauge		25	1 M	TI1	V1
T1-IE-PG-1914C	37S3.00832.0	WIKA PRESSURE GAUGE 0-16.0 KG/CM2 1/2G		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PG-1914E	37S3.01652.0	Sealing for pressure gauge		25	1 M	TI1	V1
T1-IE-PGS-1914A	37S3.00847.0	WIKA PRESS GAUGE SW22 0-2.5 KG/CM2 1/2G		1	1 EA	TI1	VB

Spare part for air pollution

Equipment	Component	Material Description	Unrestricted	Quantity	Un	MRP	MRP Type
T1-IE-PIS-1911	37S3.00811.0	YTH PRESS TRANS TREJA430E 0-30KGF/CM2		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PS-1544A	37S3.01099.0	SUCTION PRESSURE SWITCH FOR COMPRESSOR		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PS-1544A1	37S3.01773.0	AERZEN PRESSURE TRANS.RANGE -1.0-1.0 BAR		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-PS-1544A2	37S3.01774.0	AERZEN PRESSURE TRANS.RANGE -0.4-1.6 BAR		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-PS-1544A3	37S3.01775.0	AERZEN PRESSURE TRANS.RANGE -1.0-5.0 BAR		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-PS-1544B	37S3.01089.0	DISCHARGE PRESSURE SWITCH FOR COMPRESSOR		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-PS-1911B	37S3.01652.0	Sealing for pressure gauge		25	1 M	TI1	V1
T1-IE-PSV-1901	37S3.01605.0	DISC OF PSV-1901		1	1 EA	TI1	PD
T1-IE-PSV-1901B	37S3.01747.0	CROSBY PSV Retain Lockclip 1.5F2JLTJBS		0	1 EA	TI1	PD
T1-IE-PSV-1901B	37S3.01748.0	CROSBY PSV Gasket Kit 1.5F2JLTJBS-EX5C6K		0	1 EA	TI1	PD
T1-IE-SDV-1911A	37S3.00628.0	KTM PTFE SEAT SET FOR FG VALVE 4"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911A	37S3.00882.0	KANEKO SOLENOID VALVE 5/2 220VAC 1/4NPT		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911A	37S3.00631.0	KTM PTFE PACKING SET FOR FG VALVE 4"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911A	37S3.00634.0	KTM PTFE BODY GASKET FOR FG VALVE 4"		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911A	37S3.00636.0	SMC FILTER REGULATOR AW3000 1/4NPT		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911A	37S3.00637.0	SMC SMALL GAUGE 0-10 KG/CM2 1/8NPT		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911A	37S3.00638.0	YAMATAKE LIMIT SWITCH VCX-5001A		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911B	37S3.00628.0	KTM PTFE SEAT SET FOR FG VALVE 4"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911B	37S3.00882.0	KANEKO SOLENOID VALVE 5/2 220VAC 1/4NPT		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911B	37S3.00631.0	KTM PTFE PACKING SET FOR FG VALVE 4"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911B	37S3.00634.0	KTM PTFE BODY GASKET FOR FG VALVE 4"		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911B	37S3.00636.0	SMC FILTER REGULATOR AW3000 1/4NPT		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911B	37S3.00637.0	SMC SMALL GAUGE 0-10 KG/CM2 1/8NPT		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1911B	37S3.00638.0	YAMATAKE LIMIT SWITCH VCX-5001A		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914	37S3.00474.0	BODY GASKET T#1806 OD:151 ID:133.5 T:3.2		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914	37S3.00889.0	MASONEILAN AIR SET #78-4 1/4NPT		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914	37S3.00885.0	KANEKO SOLENOID VALVE 3/2 220VAC 1/4NPT		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914	37S3.00475.0	BONNET GASKET T#1806 OD:64 ID:52.5 T:3.2		3	1 SET	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914	37S3.00446.0	PACKING P#4519M OD:22.2 ID:12.7 T:4.8		3	1 SET	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914A	37S3.00627.0	KTM PTFE SEAT SET FOR FG VALVE 1"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914A	37S3.00882.0	KANEKO SOLENOID VALVE 5/2 220VAC 1/4NPT		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914A	37S3.00630.0	KTM PTFE PACKING SET FOR FG VALVE 1"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914A	37S3.00633.0	KTM PTFE BODY GASKET FOR FG VALVE 1"		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914A	37S3.00636.0	SMC FILTER REGULATOR AW3000 1/4NPT		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914A	37S3.00637.0	SMC SMALL GAUGE 0-10 KG/CM2 1/8NPT		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914A	37S3.00638.0	YAMATAKE LIMIT SWITCH VCX-5001A		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914B	37S3.00627.0	KTM PTFE SEAT SET FOR FG VALVE 1"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914B	37S3.00882.0	KANEKO SOLENOID VALVE 5/2 220VAC 1/4NPT		3	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914B	37S3.00630.0	KTM PTFE PACKING SET FOR FG VALVE 1"		1	1 SET	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914B	37S3.00633.0	KTM PTFE BODY GASKET FOR FG VALVE 1"		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914B	37S3.00636.0	SMC FILTER REGULATOR AW3000 1/4NPT		2	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914B	37S3.00637.0	SMC SMALL GAUGE 0-10 KG/CM2 1/8NPT		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-SDV-1914B	37S3.00638.0	YAMATAKE LIMIT SWITCH VCX-5001A		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-TGS-1544A1	37S3.01776.0	AERZEN DISCHARGE TEMP. ELEMENT Pt1000		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-TGS-1544A2	37S3.01777.0	AERZEN OIL TEMP. ELEMENT Pt1000		1	1 EA	TI1	V1
T1-IE-TI-1913A	37S3.00442.0	YAMARI THERMO COUPLE OD:6.4MM X L:655MM		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-TI-1913B	37S3.00435.0	YAMARI RTD PT100 3W OD:6.4MM X L:655MM		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-TI-1914	37S3.00433.0	YAMARI RTD PT100 3W OD:6.4MM X L:555MM		0	1 EA	TI1	VB
T1-IE-TICS-1914D	37S3.00432.0	YAMARI RTD PT100 3W OD:6.4MM X L:530MM		1	1 EA	TI1	VB
T1-IE-TIS-1544B1	37S3.01738.0	ELECTROTERM Temp. element Pt1000		1	1 EA	TI1	V1
T1-ME-C-1544A	37S1.04313.0	Complete set VM 30 C-1544 B		1	1 M3	TM1	PD
T1-ME-C-1544A	37S1.04427.0	Butterfly VALVE 6" For Test Run		2	2 SET	TM1	PD
T1-ME-C-1544B	37S1.04291.0	Oil filter for C-1544B		3	1 EA	TM1	V1
T1-ME-C-1544B	37S1.04292.0	Coupling element for C-1544B		3	1 EA	TM1	V1
T1-ME-C-1544B	37S1.04352.0	Bearing kit VM 30 ES		0	1 EA	TM1	PD
T1-ME-C-1544B	37S1.04353.0	Sealing kit VM 30 ES		0	1 EA	TM1	PD
T1-ME-C-1544B	37S1.04427.0	Butterfly VALVE 6" For Test Run		2	2 SET	TM1	PD
T1-ME-C-1552	37S1.00393.0	V-BELT For C-1552(1 SET= 5 EACH)		2	1 SET	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.00400.0	SEFETY BUSHING,P/N85 OF C-1522		4	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.00401.0	SAFETY BUSHING IDENT For C-1522		5	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03227.0	GASKET PTFE.375X325X3 mm.		9	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03228.0	GASKET PTFE.150LBX3T. PTFE Size 12"		5	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03359.0	SPACER RING ,P/N 159058 OFC-1552		2	2 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03354.0	OIL THROWER P/N 109533 OFC-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03352.0	SHAFT SEAL RING OF C-1552, P/N 164415		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03388.0	SEALING BUSHING For C-1552		3	3 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03389.0	SEALING BUSHING OF C-1552		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03390.0	OIL SLINGER OF C-1552		3	3 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03403.0	OIL SLINGER OF C-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03397.0	CYL.ROLLER SKF:NU2320 ECJ/C3 For C-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03391.0	CYL.ROLLER BEARING OF C-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03392.0	WITHDRAWAL SLEEVE OF C-1552		2	2 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03393.0	BEARING SPHERICAL ROLLER SKF22219 EK		2	2 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03394.0	RING RETAINER OF C-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03395.0	RING RETAINER OF C-1552		1	1 EA	TM1	VB

Spare part for air pollution

Equipment	Component	Material Description	Unrestricted	Quantity	Un	MRP	MRP Type
T1-ME-C-1552	37S1.03400.0	PISTON RING OF C-1552		12	12 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03378.0	ADJUSTING BEARING BUSHING For C-1552		3	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03377.0	RETAINING RING ,P/N 159051 OFC-1552		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03361.0	SPACER RING, P/N 133590 OF -1552		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03376.0	SPACER RING , P/N 154900 OFC-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03366.0	SPACER RING P/N 154901 OFC-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03372.0	SHAFT SEAL RING ,P/N 154902 OFC-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03362.0	CIRCLIP, P/N 117030 OF C-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03369.0	TAPER PIN , P/N 154319 OFC-1552		4	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03367.0	TAPER PIN,P/N 116024 OF C-1552		32	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03358.0	SEAL RING,P/N 117043 OF C-1552		9	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03370.0	SEAL RING For C-1552		5	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03368.0	SPIROL PIN , P/N 115865 OFC-1552		5	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03357.0	WASHER ,P/N 118907 OF C-1552		6	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03360.0	ADJUSTING WASHER For C-1552		12	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03355.0	ADJUSTING WASHER ,P/N 154903OF C-1552		3	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03356.0	SHAFT NUT,P/N 116092 OF C-1552		6	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03371.0	SHAFT NUT,P/N 116094 OF C-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03365.0	SHAFT NUT,P/N 143435 OF C-1552		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03374.0	SHAFT NUT OF C-1552,P/N116109		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03373.0	SEAL RING OF C-1552 P/N 119086		15	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03364.0	SHAFT SEAL RING ,P/N 154902 OFC-1552		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03363.0	CIRCLIP ,P/N 117029 OF C-1552		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03353.0	BUSHING SLEEVE OF P/N 157190OF C-1552		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03396.0	RING RETAINER OF C-1552		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03404.0	PISTON RING OF C-1552		4	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03375.0	OIL THROWER ,P/N 154899 OF C-1552		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.04009.0	MOTOR PULLEY WITH TL BUSH FOR C-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.04008.0	PULLEY WITH TL BUSH For C-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.03238.0	(ASSET)Root Blower For C-1552		1	1 EA	TM1	PD
T1-ME-C-1552	37S1.04058.0	COOLING FAN GM 150S C-1552		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552	37S1.04159.0	Flexible machine mount		6	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1552B	37S1.04412.0	V-belt GM150S		1	1 SET	TM1	V1
T1-ME-C-1552B	37S1.04413.0	Bearing kit GM150S		0	1 SET	TM1	PD
T1-ME-C-1552B	37S1.04414.0	Sealing kit GM150S		0	1 SET	TM1	PD
T1-ME-C-1552B	37S1.04415.0	Pulley and Taperlock sleeve for Blower		2	1 SET	TM1	V1
T1-ME-C-1552B	37S1.04416.0	Pulley and Taperlock sleeve for Motor		2	1 SET	TM1	V1
T1-ME-C-1592	37S1.04341.0	Coupling tyre PeriFlex 218 R No.84839089		1	1 EA	TM1	V1
T1-ME-C-1592	37S1.04342.0	Shaft Seal ring SD20s-90		1	1 EA	TM1	V1
T1-ME-C-1592	37S1.04343.0	Bearing complete ZLG312A No.84832000		0	1 EA	TM1	PD
T1-ME-C-1592	37S1.04344.0	Deepgroove ball bearings No.8481090		2	2 EA	TM1	V1
T1-ME-C-1592	37S1.04345.0	Felt rine 60 No.59111000		2	2 EA	TM1	V1
T1-ME-C-1592	37S1.04346.0	V-ring V-60S No.40169300		2	2 EA	TM1	V1
T1-ME-C-1592	37S1.04347.0	O-Ring 130x7 No.84841000		2	2 EA	TM1	V1
T1-ME-C-1592	37S1.04348.0	Vibration Demper C-1592		0	1 EA	TM1	PD
T1-ME-C-1597	37S1.04293.0	V-Belt for C-1597		3	3 EA	TM1	V1
T1-ME-C-1597	37S1.04349.0	Bearing kit GM90S 182692000		1	1 EA	TM1	V1
T1-ME-C-1597	37S1.04350.0	Sealing kit GM90S GS 2000026650		1	1 EA	TM1	V1
T1-ME-C-1912-1	37S1.01182.0	Shaft Seal (Packing) V#N214 of C-1912-1		3	2 SET	TM1	VB
T1-ME-C-1912-1	37S1.01183.0	BEARING SKF:6316-2Z/C3		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-1	37S1.01184.0	BEARINGFOR FAN SKF:6216-2Z/C3		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-1	37S1.01185.0	Bolt & Nut for Coupling SS400+NBR(F5)		8	8 SET	TM1	VB
T1-ME-C-1912-1	37S1.01186.0	THERMOMETER FOR BEARINGOF C-1912-1-005		2	2 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-1	37S1.01187.0	GASKET For INSPECTION DOOR &CASING PANEL		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-1	37S1.01188.0	Seal for Bearing Box (Felt Ring)		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-1	37S1.01189.0	Seal for Bearing Box (Felt Ring)		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-1	37S1.01195.0	Bolt & Nut for Coupling SS400+NBR(F4)		18	8 SET	TM1	VB
T1-ME-C-1912-1	37S1.04097.0	SHAFT SLEEVE C-1912-1		0	1 EA	TM1	PD
T1-ME-C-1912-2	37S1.01192.0	Shaft Seal (Packing) of C-1912-2-001		3	1 SET	TM1	VB
T1-ME-C-1912-2	37S1.01193.0	BEARING FOR FAN SKF:6314-2Z/C3		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-2	37S1.01194.0	BEARING FOR FAN SKF:6214-2Z/C3		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-2	37S1.01195.0	Bolt & Nut for Coupling SS400+NBR(F4)		18	8 SET	TM1	VB
T1-ME-C-1912-2	37S1.01196.0	THERMOMETER FOR BEARING		2	2 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-2	37S1.01197.0	Gasket for Inspection Door&Casing Panel		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-2	37S1.01198.0	Seal for Bearing Box (Felt Ring)		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-2	37S1.01199.0	Seal for Bearing Box(Felt Ring),C-1912-2		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-C-1912-2	37S1.04098.0	SHAFT SLEEVE FOR C-1912-2		0	1 EA	TM1	PD
T1-ME-C-1912-2	37S1.04174.0	Fan blower Complete set		1	1 SET	TM1	PD
T1-ME-D-1914	37S1.03165.0	GASKET V#6596 ANSI300LBX4.5T.Size 1-1/2"		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-D-1914	37S1.03176.0	GASKET V#6596 ANSI 300LB X4T.Size 1"		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-D-1914	37S1.03166.0	GASKET V#VF - ANSI 150LB T3.35E Size 24"		1	1 EA	TM1	PD
T1-ME-E-1913	37S1.04125.0	Expansion joint For Flue gas Inlet E1913		0	1 EA	TM1	PD
T1-ME-E-1913	37S1.04126.0	Expansion joint For I/D Fan(C-1912-2)Suc		1	1 EA	TM1	PD
T1-ME-E-1913	37S1.04127.0	Expansion joint For I/D Fan(C-1912-2)Dis		1	1 EA	TM1	PD
T1-ME-E-1913	37S1.04128.0	Expansion joint For Air Outlet of E-1913		1	1 EA	TM1	PD

Spare part for air pollution

Equipment	Component	Material Description	Unrestricted	Quantity	Un	MRP	MRP Type
T1-ME-E-1913	37S1.04129.0	Expansion joint For F/D Fan(C-1912-1)Suc		1	1 EA	TM1	PD
T1-ME-E-1913	37S1.04130.0	Expansion joint For F/D Fan(C-1912-1)Dis		1	1 EA	TM1	PD
T1-ME-E-1913	37S1.04131.0	EXPANSIONJOINT FOR BURNERS A-D		1	1 SET	TM1	PD
T1-ME-E-1913	37S1.04118.0	E-1913 AIR HEATER		0	1 EA	TM1	PD
T1-ME-F-1901	37S1.01087.0	BURNER TILE OF F-1901(1 SET= 6 EA)		1	1 SET	TM1	PD
T1-ME-F-1901	37S1.01089.0	GAS TIP BURNER TIP FOR MAIN BURNER		0	1 EA	TM1	ND
T1-ME-F-1901	37S1.01090.0	SIGHT GLASS		4	1 EA	TM1	PD
T1-ME-F-1901	37S1.03549.0	GASKET T#8401 SQ L255/355XW128/228X1.5T.		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-F-1901	37S1.03548.0	GASKET T#6750-SSQ L218/248XW99/129X1.5T.		3	1 EA	TM1	VB
T1-ME-F-1901	37S1.03550.0	GASKET T#8402N/ASBESTOS D6.4 mm.X47M.		3	1 EA	TM1	VB
T1-ME-F-1901	37S1.03547.0	GASKET F-1901 L218XW113X1.5T.		2	1 EA	TM1	VB
T1-ME-F-1901	37S1.04090.0	Flexible line fuel gas of burnerABCD		1	1 EA	TM1	VB
T1-ME-F-1901	37S1.04435.0	Explosion Door		1	1 EA	TM1	PD
T1-ME-F-1901-2	37S1.04211.0	Draining Valve		1	1 EA	TM1	V1
T1-ME-F-1901-2	37S1.04212.0	Sealing cord dia 40x7600 (1EA=1M)		9	8 EA	TM1	V1
T1-ME-F-1901-2	37S1.04213.0	Sealing cord dia 20x10000 (1EA = 1M)		11	10 EA	TM1	V1
T1-ME-F-1901-2	37S1.04214.0	compensator suction side		1	1 EA	TM1	V1
T1-ME-F-1901-2	37S1.04215.0	compensator pressure side		1	1 EA	TM1	V1
T1-ME-F-1901-2	37S1.04216.0	sealing ring for shaft seal		1	1 EA	TM1	V1
T1-ME-F-1901-2	37S1.04217.0	rubber pulse damper		3	3 EA	TM1	V1
T1-ME-F-1901-2	37S1.04218.0	gasket for check valve		4	4 EA	TM1	V1
T1-ME-F-1901-2	37S1.04219.0	sealing cord		76	75 M	TM1	V1
T1-ME-P-1911A	37S1.01525.0	BEARING CARBON (710)		9	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01526.0	SHAFT SLEEVE (710)		9	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01527.0	THRUST COLLAR (710)		9	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01528.0	GASKET PUMP (V)		5	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01529.0	GASKET MOTOR (710)		21	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01530.0	IMPELLER BOLT (710)		7	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01531.0	SLEEVE BOLT		7	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01532.0	SET SCREW,P/N 0846S08141-030		28	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01533.0	ADJUSTING WASHER0.3 mm.P/N4Q6752-01-0430		18	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01534.0	ADJUSTING WASHE 0.5mm.P/N4Q6752-03-0430		18	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01535.0	F.LOCK WASHER,P/N4Q6382G01-0400		10	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01536.0	R.LOCK WASHER,P/N 4S8775-01-0430		19	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01537.0	IMPELLER KEY,P/N 0622S15056-030		14	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01538.0	Auxillary Impeller key		21	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911A	37S1.01539.0	SLEEVE KEY,P/NKQ-3987-05		33	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01525.0	BEARING CARBON (710)		9	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01526.0	SHAFT SLEEVE (710)		9	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01527.0	THRUST COLLAR (710)		9	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01528.0	GASKET PUMP (V)		5	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01529.0	GASKET MOTOR (710)		21	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01530.0	IMPELLER BOLT (710)		7	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01531.0	SLEEVE BOLT		7	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01532.0	SET SCREW,P/N 0846S08141-030		28	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01533.0	ADJUSTING WASHER0.3 mm.P/N4Q6752-01-0430		18	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01534.0	ADJUSTING WASHE 0.5mm.P/N4Q6752-03-0430		18	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01535.0	F.LOCK WASHER,P/N4Q6382G01-0400		10	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01536.0	R.LOCK WASHER,P/N 4S8775-01-0430		19	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01537.0	IMPELLER KEY,P/N 0622S15056-030		14	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01538.0	Auxillary Impeller key		21	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911B	37S1.01539.0	SLEEVE KEY,P/NKQ-3987-05		33	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01525.0	BEARING CARBON (710)		9	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01526.0	SHAFT SLEEVE (710)		9	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01527.0	THRUST COLLAR (710)		9	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01528.0	GASKET PUMP (V)		5	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01529.0	GASKET MOTOR (710)		21	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01530.0	IMPELLER BOLT (710)		7	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01531.0	SLEEVE BOLT		7	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01532.0	SET SCREW,P/N 0846S08141-030		28	2 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01533.0	ADJUSTING WASHER0.3 mm.P/N4Q6752-01-0430		18	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01534.0	ADJUSTING WASHE 0.5mm.P/N4Q6752-03-0430		18	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01535.0	F.LOCK WASHER,P/N4Q6382G01-0400		10	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01536.0	R.LOCK WASHER,P/N 4S8775-01-0430		19	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01537.0	IMPELLER KEY,P/N 0622S15056-030		14	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01538.0	Auxillary Impeller key		21	1 EA	TM1	VB
T1-ME-P-1911C	37S1.01539.0	SLEEVE KEY,P/NKQ-3987-05		33	1 EA	TM1	VB

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการจัดทำข้อมูลการระบาย
สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Fugitive VOCs)

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
สำนักงานหลัก : 555/1 เลขที่ 555/1 ศูนย์คอมเมอร์เชี่ยลคอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : +66 (0) 2265-8400
สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 3 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอวเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ : +66 (0) 3868-5900 โทรสาร : +66 (0) 3868-5999
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105545056041

ที่ TPRC – 104/2026

วันที่ 21 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ส่งมอบแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1) ครั้งที่ 1 ปี 2569

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอซเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1) ครั้งที่ 1 ปี 2569

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวง เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอิหนทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 นั้น ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำบัญชีรายชื่ออุปกรณ์พร้อมทั้งผลการตรวจวัดและการซ่อมแซมให้เป็นปัจจุบัน โดยจัดทำสรุปตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด พร้อมจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเสร็จ บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม มา ณ ที่นี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน นางสาวญาริณี จำภูศรี
โทร.038-685900 ต่อ 3612

รับแล้ว
22 ก.ค. 2569
[redacted]

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
สำนักงานหลัก : 555/1 เลขที่ 555/1 ศูนย์คอมเมอร์เชี่ยลคอมเพล็กซ์ อาคารเอ ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต
แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : +66 (0) 2265-8400
สำนักงานระยอง : เลขที่ 18 ซอย 3 2 นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอวเอตะวันออก (มาบตาพุด)
ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ : +66 (0) 3868-5900 โทรสาร : +66 (0) 3868-5999
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105545056041

ที่ TPRC – 105/2026

วันที่ 21 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ส่งมอบแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1) ครั้งที่ 1 ปี 2569

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1) ครั้งที่ 1 ปี 2569

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวง เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 นั้น ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำบัญชีรายชื่ออุปกรณ์พร้อมทั้งผลการตรวจวัดและการซ่อมแซมให้เป็นปัจจุบัน โดยจัดทำสรุปตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด พร้อมจัดส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้วเสร็จ บริษัทฯ จึงขอส่งมอบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม มา ณ ที่นี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ผู้ประสานงาน นางสาวญาริณี จำภูศรี
โทร.038-685900 ต่อ 3612

ได้รับเอกสารแล้ว วันที่ 22 ก.ค. 69
ลงชื่อ[redacted]ผู้รับเอกสาร

หน้าหลัก ข้อมูลโรงงาน สรุปรายงาน สถานะการรายงาน การประมวลผล คู่มือการใช้งาน

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (รว.3/1)

ประจำปี พ.ศ. 2569 รอบที่ 1

ระหว่างเดือน มกราคม ถึงเดือน มิถุนายน

(1 แบบรายงานต่อ 1 โรงงาน)

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2546-ฉหอ

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 18 หมู่ที่ 0 ซอย จี 2 ถนน ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150

2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 70958.00 * ต้นต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	130	24	0	0	0	
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	690	68	0	0	0	
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	29	11	0	0	0	
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	9	8	0	0	0	
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	4	1	0	0	0	
ขอต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	1526	466	0	0	0	
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	52	6	0	0	0	
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	14	0	0	0	0	
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	12	4	0	0	0	

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

อยู่ระหว่างตรวจวัดและคำนวณ จะนำเสนอผลการปลดปล่อย VOC ทั้งปีในรอบครึ่งปีหลัง

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

[redacted]

สง่าพงษ์ เหล่าวิทยางค์กูร *

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข.11

สำเนาใบเสร็จการส่งน้ำเสีย
ไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ

บริษัท ดับบลิวเอชเอ ยูทิลิตี้ส์ แอนด์ พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน)
WHA Utilities and Power Public Company Limited

777 อาคารดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ ห้องเลขที่ 2203-2205 ชั้น 22 หมู่ที่ 13
ถนนเทพรัตน (บางนา-ตราด) กม.7 ตำบลบางแก้ว
อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
โทร. 02-719-9559 แฟกซ์. 02-719-9558

ใบแจ้งหนี้
Invoice

777 WHA Tower, Unit 2203-2205, 22nd Floor, Moo 13
Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7 Bang Kaeo
Bang Phli Samut Prakarn 10540 Thailand
TEL. 02-719-9559 FAX. 02-719-9558

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107559000401 Head Office

[redacted]

โปรดชำระโดยวิธีการโอนเงิน หรือเช็คขีดคร่อม สั่งจ่ายในนามบริษัทข้างต้น
Payment should be made by fund transfer or cross cheque in flavor of the company mentioned above.
โปรดตรวจสอบความถูกต้องของรายการในเอกสารฉบับนี้ภายใน 7 วันนับจากวันที่ในเอกสาร มิฉะนั้นบริษัทฯ จะถือว่าเอกสารฉบับนี้ถูกต้องสมบูรณ์
Please check correctness of entries in the document within 7 days from document date, otherwise the document is deemed to have accepted.
คิดค่าปรับร้อยละ 1.5 ต่อเดือน เมื่อพ้นกำหนดชำระเงิน เว้นแต่จะระบุไว้เป็นอย่างอื่นในสัญญา และ/หรือ ในอัตราตามที่กฎหมายกำหนด
There will charge a penalty of 1.5% per month if your payment is overdue except other conditions appeared in the agreement and/or rate as governed by law.
เอกสารนี้ออกด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์จึงไม่มีการลงนาม

เอกสารนี้ได้จัดทำโดย บริษัท กิงโกะซอฟต์ จำกัด เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105556078229 ที่อยู่ 140/30 ชั้น 2 ซอยรัชประชา 4 ถนนรัชดาภิเษก แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
This document has been generated by Ginkgo Soft Co., Ltd. Tax ID 0105556078229 140/30 2nd floor, Soi Ratchapracha 4, Ratchadapisek Rd., Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Digitally signed by บริษัท กิงโกะ ซอฟต์ จำกัด

บริษัท ดับบลิวเอชเอ ยูทิลิตี้ส์ แอนด์ พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน)
WHA Utilities and Power Public Company Limited

หน้าที่ 1 / 1

777 อาคารดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ ห้องเลขที่ 2203-2205 ชั้น 22 หมู่ที่ 13
ถนนเทพรัตน (บางนา-ตราด) กม.7 ตำบลบางแก้ว
อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
โทร. 02-719-9559 แฟกซ์. 02-719-9558

ใบแจ้งหนี้
Invoice

777 WHA Tower, Unit 2203-2205, 22nd Floor, Moo 13
Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7 Bang Kaeo
Bang Phli Samut Prakarn 10540 Thailand
TEL. 02-719-9559 FAX. 02-719-9558

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107559000401 Head Office

โปรดชำระโดยวิธีการโอนเงิน หรือเช็คขีดคร่อม สั่งจ่ายในนามบริษัทข้างต้น
Payment should be made by fund transfer or cross cheque in flavor of the company mentioned above.
โปรดตรวจสอบความถูกต้องของรายการในเอกสารฉบับนี้ภายใน 7 วันนับจากวันที่ในเอกสาร มิฉะนั้นบริษัทฯ จะถือว่าเอกสารฉบับนี้ถูกต้องสมบูรณ์
Please check correctness of entries in the document within 7 days from document date, otherwise the document is deemed to have accepted.
คิดค่าปรับร้อยละ 1.5 ต่อเดือน เมื่อพ้นกำหนดชำระเงิน เว้นแต่จะระบุไว้เป็นอย่างอื่นในสัญญา และ/หรือ ในอัตราตามที่กฎหมายกำหนด
There will charge a penalty of 1.5% per month if your payment is overdue except other conditions appeared in the agreement and/or rate as governed by law.
เอกสารนี้ออกด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์จึงไม่มีการลงนาม

เอกสารนี้ได้จัดทำโดย บริษัท กิงโกะซอฟต์ จำกัด เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105556078229 ที่อยู่ 140/30 ชั้น 2 ซอยรัชประชา 4 ถนนรัชดาภิเษก แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
This document has been generated by Ginkgo Soft Co., Ltd. Tax ID 0105556078229 140/30 2nd floor, Soi Ratchapracha 4, Ratchadapisek Rd., Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Digitally signed by บริษัท กิงโกะ ซอฟต์ จำกัด

บริษัท ดับบลิวเอชเอ ยูทิลิตี้ส์ แอนด์ พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน)
WHA Utilities and Power Public Company Limited

777 อาคารดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ ห้องเลขที่ 2203-2205 ชั้น 22 หมู่ที่ 13
ถนนเทพรัตน (บางนา-ตราด) กม.7 ตำบลบางแก้ว
อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
โทร. 02-719-9559 แฟกซ์. 02-719-9558

ใบแจ้งหนี้
Invoice

777 WHA Tower, Unit 2203-2205, 22nd Floor, Moo 13
Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7 Bang Kaeo
Bang Phli Samut Prakarn 10540 Thailand
TEL. 02-719-9559 FAX. 02-719-9558

[redacted]

โปรดชำระโดยวิธีการโอนเงิน หรือเช็คขีดคร่อม สั่งจ่ายในนามบริษัทข้างต้น
Payment should be made by fund transfer or cross cheque in flavor of the company mentioned above.
โปรดตรวจสอบความถูกต้องของรายการในเอกสารฉบับนี้ภายใน 7 วันนับจากวันที่ในเอกสาร มิฉะนั้นบริษัทฯ จะถือว่าเอกสารฉบับนี้ถูกต้องสมบูรณ์
Please check correctness of entries in the document within 7 days from document date, otherwise the document is deemed to have accepted.
คิดค่าปรับร้อยละ 1.5 ต่อเดือน เมื่อพ้นกำหนดชำระเงิน เว้นแต่จะระบุไว้เป็นอย่างอื่นในสัญญา และ/หรือ ในอัตราตามที่กฎหมายกำหนด
There will charge a penalty of 1.5% per month if your payment is overdue except other conditions appeared in the agreement and/or rate as governed by law.
เอกสารนี้ออกด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์จึงไม่มีการลงนาม

เอกสารนี้ได้จัดทำโดย บริษัท กิงโกะซอฟต์ จำกัด เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105556078229 ที่อยู่ 140/30 ชั้น 2 ซอยรัชประชา 4 ถนนรัชดาภิเษก แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
This document has been generated by Ginkgo Soft Co., Ltd. Tax ID 0105556078229 140/30 2nd floor, Soi Ratchapracha 4, Ratchadapisek Rd., Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Digitally signed by บริษัท กิงโกะ ซอฟต์ จำกัด

บริษัท ดับบลิวเอชเอ ยูทิลิตี้ส์ แอนด์ พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน)
WHA Utilities and Power Public Company Limited

777 อาคารดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ ห้องเลขที่ 2203-2205 ชั้น 22 หมู่ที่ 13
ถนนเทพรัตน (บางนา-ตราด) กม.7 ตำบลบางแก้ว
อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
โทร. 02-719-9559 แฟกซ์. 02-719-9558

หน้าที่ 1 / 1

ใบแจ้งหนี้
Invoice

777 WHA Tower, Unit 2203-2205, 22nd Floor, Moo 13
Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7 Bang Kaeo
Bang Phli Samut Prakarn 10540 Thailand
TEL. 02-719-9559 FAX. 02-719-9558

โปรดชำระโดยวิธีการโอนเงิน หรือเช็คขีดคร่อม สั่งจ่ายในนามบริษัทข้างต้น
Payment should be made by fund transfer or cross cheque in flavor of the company mentioned above.
โปรดตรวจสอบความถูกต้องของรายการในเอกสารฉบับนี้ภายใน 7 วันนับจากวันที่ในเอกสาร มิฉะนั้นบริษัทฯ จะถือว่าเอกสารฉบับนี้ถูกต้องสมบูรณ์
Please check correctness of entries in the document within 7 days from document date, otherwise the document is deemed to have accepted.
คิดค่าปรับร้อยละ 1.5 ต่อเดือน เมื่อพ้นกำหนดชำระเงิน เว้นแต่จะระบุไว้เป็นอย่างอื่นในสัญญา และ/หรือ ในอัตราตามที่กฎหมายกำหนด
There will charge a penalty of 1.5% per month if your payment is overdue except other conditions appeared in the agreement and/or rate as governed by law.
เอกสารนี้ออกด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์จึงไม่มีการลงนาม

เอกสารนี้ได้จัดทำโดย บริษัท กิงโกะซอฟต์ จำกัด เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105556078229 ที่อยู่ 140/30 ชั้น 2 ซอยรัชประชา 4 ถนนรัชดาภิเษก แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
This document has been generated by Ginkgo Soft Co., Ltd. Tax ID 0105556078229 140/30 2nd floor, Soi Ratchapracha 4, Ratchadapisek Rd., Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900
Digitally signed by บริษัท กิงโกะ ซอฟต์ จำกัด

บริษัท ดับบลิวเอชเอ ยูทิลิตี้ส์ แอนด์ พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน)
WHA Utilities and Power Public Company Limited

777 อาคารดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ ห้องเลขที่ 2203-2205 ชั้น 22 หมู่ที่ 13
ถนนเทพรัตน (บางนา-ตราด) กม.7 ตำบลบางแก้ว
อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
โทร. 02-719-9559 แฟกซ์. 02-719-9558

ใบแจ้งหนี้
Invoice

777 WHA Tower, Unit 2203-2205, 22nd Floor, Moo 13
Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7 Bang Kaeo
Bang Phli Samut Prakarn 10540 Thailand
TEL. 02-719-9559 FAX. 02-719-9558

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107559000401 Head Office

Payment should be made by fund transfer or cross cheque in flavor of the company mentioned above.
โปรดตรวจสอบความถูกต้องของรายการในเอกสารฉบับนี้ภายใน 7 วันนับจากวันที่ในเอกสาร มิฉะนั้นบริษัทฯ จะถือว่าเอกสารฉบับนี้ถูกต้องสมบูรณ์
Please check correctness of entries in the document within 7 days from document date, otherwise the document is deemed to have accepted.
คิดค่าปรับร้อยละ 1.5 ต่อเดือน เมื่อพ้นกำหนดชำระเงิน เว้นแต่จะระบุไว้เป็นอย่างอื่นในสัญญา และ/หรือ ในอัตราตามที่กฎหมายกำหนด
There will charge a penalty of 1.5% per month if your payment is overdue except other conditions appeared in the agreement and/or rate as governed by law.
เอกสารนี้ออกด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์จึงไม่มีการลงนาม

เอกสารนี้ได้จัดทำโดย บริษัท กิงโกะซอฟต์ จำกัด เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105556078229 ที่อยู่ 140/30 ชั้น 2 ซอยรัชประชา 4 ถนนรัชดาภิเษก แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
This document has been generated by Ginkgo Soft Co., Ltd. Tax ID 0105556078229 140/30 2nd floor, Soi Ratchapracha 4, Ratchadapisek Rd., Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900

Digitally signed by บริษัท กิงโกะ ซอฟต์ จำกัด

บริษัท ดับบลิวเอชเอ ยูทิลิตี้ส์ แอนด์ พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน)
WHA Utilities and Power Public Company Limited

หน้าที่ 1 / 1

777 อาคารดับบลิวเอชเอ ทาวเวอร์ ห้องเลขที่ 2203-2205 ชั้น 22 หมู่ที่ 13
ถนนเทพรัตน (บางนา-ตราด) กม.7 ตำบลบางแก้ว
อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
โทร. 02-719-9559 แฟกซ์. 02-719-9558

ใบแจ้งหนี้
Invoice

777 WHA Tower, Unit 2203-2205, 22nd Floor, Moo 13
Debaratna Road (Bangna-Trad) KM.7 Bang Kaeo
Bang Phli Samut Prakarn 10540 Thailand
TEL. 02-719-9559 FAX. 02-719-9558

โปรดตรวจสอบความถูกต้องของรายการในเอกสารฉบับนี้ภายใน 7 วันนับจากวันที่ในเอกสาร มิฉะนั้นบริษัทฯ จะถือว่าเอกสารฉบับนี้ถูกต้องสมบูรณ์
Please check correctness of entries in the document within 7 days from document date, otherwise the document is deemed to have accepted.
คิดค่าปรับร้อยละ 1.5 ต่อเดือน เมื่อพ้นกำหนดชำระเงิน เว้นแต่จะระบุไว้เป็นอย่างอื่นในสัญญา และ/หรือ ในอัตราตามที่กฎหมายกำหนด
There will charge a penalty of 1.5% per month if your payment is overdue except other conditions appeared in the agreement and/or rate as governed by law.
เอกสารนี้ออกด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์จึงไม่มีการลงนาม

เอกสารนี้ได้จัดทำโดย บริษัท กิงโกะซอฟต์ จำกัด เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105556078229 ที่อยู่ 140/30 ชั้น 2 ซอยรัชประชา 4 ถนนรัชดาภิเษก แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
This document has been generated by Ginkgo Soft Co., Ltd. Tax ID 0105556078229 140/30 2nd floor, Soi Ratchapracha 4, Ratchadapisek Rd., Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900

Digitally signed by บริษัท กิงโกะ ซอฟต์ จำกัด

ภาคผนวก ข.12

บันทึกปริมาณน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสีย ของบริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด

Waste Water Analysis Result

Date	U-1283		WW Feed Flow (m^3/day)	Remark
	AI1284			
	COD	pH		
Unit	mg/l	-		
Criteria	<9000	5.0-7.0		
1-May-26	7,343	5.36	104.81	
2-May-26	7,434	N/A	105.17	
3-May-26	7,268	N/A	102.09	
4-May-26	7,004	N/A	95.22	
5-May-26	7,478	6.03	95.46	
6-May-26	7,579	5.51	99.66	
7-May-26	7,401	5.21	99.70	
8-May-26	8,155	5.59	99.06	
9-May-26	8,180	N/A	97.40	
10-May-26	7,490	N/A	96.73	
11-May-26	7,338	6.67	96.18	
12-May-26	5,568	5.43	106.97	
13-May-26	5,526	5.66	111.57	
14-May-26	6,590	5.87	117.04	Temp.=33.1 ^{0}C SS=3.6 mg/l
15-May-26	7,344	5.25	120.00	
16-May-26	6,746	5.22	113.36	
17-May-26	7,250	5.25	99.91	
18-May-26	7,607	5.31	100.65	
19-May-26	7,326	6.23	100.76	
20-May-26	7,368	5.26	98.58	
21-May-26	7,100	5.61	99.01	
22-May-26	6,751	5.22	98.85	
23-May-26	6,901	5.47	97.90	
24-May-26	6,866	5.38	99.08	
25-May-26	6,611	5.31	99.60	
26-May-26	6,111	5.23	99.07	
27-May-26	6,451	5.12	98.65	
28-May-26	7,324	5.15	101.79	
29-May-26	8,412	5.84	106.66	
30-May-26	7,075	N/A	106.53	
31-May-26	6,685	5.64	105.63	

Waste Water Analysis Result

Date	U-1283		WW Feed Flow (m^3/day)	Remark
	AI1284			
	COD	pH		
Unit	mg/l	-		
Criteria	<9000	5.0-7.0		
1-Jun-26	6,701	5.08	105.39	
2-Jun-26	6,794	6.28	104.23	
3-Jun-26	7,039	5.47	103.29	
4-Jun-26	6,795	5.09	97.37	
5-Jun-26	7,113	5.21	93.42	
6-Jun-26	7,292	N/A	93.31	
7-Jun-26	7,060	5.76	91.83	
8-Jun-26	7,021	5.49	96.57	
9-Jun-26	7,878	5.20	97.12	
10-Jun-26	7,910	N/A	97.49	
11-Jun-26	6,781	6.49	97.23	
12-Jun-26	6,319	5.23	97.59	
13-Jun-26	6,416	N/A	96.46	
14-Jun-26	6,315	N/A	99.98	
15-Jun-26	6,408	N/A	106.97	
16-Jun-26	7,563	5.45	106.65	
17-Jun-26	7,714	5.20	106.51	
18-Jun-26	6,582	5.79	106.69	
19-Jun-26	5,828	5.17	107.82	
20-Jun-26	6,771	5.63	107.24	
21-Jun-26	6,620	5.18	103.55	
22-Jun-26	6,345	5.21	96.63	Temp.=33.3 ^{0}C SS=<2.5 mg/l
23-Jun-26	7,131	5.16	96.34	
24-Jun-26	7,001	5.73	95.52	
25-Jun-26	7,593	5.25	93.93	
26-Jun-26	7,324	6.29	95.57	
27-Jun-26	7,717	5.03	94.84	
28-Jun-26	8,062	6.25	95.25	
29-Jun-26	7,846	5.20	95.33	
30-Jun-26	7,666	5.33	95.57	

ภาคผนวก ข.13

บันทึกการตรวจสอบแนวท่อขนส่งน้ำเสียและระบบการขนถ่าย

TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE :	9 / 1 / 69
Checked by :	[redacted]
Approved by :	[redacted]

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

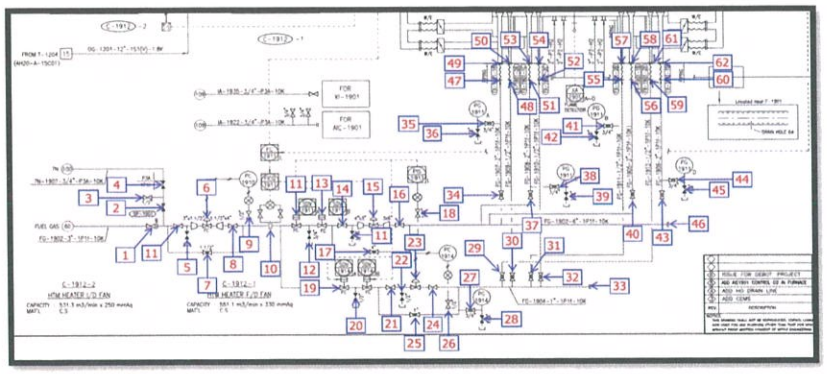
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

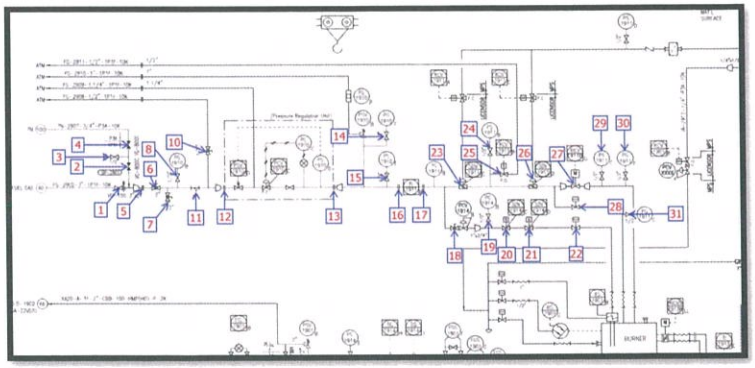
REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK





TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

DATE :	7 / 1 / 69
Checked by :	[redacted]
Approved by :	

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

TK-1802

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

REMARK

TK-1803

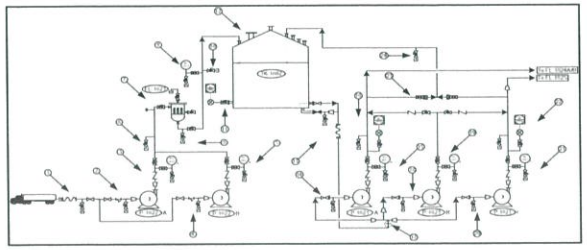
Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

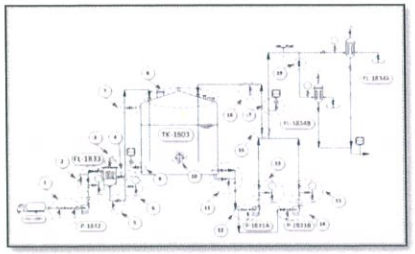
REMARK

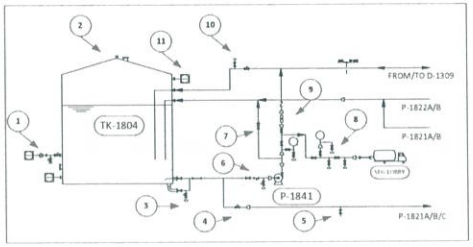
TK-1804

Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK







Bund & Floor

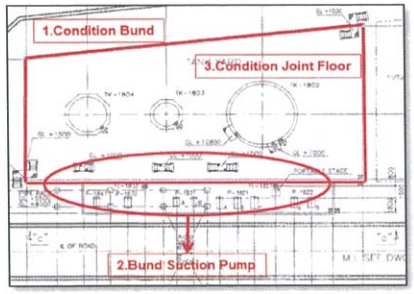
Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/	
2	/	
3	/	

REMARK

Grounding

Point No.	Status Nor.	Status Leak
TK-1802	/	
TK-1803	/	
TK-1804	/	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM

Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	/	
2	Gate valve near PE oil house	/	
3	Gate valve near MT workshop office	/	
4	Gate valve near BG's toilet	/	

REMARK

TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

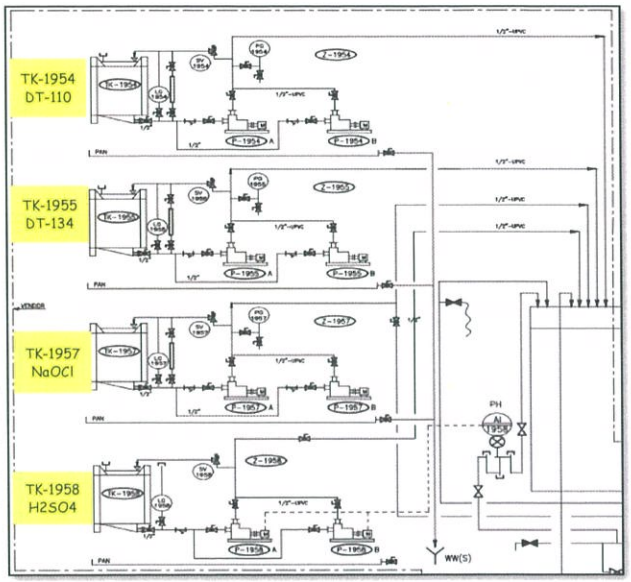
DATE :	7 / 1 / 69
Checked by :	
Approved by :	

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW

Point No.		Status Nor.	Leak
TK-1954	DT-110	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1955	DT-134	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1957	NaOCL	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1958	H2SO4	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	

REMARK

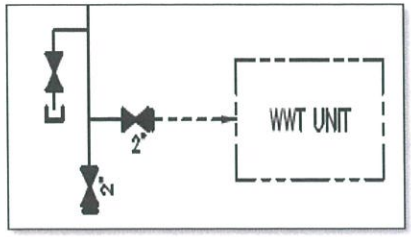


CHECK LIST FOR WWT UNIT

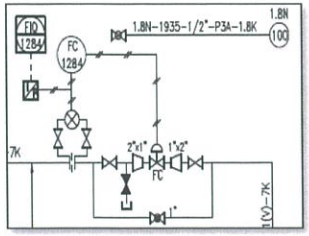
Point No.	Status Nor.	Leak
WWT area	✓	
FI-1284	✓	

REMARK

WWT area



FI-1284



STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING NOR	WORKING ABNOR.	
1	ST-3S-03	3S	TPRC battary limit	✓		
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	✓		
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	✓		
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	✓		
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	✓		
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	✓		
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	✓		
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	✓		
9	ST-3S-11	3S	D-1915	✓		
10	ST-3S-12	3S	D-1902	X	X	close valve.
11	ST-3S-13	3S	F-1901	✓		
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	✓		
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	✓		
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work sh	✓		
15	ST-3S-17	3S		✓		
16						
17						
18						
19						
20						

REMARK

TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

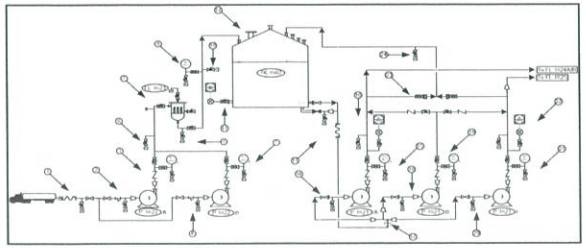
DATE : 04 / 02 / 69
Checked by : [redacted]
Approved by : [redacted]

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

TK-1802

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

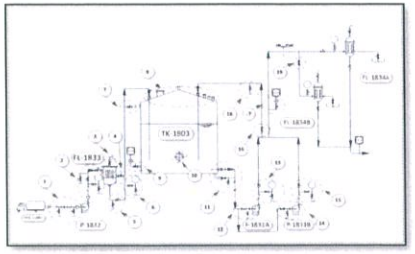
REMARK



TK-1803

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

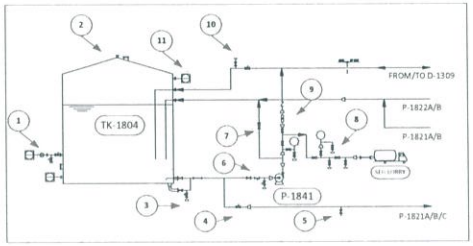
REMARK



TK-1804

Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK



Bund & Floor

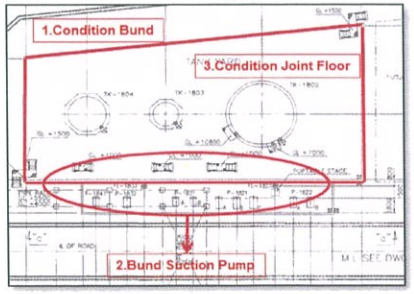
Point No.	Status Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	

REMARK

Grounding

Point No.	Status Nor.	Leak
TK-1802	/	
TK-1803	/	
TK-1804	/	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM

Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	/	
2	Gate valve near PE oil house	/	
3	Gate valve near MT workshop office	/	
4	Gate valve near BG's toilet	/	

REMARK

TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE	:04 / 02 / 69
Checked by	: [redacted]
Approved by	: [redacted]

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

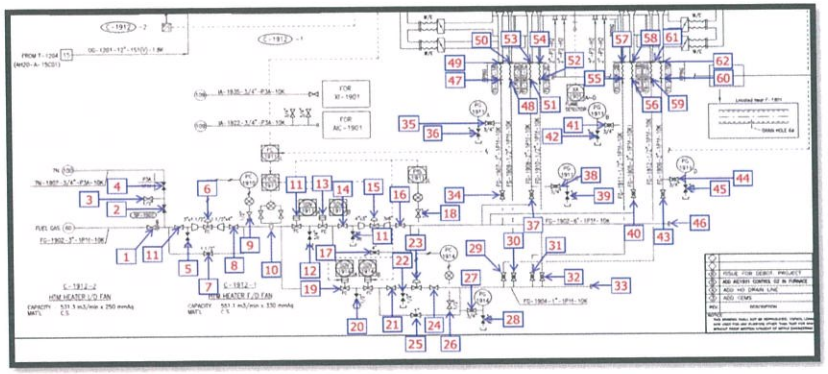
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

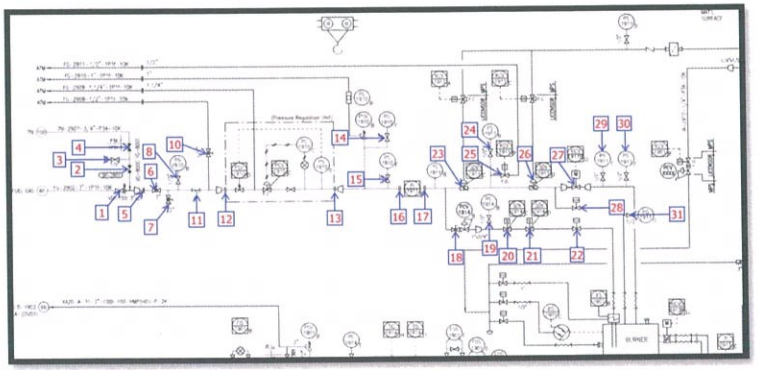
REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK





TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

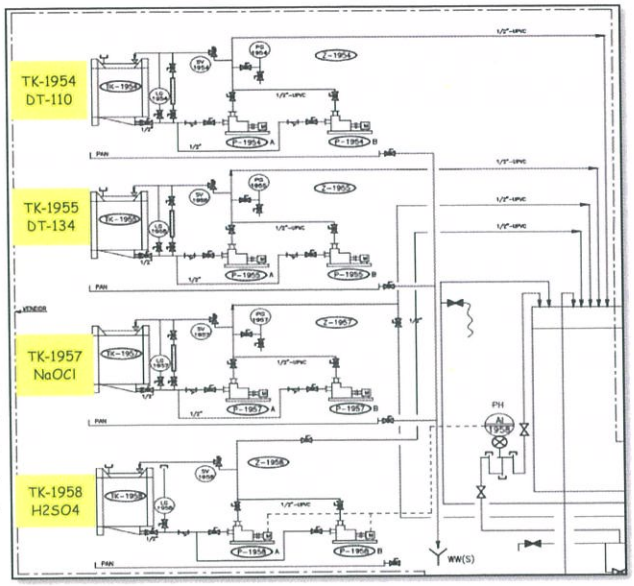
Common SAFETY CHECK LIST

DATE :	04 / 02 / 69
Checked by	[redacted]
Approved by	

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW			
Point No.		Status	
		Nor.	Leak
TK-1954	DT-110	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1955	DT-134	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1957	NaOCL	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1958	H2SO4	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	

REMARK



STEAM TRAP CHECK LIST

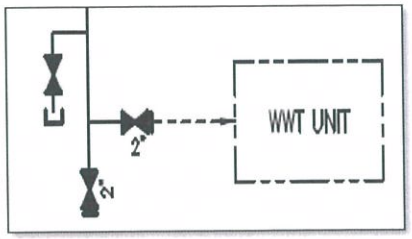
ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battary limit	✓	
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	✓	
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	✓	
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	✓	
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	✓	
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	✓	
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	✓	
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	✓	
9	ST-3S-11	3S	D-1915	✓	
10	ST-3S-12	3S	D-1902	–	– Close valv.
11	ST-3S-13	3S	F-1901	✓	
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	✓	
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	✓	
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work sh	✓	
15	ST-3S-17	3S		✓	
16					
17					
18					
19					
20					

REMARK

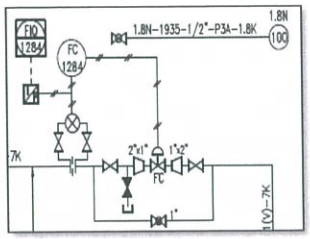
CHECK LIST FOR WWT UNIT		
Point No.	Status	
	Nor.	Leak
WWT area	✓	
FI-1284	✓	

REMARK

WWT area



FI-1284



REMARK

TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE :	6 / 3 / 69
Checked by	
Approved by	

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

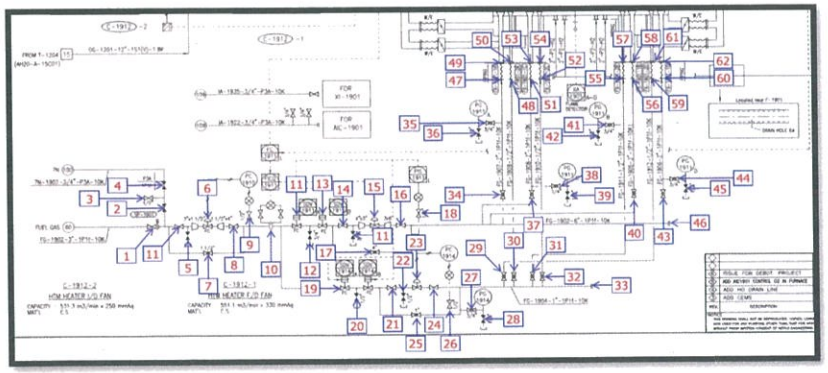
Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

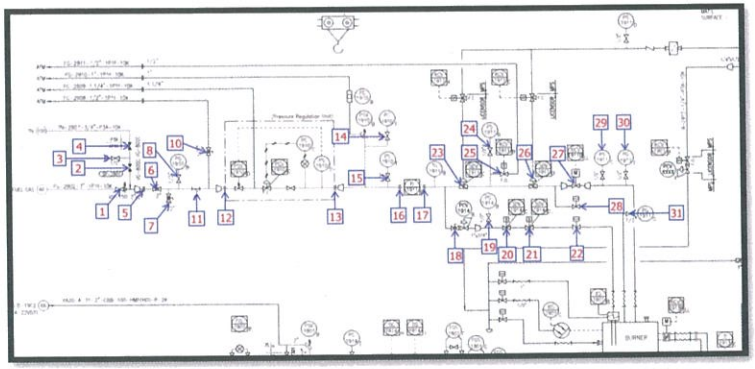
REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK





TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

DATE :	6 / 3 / 69
Checked by :	
Approved by :	

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

TK-1802

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

REMARK

TK-1803

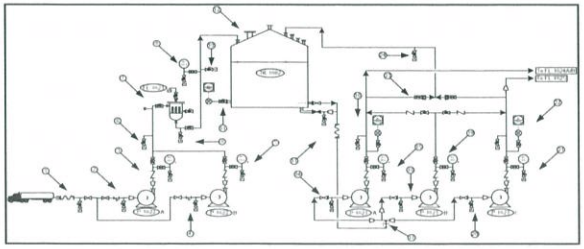
Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

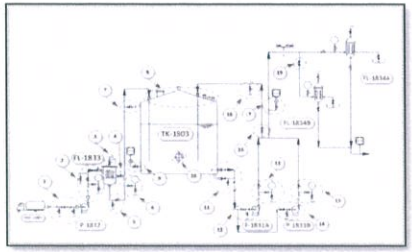
REMARK

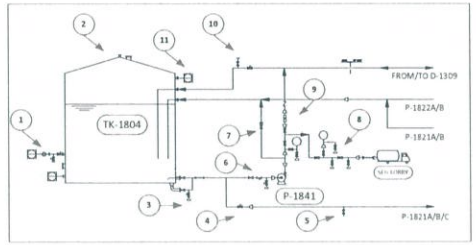
TK-1804

Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK







Bund & Floor

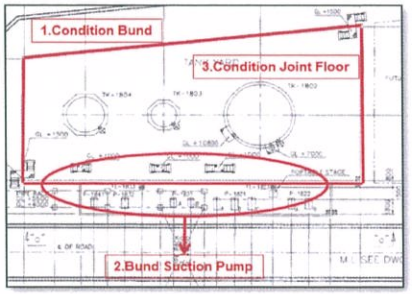
Point No.	Status Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	

REMARK

Grounding

Point No.	Status Nor.	Leak
TK-1802	/	
TK-1803	/	
TK-1804	/	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM

Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	/	
2	Gate valve near PE oil house	/	
3	Gate valve near MT workshop office	/	
4	Gate valve near BG's toilet	/	

REMARK

TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

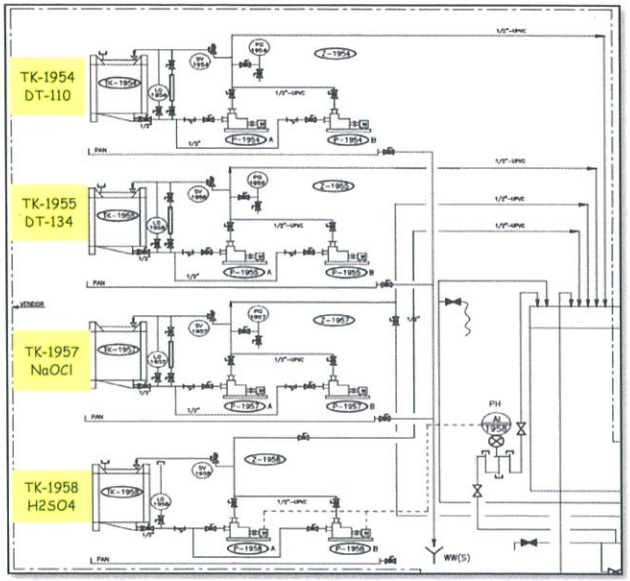
Common SAFETY CHECK LIST

DATE :	6 / 3 / 69
Checked by	[redacted]
Approved by	

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW			
Point No.		Status	
		Nor.	Leak
TK-1954	DT-110	/	
ภาชนะรองรับ		/	
TK-1955	DT-134	/	
ภาชนะรองรับ		/	
TK-1957	NaOCL	/	
ภาชนะรองรับ		/	
TK-1958	H2SO4	/	
ภาชนะรองรับ		/	

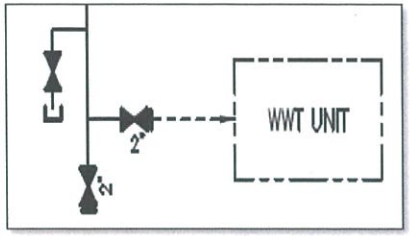
REMARK



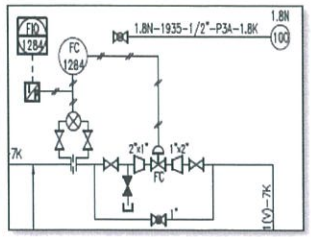
CHECK LIST FOR WWT UNIT		
Point No.	Status Nor.	Leak
WWT area	/	
FI-1284	/	

REMARK

WWT area



FI-1284



STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING NOR	WORKING ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battary limit	/	
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	/	
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	/	
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	/	
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	/	
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	/	
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	/	
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	/	
9	ST-3S-11	3S	D-1915	/	
10	ST-3S-12	3S	D-1902	—	— *Close Valv
11	ST-3S-13	3S	F-1901	—	—
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	/	
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	/	
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work sh	/	
15	ST-3S-17	3S		/	
16					
17					
18					
19					
20					

REMARK * ST-3S-13 valve leak
ร่วม ME เปลี่ยน Valve ใหม่

TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

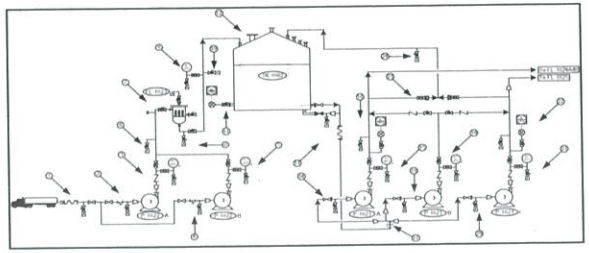
DATE :	2 / 4 / 69
Checked by :	[redacted]
Approved by :	

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

TK-1802

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

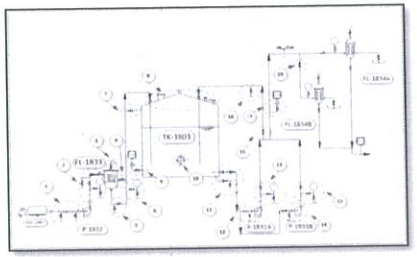
REMARK



TK-1803

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

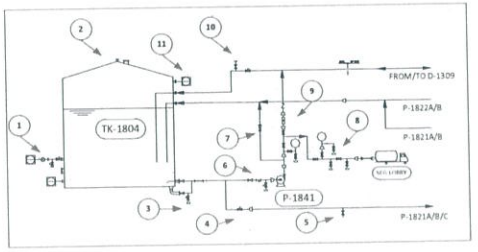
REMARK



TK-1804

Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK



Bund & Floor

Point No.	Status Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	

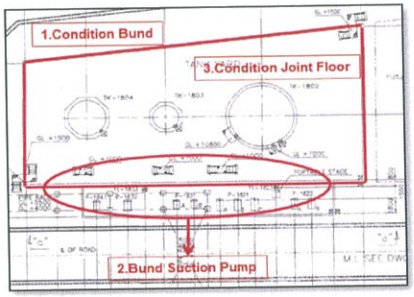
REMARK

งบตกแต่งสูง ข้างหมด

Grounding

Point No.	Status Nor.	Leak
TK-1802	/	
TK-1803	/	
TK-1804	/	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM

Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	/	
2	Gate valve near PE oil house	/	
3	Gate valve near MT workshop office	/	
4	Gate valve near BG's toilet	/	

REMARK

TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

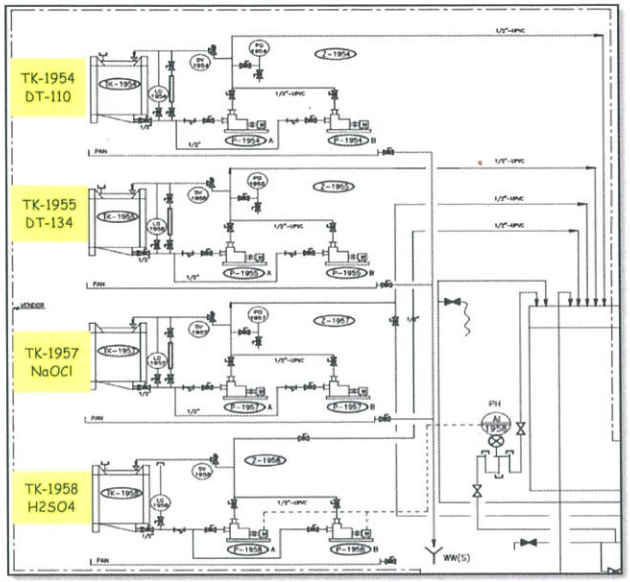
DATE : 2 / 4 / 69
Checked by [redacted]
Approved by

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW

Point No.		Status Nor.	Leak
TK-1954	DT-110	/	
ภาชนะรองรับ		/	
TK-1955	DT-134	/	
ภาชนะรองรับ		/	
TK-1957	NaOCL	/	
ภาชนะรองรับ		/	
TK-1958	H2SO4	/	
ภาชนะรองรับ		/	

REMARK



STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING NOR	WORKING ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battary limit	/	
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	/	
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	/	
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	/	
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	/	
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	/	
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	/	
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	/	
9	ST-3S-11	3S	D-1915	/	
10	ST-3S-12	3S	D-1902	—	— OK.
11	ST-3S-13	3S	F-1901	/	
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	/	
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	/	
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work sh	/	
15	ST-3S-17	3S		/	
16					
17					
18					
19					
20					

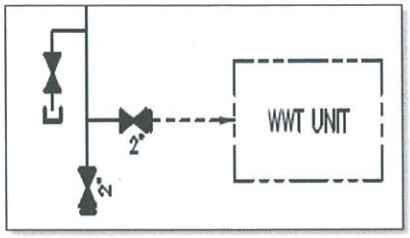
REMARK ST-3S-12 off service เนื่องจาก ms Boil ของ T-66 ที่อยู่ใน Drum D-1902

CHECK LIST FOR WWT UNIT

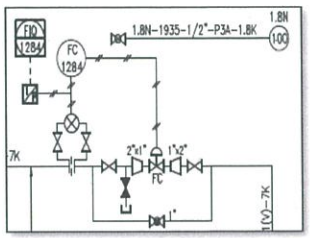
Point No.	Status Nor.	Leak
WWT area	/	
FI-1284	/	

REMARK
สีน้ำสีรอบๆ ท่อ U-1281, U-1283
มีตะไคร่น้ำขึ้นหนาแน่น

WWT area



FI-1284



Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE :	2 , 4 , 69
Checked by :	
Approved by :	

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

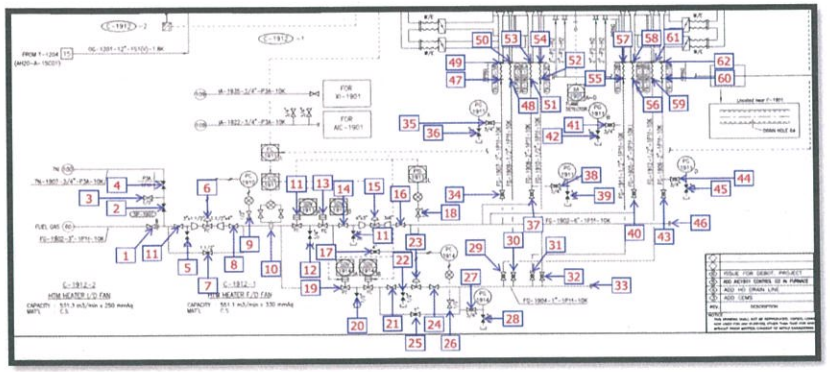
Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

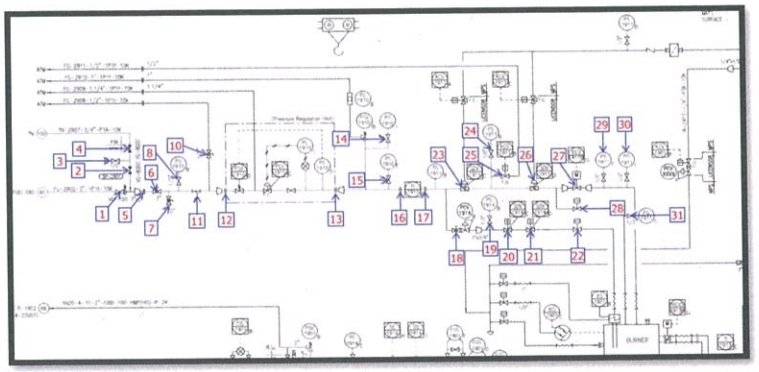
REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status		Point No.	Status		Point No.	Status	
	Nor.	Leak		Nor.	Leak		Nor.	Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK





TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE :	8 / 5 / 69
Checked by :	[redacted]
Approved by	[redacted]

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

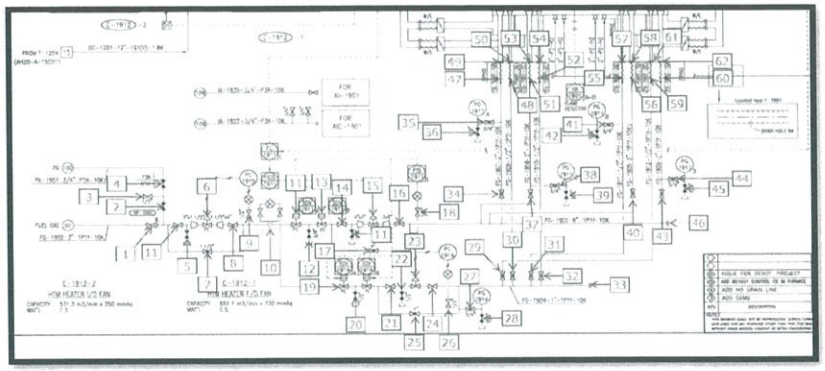
Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		17	/		33	/		49		
2	/	[redacted]	18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	
	/										

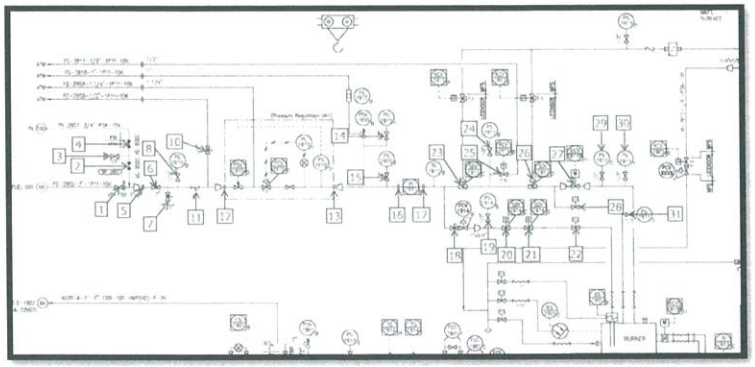
REMARK พบ Line drain fuel gas มี Small leak ที่ mss แก้ไข
โดยการขันน็อต Cap. เพิ่ม. /

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK





TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

DATE :	8 / 5 / 69
Checked by :	[redacted]
Approved by	

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

TK-1802

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

REMARK

TK-1803

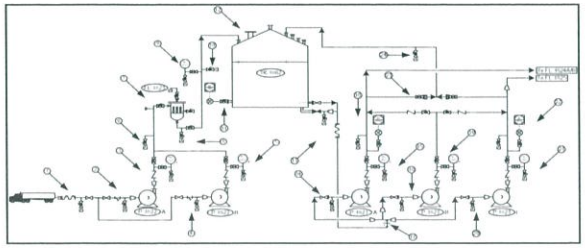
Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

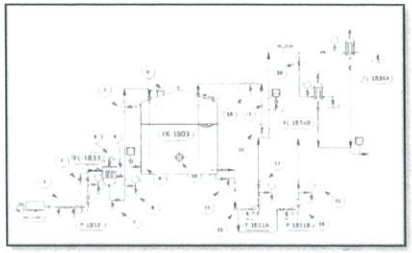
REMARK

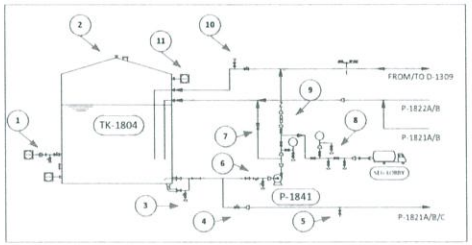
TK-1804

Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK







Bund & Floor

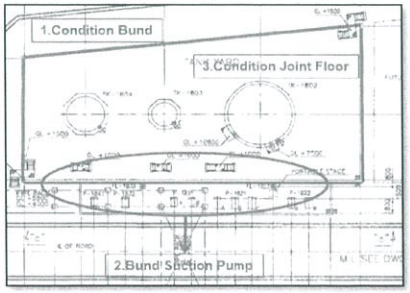
Point No.	Status Nor.	Leak
1		
2		
3		

REMARK

Grounding

Point No.	Status Nor.	Leak
TK-1802		
TK-1803		
TK-1804		

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM

Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room		
2	Gate valve near PE oil house		
3	Gate valve near MT workshop office		
4	Gate valve near BG's toilet		

REMARK

TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

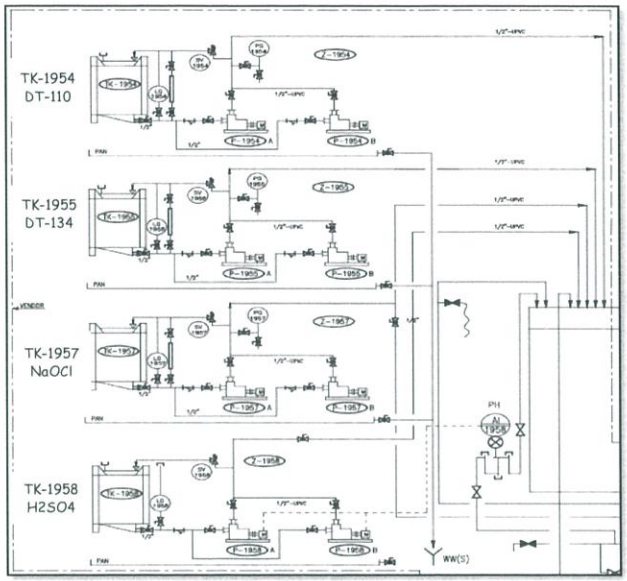
Common SAFETY CHECK LIST

DATE :	8 / 5 / 69
Checked by :	[redacted]
Approved by :	

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW			
Point No.		Status	
		Nor.	Leak
TK-1954	DT-110	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1955	DT-134	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1957	NaOCL	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1958	H2SO4	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	

REMARK



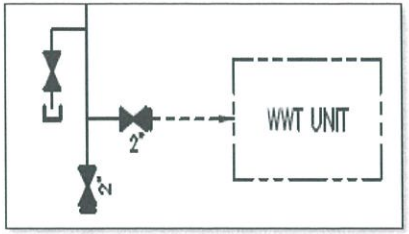
STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battary limit	✓	
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	✓	
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	✓	
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	✓	
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	✓	
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	✓	
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	✓	
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	✓	
9	ST-3S-11	3S	D-1915	✓	
10	ST-3S-12	3S	D-1902	–	–
11	ST-3S-13	3S	F-1901	✓	
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	✓	
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	✓	
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work sh	✓	
15	ST-3S-17	3S		✓	
16					
17					
18					
19					
20					

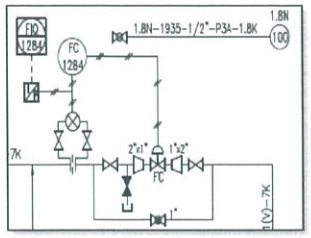
CHECK LIST FOR WWT UNIT		
Point	Status	
No.	Nor.	Leak
WWT area	✓	
FI-1284	✓	

REMARK

WWT area



FI-1284



REMARK * ST-3S-12 service D-1902
ทำ ms Off service เนื่องจาก ส่งผลต่อการ
รั่วของ HO ใน D-1902

TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

CHECK LIST FOR FUEL GAS F1901-1 and F-1901-2 LEAKAGE

DATE : 4 / 6 / 69
Checked by : [redacted]
Approved by

CHECK LIST F-1901-1 FOR FUEL GAS LEAKAGE

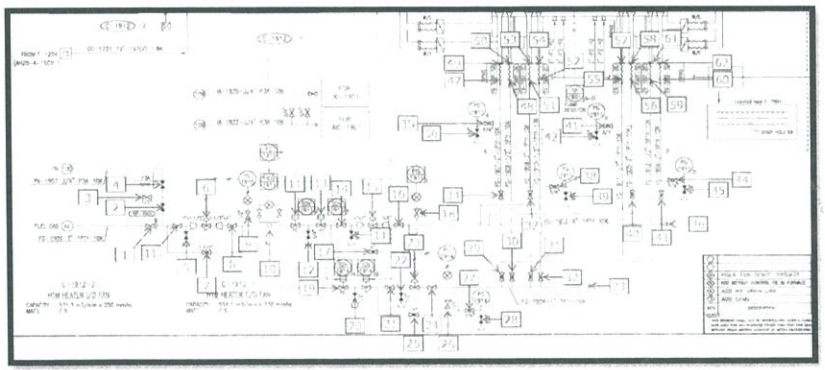
Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		17	/		33	/		49	/	
2	/		18	/		34	/		50	/	
3	/		19	/		35	/		51	/	
4	/		20	/		36	/		52	/	
5	/		21	/		37	/		53	/	
6	/		22	/		38	/		54	/	
7	/		23	/		39	/		55	/	
8	/		24	/		40	/		56	/	
9	/		25	/		41	/		57	/	
10	/		26	/		42	/		58	/	
11	/		27	/		43	/		59	/	
12	/		28	/		44	/		60	/	
13	/		29	/		45	/		61	/	
14	/		30	/		46	/		62	/	
15	/		31	/		47	/		63	/	
16	/		32	/		48	/		64	/	

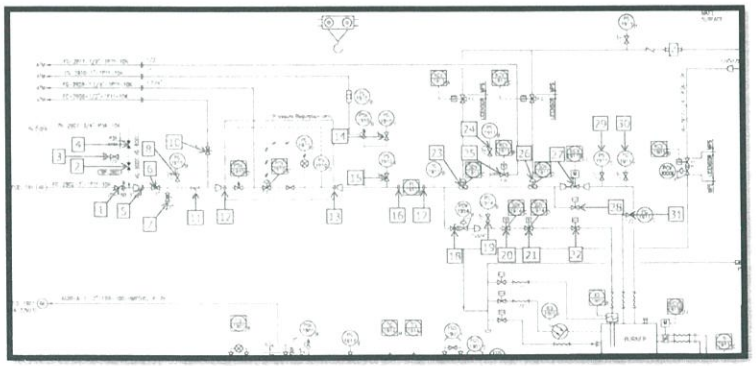
REMARK

CHECK LIST F-1901-2 FOR FUEL GAS LEAKAGE

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		17	/				
2	/		18	/				
3	/		19	/				
4	/		20	/				
5	/		21	/				
6	/		22	/				
7	/		23	/				
8	/		24	/				
9	/		25	/				
10	/		26	/				
11	/		27	/				
12	/		28	/				
13	/		29	/				
14	/		30	/				
15	/		31	/				
16	/							

REMARK





TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Common SAFETY CHECK LIST

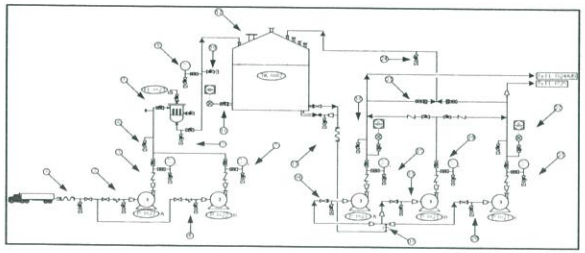
DATE :	4 / 6 / 69
Checked by :	[redacted]
Approved by :	

CHECK LIST FOR MEG , DEG , SEG , GUTTER GATE LEAKAGE

TK-1802

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/		20	/	
9	/		21	/	
10	/		22	/	
11	/		23	/	
12	/		24	/	

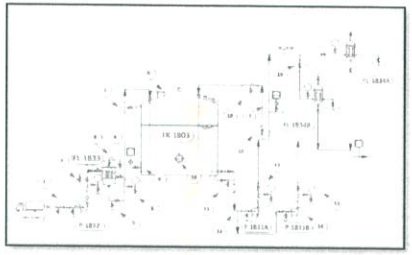
REMARK



TK-1803

Point No.	Status Nor.	Status Leak	Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/		13	/	
2	/		14	/	
3	/		15	/	
4	/		16	/	
5	/		17	/	
6	/		18	/	
7	/		19	/	
8	/				
9	/				
10	/				
11	/				
12	/				

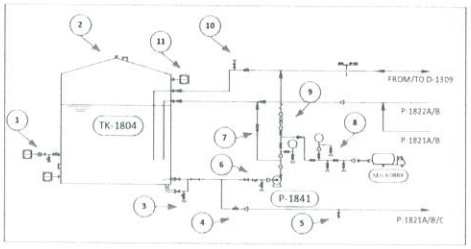
REMARK



TK-1804

Point No.	Status Nor.	Status Leak
1	/	
2	/	
3	/	
4	/	
5	/	
6	/	
7	/	
8	/	
9	/	
10	/	
11	/	

REMARK



Bund & Floor

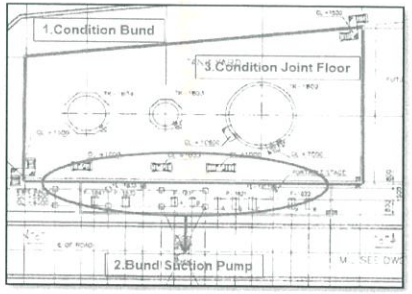
Point No.	Status Nor.	Leak
1	/	
2	/	
3	/	

REMARK

Grounding

Point No.	Status Nor.	Leak
TK-1802	/	
TK-1803	/	
TK-1804	/	

REMARK



CHECK LIST FOR OIL / MEG CONTAMINATION IN DRAINAGE SYSTEM

Item	Location	Normal	Abnormal
1	Gate valve near driver's room	/	
2	Gate valve near PE oil house	/	
3	Gate valve near MT workshop office	/	
4	Gate valve near BG's toilet	/	

REMARK

TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัทไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

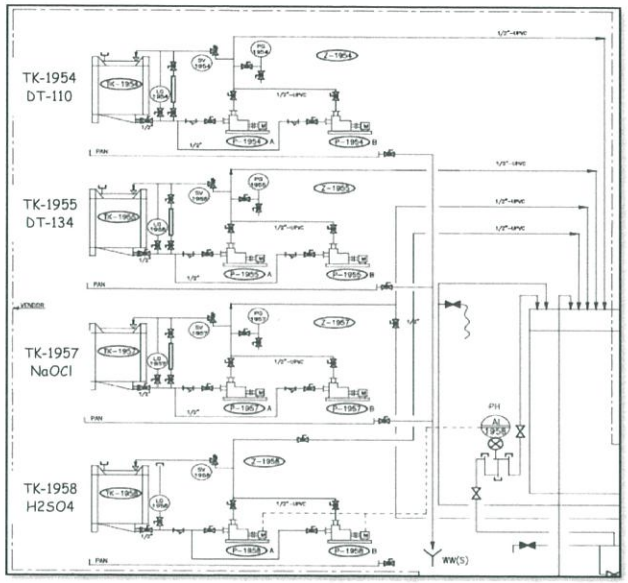
Common SAFETY CHECK LIST

DATE :	4 / 6 / 69
Checked by :	[redacted]
Approved by	[redacted]

CHECK LIST FOR CHEMICAL STORAGE FOR CCW SYSTEM , STEAM TRAP

STORAGE FOR CCW			
Point No.		Status	
		Nor.	Leak
TK-1954	DT-110	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1955	DT-134	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1957	NaOCL	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	
TK-1958	H2SO4	✓	
ภาชนะรองรับ		✓	

REMARK



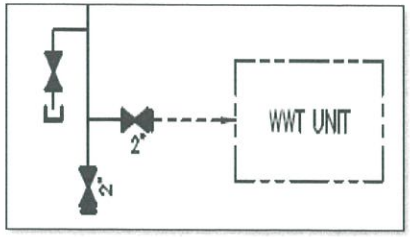
STEAM TRAP CHECK LIST

ITEM	TAG NO.	Service	Location	WORKING	
				NOR	ABNOR.
1	ST-3S-03	3S	TPRC battary limit	✓	
2	ST-3S-04	3S	Pipe rack to CP unit	✓	
3	ST-3S-05	3S	Pipe rack to SSP 1st floor	✓	
4	ST-3S-06	3S	Pipe rack to CP 1st floor	✓	
5	ST-3S-07	3S	P-1211 area	✓	
6	ST-3S-08	3S	P-1961 area	✓	
7	ST-3S-09	3S	Pipe rack to PTA receiving	✓	
8	ST-3S-10	3S	Pipe rack to Utility area	✓	
9	ST-3S-11	3S	D-1915	✓	
10	ST-3S-12	3S	D-1902	—	—
11	ST-3S-13	3S	F-1901	✓	
12	ST-3S-14	3S	Pipe rack from Tank yard	✓	
13	ST-3S-15	3S	Pipe rack to ME work shop	✓	
14	ST-3S-16	3S	Pipe rack to ME work sh	✓	
15	ST-3S-17	3S		✓	
16					
17					
18					
19					
20					

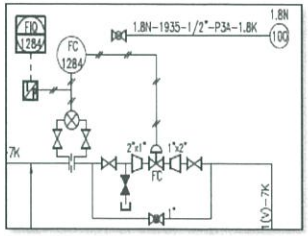
CHECK LIST FOR WWT UNIT		
Point No.	Status Nor.	Leak
WWT area	✓	
FI-1284	✓	

REMARK

WWT area



FI-1284



REMARK * ST-3S-12 ฝาครอบดรม Boil ของ T-66 /

ภาคผนวก ข.14

เอกสารควบคุมข้อกำหนดเฉพาะในการออกแบบเครื่องจักร

(Specification)

FOR RETURN

2

TOTAL SHEET 7 (Including Cover)

IENT :THAI PET RESIN CO., LTD.

NTRACT No. :

OJECT : TPRC PROJECT

CATION : RAYONG, THAILAND

THAI PET RESIN CO.,LTD.	
SECTION	BY
Proj.Mng.	
Process	
Mech(educt)	8/5/02
Electrical	
Instrument	
Civil	
Other	
DUE DATE	28 AUG 2002

SPECIFICATION

FOR

CENTRIFUGAL BLOWER-1

RECEIVED
21 AUG 2002
REVISED

TPRC
2002. 7. 01
ISSUED
THAI PET RESIN CO., LTD.

☐ APPROVED ☐ NOT APPROVED

DISTRIBUTION (配布先)	
J-TPRC	3
T-TPRC	3
社内	
社外	
紙図(青)	1
磁媒	
光磁	
電送	
出席	
A	
B per	1
C 申請用	1
D (予)	
E (計)	
E (実)	
保	
品	

PLANT ENGINEERING HQ.

DEPARTMENT	JOB NO.	DOCUMENT NO.(SPEC OR DWG NO.)	REV. NO.	ISSUE DATE
MANO PLANT DEPT	HC3307	022AS2101	< A >	'02. 06. 21

REVISION LIST

Rev	Date Issue	No.	Page	Description
A	'02/05/17	-	All	Original Issue

SPECIFICATION FOR CENTRIFUGAL BLOWER

1. Scope

This specification covers the minimum requirements for the following CENTRIFUGAL BLOWER used for TPRC PLANT in Thailand. The Vendor shall include the design works, procurement of materials, fabrication, inspection and testing of those equipment in the data sheet.

2. DESIGN REQUIREMENTS

2.1 The CENTRIFUGAL BLOWERS shall be designed and manufactured according to the attached Fan & Blower Data Sheet and Owner's Project Specifications.

2.2 The CENTRIFUGAL BLOWERS shall be suitable for outdoor service and are installed in hazardous area (Class I, Division 2).

3. UTILITY CONDITIONS

Refer to the General Project Specification, BASIC ENGINEERING DESIGN DATA.

4. CLEANING

Acid cleaning for internal surface of welding line shall be carried out in accordance with the following procedure. For rotating equipment, disassembly and cleaning shall be done after finishing Vendor's performance test at his works.

※ See MIS-6400I SPECIFICATION of CLEANING for EQUIPMENT and PIPINGS

MIS-6400I ATTACH

1) Wash by neutral detergent
2) Wash by clean water
3) Wet-type white glove test
(Any foul is not found at all)

Definition of Terms :

a. Clean water : FLW filtered by filter having a pore size of 1 μm

b. Wash by ~~natural~~ neutral detergent : Wipe-off by white cloth soaked in clean water with ~~natural~~ neutral detergent

c. Wet-type white glove test : Wipe-off by use of bleached cotton soaked in clean water containing about 10ppm of natural detergent

Cleaning Methods :

In case where it doesn't pass the cleaning test, given the cleaning mentioned above, add the purge by steam in the 1st step.

1. General

This specification covers the minimum requirements for the design, materials and manufacture of the following Turbo blower ; in the data sheet

2. Code and Standards

Unless otherwise specified in the data sheet or the OWNER's specification, following code and standard shall be applied.

(a) Material : ASTM , JIS or Equivalent

(b) Flange : ANSI (flange facings shall have a smooth finish.)

(c) Bolt & Nut
- (i) ANSI Flange : ISO Unified screw
- (ii) Other's : ISO Metric screw
(Machine proper, etc.)

3. Design Requirements

3.1 General

(a) The blower shall be suitable for the operating conditions specified in the attached data sheet.

(b) All moving parts shall be provided with safe guard. Wing bolts / nuts and hinges shall be provided for easy maintenance and quick opening.

(c) The blower shall be suitable for continuous operation at normal capacity at least 10 percent greater than surge capacity. Surge point shall be shown on performance curve.

(d) *Design Pressure*

The vendor shall design blower taking minus pressure corresponding to total head into consideration.

3.2 Operation

The blower shall be designed and constructed for continuous operation (8,000 hr/year) at full load duty.

3.3 Installation

The blower shall be suitable for unsheltered outdoor use on concrete foundation, located in the hazardous area.

[redacted]

3.5 Material

(a) All materials shall conform to ASTM, JIS or Equivalent.

(b) Neither copper nor copper alloy shall be used for parts in contact with process fluid.

(c) Material of the parts in contact with handled gas, including acetic acid vapor, shall be properly selected against the corrosion by them.

3.6 Shaft Seal

(a) Shaft seal shall be of labyrinth type with N_2 gas purge.

(b) The vendor shall inform OWNER of N_2 gas purge flow rate and pressure.

3.7 Bearing

Antifriction bearings shall be selected from the Metric series.

3.8 Piping and Connection

(a) All piping connections shall be equipped with ANSI standard flange. The flange and flanged fitting facings shall have a smooth finish. ANSI standard finish (serrated concentric or spiral finish) shall not be applied.

(b) Pipes in size 1-1/4", 3-1/2", 7", and 9" shall not be used.

(c) A drain connection shall be provided at the bottom of the casing.

(d) If necessary, manufacturer shall furnish cooling water piping. This piping shall terminate with 150Lb flanged connections at the edge of the common base.

(e) The vendor shall design the auxiliary piping in the scope of vendor's supply according to following requirements.

	Pipe	Flange
Cooling water piping	Carbon Steel (Sch.80)	ANSI 150Lb, A105
N_2 gas piping	316L SS Seamless (Sch.20S)	ANSI 150Lb Lap flange , A105 Stub-End , 316LSS (Sch.20S)

~~3.9 Utility Condition~~

~~Refer to "Basic Engineering Data", MIS-0000-1~~

3.10 Nameplate

Nameplate shall be stamped at least following items in English.

(a) Item number

(b) Rated capacity (Nm^3/hr)

(c) Differential pressure

(d) Revolution per minute (rpm)

(e) Motor output (kW)

In addition, an arrow mark shall be furnished at a readily observable point on the blower to indicate the proper direction of rotation.

3.11 Others

Electric motor type code means as follows ;

Abbreviations

TEF : Totally-enclosed-fan cooled type

(O) : Outdoor type

"e" : increased-safety-explosionproof type

FAN & BLOWER DATA SHEET

APPLICABLE TO : ■PURCHASE □PROPOSAL
NOTE : (*) INDICATES VENDOR TO SPECIFY
(**) INDICATES INFORMATION TO BE CONFIRMED BY VENDOR

ITEM NO. D-1817A,B NO. REQUIRED 2 LOCATION : □INDOOR ■OUTDOOR
SERVICE PACKING AIR BLOWER ■ON CONCRETE □ON STRUCTURE
TYPE ■TURBO, □ROOTS, □AXIAL □SCREW ■HAZARDOUS □NONHAZARDOUS
□OTHERS

CHARACTERISTICS OF GAS

NAME : Air
COMPOSITION : (wt%)
SOLID : TRACE kg/m³, PARTICLE SIZE : MICRON
CORR/EROS : CAUSED BY
SPECIFIC GRAVITY :
MOL. WEIGHT :
RELATIVE HUMIDITY : %
ABRASIVE : □ YES □ NO

OPERATING CONDITION

CAPACITY : 6,690 Nm³/H 6940
TEMP. AT SUCT. : 30°C
STATIC PRESS. SUCT. 0 mmAq. DISC. 1,200 mmAq.
DIFF. PRESS. : * mmAq.
ROTATION VIEWED FROM DRIVER : □ CW □ CCW
SPEED : RPM BHP : kW
NOISE LEVEL : 85 dB(A)

CAPACITY CONTROL

□ VARIABLE SPEED CONTROL
□ INLET VALVE CONTROL
□ OTHER

MATERIAL

CASING : 304SS
IMPELLER OR ROTOR : 304SS
SHAFT & SHAFT SLEEVE : A576Gr1045+304SS
SHAFT SEAL : LABYRINTH
GASKET :

INSPECTION & TEST

■ MILL SHEET ■ HYDRO. STATIC TEST
■ DIMENSION CHECK □ LEAK TEST
■ VISUAL INSPECTION ■ MECH. RUNNING TEST
■ DISMANTLE CHECK ■ PREFORMANCE TEST

DRIVER (ELECTRIC MOTOR)

TYPE : TEF(O)
RATED OUTPUT : 45 kW P
ELECTRICITY : 300 V 50 Hz 3
INSULATION : Class
PROTECTION : ■ εG3, □ εG4, □ εG4
DRIVE SYSTEM : ■ DIRECT, □ BELT, □ GEAR

CONSTRUCTION

CASING SPLIT : □HORIZONTAL □OTHER
FLOW TYPE : □SINGLE □DOUBLE
IMPELLER TYPE : □BACKWARD □RADIAL
□PADDLE □OTHER
SHAFT SUPPORT : □OVERHANG □CENTER IMPELLER
BEARING : RADIAL □BALL □ROLLER □PLANE
THRUST □BALL □OTHER
LUBRICATION : □GREASE □OIL BATH
□OIL RING □FORCED LUB
□OTHER
COUPLING : □FLANGE □GEAR □OTHER
SHAFT SEAL : □GLAND PACKING ■LABYRINTH
□MECH. SEAL □OTHER
BED : ■COMMON □SINGLE

CONNECTION & SIZE

SUCTION : ANSI 150Lb RF
DISCHARGE : ANSI 150Lb RF
DRAINS : ANSI 150Lb RF 1"
OTHERS : ANSI 150Lb RF

VIEWED FROM DRIVER

ALARMS & TRIPS

	ALARM	TRIP	START INTERLOCK
LUBE OIL PRESS.	□	□	□
LUBE OIL TEMP.	□	□	-
BEARING TEMP.	□	□	-
SEAL OIL PRESS.	□	□	□
COOL WATER TEMP.	□	□	-

ACCESSORIES

□DAMPER (SUCT / DISCH) □SILENCER (SUCT / DISCH) □SUCTION FILTER ■NAME PLATE
□COUPLING WITH GUARD □V-BELT WITH GUARD ■COMMON BED □COMPANION FLANGE
■ANCHOR BOLT & NUT ■INSPECTION DOOR (IF REQ'D) ■SPECIAL TOOLS (IF REQ'D)
OTHER

REMARKS :

WGT RANK A

POS1主要技术参数表（DN250）
POS1 The main technique parameter list (DN250)

1	输送高度 Conveying height	0.0 m
2	输送距离 Conveying distance	13.6 m
3	输送机总长 Total conveyor length	15.3 m
4	输送能力（额定/最大） Transport capacity	45T/h
5	输送物料 Covering material	PTA粉末 PTA powder
6	物料粒度 Material size	90~130um
7	物料湿度、温度 Material temperature	干燥、不粘、常温 Dryness 、unviscidity
8	减速机（SEW） Reduction box (SEW)	FAF87
9	电机（SEW） Electromotor (SEW)	5.5kW 4P （防爆）变频调速 5.5kW 4P (explosion-proof) frequency conversion speed regulation
10	电源 Power supply	380V.～50Hz 三相 380V.～50Hz Three-phase

POS2主要技术参数表（DN250）
POS2 The main technique parameter list (DN250)

1	输送高度 Conveying height	16.5 m
2	输送距离 Conveying distance	0.0 m
3	输送机总长 Total conveyor length	18.8 m
4	输送能力（额定/最大） Transport capacity	45T/h
5	输送物料 Covering material	PTA粉末 PTA powder
6	物料粒度 Material size	90~130um
7	物料湿度、温度 Material temperature	干燥、不粘、常温 Dryness 、unviscidity
8	减速机（SEW） Reduction box (SEW)	FAF97
9	电机（SEW） Electromotor (SEW)	11kW 4P （防爆）变频调速 11kW 4P (explosion-proof) frequency conversion speed regulation
10	电源 Power supply	380V.～50Hz 三相 380V.～50Hz Three-phase

POS3、POS4、POS5主要技术参数表（DN250）
POS3、POS4、POS5 The main technique parameter list (DN250)

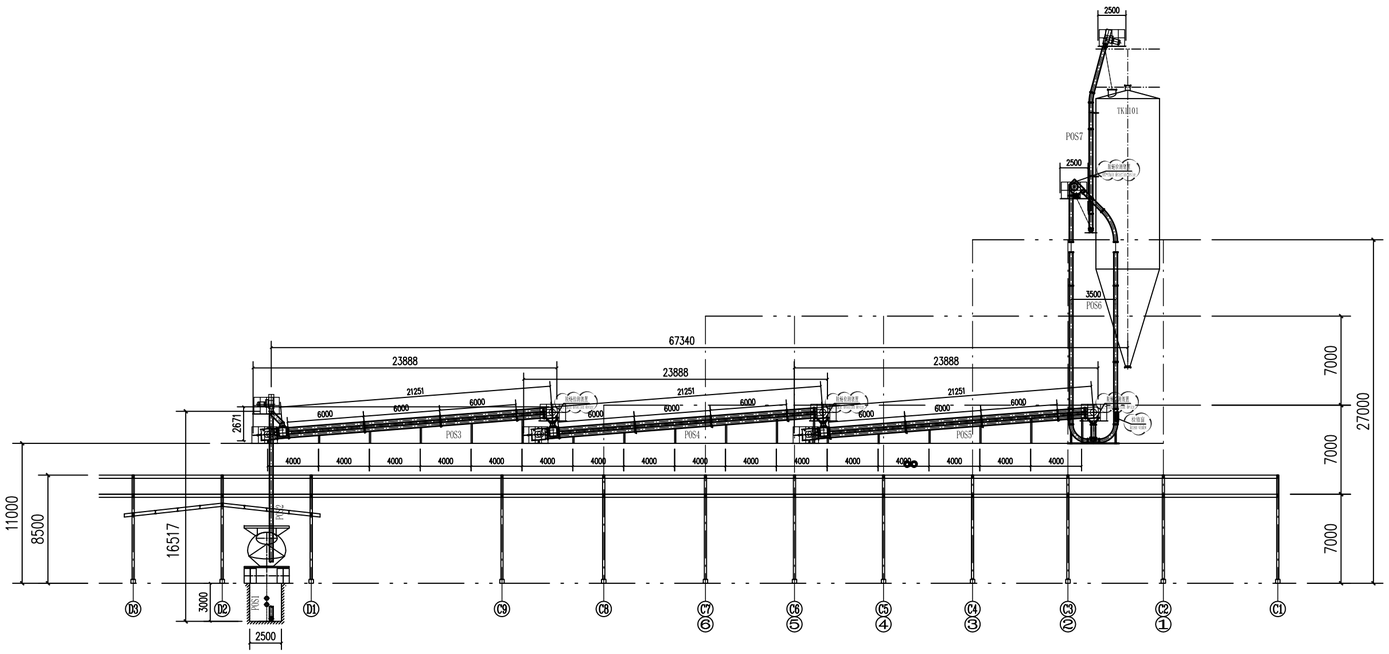
1	输送高度 Conveying height	1.6 m
2	输送距离 Conveying distance	21.3 m
3	输送机总长 Total conveyor length	23.0 m
4	输送能力（额定/最大） Transport capacity	45T/h
5	输送物料 Covering material	PTA粉末 PTA powder
6	物料粒度 Material size	90~130um
7	物料湿度、温度 Material temperature	干燥、不粘、常温 Dryness 、unviscidity
8	减速机（SEW） Reduction box (SEW)	FAF97
9	电机（SEW） Electromotor (SEW)	11kW 4P （防爆）变频调速 11kW 4P (explosion-proof) frequency conversion speed regulation
10	电源 Power supply	380V.～50Hz 三相 380V.～50Hz Three-phase

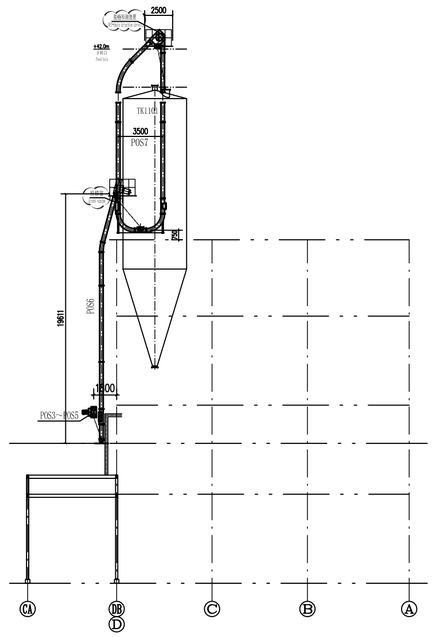
POS6主要技术参数表（DN250）
POS6 The main technique parameter list (DN250)

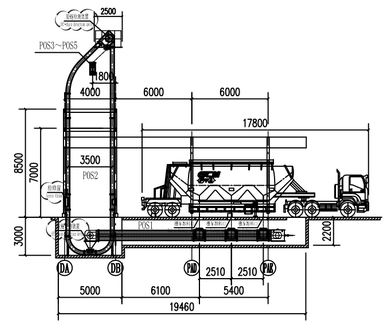
1	输送高度 Conveying height	19.6 m
2	输送距离 Conveying distance	1.1 m
3	输送机总长 Total conveyor length	21.9 m
4	输送能力（额定/最大） Transport capacity	45T/h
5	输送物料 Covering material	PTA粉末 PTA powder
6	物料粒度 Material size	90~130um
7	物料湿度、温度 Material temperature	干燥、不粘、常温 Dryness 、unviscidity
8	减速机（SEW） Reduction box (SEW)	FAF97
9	电机（SEW） Electromotor (SEW)	11kW 4P （防爆）变频调速 11kW 4P (explosion-proof) frequency conversion speed regulation
10	电源 Power supply	380V.～50Hz 三相 380V.～50Hz Three-phase

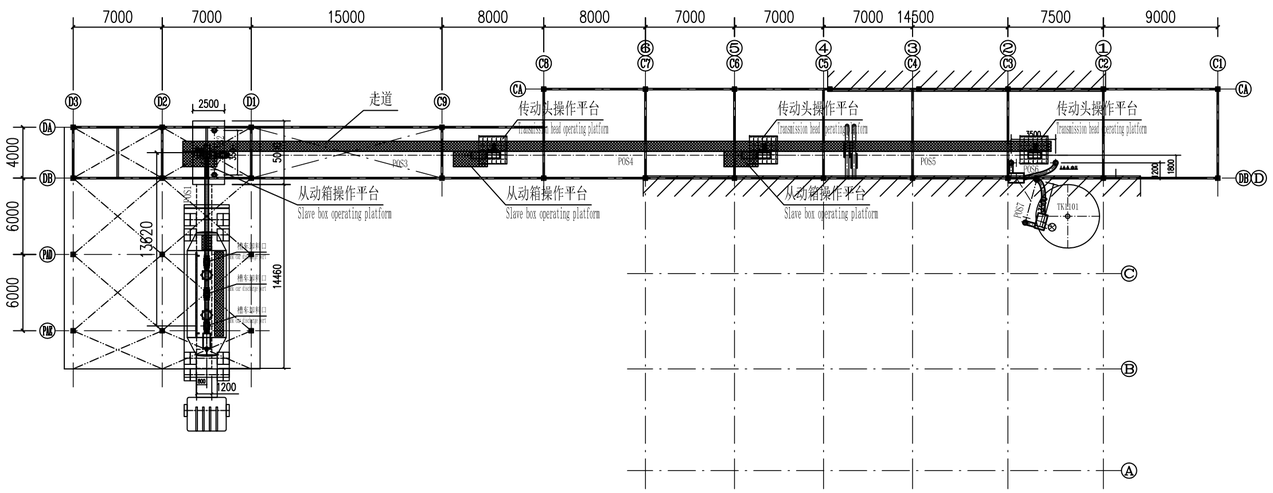
POS7主要技术参数表（DN250）
POS7 The main technique parameter list (DN250)

1	输送高度 Conveying height	14.6 m
2	输送距离 Conveying distance	1.1 m
3	输送机总长 Total conveyor length	16.9 m
4	输送能力（额定/最大） Transport capacity	45T/h
5	输送物料 Covering material	PTA粉末 PTA powder
6	物料粒度 Material size	90~130um
7	物料湿度、温度 Material temperature	干燥、不粘、常温 Dryness 、unviscidity
8	减速机（SEW） Reduction box (SEW)	FAF97
9	电机（SEW） Electromotor (SEW)	11kW 4P （防爆）变频调速 11kW 4P (explosion-proof) frequency conversion speed regulation
10	电源 Power supply	380V.～50Hz 三相 380V.～50Hz Three-phase

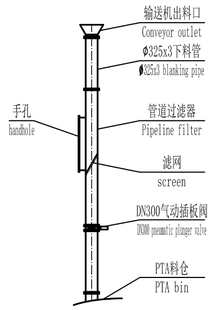








下料管图例说明
Legend description of cutting pipe



标记 Marking	处数 Number	更改文件号 Revising file no.	签字 Signature	日期 Date

PTA链板输送系统布置图
PTA chain plate conveying system layout
（DN250）

（泰国项目）
Thailand project

设计 Design		标准化 Standard	
校对 Review		审定 Approval	
审核 Check			
工艺 Process		日期 Date	2025.4.11

图样标记 Pattern	数量 Quantity	重量 Weight	比例 Scale

共 页 Total page　　第 页 Page no.

无锡市兴灵欧环保设备有限公司
Wuxi XINGLINGOU ENVIRONMENTAL PROTECTION Equipment Co. LTD

ภาคผนวก ข.15

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

(Hearing Conservation Program)

Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
Thai PET Resin Co.,Ltd.

ประกาศที่ 12/2560

เรื่อง นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด มีความมุ่งมั่นในการปกป้องดูแลสุขภาพผู้ปฏิบัติงานจากความเจ็บป่วยและโรคจากการทำงานตามนโยบายพัฒนาอย่างยั่งยืน รวมถึงปกป้องพนักงานจากการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสระดับเสียงสะสมหรือปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับความดังของเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ (8 ชั่วโมงการทำงาน) หรือ 82 เดซิเบลเอ (12 ชั่วโมงการทำงาน) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงาน บริษัทฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยิน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 และได้กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินโปรแกรมดังนี้

1. ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่องค์กรได้ทำข้อตกลง เพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ยิน
2. จัดทำแผนงานการเฝ้าระวังเสียงดัง เฝ้าระวังการได้ยิน และดำเนินการปรับปรุงป้องกันอันตราย พร้อมสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ
3. สนับสนุนทรัพยากรทางด้านบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้ยิน
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนมีหน้าที่สนับสนุนการดำเนินโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยิน และสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพแวดล้อมการทำงานให้เกิดความปลอดภัย
5. จัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโปรแกรมตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินที่กำหนดไว้ข้างต้นอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 10 สิงหาคม 2560 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 10 สิงหาคม 2560

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด



รองกรรมการผู้จัดการ

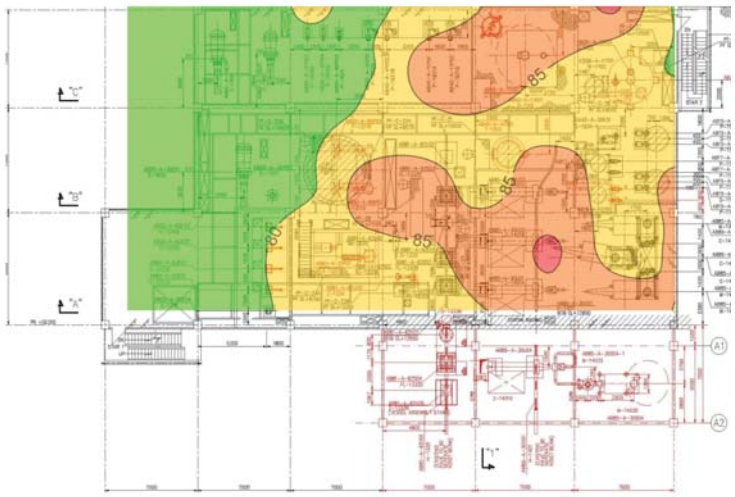


อาคารสำนักงานใหญ่ 3 ชั้น 11 เลขที่ 1 ถนนประดิษฐมนูธรรม บางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ 0-2266-6412 โทรสาร 0-2266-6430 สำนักงานกรุงเทพฯ
3 Silom Cornet Road, Head Office 3, 11th Floor, Bangrak Bangkok, 10500 Thailand Tel. +66 2266-6412 Fax. +66 2266-6430 Bangkok Office
18 ถนนโพธิ์สามเสาะเจริญกรุง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (มาบตาพุด) ระยอง 21150 โทรศัพท์ 0-3868-5900 โทรสาร 0-3868-5999 สำนักงานระยอง
18 Prakonsengkroal Road, (Eastern Industrial Estate (Maptaphut)), Soi G-2, Muang District, Rayong 21150 Thailand Tel. 0-3868-5900 Fax. 0-3868-5999 Rayong Office

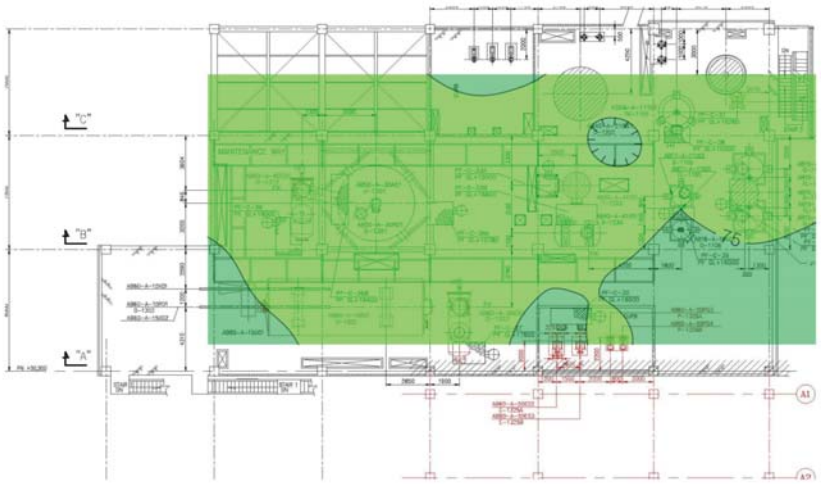
ISO 9001 QMS02020/954 QMS 002
ISO 14001 EMS07002/261 EMS 005
TIS 18001 OHS11004/272 OHS 001
OHSAS 18001 OHSAS 11005/193
ISO 50001 EnMS14512/001



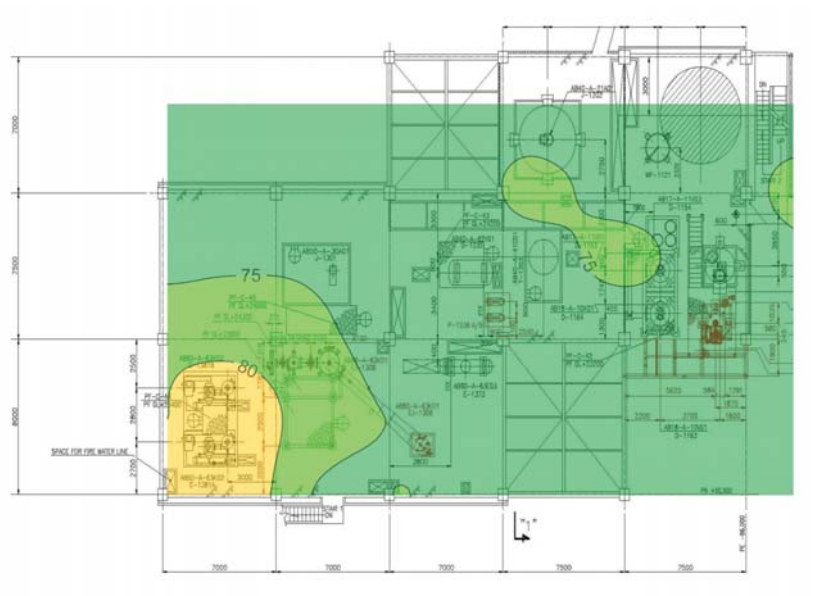
รูปที่ 33 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)บริเวณ 1st Floor, CP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



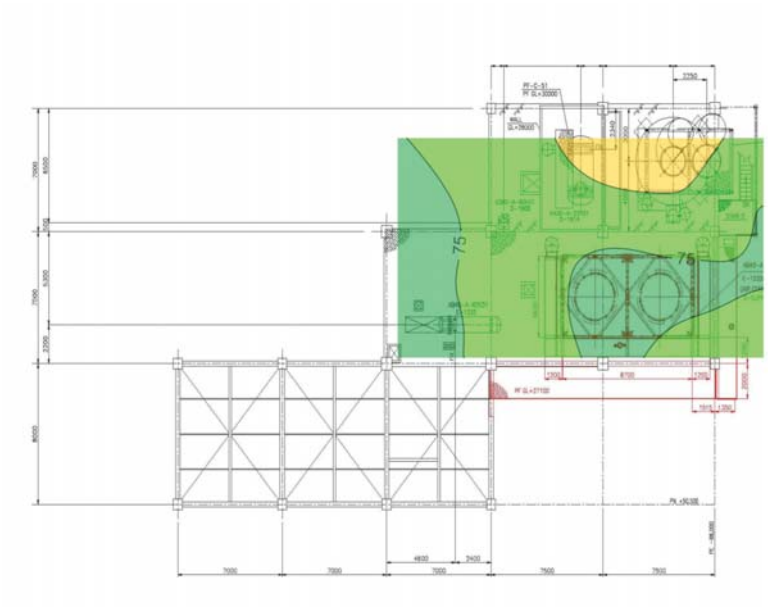
รูปที่ 34 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)บริเวณ 2nd Floor, CP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



รูปที่ 35 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ 3rd Floor, CP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด

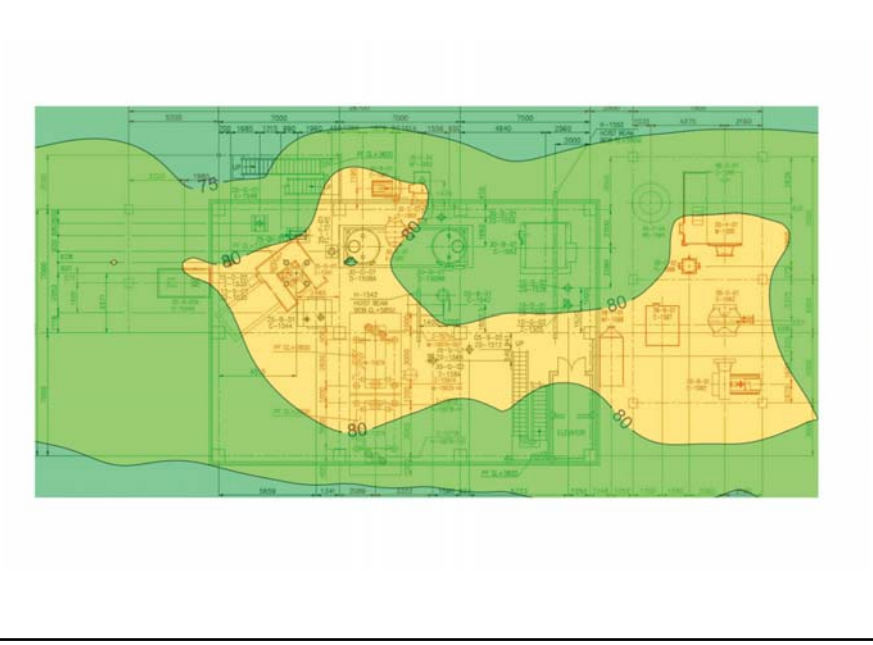


รูปที่ 36 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ 4th Floor, CP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด

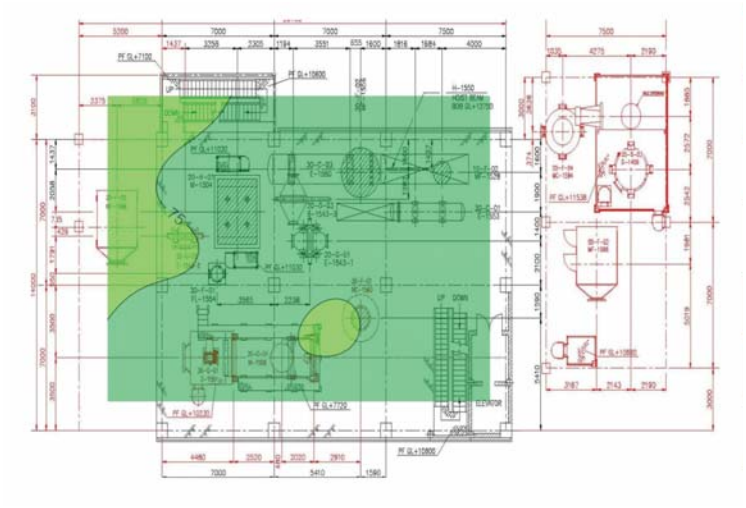


รูปที่ 37 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ 5th Floor, CP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด

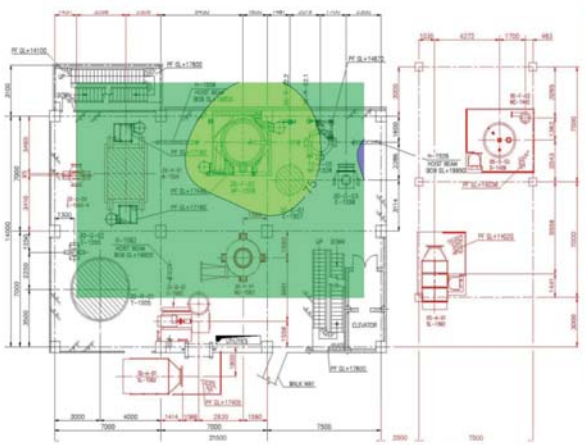
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET)
บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด
เพื่อยื่นขอทำแผนผังแสดงพื้นที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)
การตรวจวัดระดับเสียง



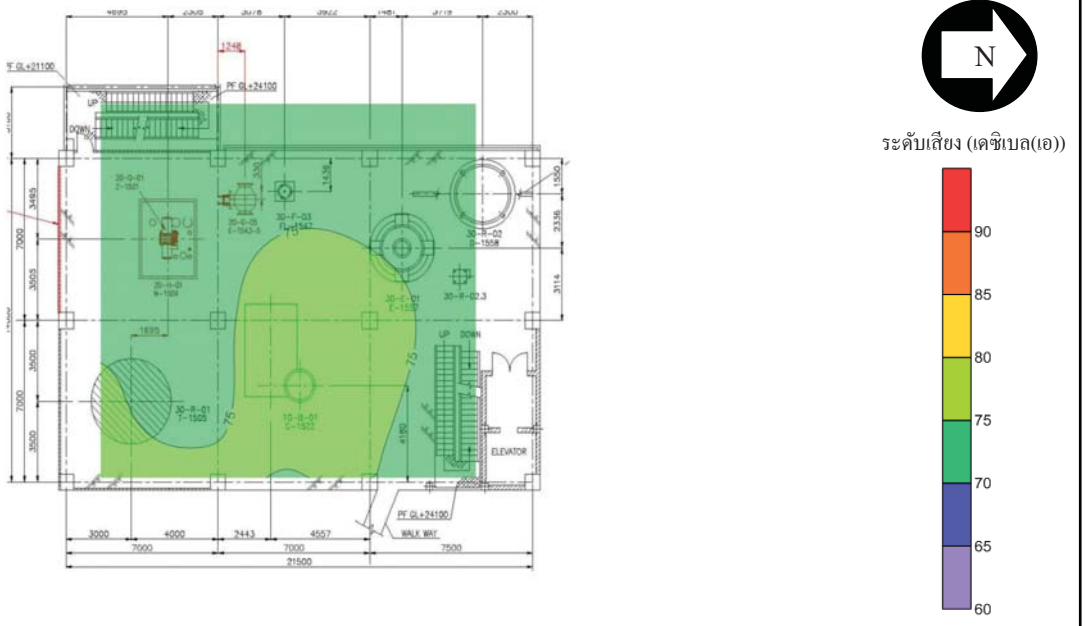
รูปที่ 38 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ 1st Floor, SSP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



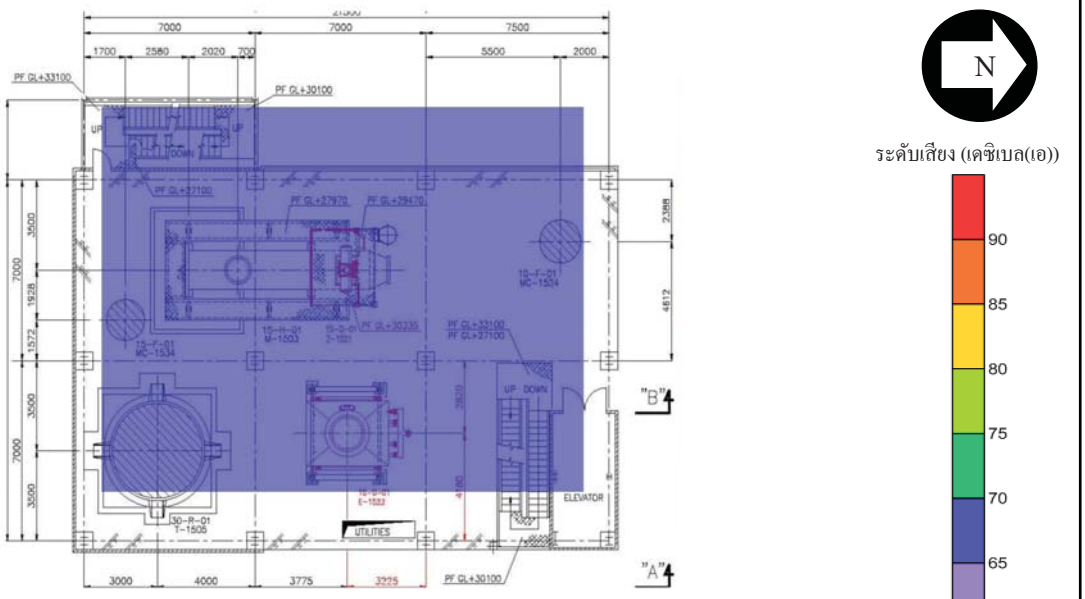
รูปที่ 39 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ 2nd Floor, SSP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



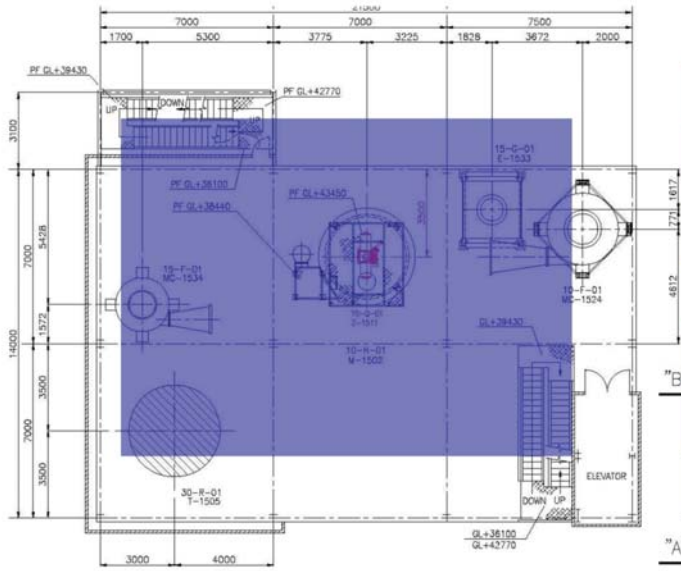
รูปที่ 40 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ 3rd Floor, SSP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



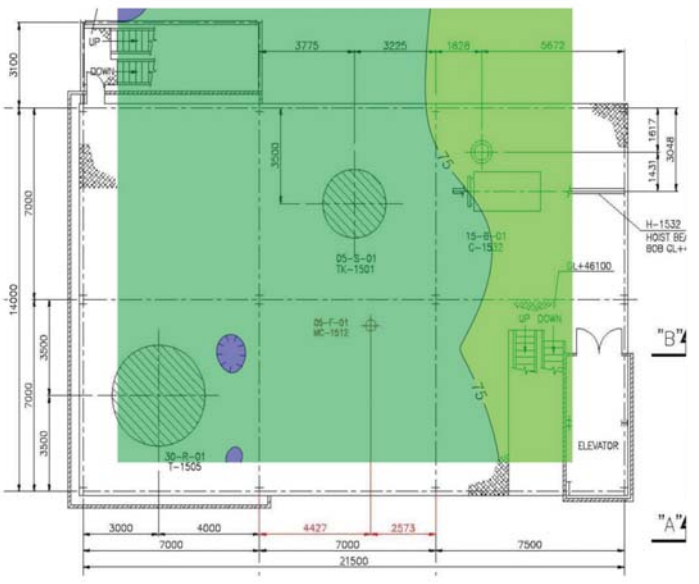
รูปที่ 41 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ 4th Floor, SSP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



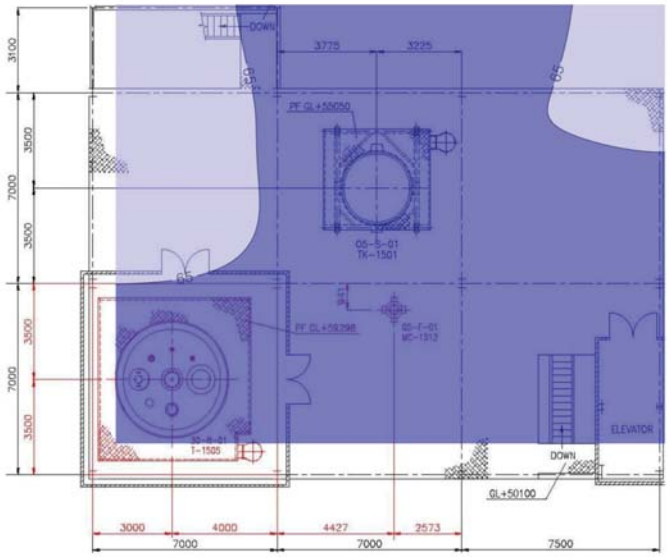
รูปที่ 42 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ 5th Floor, SSP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



รูปที่ 43 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ 6th Floor, SSP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



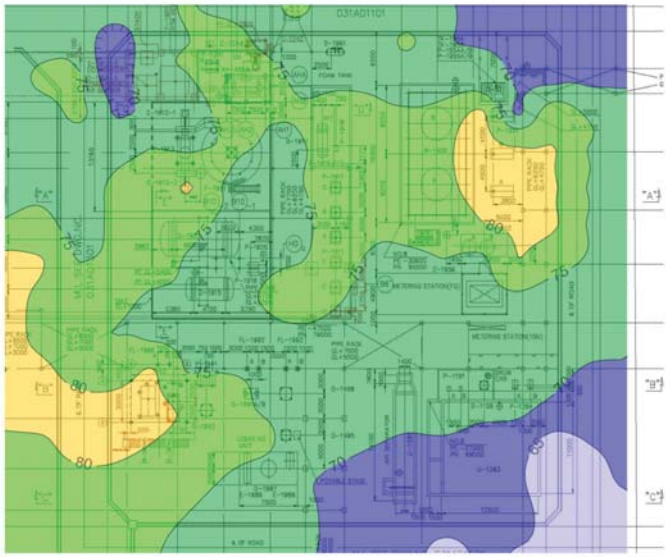
รูปที่ 44 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ 7th Floor, SSP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



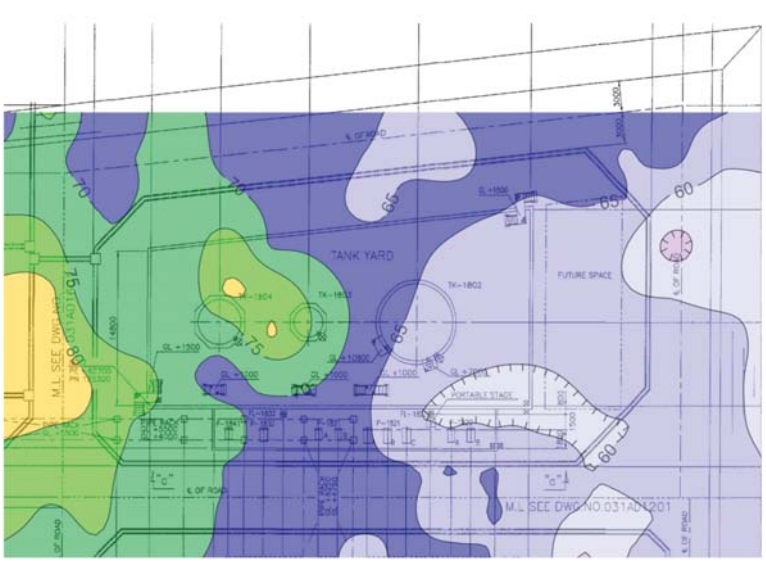
รูปที่ 45 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ 8th Floor, SSP Unit
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



รูปที่ 46 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ PTA Loading
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



รูปที่ 47 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ UT
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด



รูปที่ 48 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ Tank yard
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด

ภาคผนวก ข.16

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

NOISE MEASUREMENT REPORT : NOISE DOSE

CLIENT NAME	: Thai PET Resin Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225044-Ns Dose-2508-0125
MEASUREMENT BY	: SECOT Co., Ltd.	**INSTRUMENT**	: Noise Dosimeter
MEASUREMENT DATE	: 13/08/2025	**CALIBRATOR TYPE**	: Cirrus RC:110A
MEASUREMENT LOCATION	: Thai PET Resin Plant	**SERIAL NO. :**	: 95167
SITE OPERATOR	: Miss Salisa Ainree	**CALIBRATION REF.**	: 1,000 Hz, 114 dB

USER NAME	TIME	% DOSE	SOUND PRESSURE LEVEL (dB(A))	
			TWA (12-hr)	STANDARD*
Mr. Sarot D.	08:10-19:00	81.3	82.3	83.0
Mr. Panuwat P.	08:09-19:00	22.3	76.7	83.0
Mr. Pongsakorn K.	08:11-19:00	16.6	75.5	83.0

(Miss Katesarin Vorradetwittaya)
Environmental Scientist

(Miss Sununta Sirawuttinanon)
Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. * Notification of the Department of Labour Protection and Welfare, B.E.2561 (2018).

4. TWA means Time Weighted Average.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

NOISE MEASUREMENT REPORT : NOISE DOSE

CLIENT NAME	: Thai PET Resin Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225044-Ns Dose-2512-0017
MEASUREMENT BY	: SECOT Co., Ltd.	**INSTRUMENT**	: Noise Dosimeter
MEASUREMENT DATE	: 19/12/2025	**CALIBRATOR TYPE**	: Pulsar Model 22R
MEASUREMENT LOCATION	: Thai PET Resin Plant	**SERIAL NO. :**	: 79781
SITE OPERATOR	: Miss Wiraya Patchimboon	**CALIBRATION REF.**	: 1,000 Hz, 114 dB

USER NAME	TIME	% DOSE	SOUND PRESSURE LEVEL (dB(A))	
			TWA (8-hr)	STANDARD*
Mr. Terawat T.	08:49-17:00	11.2	75.5	85.0
Mr. Pairat W.	08:48-17:00	8.2	74.2	85.0

(Miss Katesarin Vorradetwittaya)
Environmental Scientist

(Miss Sununta Sirawuttinanon)
Technical Management Team

Remark : 1. Reported analysis refers to submitted sample only.

2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.

3. * Notification of the Department of Labour Protection and Welfare, B.E.2561 (2018).

4. TWA means Time Weighted Average.

บริษัท ซีคอท จำกัด
SECOT CO., LTD.
239 ถนนริมคลองประปา แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
239 RIMKLONGPRAPA ROAD, BANGSUE, BANGKOK 10800, THAILAND
TEL : +66(0) 2959-3600 FAX : +66(0) 2959-3535 E-mail : envserv@secot.co.th

NOISE MEASUREMENT REPORT : NOISE DOSE

CLIENT NAME	: Thai PET Resin Co., Ltd.	**REFERENCE NO.**	: 225044-Ns Dose-2512-0017
MEASUREMENT BY	: SECOT Co., Ltd.	**INSTRUMENT**	: Noise Dosimeter
MEASUREMENT DATE	: 19/12/2025	**CALIBRATOR TYPE**	: Pulsar Model 22R
MEASUREMENT LOCATION	: Thai PET Resin Plant	**SERIAL NO. :**	: 79781
SITE OPERATOR	: Miss Salisa Ainree	**CALIBRATION REF.**	: 1,000 Hz, 114 dB

USER NAME	TIME	% DOSE	SOUND PRESSURE LEVEL (dB(A))	
			TWA (12-hr)	STANDARD*
Mr. Wichai S.	07:31-19:00	2.4	67.0	83.0

(Miss Katesarin Vorradetwittaya)
Environmental Scientist

(Miss Sununta Sirawuttinanon)
Technical Management Team

Remark :
1. Reported analysis refers to submitted sample only.
2. This report shall not be reproduced, except in full, without official approval.
3. * Notification of the Department of Labour Protection and Welfare, B.E.2561 (2018).
4. TWA means Time Weighted Average.

ภาคผนวก ข.17

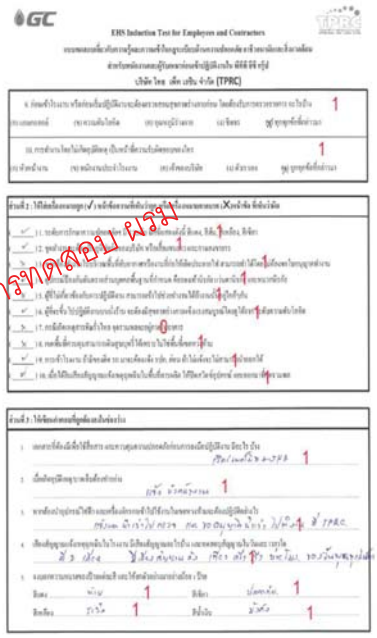
เอกสารการอบรมให้ความรู้ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา

19.เอกสารการอบรม พนง และ ผรม



EHS Induction Test for Employees and Contractors

ตัวอย่าง ผลการทดสอบ ผรม



EHS Induction Test for Employees and Contractors



ตัวอย่าง บัตรชั่วคราว ผรม



ภาคผนวก ข.18

เอกสารการอบรมพนักงานขับรถ

รายชื่อพนักงานขับรถที่ผ่านการอบรม (ประจำปี 2569)

บริษัท ดับบลิวเอชเอ จีซี โลจิสติกส์ จำกัด

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล พขร.	เลขบัตรประชาชน	วันหมดอายุบัตรประชาชน	เลขใบขับขี่	วันหมดอายุใบขับขี่	หมวดประเภทใบขับขี่ [X] ประเภทชนิดที่ 3 [X] ประเภทชนิดที่ 4	ประเภทงาน [X] Export [X] Domestic	วันที่อบรม	ผลการอบรม	Status
1	[redacted]				22/2/2571	ประเภทชนิดที่ 4	Export	18/06/2026	ผ่าน	
2					22/2//2570	ประเภทชนิดที่ 4	Export	18/06/2026	ผ่าน	
3					8/3/2572	ประเภทชนิดที่ 4	Export	18/06/2026	ผ่าน	
4					25/7/2570	ประเภทชนิดที่ 4	Export	18/06/2026	ผ่าน	
5					01/03/2571	ประเภทชนิดที่ 4	Export	18/06/2026	ผ่าน	
6					14/5/2571	ประเภทชนิดที่ 4	Export	18/06/2026	ผ่าน	
7					29/4/2572	ประเภทชนิดที่ 4	Export	18/06/2026	ผ่าน	
8					17/8/2571	ประเภทชนิดที่ 4	Export	18/06/2026	ผ่าน	
9					26/9/2571	ประเภทชนิดที่ 4	Export	18/06/2026	ผ่าน	
10					14/12/2571	ประเภทชนิดที่ 4	Export	18/06/2026	ผ่าน	
11										
12										
13										

หลักสูตรประจำปี
: สำหรับ พนักงานขับรถขนส่งสินค้า

โดย
เจ้าหน้าที่จัดส่ง

Agenda (วาระการอบรม)

Agenda 1
- ทำความรู้จักสินค้า TPRC
- ประเภทรถกับการขนส่งสินค้า

Agenda 2
- แนวทางปฏิบัติด้านความปลอดภัยฯในบริษัท TPRC

Agenda 3
- มาตรฐานความปลอดภัยฯ งานรถบรรทุกสินค้าบริษัท TPRC

Agenda 4
- แนวทางปฏิบัติการรับ-ส่งสินค้าบริษัท TPRC

Agenda 5
- กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

Agenda 6
- Lesson Learning

วัตถุประสงค์การอบรม
- เพื่อให้ทราบและเข้าใจ กฎระเบียบบริษัทฯ
- เพื่อให้ตระหนักถึงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้นได้ในการทำงาน
- เพื่อให้เกิด การขับรถ เชิงป้องกันอุบัติเหตุ

ให้ทำงานและปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

Agenda 1

ทำความรู้จักสินค้า TPRC
ประเภทรถกับการขนส่งสินค้า

➢ ทำความรู้จักสินค้า TPRC



ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ **PET Resin**

1. ความรู้เบื้องต้น

1.1 ข้อมูลของสินค้าที่จะทำการขนส่ง : -
ชื่อทางการค้า : Polyethylene Terephthalate หรือ โพลีเอทิลีน เทเรพทาเลต (PET Resin)
ลักษณะทางกายภาพ : ลักษณะเป็นเม็ดสีขาว/ขาวขุ่น, ไม่มีกลิ่น
คุณสมบัติ : เป็นสารไม่ไวไฟ
การใช้ประโยชน์ : ใช้เป็นวัตถุดิบในการทำขวดเพ็ท (PET), แผ่นพลาสติกใส

1.2 ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ : -
กรณีที่มีการสัมผัสโดยตรง :อาจทำให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ ดวงตา และผิวหนังได้

1.3 ข้อมูลมาตรการด้านความปลอดภัย : -
อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกัน : อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจชนิดกรองอนุภาค,แว่นตาครอบตาและถุงมือ
การปฐมพยาบาล : ให้ปฏิบัติดังนี้
กรณีสัมผัสผิวหนัง : ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากๆ พบแพทย์ทันทีเมื่อพบว่าอาการไม่ดีขึ้น
กรณีเข้าตา : ล้างตาด้วยน้ำสะอาดปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้กว้าง ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที นำส่งจักษุแพทย์ทันที
กรณีกลืนกิน : ห้ามทำให้อาเจียน โดยเด็ดขาด และบ้วนปากด้วยน้ำสะอาด
กรณีรับเข้าโดยการหายใจ : ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้ามีอาการไอ หรือชื่นๆให้รีบนำส่งแพทย์

➢ ประเภทรถกับการขนส่งสินค้า

-หนักงานขับรถที่สามารถขับรถขนส่งสินค้า PET ได้ คือ **พนักงานที่ต้องผ่านการอบรมเบื้องต้น และผ่านคณะที่ TPRC**
- รถขนส่งที่สามารถขนส่งสินค้า PET ได้ คือ **รถขนส่งที่ได้รับการลงทะเบียน รวมถึงติดตั้งอุปกรณ์ และผ่านการตรวจสภาพจากคณะ TPRC**
โดยดำเนินการขนส่งสินค้า จาก TPRC ถึงโรงงานลูกค้า หรือ ท่าเรือ และปัจจุบัน TPRC มีการใช้รถในการขนส่ง 2 ประเภท ดังนี้

2.1 ใช้ขนส่งฉีดโป๊ะเบิ้ล(FC), บัลก์ (Bulk container) สำหรับส่งออกต่างประเทศ



2.2 ใช้ขนส่งฉีดโป๊ะเบิ้ล(FC), แทงก์คาร์(Tank Car) สำหรับขายในประเทศ



หมายเหตุ :กรณีรถพื้นเรียบที่ต้องคลุมผ้าใบ ให้ไปคลุมยังจุดที่กำหนดไว้(Z-1630A)+สวมใส่ safety harness

รถขนส่งสินค้าชนิดต่างๆ และน้ำหนักพิกัด

รับสินค้า 15 ตัน(น้ำหนักรวม 25 ตัน)







รับสินค้า 30 ตัน(น้ำหนักรวม 47 ตัน)





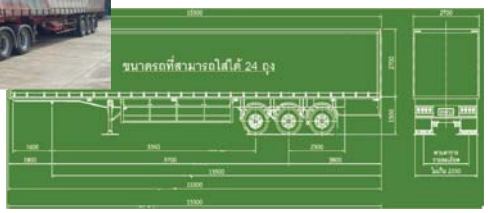
รับสินค้า 30-32.5 ตัน(น้ำหนักรวม 50.5 ตัน)



รถขนส่งสินค้าชนิดต่างๆ และน้ำหนักพิกัด

รถเทรลเลอร์แบบม่านรูด รับสินค้าทั้งหมด 24 ถุง น้ำหนักสินค้า 30 ตัน





Agenda 2

แนวทางปฏิบัติด้านความปลอดภัยฯในบริษัท TPRC

กฎ ระเบียบ ความปลอดภัย

พนักงานและผู้รับเหมาทุกท่าน จะต้องให้ความร่วมมือกับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยโดยเฉพาะเรื่องดังต่อไปนี้

- เข้า-ออก หยุดรถ ลดกระจก
- ผ่านทุกครั้ง ที่ผ่านเข้า จุดตรวจ
- แสดงบัตร เปิดท้ายตรวจค้น

- ติดบัตรประจำตัวแสดงให้เห็นตลอดเวลาเมื่ออยู่ในพื้นที่
- ยานพาหนะที่ต้องการผ่านเข้าพื้นที่จะต้องติดสติ๊กเกอร์หรือบัตรเข้าชั่วคราว

- ผู้มาติดต่อที่จะเข้าในเขตหวงห้าม ต้องมีเจ้าหน้าที่ของบริษัทคู่เสมออยู่ตลอดเวลา

- มีสิ่งของนำเข้า ต้องเขียน ใบสำแดงสิ่งของนำเข้า
- มีสิ่งของนำออก จะต้องเขียนใบนำของออก
- ยกเว้นสิ่งของบางรายการ เช่น เสื้อผ้า, กระเป๋ามือถือ, เครื่องมือประจำรถ, อาหาร, สิ่งของรางวัล, โทรศัพท์มือถือ, และกล้องถ่ายรูป

- ให้ความร่วมมือในการตรวจยานพาหนะหากมีการร้องขอจากเจ้าหน้าที่ รปภ.

มาตรการรักษาความปลอดภัยจะมีการปรับตามระดับของภัยคุกคาม

ระเบียบการปฏิบัติการ ผ่านเข้า ออก บริษัทฯ

ระเบียบการปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้ยานพาหนะในบริษัท



1. ใบอนุญาตขับขี่ และปฏิบัติตามกฎจราจร



2.จอดรถให้เป็นระเบียบในที่จัดไว้



3. คาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาที่ขับขี่



4. ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.



5.ห้ามจอดที่ห้ามจอด เช่น หน้าท่อจ่ายน้ำดับเพลิง (ห่าง > 5 m.)



6.ผู้ขับขี่และผู้ซ้อนสวมหมวกกันน็อค

ระเบียบการปฏิบัติการ ผ่านเข้า ออก บริษัทฯ

การเข้า-ออก ประตู 1 TPRC

1.เมื่อรถขับเข้าถึงบริเวณทางเข้า-ออกให้ลดความเร็วลง
2.รอจนไม้กั้นเปิดขึ้นสุด
3.ค่อยๆเลื่อนรถผ่านไม้กั้น





จุดรวมพล TPRC*เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน*

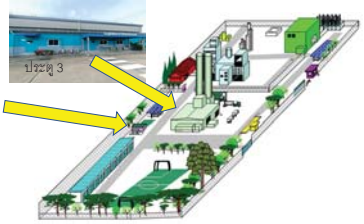
จุดรวมพลของพขร เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน
- ได้ยินเสียงสัญญาณฉุกเฉิน
- ได้ยินประกาศ สถาวะฉุกเฉิน
- ให้ไปรวมตัวยังจุดรวมพล

กรณีเหตุฉุกเฉิน สารเคมีรั่วไหลและสารกัมมันตภาพรังสีรั่วไหล
- ประตู 3 อาคารคลังสินค้า



กรณีเหตุฉุกเฉิน ไฟไหม้
- ศาลาเขียว/ฟ้า



ทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน
ทุกวันพุธ เวลา 12.30 น.

แนวทางการปฏิบัติกรณีเหตุฉุกเฉิน

เมื่อโรงงานประกาศสภาวะฉุกเฉิน ต้องโปรมกันที่จุดรวมพล

ปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงาน TPRC อย่างเคร่งครัด

จุดรวมพลเมื่อเกิดไฟไหม้



ศาลาพักเหนียว

จุดรวมพลเมื่อมีสารเคมีรั่วไหลและสารกัมมันตภาพรังสีรั่วไหล



ห้องประตู 3 สำนักงานจัดส่งและคลังสินค้า

มาตรฐานอุปกรณ์ PPE ประจำตัว

เนื่องจากบริษัทตระหนักถึงเรื่องความปลอดภัยในการทำงานซึ่งตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานพนักงาน จะต้องมีความปลอดภัยและพร้อมรับกับทุกสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้น โดยมีการกำหนดกฎระเบียบให้พนักงานขับรถจะต้องมีอุปกรณ์ Safety ประจำตัวดังนี้





1. หมวก Safety พร้อมสายรัดคาง
ควรมีลักษณะการใช้งานไม่เกิน 5 ปี และคล้องเกี่ยวสายรัดคางตลอดเวลา



2. รองเท้า Safety ที่สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน



3. เสื้อกั๊กสะท้อนแสง



** หน้ากากอนามัย

ระเบียบปฏิบัติในการใช้รถขนส่งในเขตชุมชนและนิคมอุตสาหกรรม



ชุมชนทั่วไปวิ่งความเร็ว ➔ ไม่เกิน 40 กม / ชม
กำหนดเวลาห้ามวิ่งระหว่าง 06.00 – 09.00 น.,15:00-18:00 น.



ในเขตนิคมอุตสาหกรรม ความเร็ว ➔ ไม่เกิน 45 กม/ชม
กำหนดเวลาห้ามวิ่งระหว่าง 07:00-08:00 น.,16:30-17:30 น.
(เฉพาะวันทำการ)

Agenda 3

มาตรฐานความปลอดภัยฯ งานรถบรรทุกสินค้าบริษัท TPRC

มาตรฐานอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถขนส่ง

1.อุปกรณ์ สะท้อนแสง



สติ๊กเกอร์ แบบเกรียดสะท้อนแสง

กรมการขนส่งทางบก กระทรวงคมนาคม

ประกาศกรมการขนส่งทางบก
เรื่อง กำหนดคุณลักษณะ สี ขนาด จำนวน
และตำแหน่งการติดตั้ง รวมทั้งประเภทและลักษณะของรถ
ที่ต้องมีอุปกรณ์หรือแผ่นสะท้อนแสง พ.ศ. 2560
ลงวันที่ 22 มี.ค. 60

กำหนด รถที่จดทะเบียนใหม่ ตั้งแต่ 1 มกราคม 2561



แถบ สะท้อนแสง



กลางคืน



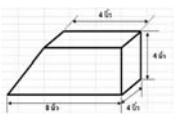
กลางวัน

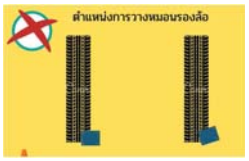
มาตรฐานอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถขนส่ง

2.หมอนรองล้อ 2 อัน
ต้องใช้งานได้สะดวกและมีขนาดตามมาตรฐานตามที่กำหนดเป็นอย่างน้อย











มาตรฐานอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถขนส่ง

3. ป้ายเตือนอันตรายสามเหลี่ยม



มาตรฐานอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถขนส่ง

4. ถังดับเพลิง

- ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป
- สภาพถังต้องสมบูรณ์ สายไม่แตก ความดัน (Pressure) อยู่ช่วงที่กำหนด
- ต้องติดตั้งในที่ที่เหมาะสมและหยิบใช้งานได้สะดวก(ไม่อนุญาตให้เก็บไว้หน้ารถ)



-ระดับความดันในถัง (Pressure)
ที่ยอมรับได้และไม่ได้



- การวางถังดับเพลิงสำหรับรถ Domestic

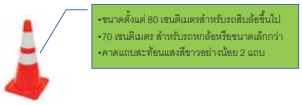


- การวางถังดับเพลิงสำหรับรถ Export (Container)

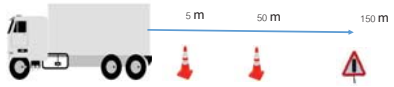
มาตรฐานอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถขนส่ง

5. กรวยจราจร

- สำหรับกรวยจราจรจะมี ลักษณะเป็นสีส้มมีแถบสะท้อนแสงเพื่อเป็นสัญลักษณ์ให้เห็นเด่นชัด ตามที่ TPRC กำหนดจะต้องมีความสูง 80 เซนติเมตรขึ้นไป ดังภาพ



-การตั้งกรวยจราจร **กรณีที่มีการเกิดเหตุจะต้องตั้งกรวย ให้มีระยะห่างจากท้ายรถขนส่ง กรวยที่หนึ่ง ระยะห่าง 5 เมตร กรวยที่สองห่างจากด้านท้ายรถอีก 50 เมตร และป้ายสามเหลี่ยมห่างจากท้ายรถ 150 เมตร ดังภาพ



มาตรฐานอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถขนส่ง

6. กล้องติดประจำรถหรือกล้องรอบคัน

- ***กล้องติดประจำรถหรือกล้องรอบคัน เพื่อช่วยมองเห็นจุดอับสายตาต่าง ๆ ขณะขับรถ***



กล้องหน้า
ช่วยบันทึกเหตุการณ์ด้านหน้า



กล้องรอบคัน
ช่วยการมองเห็นรอบคันและสินค้า

ให้พนักงานขับรถเสียบปลั๊กเปิดกล้อง ก่อนรถขนส่งออกเดินทางไปส่งสินค้าเมื่อถึงหน้าบริษัทลูกค้าให้ถอดสายปลั๊กออกทุกครั้ง เพื่อเป็นการปิดกล้องก่อนเข้าบริษัทลูกค้า และเมื่อส่งสินค้าเสร็จแล้วออกจากบริษัทลูกค้าให้เสียบปลั๊กเพื่อเปิดกล้องเหมือนเดิม

มาตรฐานอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถขนส่ง

7.ขาจับมือถือในรถยนต์

-กฎหมายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ ขณะขับรถจึงควรมีอุปกรณ์ช่วยจับมือถือ







Agenda 4

แนวทางปฏิบัติการรับ-ส่งสินค้าบริษัท TPRC

ระเบียบปฏิบัติขณะเข้ารับ-ส่งสินค้าในบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน

1. *แต่งกายให้สุภาพ พร้อมใส่อุปกรณ์ safety ครบถ้วน*
2. *ปฏิบัติตามกฎจราจร รวมทั้งกฎระเบียบต่าง ๆ ของโรงงานอย่างเคร่งครัด*
3. *ห้ามนำอาหาร-เครื่องดื่ม เข้ามารับประทานในบริเวณจุดจ่ายสินค้า*
4. *ห้ามไม่ให้ยุ่งเกี่ยวกับเครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในโรงงานโดยเด็ดขาด *****วันแต่จะได้รับการร้องขอ และจะต้องมีพนักงานบริษัทอยู่ด้วย*
5. *ห้ามทำการทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือขยะต่าง ๆ ระหว่างที่รอลง-รับสินค้าโดยเด็ดขาด*
6. *ใช้ความเร็วรถไม่เกิน 20 กิโลเมตรชั่วโมง*
7. *ห้ามเปิดดูสินค้าวิ่งภายในโรงงานเด็ดขาด*
8. *จอดรถทุกครั้งต้องดับเครื่องยนต์ พร้อมหนุนหมอนรองล้อ*
9. *ต้องจอดรถในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น*
10. *จัดเก็บกฎแจรกที่มารับ-จ่าย หรือลงสินค้าทุกครั้ง*
11. *ขณะรับ-ส่งสินค้าต้องตรวจสอบสินค้าพร้อมกับพนักงานด้วย*

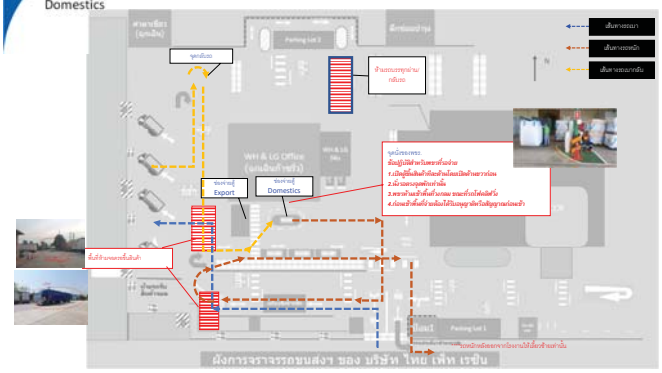






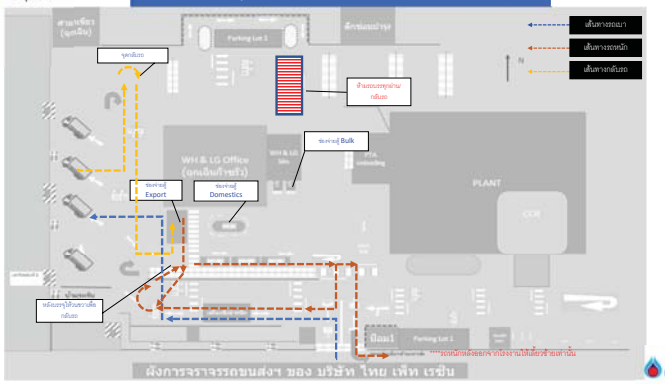
ผังการจราจร+กฎความปลอดภัย ภายใน บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด

Domestics



ผังการจราจร+กฎความปลอดภัย ภายใน บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด

Export



เอกสารตรวจสภาพรถขนส่งประจำเดือน Domestic

ตัวอย่างใบตรวจสภาพรถ Domestic



***ถ้าไม่ผ่านการตรวจสภาพ จะไม่สามารถเข้าทำงานได้เด็ดขาด

ดังนั้นการทำงาน TPRC ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ และคีย์เข้าระบบถึงจะสามารถทำงานได้ หากไม่ผ่านเกณฑ์ จะไม่สามารถจ่ายสินค้าได้

เอกสารตรวจสภาพรถขนส่งประจำเดือน Export

ตัวอย่างใบตรวจสภาพรถ Export



ดังนั้นการทำงาน TPRC ต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ และคีย์เข้าระบบถึงจะสามารถทำงานได้ หากไม่ผ่านเกณฑ์ จะไม่สามารถจ่ายสินค้าได้

ข้อปฏิบัติของพนักงานขับรถรับสินค้าภายในพื้นที่คลังสินค้า

ขั้นตอนการก่อนรับสินค้า **TPRC**

1.ขับรถมายังจุดชั่ง



2. มองกล้อง/เสียบบัตรประชาชน



3.เก็บบัตรประชาชนและตรวจสอบข้อมูลในใบชั่งน้ำหนัก



4.นำรถไปจอดยังจุดรอโดยจอดรถหลังเส้นและหันหน้ารถเข้าแสมอ



ข้อปฏิบัติของพนักงานขับรถรับสินค้าภายในพื้นที่คลังสินค้า

ขั้นตอนการก่อนรับสินค้า **TPRC**

5. รอเรียกคิวจ่ายและยื่นใบชั่งน้ำหนักยังจุดจ่าย



6.นั่งพัก ยังจุดนั่งพักรอ ระหว่างรอรับสินค้า

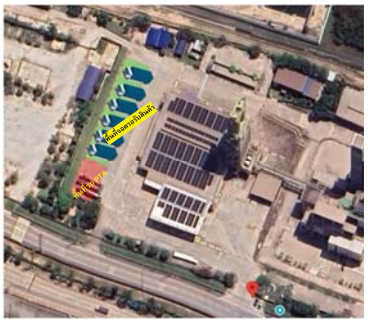


7.จุดที่อนุญาตให้สูบบุหรี่



ข้อปฏิบัติของพนักงานขับรถรับสินค้าภายในพื้นที่คลังสินค้า

การจอดรรถขนส่ง





ต้องทำการจอดหันหน้าเข้าสนามโดยจอดเหนือเส้นเหลือง

ข้อปฏิบัติของพนักงานขับรถรับสินค้าภายในพื้นที่คลังสินค้า

ขั้นตอนการนำรถเข้าลานรับสินค้า **TPRC**

-Domestics & Transfer

1. เมื่อถึงคิวให้ขับรถมายัง จุดรอให้หลังคา โดยให้รถดันหน้าออกจากลานก่อน
2. ดับเครื่องยนต์ หมุนหมอนรองล้อ ตั้งกรวยหน้าหลังรถ
3. เปิดผ่านหรือประตูด้านขวาของรถก่อน
4. นั่งรอยังจุดที่กำหนดและรอให้พนักงานที่จด **Tag** ให้สัญญาณเข้าพื้นที่ให้ก่อนเข้า
5. ตรวจสอบสภาพถุงภายนอกของสินค้าก่อนเปิดผ่านหรือประตูด้านขวา
6. นั่งรอยังจุดที่กำหนดและรอให้พนักงานที่จด **Tag** ให้สัญญาณเข้าพื้นที่ให้ก่อนเข้า
7. ตรวจสอบสภาพถุงภายนอกของสินค้าก่อนเปิดผ่านหรือประตูด้านซ้าย
8. เก็บกวยหน้าหลัง/หมอนรองล้อ กลับที่ให้เป็นระเบียบ

หมายเหตุ ไม่อนุญาตเข้าพื้นที่จ่ายในขณะที่รถวิ่งอยู่ในลานจ่าย





จุดนั่งรอของพนักงานขับรถ ขณะรอจ่ายสินค้า

รถขนส่งเข้าจุดจอด เพื่อรับสินค้า Export

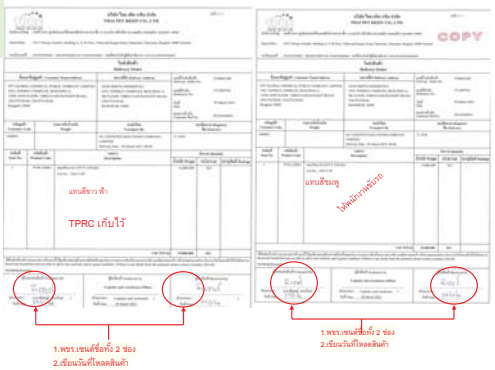






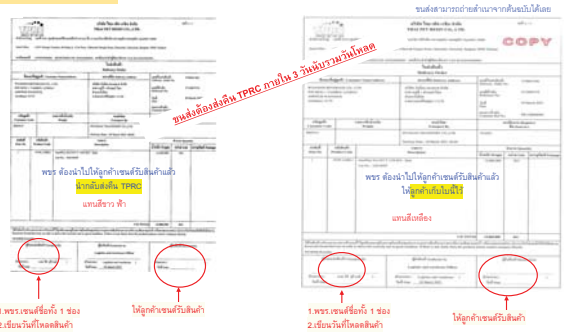
การแยกใบส่งสินค้า Delivery Order (DO)

1.งานคู่ Container
2.ลูกค้า PTTGC ทั้งหมด
3.รับสินค้าเอง ทั้งหมด
*ให้พนักงานขับรถเซนต์ 2 ช่อง



การแยกใบส่งสินค้า Delivery Order (DO)

1.Direct oreder
2.Cross border-ข้ามรายแดน (Direct)
*ให้พนักงานขับรถเซนต์ 1 ช่อง



ระเบียบปฏิบัติขณะเข้ารับ-ส่งสินค้าในบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน

การส่งสินค้าที่โรงงานลูกค้า มีขั้นตอนและการปฏิบัติดังนี้



1. เมื่อรถถึงโรงงานลูกค้าให้ทำการตรวจสอบสภาพรอบและพื้นที่ลงสินค้า ก่อนทุกครั้งแล้วไปติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของลูกค้าเพื่อขอทำการส่งสินค้า



2. ส่งเอกสารตามที่ระบุไว้ และให้ลูกค้าลงนามพร้อมให้ระบุวันเวลาที่รับเอกสาร และสินค้าทุกครั้ง
ห้ามกระทำการใดๆ เกี่ยวกับการโหลดสินค้า ห้ามดึงซีลออกนองโดยเด็ดขาด



3. ในระหว่างที่ทำการลงสินค้าให้พนักงานขับรถตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการลงสินค้าว่าใช้งานได้อย่างครบถ้วน
ถ้าพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งบริษัทต้นสังกัดให้ทำการแก้ไขก่อนนำมาบรรจุสินค้าครั้งต่อไป
จากนั้นให้คอยสังเกตุการณ์ และเตรียมตัวพร้อมอยู่ ณ บริเวณจุดลงสินค้าจนกระทั่งการลงสินค้าแร็ซเรียบร้อย



4.เมื่อทำการลงสินค้าแร็ซเรียบร้อยแล้ว ให้ตรวจสอบว่าน้ำหนักของสินค้าที่ลูกค้าชั่งได้มีความแตกต่างจากน้ำหนักซึ่งออกจากTPRC ซึ่งระบุในเอกสารใบส่งสินค้ามากกว่าหรือน้อยกว่า ให้รีบติดต่อกลับเจ้าหน้าที่ผู้ประสานงาน ของแต่ละบริษัททันที
ถ้าน้ำหนักแตกต่างกันมากจนลูกค้าไม่ลงสินค้าให้ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่ตลังสินค้าทันที



ระเบียบปฏิบัติขณะเข้ารับ-ส่งสินค้าในบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน

ข้อปฏิบัติอื่น ๆ ทั่วไปขณะที่อยู่ในโรงงานของลูกค้า



1. ปฏิบัติตามกฎจราจรและกฎระเบียบ ของโรงงานลูกค้าอย่างเคร่งครัด



2.ห้ามยุ่งเกี่ยวกับเครื่องจักรและอุปกรณ์ของลูกค้าโดยเด็ดขาด เว้นแต่ได้รับการร้องขอ และต้องมีพนักงานบริษัทลูกค้าอยู่ด้วย



3. แต่งกายให้สุภาพเรียบร้อยตลอดเวลา



4. ห้ามทำการทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือขยะต่าง ๆ ระหว่างที่รอลง-รับสินค้าโดยเด็ดขาด



5.พูดจาสุภาพ
มีมารยาทไม่ตะโกนคำที่หยาบคาย และไม่ใช้ภาษาที่หยาบคายในการสนทนา ไม่ว่าในกรณีใดๆ



ระเบียบปฏิบัติขณะเข้ารับ-ส่งสินค้าในบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน

การจัดการสินค้าแตกเสียหายขณะทำการขนส่ง

1. จัดเตรียมอุปกรณ์ดังนี้



- กระดาษกาวใช้สำหรับประปิดบริเวณถุงที่รั่ว และมีเม็ดไหลออกมา



- พลั่ว, กระบวย หรืออุปกรณ์ อื่น ๆ ที่สามารถตักโกยสินค้าได้



- ผ้าปิดจมูก, แว่นตา, ถุงมือหรืออุปกรณ์เพื่อป้องกันอันตรายและฝุ่น



- ถุงขนาดใหญ่เพื่อใช้ใส่สินค้าที่ตกหล่น





ระเบียบปฏิบัติขณะเข้ารับ-ส่งสินค้าในบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน

การจัดการสินค้าแตกเสียหายขณะทำการขนส่ง

2.การจัดการกับสินค้าที่แตกเสียหาย
2.1 กรณีสินค้าที่แตกเสียหายทาง TPRC จะเป็นผู้ดำเนินการควบคุมการจัดการกับสินค้าร่วมกับผู้ขนส่งฯ





ตัวอย่างการจัดการสินค้าเมื่อแตกเสียหาย

ระเบียบปฏิบัติขณะเข้ารับ-ส่งสินค้าในบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน

การจัดการสินค้าแตกเสียหายขณะทำการขนส่ง

3 . วิธีการจัดการกับสินค้าที่แตกเสียหาย



3.1 กรณีสินค้าแตกเสียหาย**ลงพื้น**
-ให้ทำการตักโกยสินค้าใส่ถุงแล้วมัดปากถุงให้มิดชิด



3.2 กรณีสินค้าแตกเสียหายและตกลงใน**แหล่งน้ำ**
- ให้ทำการตักสินค้ามา**ใส่ถุงให้ได้มากที่สุด และเร็วที่สุด**เพื่อป้องกันไม่ให้สินค้าลอยน้ำไปไกล



3.3 นำสินค้าส่งให้กับทาง **TPRC** เพื่อดำเนินการกำจัดต่อไป

ข้อควรปฏิบัติเรื่องความปลอดภัย ***ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้ง***

END AGENDA 1-4

Thank You

ส่งสินค้าถึงที่ ขับขี่ด้วยความปลอดภัย ด้วยความห่วงใย TPRC

Agenda 5

กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

- การวิเคราะห์และป้องกันอุบัติเหตุ 

ความหมายของอุบัติเหตุ

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่มีเจตนาให้เกิด เมื่อเกิดขึ้นแล้วจะส่งผลให้

1) มีผู้เสียชีวิต หรือบาดเจ็บอยู่ในยานพาหนะที่ใช้ชนส่ง อันเป็นผลมาจากสัมผัสโดยตรง หรือได้รับแรงกระแทกจากจากชิ้นส่วนใด ๆ ก็ตาม ของยานพาหนะ รวมทั้งชิ้นส่วนที่หลุดหรือแยกออก จากยานพาหนะหรือสัมผัสโดยตรงหรือได้รับแรงกระแทกจากจากสิ่งใด ๆ ก็ตามที่ยานพาหนะนั้น บรรทุกหรือนำไปด้วย

2) ยานพาหนะ ได้รับความเสียหายอย่างรุนแรง หรือเสียหายจนไม่สามารถขับต่อไปได้

3) สินค้า ได้รับความเสียหายอย่างรุนแรง หรือเสียหายจนไม่สามารถนำไปใช้ได้


1) มีผู้บาดเจ็บ/ผู้เสียชีวิต


2) ยานพาหนะ


3) สินค้า

กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

- ประเภทของสาเหตุพื้นฐาน

รูปแบบการอุบัติเหตุ	
1. อุบัติเหตุรถลื่นไถล	5. อุบัติเหตุชนวัตถุที่อยู่กับที่
2. อุบัติเหตุรถชนท้ายรถคันอื่น	6. อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นขณะเลี้ยว เปลี่ยนเลน
3. อุบัติเหตุการชนประสานงา	7. อุบัติเหตุรถพลิกคว่ำ
4. อุบัติเหตุที่ เกิดขึ้นขณะถอยรถ	8. อุบัติเหตุรถคันอื่น/บุคคลอื่นไม่ปฏิบัติตาม หลักจราจรที่ใช้กันทั่วไป





ประเภทและสาเหตุพื้นฐานของอุบัติเหตุทางถอยหลัง รถชนส่ง

กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

- สาเหตุพื้นฐาน

สาเหตุพื้นฐาน	
1. ขาดความรู้ความชำนาญ	5. ไม่มีระเบียบวิธีการปฏิบัติหรือมาตรฐาน
2. วิธีปฏิบัติที่ถูกต้องใช้เวลามากกว่า/ยากกว่า	6. ขาดการสื่อสารหรือความคาดหวังเกี่ยวกับการทำตามระเบียบปฏิบัติ
3. การจัดขั้นตอนเป็นที่ยอมรับหรือชมเชย	7. เครื่องมือ/อุปกรณ์ไม่เพียงพอ
4. ผู้ทำงานคิดว่าไม่มีประโยชน์ที่จะทำงานตามมาตรฐานที่ควรจะเป็น	8. ปัจจัยภายนอก



กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

ตัวอย่าง ประเภทของการเกิดอุบัติเหตุทางถอยหลังและการปฏิบัติ

1) อุบัติเหตุบริเวณทางแยก

เมื่อเข้าสู่ทางแยกเป็นความรับผิดชอบของพนักงานขับรถที่ จะต้องเตรียมตัวหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น นอกจากนั้น การจราจรที่ขับช้อน ทางแยกที่ตับสายตา หรือข้อผิดพลาดของ "ผู้ขับรถคนอื่น" ที่ไม่ปฏิบัติตามกฎหมายหรือสัญญาณจราจรจะมิได้ถือ ว่าเป็นอุบัติเหตุ "ที่ไม่สามารถป้องกันได้" อุบัติเหตุบนทางแยกเป็นสิ่งที่สามารถป้องกันได้ ถึงแม้ว่า พนักงานขับรถจะไม่ได้ละเมิดกฎจราจร





ตัวอย่างอุบัติเหตุบริเวณทางแยก

กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

ตัวอย่าง ประเภทของการเกิดอุบัติเหตุทางถอยหลังและการปฏิบัติ

2) การชนท้ายรถคันอื่น

ไม่ว่ารถคันข้างหน้าจะหยุดอย่างกะทันหันหรือไม่ พนักงานขับรถ สามารถป้องกันอุบัติเหตุได้โดยการรักษาระยะห่างที่เหมาะสมกับรถคันหน้าให้ตลอดเวลา รวมทั้งการ เตรียมรับมือกับสิ่งที่เกิดขวางต่าง ๆ ที่อยู่บนถนน ไม่ว่าจะมองจากถนนเรียบ ๆ เหลี่ยมมุมของภูเขา หรือทางโค้ง การเปิดไฟสูงจะเป็นสาเหตุของการชนท้ายรถคันอื่น ความเร็วของรถในเวลากลางคืน จะต้องไม่เร็วไปกว่าที่รถจะสามารถหยุดได้ทันในระยะที่มองเห็นจากไฟหน้ารถ





ตัวอย่างการชนท้ายรถคันอื่น

กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

ตัวอย่าง ประเภทของการเกิดอุบัติเหตุทางรถยนต์และการปฏิบัติ

3) อุบัติเหตุจากการถอยรถ

ในทางปฏิบัติแล้วอุบัติเหตุจากการถอยหลังทั้งหมดสามารถ ป้องกันได้ พนักงานขับรถยังคงต้องรับผิดชอบ แม้ว่าจะมีผู้มาช่วยดูด้านหลังให้ก็ตาม ผู้มาช่วยในการ ถอยรถไม่สามารถที่จะบังคับรถโดยตรงได้ ดังนั้นผู้ขับรถมืออาชีพจะต้องเผื่อระยะห่างด้วยตนเอง ความบกพร่องในการใช้อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย เช่น กระจกรถจรสีสัม อาจเป็นสาเหตุของการเกิด อุบัติเหตุที่สามารถป้องกันได้ หากว่าจริง ๆ แล้วผู้ขับรถมืออาชีพควรจะต้องใช้อุปกรณ์เพื่อความ ปลอดภัยดังกล่าว



ตัวอย่างอุบัติเหตุจากการถอยรถ



ตัวอย่างติดตั้งกล้องรอบคันเพื่อช่วยมองมุมต่างๆ

กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

ตัวอย่าง ประเภทของการเกิดอุบัติเหตุทางรถยนต์และการปฏิบัติ

4) คนเดินถนน

คนเดินถนนออกมาจากเกาะกลางถนน หรือระหว่างช่องของรถที่จอดอยู่ ถือเป็นความรับผิดชอบของผู้ขับรถเช่นกันที่จะต้องระวังเหตุการณ์เหล่านี้ ไม่ว่าจะมีป้ายจำกัด ความเร็วหรือป้ายเตือนต่าง ๆ อยู่หรือไม่ก็ตาม อาจจะยังมีการขับรถเร็วเกินไปอยู่ ควรลดความเร็วใน สถานที่ดังต่อไปนี้ บริเวณโรงเรียนย่านการค้า ถนนแถบชุมชน หรือบริเวณอื่นใดที่มีคนเดินพลุกพล่าน บ่อยครั้งที่ผู้ขับรถจักรยาน รถจักรยานยนต์ มักเป็นเด็ก ๆ ที่ยังขาดประสบการณ์ พนักงานขับรถที่ ไม่ได้ลดความเร็วของรถ เมื่อเห็นสิ่งเหล่านี้อยู่บนท้องถนนจะไม่สามารถใช้มาตรการป้องกันที่จำเป็น เพื่อป้องกันอุบัติเหตุได้ เพียงแค่การขับรถตามป้ายจำกัดความเร็วนั้น ยังไม่เพียงพอสำหรับ สถานการณ์เหล่านี้หากมีสภาพใด ๆ ที่ผิดปกติ จะต้องให้ผู้ขับรถลดความเร็วลง





กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

ตัวอย่าง ประเภทของการเกิดอุบัติเหตุทางรถยนต์และการปฏิบัติ

5) การลื่นไถล

การที่สภาพยากาศไม่ดีเป็นข้อแก้ตัวที่ใช้ไม่ได้เลยในการเกิดอุบัติเหตุ ฝน หมอก ลูกเห็บ หรือการที่ถนนเป็นน้ำแข็ง มิได้เป็นสาเหตุของอุบัติเหตุเช่นกัน สภาพแวดล้อม เหล่านี้เป็นเพียงสภาพที่เพิ่มความเสี่ยงในการขับรถ การไม่ยอมปรับวิธีการขับรถให้เข้ากับสภาพ อากาศเช่นนี้ ควรเป็นสาเหตุที่จะพิจารณาได้ว่าเป็นอุบัติเหตุที่สามารถป้องกันได้ การไม่ใช้อุปกรณ์ ทางด้านความปลอดภัย เช่น ใช้พันล้อรถกันลื่นที่ทางบริษัทจัดให้ ก็เป็นสาเหตุที่จะพิจารณาได้ว่านี่ เป็นอุบัติเหตุที่สามารถป้องกันได้ เมื่อมีการคาดหวังว่าผู้ขับรถมืออาชีพควรใช้อุปกรณ์นั้น



กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

ตัวอย่าง ประเภทของการเกิดอุบัติเหตุทางรถยนต์และการปฏิบัติ

6) อุบัติเหตุของรถคันเดียว

เช่น การพลิกคว่ำ การที่ท้ายรถหักศอกกับหัวรถ หรือการขับรถตกถนน อาจเป็นผลมาจากการกระทำอย่างฉุกเฉินโดยพนักงานขับรถ เพื่อหลบหลีก จากการชนกับรถอื่น การตรวจสอบขั้นตอนการทำงานของพนักงานขับรถ ก่อนจะเกิดอุบัติเหตุจะ แสดงให้เห็นว่า ความเร็วของรถในสถานการณ์นั้นมากเกินไปหรือไม่ หรือมีเหตุมาจากปัจจัยอื่น ๆ ควรจะตรวจสอบความเร็วของรถในขณะที่เกิดอุบัติเหตุเพื่อพิจารณาดูว่าพนักงานขับรถ ใช้ความเร็ว มากเกินไปสำหรับสภาพการณ์นั้น ๆ หรือพนักงานขับรถไม่รู้วิธีปฏิบัติอื่น ๆ ในการขับรถเชิงป้องกัน หรือไม่

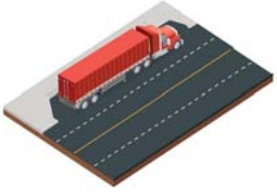


กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

ตัวอย่าง ประเภทของการเกิดอุบัติเหตุทางรถยนต์และการปฏิบัติ

7) การจอดรถหรือการขับรถออกจากตำแหน่งที่จอด

การจอดรถที่ไม่เหมาะสม รวมทั้ง การจอดซ้อนคัน การไม่แสดงป้ายเตือน และอื่น ๆ ปกติแล้วจะเป็นหลักฐานสำคัญในการตัดสินว่าอุบัติเหตุนั้นเป็นอุบัติเหตุที่สามารถป้องกันได้หรือไม่ อุบัติเหตุจากการขับออกจากตำแหน่งที่จอดอยู่ก็ จัดอยู่ในอุบัติเหตุที่สามารถป้องกันได้ นอกจากนี้ยังรวมถึงการที่มีคนเข้าไปในรถที่ไม่มีคนอยู่หรือไม่ได้ ล็อครถไว้ โดยไม่ได้รับอนุญาต การจอดรถโดยไม่มีที่ของล้อกันรถไหล หรือการหักล้อรถเข้าข้างทาง เพื่อป้องกันรถเคลื่อนออกมาชนกับรถคันอื่น ๆ



กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

ตัวอย่าง ประเภทของการเกิดอุบัติเหตุทางรถยนต์และการปฏิบัติ

8) ความบกพร่องของเครื่องยนต์

อุบัติเหตุใดก็ตามที่เกิดจากความผิดพลาดของ เครื่องจักรกลซึ่งน่าจะสามารถตรวจพบโดยพนักงานขับรถ แต่พนักงานขับรถ กลับปล่อยปะละเลย จึงจัดอยู่ในอุบัติเหตุประเภทที่สามารถป้องกันได้ สิ่งนี้เป็นความรับผิดชอบของพนักงานขับรถที่จะต้อง รายงานสภาพยานพาหนะที่ไม่ปลอดภัยเพื่อการตรวจและซ่อมแซมในทันที หากปฏิบัติงานต่อไปอาจ เป็นเหตุให้เกิดอุบัติเหตุ เมื่อเกิดความผิดปกติที่ไม่คาดคิดระหว่างการขนส่ง พนักงานขับรถเมื่อได้ ค้นพบแล้วกลับไปตรวจสอบเพื่อรับคำแนะนำฉุกเฉินก่อนที่จะเกิดอุบัติเหตุ อุบัติเหตุนั้นจัดว่าสามารถ ป้องกันได้ อุบัติเหตุที่เกิดมาจากความผิดพลาดของเครื่องจักรกลซึ่งเกิดจากการที่พนักงานขับรถใช้ อุปกรณ์ผิด ๆ ควรจะถือว่าเป็นอุบัติเหตุที่สามารถป้องกันได้



กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

ตัวอย่าง ประเภทของการเกิดอุบัติเหตุทางรถยนต์และการปฏิบัติ

9)การเลี้ยว

ต้องใช้ความระมัดระวังโดยการขับรถในเชิงป้องกันไว้มากที่สุด "ผู้ที่เบียด เข้ามา" ในทางซ้ายหรือขวาด้วยยานพาหนะ จักรยานยนต์ จักรยาน หรือคนเดินเท้าเป็นความ รับผิดชอบของพนักงานขับรถ ที่จะต้องระมัดระวังบุคคลเหล่านี้ ความผิดพลาดในการให้สัญญาณ การบังคับรถผิดพลาด การไม่ใช้กระจกมองหลัง การไม่ดูตำแหน่งของทางเท้า หรือความผิดพลาดใน การกระทำอื่น ๆ จะต้องเป็นความผิดของพนักงานขับรถ ควรระมัดระวังการเลี้ยวของรถคันอื่นด้วย การที่พนักงานขับรถไม่ได้สังเกตเห็นสัญญาณจากผู้ขับรถคันอื่นก็เป็นสาเหตุด้วยเช่นกัน อุบัติเหตุเนื่องจากการกลับรถก็สามารถป้องกันได้ด้วยเช่นกัน

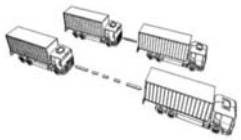


กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

ตัวอย่าง ประเภทของการเกิดอุบัติเหตุทางรถยนต์และการปฏิบัติ

10)การชนท้ายรถคันอื่น

ผลการสอบสวนส่วนใหญ่พบว่าอุบัติเหตุที่เกิดจากการชนท้ายรถ ซึ่งมา จากการที่พนักงานขับรถไม่ยอมรักษาระยะห่างที่ปลอดภัยไว้ การชนท้ายเนื่องมาจากการถอยรถ การหยุดรถอย่างกะทันหันเมื่อสัญญาณไฟจราจรเปลี่ยน หรือการที่พนักงานขับรถไม่ยอมเปิดไฟเลี้ยว ที่ทางแยก สิ่งเหล่านี้ปันเป็นอุบัติเหตุที่ป้องกันได



กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

บทสรุป

การคาดการณ์อุบัติเหตุ คือ การประเมินความเสี่ยง สถานการณ์ต่างๆ บนท้องถนนล่วงหน้า เป็นกระบวนการทำงานของสมองเพื่อคิดวิเคราะห์ และแยกแยะความเสี่ยงบนท้องถนน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุบนท้องถนน

1.รักษาระยะห่างที่ปลอดภัย

ผู้ขับขี่ควรคำนึงถึงการรักษาระยะห่างระหว่างยานพาหนะคันอื่นๆ จงจำไว้ว่ายิ่ งผู้ขับขี่ขับรถโดยมีระยะห่างระหว่างรถของเรากับยานพาหนะ คันอื่นๆ มากเท่าไหร่ ผู้ขับขี่ก็จะยิ่ งมีเวลาในการมองเห็น สังเกต ตัดสินใจ และตอบสนองต่ออันตรายที่อาจเกิดขึ้นขณะขับขี่มากขึ้นเท่านั้น



กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

- 2. มองและสังเกตสิ่งต่าง ๆ ในขณะขับรถวิเคราะห์ต่อสถานการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้น

การมองเห็นนั้ น คือการที่ผู้ขับขี่รู้ว่า "เรามองเห็นอะไร"และ "เรามอง ไม่เห็นอะไร" ในขณะที่อยู่บนรถมุมไหนที่ผู้ขับขี่จะมองไม่เห็นบ้าง จากนั้น จะต้องรับรู้และเข้าใจต่อสถานการณ์ที่อาจจะเกิดขึ้นไม่ว่าจะเป็นรถรอบข้างคันอื่นที่ขับมา หรือคนเดินถนนที่อยู่ริมถนนจะต้องคาดการณ์และตัดสินใจได้ อย่างแม่นยำ



มองและสังเกต



วิเคราะห์เส้นทางและสถานะการณ์ตลอดเวลา

กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

- 3.ตอบสนอง ตื่นตัว และปฏิบัติ

เพื่อหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุ หลังจากนันผู้ขับขี่ ต้องใช้ความสามารถในการควบคุมรถ เพื่อที่จะหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุที่อาจจะเกิดขึ้น ผู้ขับขี่อาจจะต้องเปลี่ยนความเร็ว ตำแหน่ง หรือทิศทาง ในการขับขี่



กรณีศึกษา อุบัติการณ์ รถบรรทุกสินค้า และจุดเสี่ยง

การตอบสนอง และปฏิบัติตัว เพื่อหลีกเลี่ยง อุบัติเหตุ

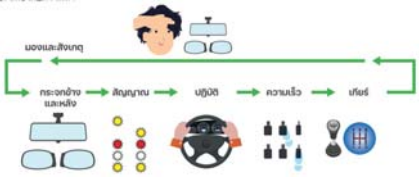
ทุกครั้งที่ผู้ขับขี่ต้องเผชิญกับอันตรายที่อาจเกิดขึ้นหรือที่เกิด ขึ้นจริงบนท้องถนน และอาจทำให้ผู้ขับขี่ต้องเปลี่ยนความเร็ว ตำแหน่ง หรือทิศทาง ในการขับขี่ ผู้ขับขี่จะต้องตอบสนองและปฏิบัติตัว เพื่อหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุ โดยเริ่มต้นจาก

กระจกข้างและหลัง : สังเกตกระจกมองข้างและกระจกมองหลัง จากนั้ นมองข้ามไหล่เพื่อสังเกตจุดอับจุดบอด

สัญญาณ : ให้สัญญาณในเวลาที่เหมาะสม ใช้เสียงแตรหรือสัญญาณไฟ เพื่อเตือนผู้ใช้ถนนอื่นๆ ระวังอย่าให้สัญญาณที่ทำให้เข้าใจผิด

ความเร็ว : ชะลอความเร็วของรถ เพื่อให้ผู้ขับขี่มีเวลาเพียงพอในการ ตอบสนองและปฏิบัติตัว สำหรับการหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุข้างหน้า

เกียร์ : เลือกใช้เกียร์ให้เข้ากับความเร็ว



Thank You

ส่งสินค้าถึงที่ ขับขี่ด้วยความปลอดภัย ด้วยความห่วงใย TPRC

Agenda 6

Lesson Learning

รถบรรทุกขนส่งสินเกี่ยวสายไฟขาด
(Rear wheel axle of domestic truck broke.)






การศึกษาเส้นทางตลอดจนพื้นที่ลงสินค้า ต้องพิจารณาก่อนลงจ่ายสินค้า

Case 03/04/65: ผขร.หน้ามืดเป็นลมขณะมาขึ้นสินค้า แต่ไม่ได้รับบาดเจ็บ

Root cause : สาเหตุเบื้องต้น ไม่ได้กินข้าวทั้งเช้าและเที่ยง



Corrective action: ได้ปฐมพยาบาล จัดหาน้ำดื่ม และอาหารให้ จนกลับมามีสติแล้ว แต่ยังคงไม่มีแรงที่จะขับรถต่อไป จึงแจ้งต้นสังกัดให้รับทราบและจัดการหาคนมาขับรถและดำเนินงานขนส่งต่อไป



Preventive action: แจ้งผู้ขนส่งทุกราย
1.ให้การจัดผิวระหว่างผิวรถกับผขร
เพื่อไม่ให้ส่งผลสุขภาพผขร. อันจะส่งผลต่อการรับจ่ายสินค้าต่อไป
2.แจ้งเหตุการณ์กับผขร ไม่ควรงดข้าว งดน้ำ เพื่อป้องกันการเกิดเหตุการณ์ซ้ำ



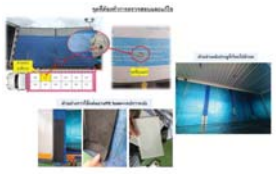
ควบคุมพฤติการปฏิบัติงานของ ผขร.
-ทำงานไม่เกินวันละ (ขับรถ + งานอื่นๆ) 12 ชั่วโมง
-ขับรถไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง
-ขับรถต่อเนื่องครั้งละไม่เกิน 4 ชั่วโมง
-ขับรถครบทุก 4 ชั่วโมงหยุดพักอย่างน้อย 20 นาที
-ทำงานครบ 12 ชั่วโมงหยุดพักผ่อน 6 ชั่วโมง
-วันทำงาน 6 วัน/สัปดาห์

Case : พบถุงสินค้าขาดที่ลูกค้า จำนวน 1 ถุง



Root cause : เกิดจากถุงสินค้าเกิดการเสียดสีกับหัวน็อตตรงประตูระหว่างขนส่งสินค้า





Corrective action: ใช้ EPE Foam ปิดทับหัวน็อต เพื่อป้องกันการเสียดสีกับถุงสินค้า



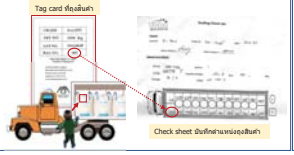

Lesson Learning: รถ Forklift ถอยทับเท้า Operator

Incident name : รถ Forklift ถอยทับเท้า Operator ขณะปฏิบัติงานย้ายสินค้าระหว่างคลัง

Type: Personal Safety **Severity: Loss Time Injury (LTI)** **Incident Date : 12 Mar'23**

Incident event:

Time	Event
17:45	ปฏิบัติงานขนย้ายสินค้าระหว่างคลังสินค้าโดยขนย้ายสินค้าจากภายในคลังไปวางบนรถขนย้าย (รถ 18 ล้อ Flat Bed ตู้ฝาใน)
18:15	Operator ถูกรถ Forklift ถอยทับเท้าขวา ขณะจดบันทึกตำแหน่งการวางสินค้าที่อยู่บนรถขนย้าย
18:30	รถพยาบาลมาถึงจุดเกิดเหตุและปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บเบื้องต้น



Incident detail:



1. รถแท๊ Forklift ยกถุงสินค้าไปวางบนรถ
2. พนง.A เดินผ่านด้านหลัง Forklift ไปที่หัวรถขนย้าย
3. พนง.A เดินไล่จดหมายเลขถุงจากหัวรถไปท้ายวางเรื่อยๆ
4. พนง.A ค่อยๆ ขยับตัวห่างจากรถขนย้ายมาอยู่ในแนววิ่งของ Forklift โดยไม่รู้ตัว
5. Forklift ถอยหลังเพื่อจะกลับรถไปรับถุงสินค้าในคลังในตัดไป
6. รถแท๊ไล่งถอย ไปทับสิ่งเกดุ เท้าขวา พนง.A ยืนอยู่ จึงโดนเท้าของ Forklift

"ล้อ Forklift เหนือเท้า พนง.A"
(ขณะเกิดเหตุ พนง.A สวมใส่รองเท้า Safety)

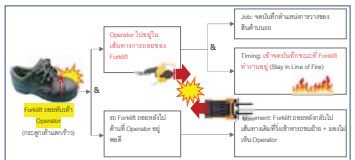
Lesson Learning: รถ Forklift ถอยทับเท้า Operator

Incident name : รถ Forklift ถอยทับเท้า Operator ขณะปฏิบัติงานย้ายสินค้าระหว่างคลัง

Type: Personal Safety **Severity: Loss Time Injury (LTI)** **Incident Date : 12 Mar'23**

Immediate Action:
- หยุดงานและทำทดมาตรการชั่วคราวโดยแจ้ง Operator ให้เข้าไปจดบันทึกเมื่อวางสินค้าครบทุกกุง แล้วเท่านั้น

Incident investigation : Root cause analysis



สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ:
พนักงานจด Tag และ Folk lift รถย้ายสินค้า ปฏิบัติงานพร้อมกันในจุดเสี่ยง บริเวณรถขนย้ายสินค้า

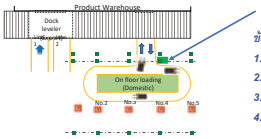


Corrective and Preventive Action :
- ยกเลิกการจดบันทึก Tag ที่บริเวณรอบรถขนส่งสินค้าทุกกรณี
- เปลี่ยนมาจดบันทึกในจุดที่ปลอดภัยตามที่กำหนดซึ่งไม่ไปขัดขวางการวิ่งของรถ

Corrective and Preventive Action :
- ยกเลิกการจดบันทึก Tag ที่บริเวณรอบรถขนส่งสินค้าทุกกรณี
- เปลี่ยนมาจดบันทึกในจุดที่ปลอดภัยตามที่กำหนดซึ่งไม่ไปขัดขวางการวิ่งของรถ







พื้นที่สำหรับพขรนั่งคอย

ข้อปฏิบัติสำหรับพขรที่รอจ่าย
1.เปิดตู้ขึ้นสินค้าทีละด้านโดยเปิดด้านขวาก่อน
2.นั่งรอตรงจุดพักเท่านั้น
3.พขรห้ามเข้าพื้นที่วางกลม ขณะที่รถโฟลคลิฟวิ่ง
4.ก่อนเข้าพื้นที่จ่ายต้องได้รับอนุญาตหรือสัญญาณก่อนเข้า

WARUKA WAREHOUSE

Start 01/24 **ย้าย KNS ไป WRK**

SW LOGISTICS PARK
122/10 หมู่ 7 ตำบลทับมา อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21000





Top view



Warehouse Area 8,520 m2



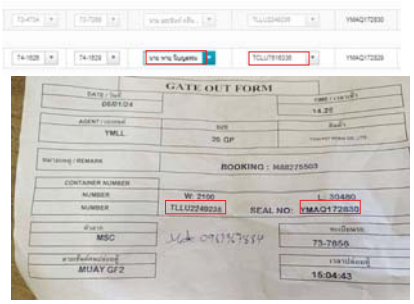
Export Distribution : Dock Leveler 4 Station

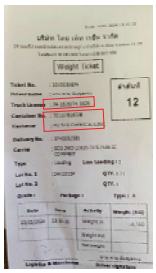


Domestic Distribution Area

ตรวจเช็คข้อมูลก่อนชั่งและหลังชั่งน้ำหนัก

*1.ก่อนชั่ง ตรวจเช็ค ใบ **EIR** ต้องตรงกับเบอร์ตู้จริงที่ยกมา กรณีไม่ตรงกันแจ้งขนส่งเพื่อตรวจสอบหรือแก้ไขข้อมูลให้ตรงกับที่มาจริง*
*2.หลังชั่ง ตรวจเช็ค ใบชั่งน้ำหนักต้องตรงกับใบ **EIR** กรณีไม่ตรงกันแจ้งห้องชั่งและขนส่งเพื่อแก้ไขต่อไป*





เหตุการณ์รถมอไซ ลื่นไถลมาชนรถขนส่ง



มาตรฐานอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถขนส่ง



Lesson Learning: "Container Truck crash the Distribution Roof column"

Incident name : Container Truck crash the Distribution Roof column **Incident Date : 6 Apr'23**

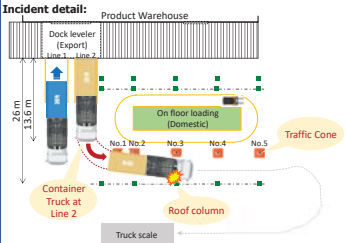
Type: Property damage **Severity: 0.1-3.3 MB , Replace column and claim with insurance**

Incident event:

Time	Event
09:35	After finish production stuffing at Dock Line no.2, Container Truck will go to Truck scale
09:40	During turn left from Dock Line no.2, the truck crash with roof column
10:00	Contact to [redacted] cooperate to claim with insurance



Incident detail:



- After product stuffing completed at Line 2, Truck must go to Truck scale for next process
- Driver decide to turn left 90° from Dock but obstruct by Traffic cone no.1
- Driver try to adjust the truck by backward and forward again and crash with the column

Lesson Learning: "Container Truck crash the Distribution Roof column"

Incident name : Container Truck crash the Distribution Roof column **Incident Date : 6 Apr'23**

Type: Property damage **Severity: 0.1-3.3 MB , Replace column and claim with insurance**

After improve the Traffic painting





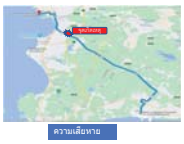
Lesson Learning: "หัวรถพับ(หางกัดหัว) ลื่นไถล"

Incident name : หัวรถพับ(หางกัดหัว) ลื่นไถล **Incident Date :** 24/08/2023

Type: Property damage : N/A **Severity:** N/A

19.34น. พขร.ไม่สามารถควบคุมอาการหางดันหัวรถได้ หัวรถพับ(หางกัดหัว) ลื่นไถลลงขอบทางด้านซ้าย ผู้คุดนเทนเนอร์พลิกตะแคงข้าง ดันหัวรถลงข้างทาง

จุดเกิดเหตุ



ความเสียหาย



แนวทางการป้องกัน

1.พนักงานขับรถจะต้องประเมินสถานการณ์ขณะขับขี่อยู่ตลอดเวลา มีระยะห่างจากรถข้างหน้าหรือสถานการณ์ขับขี่ที่เหมาะสม ตลอดเส้นทางที่ขับขี่ 2.ใช้ความเร็วที่เหมาะสมปลอดภัยตามป้ายจำกัดที่ขับขี่ เช่น ประเภทรถ สภาพถนน น้ำหนักบรรทุก สิ่งของที่บรรทุก ฝนตกฯลฯ 3.ระบบเบรกของรถควรจะต้องเป็นระบบ ABS และต้องติดตั้งทั้งสองหัวและหาง



KNOWLEDGE





• Transport Safety Manager : TSM







Transport Safety Manager : TSM

วัตถุประสงค์

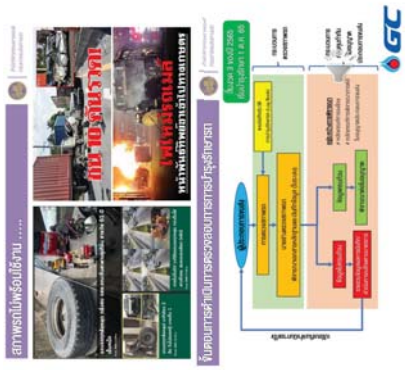
เพื่อส่งเสริมให้ผู้ประกอบการขนส่งมีระบบการบริหารจัดการและการตรวจสอบความปลอดภัยด้านการขนส่งทางถนนในทุกขั้นตอน

เป้าหมาย

- *ยกระดับความปลอดภัยการขนส่งทางถนนของประเทศไทยให้มีมาตรฐานและเป็นที่ยอมรับ*
- *สนับสนุนและส่งเสริมให้ผู้ประกอบการขนส่งมีระบบการบริหารจัดการ และการตรวจสอบความปลอดภัยด้านการขนส่งทางถนน*
- *ลดความเสี่ยงและการสูญเสียที่เกิดขึ้นจากการขนส่งทางถนนอย่างยั่งยืน*









Thank You

ส่งสินค้าถึงที่ ขับขี่ด้วยความปลอดภัย ด้วยความห่วงใย TPRC

ภาคผนวก ข.19

เอกสารระเบียบปฏิบัติการขนส่งและการขับขี่อย่างปลอดภัย

ระเบียบปฏิบัติการขนส่ง

และ

การขับขี่อย่างปลอดภัย









TPRC
Thai PET Resin Co.,Ltd.
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

คำนำ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ในสภาพปัจจุบันปัญหาอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นบนท้องถนนมีอยู่อย่างสม่ำเสมอ บ่อยครั้งเกิดจากผู้ขับขี่ไม่ปฏิบัติตามกฎจราจรและหลาย ๆ ครั้งเกิดจากข้อบกพร่องในตัวยานพาหนะของตนเองอย่างสม่ำเสมอ รวมทั้งศึกษาวิธีการขับขี่อย่างถูกต้องก็จะสามารถช่วยลดโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุ อันเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต และทรัพย์สินได้

บริษัทได้ตระหนักถึงความสำคัญในเรื่องเหล่านี้ จึงได้จัดทำเอกสาร “คู่มือการขับขี่อย่างปลอดภัย” ขึ้นเพื่อให้พนักงานขับรถทุกคนได้ศึกษา และสามารถนำไปใช้ในชีวิตประจำวันได้

แผนกจัดส่งและคลังสินค้า
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

สารบัญ

หน้า

1. ข้อมูลสินค้าและมาตราการด้านความปลอดภัยในการทำงาน 5

2. ประเภทของรถที่ใช้ในการขนส่งสินค้า 6

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานในการส่งสินค้า 7

4. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ 12

5. การจัดการสินค้าแตกเสียหาย 14

6. การตรวจสอบรถบรรทุก 14

7. อุปกรณ์ Safety ประจำรถ 15

8. อุปกรณ์ PPE ประจำตัว 20

9. การแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเมื่อเกิดอุบัติเหตุ 22

10.ระเบียบปฏิบัติขณะเข้ารับ-ส่งสินค้าในบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน 24
- เส้นทางเดินรถภายในบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน 25
- ข้อกำหนดเรื่องความเร็ว และเวลาเดินรถในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด 26

11.ควบคุมเวลาการปฏิบัติงานของ พขร. 27

12.รายละเอียดเกี่ยวกับใบขับขี่รถยนต์และรถบรรทุกขนส่ง 28

13. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก TPRC ถึงแหลมฉบัง Export 28

14. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก TPRC ถึงลูกค้า Domestic 30

15. จุดจอดพักรถของพนักงานขับรถในการขนส่งสินค้า 35

16. ข้อปฏิบัติในการขับรถสินค้าในโรงงานลูกค้า 36

17. แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน 42
หมายเลขโทรศัพท์และผู้ประสานงาน 42
บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด 42
บริษัทผู้ขนส่ง 43

18.ภาคผนวก 44

การบริหารงานขนส่งสินค้า

หลักเกณฑ์ในการบริหารงานขนส่งสินค้า มีวัตุประสงค์เพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าการขนส่งจะดำเนินไปด้วยความปลอดภัยต่อชีวิตมนุษย์ สัตว์ และทรัพย์สินต่างๆ ตลอดจนรักษาคุณสมบัติของสินค้าให้คงที่ และมีการส่งมอบในระยะเวลาที่กำหนดโดยในส่วนของรายละเอียดจะประกอบหัวข้อต่าง ๆ ดังต่อไปนี้

1. ความรู้เบื้องต้น

1.1 ข้อมูลของสินค้าที่จะทำการขนส่ง : -

ชื่อทางการค้า : Polyethylene Terephthalate หรือ โพลีเอทิลีน เทเรพทาเลต (PET Resin)

ลักษณะทางกายภาพ : ลักษณะเป็นเม็ดสีขาว/ขาวขุ่น, ไม่มีกลิ่น

คุณสมบัติ : เป็นสารไม่ไวไฟ

การใช้ประโยชน์ : ใช้เป็นวัตถุดิบในการทำขวดเพ็ท (PET), แผ่นพลาสติกใส

1.2 ข้อมูลเกียวกับอันตรายต่อสุขภาพ : -

กรณีที่มีการสัมผัสโดยตรง :อาจทำให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ ดวงตา และผิวหนังได้

1.3 ข้อมูลมาตรการด้านความปลอดภัย : -

อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกัน : อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจชนิดกรองอนุภาค,แว่นตาครอบตา และถุงมือ

มาตรการการปฐมพยาบาล : ให้ปฏิบัติดังนี้

เมื่อสุดดม	: หากรู้สึกไม่สบายให้ขนย้ายผู้ป่วยไปบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้ามีอาการไอ หรืออาการอื่น ๆ เกิดขึ้นให้รีบนำส่งแพทย์
เมื่อสัมภัสทางผิวหนัง	: ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกทันที ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมาก พบแพทย์ทันทีเมื่อพบว่าอาการไม่ดีขึ้น
เมื่อสัมผัสทางดวงตา	: ล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก เปิดเปลือกตาให้ กว้าง ให้น้ำไหลผ่านอย่างน้อย 15 นาที นำส่งจักษุแพทย์ทันที
เมื่อกลืนกิน	: ห้ามทำให้อาเจียนโดยเด็ดขาด บ้วนปากด้วยน้ำสะอาด
อาการ/ ผลกระทบที่สำคัญ	: อาจทำให้เกิดการระคายเคืองทางเดินหายใจ หากผลิตภัณฑ์หลอมเหลวอาจทำให้เกิดแผลไหม้รุนแรงจากความร้อน ไอของสารที่ปล่อยทำให้เกิดการระคายเคืองดวงตาได้

ข้อพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที : รักษาตามอาการ
และการดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ

2.พนักงานขับรถ และประเภทของรถที่ใช้ในการขนส่งสินค้าของ TPRC

พนักงานขับรถที่สามารถขับรถขนส่งสินค้า PET ได้ คือพนักงานที่ต้องผ่านการลงทะเบียนอบรมเบื้องต้น และผ่านเกณฑ์ที่ TPRC กำหนด

รถขนส่งที่สามารถขนส่งสินค้า PET ได้ คือ รถขนส่งที่ได้รับการลงทะเบียน รวมถึง ติดตั้งอุปกรณ์และตรวจสภาพผ่านตามที่ TPRC กำหนด โดยดำเนินการขนส่งสินค้า จาก TPRC ถึงโรงงานลูกค้า หรือท่าเรือ และปัจจุบัน TPRC มีการใช้รถ ในการขนส่ง 2 ประเภท ดังนี้

2.1 ใช้ขนส่งจัมโบ้แบ็ค(FC), บัลค์ (Bulk container) สำหรับส่งออกต่างประเทศ



2. ใช้ขนส่งจัมโบ้แบ็ค(FC), แทงก์คาร์(Tank Car) สำหรับขายในประเทศ









หมายเหตุ :กรณีรถพื้นเรียบที่ต้องคลุมผ้าใบ ให้ไปคลุมยังจุดที่กำหนดไว้(Z-1630A)+สวมใส่ safety harness

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานในการส่งสินค้า

เพื่อให้กิจกรรมทุกอย่างดำเนินไปอย่างมีระบบ มีความสะดวกรวดเร็วในการทำงาน รวมถึงมีระบบการควบคุมดูแลที่ดีอันจะทำให้ผลงานที่ได้รับมีความเป็นระเบียบเรียบร้อยและมีประสิทธิภาพ จึงจำเป็นจะต้องกำหนดระเบียบและวิธีการปฏิบัติงานต่าง ๆ **ให้ทุกคนยึดถือปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดดังต่อไปนี้**

3.1 การเข้ารับสินค้ามีขั้นตอนดังนี้

* **การเข้ารับสินค้าจากไซโล แบบบัลค์คอนเทนเนอร์**

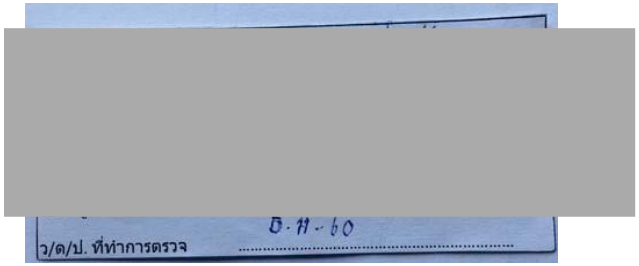
3.1.1 เตรียมพร้อมของพนักงานขับ รถขนส่ง ตามข้อกำหนดการตรวจสภาพในหัวข้อที่ 2 และนำรถมารับสินค้าตามเวลาที่ได้รับแจ้งจากบริษัทและปฏิบัติตามขั้นตอน

3.1.2 พนักงานขับรถต้องทำการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ด้วยวิธีการเป่าที่ป้อม รปภ. ก่อนเพื่อตรวจความพร้อมในการทำงาน (ค่าที่ตรวจวัดทางที่ TPRC กำหนดต้องมีค่าไม่เกิน 0 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์) ถ้ามากกว่า 20 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ จะเข้ากฎ LSR และบทลงโทษกรณีตรวจพบแอลกอฮอล์ โดยมีการควบคุม 2 กรณี คือ

กรณีที่ 1 หากพบว่าผลการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์อยู่ในช่วง 1-50 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ จะให้พัก 20 นาที แล้วเป่าครั้งที่ 2 ผลต้องไม่เกิน 0 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ หากผลยังมีค่ามากกว่า 0 จะไม่อนุญาตให้เข้าบรรจุสินค้า

กรณีที่ 2 หากพบว่าผลการตรวจตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์มากกว่า 50 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ จะไม่อนุญาตให้เข้าบรรจุสินค้า ผู้ขนส่งต้องนำรถคันใหม่มาบรรจุแทนหรือเปลี่ยน พขร.คนใหม่ เมื่อทำการเป่าแอลกอฮอล์เรียบร้อยแล้ว จะได้รับใบผ่านจาก รปภ.เพื่อนำเข้ามาให้กับทางหน่วยงานจัดส่งฯ เช็คว่าผ่านแล้วหรือไม่ ถ้าผ่านจึงจะได้รอคิวขึ้นสินค้า

ตัวอย่างเอกสารใบผ่านเป่าแอลกอฮอล์จากป้อม รปภ. ที่สามารถบรรจุสินค้าได้



3.1.3 รับเอกสารTPRC-Work Order จากผู้ที่ได้รับมอบหมายของแต่ละผู้ขนส่งที่จุดรับเอกสารที่ได้กำหนดไว้

3.1.4 นำรถเข้าบรรจุสินค้าตามประเภทของการบรรจุโดยปฏิบัติดังนี้

3.1.4.1 แจ้งให้ จนท. ตรวจสภาพรถขนส่งประจำเดือน (ทุกเที่ยวแรกของเดือนที่เข้ามาบรรจุสินค้ากับ TPRC)

ขั้นการนำรถเข้าประกอบตู้

3.1.4.2 ยื่นเอกสาร TPRC-Work Order ให้กับ พนง. หน้างาน แล้วนำรถเข้าชั่งเบา

3.1.4.3 นำรถเข้าเทียบ dock leveler เพื่อทำการประกอบตู้สินค้า

3.1.4.4 ดับเครื่องยนต์ ดึงเบรคมือใช้หมอนรองล้อเพื่อป้องกันรถลื่นไถล และตั้งกรวยหน้ารถเพื่อให้รู้ว่ารถจอดอยู่

3.1.4.5 นำกุญแจรถยื่นให้กับพนักงานที่อยู่หน้างาน และไปรอยังจุดที่กำหนดไว้

3.1.4.6 รอฟังสัญญาณจาก พนง. บรรจุเพื่อนำรถเข้าจุดบรรจุ

ขั้นตอนการนำรถจากจุดประกอบไปยังจุดบรรจุ

3.1.4.7 ตรวจสอบว่าล้อรถทั้งหมดต้องอยู่ในชุดเครื่องชั่งน้ำหนัก ไม่ล้ำออกไปด้านใดด้านหนึ่ง (กรณีที่รถมีการชั่งน้ำหนัก)

3.1.4.8 เมื่อถึงคิว ดับเครื่องยนต์ ดึงเบรคมือ ลงจากรถบรรทุก

3.1.4.9 ใช้หมอนรองล้อเพื่อป้องกันรถลื่นไถล และตั้งกรวยหน้ารถเพื่อให้รู้ว่ารถจอดอยู่

3.1.4.10 นำกุญแจรถยื่นให้กับพนักงานที่อยู่หน้างาน และไปรอยังจุดที่กำหนดไว้

3.1.4.11 พนักงานทำการบรรจุสินค้า

3.1.4.12 เมื่อบรรจุสินค้าอยู่ และได้รับเอกสารจากหน้างานเรียบร้อยให้ติดต่อ ออก-รับเอกสารที่สำนักงาน

3.1.4.13 นำรถออกจากสถานที่บรรจุ โดยก่อนที่จะนำรถออกจากจุดบรรจุสินค้าให้รอสัญญาณออกรถก่อนทุกครั้ง

3.1.4.14 การนำรถจากจุดบรรจุให้เคลื่อนออกอย่างช้า ๆ ทั้งนี้เพื่อป้องกัน ความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นกับเครื่องชั่งได้

3.1.4.15 นำรถไปชั่งหนัก และนำมาจอดยังจุดจอดที่กำหนด เพื่อทำการใส่เอกสารด้านท้ายตู้ แล้วจึงให้ shipping หน้างานทำการล็อค seal ท้ายตู้

3.1.4.16 ก่อนขับรถออกจากโรงงานทุกครั้ง ให้ทำการยื่นเอกสารใบจ่ายสินค้าให้กับ รปภ. ทำการตรวจเช็คความถูกต้องของหมายเลขซีลก่อน

***<u>การเข้ารับสินค้าจากคลังสินค้า แบบตู้คอนเทนเนอร์ในรูปของ Export</u>**

3.1.5 ให้ปฏิบัติตามข้อ 3.1.1-3.1.2

3.1.6 นำเอกสารใบตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์มายื่นที่ ผรม.คลังสินค้าทำการตรวจสอบ +เอกสาร TPRC-Work Order และรอคิวเข้ารับสินค้า

3.1.7 แจ้งให้ จนท.จัดส่งฯ ตรวจสภาพรถขนส่งประจำเดือน (ทุกเที่ยวแรกของเดือนที่เข้ามาบรรจุสินค้ากับ TPRC)

3.1.8 เมื่อถึงคิวแล้วให้นำรถไปชั่งเบาที่เครื่องชั่ง Z-1801 ด้านหน้าคลังสินค้า

3.1.9 นำรถเข้าเทียบ dock leveler เพื่อทำการบรรจุสินค้า

3.1.10 ดับเครื่อง ดึงเบรคมือ แล้วใช้หมอนรองล้อเพื่อป้องกันรถลื่นไถล และตั้งกรวยหน้ารถเพื่อให้รู้ว่ารถจอดอยู่

3.1.11 นำกุญแจรถยื่นให้กับผรม.คลังสินค้าที่อยู่หน้างาน

3.1.12 ผรม.คลังสินค้าทำการบรรจุสินค้า

3.1.13 นำรถเคลื่อนออกจากสถานที่บรรจุ โดยก่อนที่จะนำรถออกจากจุดบรรจุสินค้าให้รอสัญญาณออกรถก่อนทุกครั้ง

3.1.14 นำรถไปชั่งหนักที่เครื่องชั่ง Z-1801 หน้าคลังสินค้า

3.1.15 การเคลื่อนรถจากเครื่องชั่งให้เคลื่อนออกอย่างช้า ๆ ทั้งนี้เพื่อป้องกัน ความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นได้

3.1.16 เคลื่อนรถไปจอดยังจุดจอดด้านหน้าคลัง แล้วเข้ามาติดต่อออกเอกสารที่สำนักงานจัดส่งฯ

3.1.17 ถือเอกสารใบจ่ายสินค้าไปติดต่อ leader หน้างานเพื่อทำการถ่ายรูป แล้วจึงให้ shipping หน้างานทำการล็อค seal ท้ายตู้ (ถ้ามี shipping mark ควรติดที่ท้ายตู้ด้านในก่อนทำการล็อคซีล)

3.1.18 ก่อนขับรถออกจากโรงงานทุกครั้ง ให้ทำการยื่นเอกสารใบจ่ายสินค้าให้กับ รปภ. ทำการตรวจเช็คความถูกต้องของหมายเลขซีลก่อน

<u>หมายเหตุ</u>

- การติดซีลเป็นหน้าที่ของชิปปิ้งห้ามพนักงานขับรถติดซีลตู้เองโดยเด็ดขาด
- พนักงานขับรถต้องทำการตรวจสอบการติดซีลให้สมบูรณ์ก่อนออกจากโรงงานทุกครั้ง

***<u>การเข้ารับสินค้าจากคลังสินค้าแบบ สิบล้อ, เทรลเลอร์, แทงก์คาร์ ในรูปแบบของ</u> Domestic**

3.1.19 ให้ปฏิบัติตามข้อ 3.1.1-3.1.2

3.1.20 นำเอกสารใบตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์มายื่นที่ สำนักงานจัดส่งฯ และรับบัตรคิวเพื่อรอขึ้นสินค้า

3.1.21 แจ้งให้ จนท. ตรวจสภาพรถขนส่งประจำเดือน (ทุกเที่ยวแรกของเดือนที่เข้ามาบรรจุสินค้ากับ TPRC)

3.1.22 เมื่อถึงคิวแล้วให้เข้ามาติดต่อรับเอกสาร TPRC-Work Order และรอคิวเข้ารับสินค้าแล้วนำรถไปชั่งเบาที่เครื่องชั่ง Z-1801 ด้านหน้าคลังสินค้า

3.1.23 นำรถไปจอดยังจุดขึ้นสินค้าบริเวณหน้าคลังสินค้า

3.1.24 ดับเครื่องยนต์ ดึงเบรคมือ แล้วใช้หมอนรองล้อเพื่อป้องกันรถลื่นไถล และตั้งกรวยหน้ารถเพื่อให้ รู้ว่ารถจอดอยู่

3.1.25 นำกุญแจรถยื่นให้กับพนักงานที่อยู่หน้างาน

3.1.26 พนักงานทำการบรรจุสินค้า

3.1.27 ขณะทำการรับสินค้า ให้ทำการตรวจสภาพของสินค้าทุกครั้ง กรณีที่มีสินค้าสกปรกหรือสภาพไม่เรียบร้อยสมบูรณ์ ให้ติดต่อ จนท.คลังสินค้าทันทีเพื่อทำการแก้ไข

3.1.28 เคลื่อนรถออกจากสถานที่บรรจุ โดยก่อนที่จะเคลื่อนรถออกจากจุดบรรจุสินค้าให้รอสัญญาณออกรถก่อนทุกครั้ง

3.1.29 นำรถไปชั่งหนักที่เครื่องชั่ง Z-1801 หน้าคลังสินค้า ตรวจเช็คน้ำหนักและทำการล็อคซีล

3.1.30 การออกรถจากจุดบรรจุให้ออกอย่างช้า ๆ ทั้งนี้เพื่อป้องกัน ความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นได้

3.1.31 นำรถไปจอดยังจุดจอดด้านหน้าคลัง แล้วเข้ามาติดต่อออกเอกสารที่สำนักงานจัดส่งฯ

3.1.32 เมื่อบรรจุสินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้วให้รับ และทำการตรวจสอบรายละเอียดต่าง ๆ ในใบจ่ายชั่วคราวสินค้าจาก ผรม.คลังสินค้า โดยให้ตรวจสอบความถูกต้องของทะเบียนรถและเบอร์ซีล (ถ้ามี) พร้อมลงชื่อรับทราบจากนั้นนำรถเข้าจอดรอที่จุด ส่ง-รับเอกสาร ณ จุดที่กำหนดไว้ให้

3.1.33 ก่อนเคลื่อนรถออกจากโรงงานทุกครั้ง ให้ทำการยื่นเอกสารใบจ่ายสินค้าให้กับ รปภ. ทำการตรวจเช็คความถูกต้องของหมายเลขซีลก่อน

3.1.34 เมื่อได้รับเอกสารแล้วให้ทำการตรวจสอบความถูกต้องของเอกสารในจุดต่างๆ ดังต่อไปนี้

3.1.34.1 ทะเบียนรถ / บริษัทขนส่ง

3.1.34.2 ชื่อลูกค้า / สถานที่ส่งสินค้า

3.1.34.3 วันและเวลาที่จะส่งสินค้า

3.1.34.4 เอกสารผลทดสอบ (COA) เฉพาะส่งภายในประเทศ

3.1.34.5 น้ำหนักของสินค้า

3.1.34.6 หมายเลขซีล

3.1.34.7 ลายมือชื่อผู้อนุมัติปล่อยสินค้า

หากตรวจสอบแล้วพบว่ามีเอกสารข้อใดข้อหนึ่งไม่ถูกต้องตรงกันให้รีบติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อทำการแก้ไขทันที

******ในกรณีที่พบภายหลังจะถือเป็นความรับผิดชอบของพนักงานขับรถ******

3.1.35 รับเอกสารใบจ่ายสินค้า จำนวน 2 ชุด ดังนี้

ชุดที่ 1 เอกสารใบจ่ายสินค้าสีขาว, สีชมพู,สีเหลือง และสีฟ้า + ใบชั่งน้ำหนัก + ใบแสดงล็อตของสินค้า+ เอกสารรับรองคุณภาพสินค้า (COA) เพื่อนำส่งให้ลูกค้าพร้อมกับสินค้า (สำหรับขายตรง) , เอกสารใบจ่ายสินค้าสีชมพู + ใบชั่งน้ำหนัก + ใบแสดงล็อตของสินค้า+ เอกสารรับรองคุณภาพสินค้า (COA) เพื่อนำส่งให้ลูกค้าพร้อมกับสินค้า (สำหรับขายผ่าน GCL)

เอกสารใบจ่ายสินค้าสีชมพู ,สีเหลือง + ใบชั่งน้ำหนัก + ใบแสดงล็อตของ สินค้า+ เอกสารรับรองคุณภาพสินค้า (COA) เพื่อนำส่งให้ลูกค้า พร้อมกับสินค้า (สำหรับลูกค้ารับเอง)

ชุดที่ 2 เอกสารใบจ่ายสินค้า+ใบชั่งน้ำหนักนำส่งให้ รปภ. ณ ป้อมหน้าเพื่อแทนใบนำสินค้าออกนอกโรงงาน และนำสินค้าออกนอกโรงงานไปส่งให้ลูกค้าให้ตรงตามวันและเวลาที่กำหนดไว้

3.1.36 สำหรับการจ่ายสินค้าให้กับลูกค้าต่างประเทศ

มีเอกสารจำนวน 3 ชุด ดังนี้

ชุดที่ 1 ใบจ่ายสินค้าสีชมพู+สีเหลือง+ใบชั่งน้ำหนัก

ชุดที่ 2 ใบกำกับตู้เพื่อนำตู้เข้าท่าเรือ (Export)

ชุดที่ 3 เอกสารใบจ่ายสินค้าสีขาว+สีฟ้า+สีเขียว+ใบชั่งน้ำหนักให้ รปภ ณ ป้อมหน้าเพื่อแทนใบนำสินค้าออกนอกโรงงาน

3.2 การส่งสินค้าที่โรงงานลูกค้า มีขั้นตอนและการปฏิบัติดังนี้

3.2.1 เมื่อรถไปโรงงานลูกค้าให้ทำการตรวจสอบสภาพรถก่อนทุกครั้ง แล้วไปติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของลูกค้าเพื่อขอทำการส่งสินค้า

3.2.2 ส่งเอกสารตามที่ระบุไว้ในข้อ 3.1.35 (ให้ลูกค้าลงนามพร้อมให้ระบุวันเวลาที่รับเอกสาร และสินค้าทุกครั้ง)

หมายเหตุ ห้ามกระทำการใด ๆ เกี่ยวกับการโหลดสินค้า ห้ามดึงซีลออกเองโดยเด็ดขาด

3.2.3 ลูกค้าทำการลงสินค้า (ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องชั่งน้ำหนักที่เครื่องชั่งของลูกค้า ให้ทำการตรวจสอบระยะจอดของรถให้อยู่บนเครื่องชั่งให้หมดทั้งคันรถก่อน)

3.2.4 ในระหว่างที่ทำการลงสินค้าให้พนักงานขับรถตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการลงสินค้าว่าใช้งานได้อย่างครบถ้วน ถ้าพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งบริษัทต้นสังกัดให้ทำการแก้ไขก่อนนำมาบรรจุสินค้าครั้งต่อไป จากนั้นให้คอยสังเกตุการณ์ และเตรียมตัวพร้อมอยู่ ณ บริเวณจุดลงสินค้าจนกระทั่งการลงสินค้าเสร็จเรียบร้อย

3.2.5 เมื่อทำการลงสินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ตรวจสอบว่าน้ำหนักของสินค้าที่ลูกค้าชั่งได้มีความแตกต่างจากน้ำหนักชั่งออกจาก TPRC ซึ่งระบุในเอกสารใบส่งสินค้ามากกว่าหรือน้อยกว่า ให้รีบติดต่อกลับเจ้าหน้าที่ผู้ประสานงาน ของแต่ละบริษัททันที ถ้าน้ำหนักแตกต่างกันมากจนลูกค้าไม่ลงสินค้าให้ต้องแจ้งเจ้าหน้าที่คลังสินค้าทันที

3.3 ข้อปฏิบัติในการขับรถ

3.3.1 ต้องขับรถให้อยู่ในความเร็วที่ทางบริษัทกำหนด คือไม่เกิน 80 กม./ชม หรือพื้นที่ใดมีป้ายกำหนดความเร็วที่ต่ำกว่าให้ยึดป้ายดังกล่าวเป็นหลัก

3.3.2 ห้ามสูบบุหรี่ขณะขับรถ

3.3.3 ต้องแต่งกาย ให้สุภาพเรียบร้อยตลอดเวลาที่ปฏิบัติหน้าที่

3.3.4 ห้ามจอดรถในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ

3.3.5 ห้ามนำบุคคลภายนอกหรือไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในโรงงาน

3.3.6 ห้ามใช้โทรศัพท์ ขณะขับรถหรือหากจำเป็นจริงๆต้องใช้ small talk หรือ speaker เท่านั้น

3.3.7 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุอันเกิดจากสิ่งของ เช่น ขวดน้ำ ขวดน้ำหอม หล่นไปขัดแป้นเบรค ห้ามวางสิ่งของดังกล่าวในบริเวณคอนโซลหน้า และคอนโซลกลางโดยเด็ดขาด เว้นแต่ที่จะจำเป็นออกแบบไว้สำหรับวางสิ่งของ

3.3.8 ผู้ประกอบการขนส่ง ต้องปฏิบัติภายใต้กฎหมายอย่างเคร่งครัด

3.3.9 ทุกครั้งที่ทำการจอดรถ พขร. จะต้อง ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจ ดึงเบรคหัว ดึงเบรคหาง และหนุนหมอนรองล้อ

3.4 ข้อปฏิบัติอื่น ๆ ทั่วไปขณะที่อยู่ในโรงงานของลูกค้า

3.4.1 ต้องปฏิบัติตามกฎจราจร รวมทั้งกฎระเบียบต่างๆ ของโรงงานลูกค้าอย่างเคร่งครัด

3.4.2 ห้ามไม่ให้ยุ่งเกี่ยวกับเครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในโรงงานของลูกค้าโดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับการร้องขอ และจะต้องมีพนักงานบริษัทลูกค้าอยู่ด้วย

3.4.3 ต้องแต่งกายให้สุภาพเรียบร้อยตลอดเวลา

3.4.4 ห้ามทำการทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือขยะต่างๆ ระหว่างที่รอลง-รับสินค้าโดยเด็ดขาด

4. การรายงานและการสอบสวนอุบัติเหตุ

ประเภทของอุบัติเหตุ : -

อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิด ไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบล่วงหน้า เมื่อเกิดแล้วมีผลทำให้เกิดความเสียหายต่อบุคคล วัตถุ ทรัพย์สิน หรือสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถแบ่งออกได้เป็น 3 ประเภท ดังนี้

4.1 อุบัติเหตุร้ายแรง หมายถึง อุบัติเหตุซึ่งมีผลทำให้บุคคลเสียชีวิต หรือได้รับบาดเจ็บสาหัส สูญเสียอวัยวะ หรือมีผลทำให้เกิดเพลิงไหม้ เกิดการระเบิด รถขนส่งพลิกคว่ำ สารเคมี, เม็ดพลาสติก รั่วไหลมากกว่า 1,000 กก. หรือก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

4.2 อุบัติเหตุไม่ร้ายแรง หมายถึง อุบัติเหตุซึ่งมีผลทำให้บุคคลได้รับบาดเจ็บต้องรับการรักษาอย่างต่อเนื่อง หรือเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน หรือสารเคมีรั่วไหลหรือเม็ดพลาสติก น้อยกว่า 1,000 กก.

4.3 อุบัติการณ์ที่ไม่มีการบาดเจ็บหรือเสียหาย หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นโดยไม่มีผล เสียหายต่อทรัพย์สิน บุคคล และสิ่งแวดล้อม แต่เมื่อเกิดแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

8 SHE KPIs	Level 1	Level 2	Level 3
Distribution	- Spill < 1,000 kgs. of resin or similar material with no other impact	- Spill > 1,000 kgs. of resin or similar material with no other impact	Human Impact : Fatality, DAWC to any party due to material exposure or release related injury

<u>การแจ้งและการรายงานอุบัติเหตุ</u>

เมื่อเกิดอุบัติเหตุ ไม่ว่าจะเป็นเหตุประเภทใดก็ตามให้พนักงานขับรถและผู้รับผิดชอบของแต่ละผู้ขนส่งปฏิบัติดังนี้

4.4 แจ้งข้อมูลเบื้องต้นว่าเกิดเหตุอะไร เกิดอย่างไร เกิดเมื่อไร เกิดที่ไหน มีทรัพย์สินเสียหายบ้างหรือไม่และมีผลกระทบต่อการส่งสินค้าหรือไม่

4.5 ผู้รับผิดชอบจะต้องทำการสอบสวนและทำรายงานพร้อมหามาตรการป้องกันเบื้องต้นแจ้งทางบริษัท TPRC ภายใน 3 วันทำการ หลังจากเกิดเหตุ

5. การจัดการสินค้าแตกเสียหายขณะทำการขนส่ง

กรณีมีสินค้าแตกเสียหายให้ปฏิบัติดังนี้

5.1 อุปกรณ์ที่ต้องเตรียมไว้สำหรับกรณีมีสินค้าหกรั่วไหล มีดังนี้

- กระดาษกาวใช้สำหรับปะปิดบริเวณถุงที่รั่ว และมีเม็ดไหลออกมา
- พลั่ว, กระบวย หรืออุปกรณ์ อื่น ๆ ที่สามารถตักโกยสินค้าได้
- ผ้าปิดจมูก, แว่นตา, ถุงมือหรืออุปกรณ์เพื่อป้องกันอันตรายและฝุ่น
- ถุงขนาดใหญ่เพื่อใช้ใส่สินค้าที่ตกหล่น

5.2 การจัดการกับสินค้าที่แตกเสียหาย

5.2.1 กรณีสินค้าที่แตกเสียหายทาง TPRCจะเป็นผู้ดำเนินการควบคุมการจัดการกับสินค้าร่วมกับผู้ขนส่งฯ

5.3 วิธีการจัดการกับสินค้าที่แตกเสียหาย

5.3.1 กรณีสินค้าแตกเสียหายลงพื้น : ให้ทำการจัดการโดยใช้อุปกรณ์ที่เตรียมไว้ตักโกยสินค้าใส่ถุงแล้วมัดปากถุงให้มิดชิด และนำสินค้าส่งให้กับทาง TPRC เพื่อดำเนินการกำจัดต่อไป

5.3.2 กรณีสินค้าแตกเสียหายและตกลงในแหล่งน้ำ : ให้ทำการจัดการโดยใช้อุปกรณ์ที่เตรียมไว้ตักสินค้ามาใส่ถุงให้ได้มากที่สุด และเร็วที่สุด เพื่อป้องกันไม่ให้สินค้าลอยน้ำไปไกล

ข้อควรปฏิบัติเรื่องความปลอดภัย ***ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอัตรายทุกครั้ง***

6. การตรวจสอบรถบรรทุกและอุปกรณ์

สภาพของรถบรรทุก เป็นส่วนหนึ่งที่สำคัญในการขนส่งสินค้าให้ปลอดภัย ดังนั้นจึงจำเป็นที่จะต้องเอาใจใส่ดูแลรักษาอย่างใกล้ชิด เพื่อให้รถมีสภาพที่ดี พร้อมใช้งานซึ่งโดยทั่วไปจะมีรายละเอียดการตรวจสอบ ดังต่อไปนี้

ข้อกำหนดการตรวจสอบสภาพรถ

6.1 ความสะอาด ตรวจสอบ ดังนี้

1.1 ความสะอาดภายนอกภายในของหัวรถ

1.2 ความสะอาดภายนอกภายในของหางรถ

2. ความพร้อมของอุปกรณ์ ตรวจสอบดังนี้

2.1 ระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ

2.2 สัญญาณแตร

2.3 ระบบปัดน้ำฝน

2.4 ระบบเบรคมือ เบรคเท้า

2.5 สายไฟ

2.6 ฝาครอบและไฟสัญญานต่าง ๆ

2.7 ราวกันชนด้านข้าง

2.8 ถังดับเพลิง

2.9 ยางรถ และน็อตล้อ

2.10 ประตูห้องโดยสารของรถ

2.11 สภาพตู้ที่ติดกับรถส่งสินค้าภายในประเทศ

2.12 สติ๊กเกอร์ท้ายรถขับรถไม่สุภาพ จำกัดความเร็ว

2.13 อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

2.14 แผนฉุกเฉินและเบอร์ติดต่อโรงงาน

2.15 ตู้ควบคุมหรือตู้อุปกรณ์เครื่องมือ

2.16 อื่น ๆ

7. อุปกรณ์ Safety ประจำรถ

สืบเนื่องจากนโยบายบริษัทที่ต้องการให้ผู้เกี่ยวข้องทุกๆฝ่ายตระหนักถึงความปลอดภัยในการทำงานซึ่งรายละเอียดส่วนหนึ่ง ในนั้นจะเกี่ยวข้องกับเรื่องอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยประจำรถขนส่ง, ทาง TPRC จึงกำหนดให้รถขนส่งจะต้องมีอุปกรณ์ Safety ประจำรถดังนี้

7.1 ถังดับเพลิง

- ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป
- สภาพถังต้องสมบูรณ์ สายไม่แตก ความดัน (Pressure) อยู่ช่วงที่กำหนด



ตามรูปประกอบ : ระดับความดันในถัง (Pressure) ที่ยอมรับได้และไม่ได้

- สำหรับตัวถังดับเพลิงให้ทำการติดตั้งนอกรถ ลักษณะการติดตั้ง ให้สามารถหยิบใช้ได้สะดวกทันท่วงที
- สลักของถังดับเพลิงต้องสามารถดึงออกได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
- การวางถังดับเพลิงที่ถูกต้อง
- การวางถังดับเพลิงสำหรับรถ Domestic



- การวางถังดับเพลิงสำหรับรถ Export (Container)



- อุปกรณ์ที่ห้ามใช้กับถังดับเพลิง เช่น เชือก ลวด เคเบิล/ ไทม์ซึ่งทำให้ไม่สะดวกในการใช้งาน

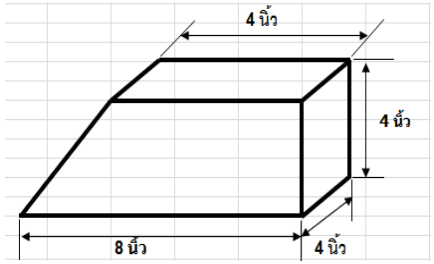
7.2 หมอนรองล้อ

- มีลักษณะเป็นลิ่มสอดรองล้อพอดี มีเชือกผูกเพื่อป้องกันขณะรถวิ่งไม้หมอนรองล้อ อาจตกจากรถและเป็นอันตรายต่อผู้อื่น ดังภาพ



- สำหรับขนาดของหมอนรองล้อที่ถูกต้อง จะต้องมีขนาดตามรูปแบบดังนี

หน้ากว้าง	4 นิ้ว
ความสูง	4 นิ้ว
ความยาว	8 นิ้ว



7.3 กรวยจราจร

- สำหรับกรวยจราจรจะมี ลักษณะเป็นสีส้มมีแถบสะท้อนแสงเพื่อเป็นสัญลักษณ์ให้เห็นเด่นชัด ตามที่ TPRC กำหนดจะต้องมีความสูง 80 เซนติเมตรขึ้นไป ดังภาพ



- ขนาดตั้งแต่ 80 เซนติเมตรสำหรับรถสิบล้อขึ้นไป
- 70 เซนติเมตร สำหรับรถหกล้อหรือขนาดเล็กกว่า
- คาดแถบสะท้อนแสงสีขาวอย่างน้อย 2 แถบ

รวย ให้มีระยะห่างจากท้ายรถขนส่ง กรวยที่หนึ่ง
0 เมตร และป้ายสามเหลี่ยมห่างจากท้ายรถ 150 เมตร ดังภาพ



7.4 ป้ายเตือนอันตรายสามเหลี่ยม



- เครื่องหมายรูปสามเหลี่ยมด้านเท่ายาวไม่ต่ำกว่าด้านละ 50 เซนติเมตร
- พื้นเป็นสีขาวสะท้อนแสง ขอบสีแดงสะท้อนแสงกว้าง 5 เซนติเมตร
- รูปสามเหลี่ยมผืนผ้าสีดำ กว้าง 8 ซม. ยาว 25 ซม. หัวท้ายมนอยู่บนพื้นสีขาวแนวดิ่ง
- ขาตั้งหรือฐานต้องหมุนเก็บได้

7.5 สำหรับคู่มือประจำรถขนส่ง จะเป็นเล่มรายละเอียดข้อมูลทั้ง/ หมดที่จะต้องให้พนักงานขับรถรับทราบและปฏิบัติตามที่ TPRC กำหนด



7.6 กล้องติดประจำรถ



- กล้องติดประจำรถ ให้พนักงานขับรถเสียบปลั๊กเปิดกล้อง ก่อนรถขนส่งออกเดินทางไปส่งสินค้าเมื่อถึงหน้าบริษัทลูกค้าให้ถอดสายปลั๊กออกทุกครั้ง เพื่อเป็นการปิดกล้องก่อนเข้าบริษัทลูกค้า และเมื่อส่งสินค้าเสร็จแล้วออกจากบริษัทลูกค้าให้เสียบปลั๊กเพื่อเปิดกล้องเหมือนเดิม

- อื่นๆ สติ๊กเกอร์ ใบตรวจสภาพรถ รถขนส่งทุกคันที่เข้าใน TPRC จะต้องมีสติ๊กเกอร์ ใบตรวจสภาพรถติดที่หัวเก๋งด้านซ้ายของตัวรถจึงจะสามารถบรรจุสินค้าได้



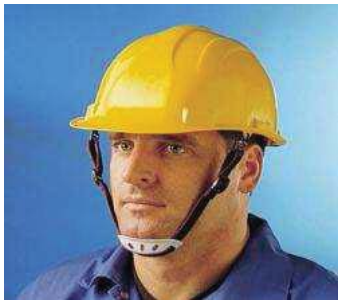
**สำหรับอุปกรณ์ Safety ประจำรถที่ได้กำหนดไป หากมีการตรวจพบว่า อุปกรณ์ดังกล่าวมีไม่ครบถ้วนตั้งแต่ ข้อ 7.1-7.5ทาง TPRC จะทำการระงับการบรรจุสินค้า จนกว่าจะมีครบตามที่กำหนด

8. อุปกรณ์ PPE ประจำตัว

เนื่องจากบริษัทตระหนัก ถึงเรื่องความปลอดภัยในการทำงานซึ่งตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน พนักงาน จะต้องมีความปลอดภัยและพร้อมรับกับทุกสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้น โดยมีการกำหนดกฎระเบียบให้พนักงานขับรถจะต้องมีอุปกรณ์ Safety ประจำตัวดังนี้

8.1 หมวก Safety พร้อมสายรัดคาง ควรมีลักษณะการใช้งานไม่เกิน 5 ปี





8.2 รองเท้า Safety ที่สภาพสมบูรณ์พร้อมใช้งาน



8.3 เสื้อกั๊กสะท้อนแสง



8.4 หน้ากากกันสารเคมี /อาจจะต้องมีใช้ในกรณีการสารเคมีรั่วไหล



8.5 สวมใส่ชุดยูนิฟอร์มของบริษัทอย่างถูกต้อง และสุภาพเรียบร้อยทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน



ด้านหน้า ด้านหลัง

ภาพประกอบ ชุดยูนิฟอร์มพนักงานขับรถ Export





ภาพประกอบ ชุดยูนิฟอร์มพนักงานขับรถ Domestic

9. การแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเมื่อเกิดอุบัติเหตุ

9.1 กรณียางแตก

- จับพวงมาลัยให้มั่นคง
- ตั้งสติให้มั่นคง
- ลดความเร็วลง
- เหยียบเบรคสลับปล่อย

9.2 กรณีเบรคแตก

- ตั้งสติให้มั่นคง
- เหยียบเบรคย้ำแรง ๆ ถี่ ๆ
- ลดเกียร์ต่ำลงที่เกียร์ต่ำสุดแล้วดึงเบรกมือช่วย

หมายเหตุ เบรก ABS ห้ามเหยียบแบบข้างต้นเพราะระบบการทำงานของ ABS จะไม่สามารถล็อกล้อได้ จึงคงเหยียบลงให้แน่นครั้งเดียวแล้วควบคุมพวงมาลัยให้มั่นคง

9.3 กรณีรถลงข้างทาง

- ตั้งสติให้มั่นคง
- เหยียบเบรคสลับปล่อย
- หลบสิ่งกีดขวาง แต่ห้ามหักหลบทันที เพราะอาจทำให้พลิกคว่ำได้

9.4 กรณีเครื่องยนต์ร้อนจัด

- จอดพักให้เครื่องยนต์เย็น
- ค่อย ๆ เปิดฝาหม้อน้ำ ระวังน้ำร้อนพุ่งกระเด็น
- เติมน้ำทีละน้อยประมาณ 0.5 ลิตร / 5 นาที เพื่อป้องกันเหล็กหดตัวแตกร้าว

9.5 กรณีคันเร่งค้าง

- จับพวงมาลัยให้มั่นคง
- ตั้งสติให้มั่นคง
- เหยียบเบรคสลับปล่อย

9.6 กรณีคลัชไม่ดี (สายขาด, น้ำมันรั่ว)

- จากพื้นที่ว่าง 10-20 ม.
- เปิดสวิทกุญแจแล้วเข้าเกียร์ 1
- เข็นรถให้เครื่องยนทำงาน
- เกียร์ 1 จะวิ่งได้ประมาณ 30-40 กม./ชม.

9.7 กรณีกระจกหน้าแตก

- จับพวงมาลัยให้มั่นคง
- ตั้งสติให้มั่นคง
- ชะลอความเร็ว แล้วนำรถเข้าข้างทาง
- ขณะขับรถที่ไม่มีกระจกด้านหน้าควรที่จะปิดกระจกข้าง เพื่อที่รถจะได้ไม่เสียการทรงตัวเนื่องจากลมเข้ามาในรถ
- ควรสวมแว่นตาขณะขับรถ เพื่อกันเศษกระจกกระเด็นเข้าตา

9.8 กรณีมีสิ่งของหล่นบนถนน

- ไม่ควรแล่นทับ หรือถ้าแล่นทับ เมื่อผ่านไปแล้วควร สำรวจว่ารถได้รับความเสียหายหรือไม่
- อย่าหักหลบสิ่งของเร็วเกินไปเพราะอาจทำให้รถเสียหลักได้
- ไม่ควรแซงทางด้านหน้าของสัตว์ เพราะอาจทำให้สัตว์ตกใจ และวิ่งเข้าชนได้

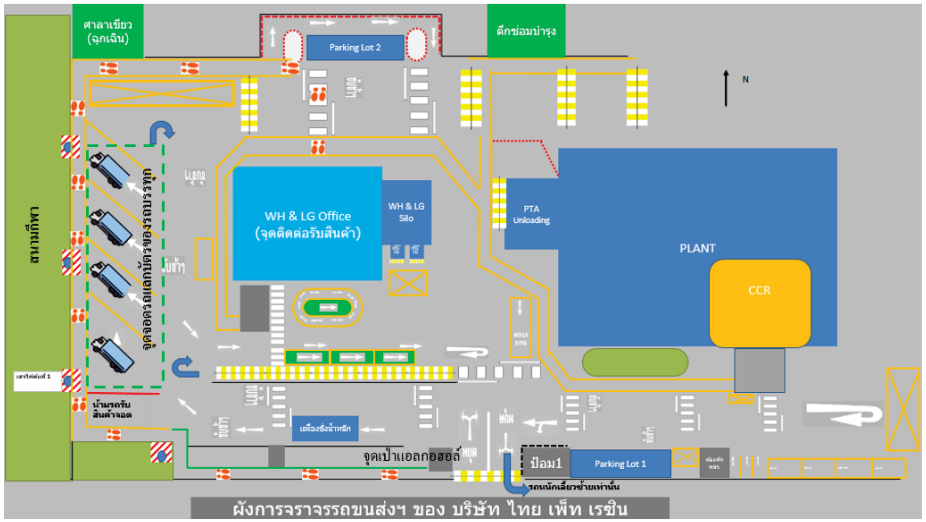
10. ระเบียบปฏิบัติขณะเข้ารับ-ส่งสินค้าในบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน

- 1. ต้องแต่งกายให้สุภาพเรียบร้อยตลอดเวลา สวมรองเท้าหุ้มนิ้วหุ้มส้น เสื้อสะท้อนแสง และสวมหมวก Safety
- 2. ต้องปฏิบัติตามกฎจราจร รวมทั้งกฎระเบียบต่างๆ ของโรงงานอย่างเคร่งครัด
- 3. ห้ามนำอาหาร-เครื่องดื่ม เข้ามารับประทานในบริเวณทำงาน
- 4. ห้ามไม่ให้ยุ่งเกี่ยวกับเครื่องจักรและอุปกรณ์ภายในโรงงานโดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับการร้องขอ และจะต้องมีพนักงานบริษัทอยู่ด้วย

- 5. ห้ามทำการทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือขยะต่างๆเช่น จาระบี น้ำมัน น้ำมันเครื่อง ฯลฯ ระหว่างที่รอลง-รับสินค้าโดยเด็ดขาด
- 6. ใช้ความเร็วรถไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 7.ในกรณีรถรับสินค้าที่มีลักษณะเป็นตู้ในขณะรอจ่ายทุกครั้งจะต้องคล้องยึดประตูไม่ให้สามารถขยับได้
- 8. ในกรณีที่มีการเคลื่อนย้ายรถภายในโรงงานต้องทำการปิดและล๊อคประตูตู้ทุกครั้ง
- 9. จอดรถทุกครั้งต้องดับเครื่องยนต์ ดึงเบรคมือ ถอดกุญแจ ใช้หมอนหนุนล้อทุกครั้งและให้คนขับไปพักยังจุดที่กำหนด
- 10. ต้องจอดรถในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น
- 11. ห้ามมิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการรับสินค้าเข้ามายุ่งเกี่ยวโดยเด็ดขาด
- 12. ขณะรับ-ส่งสินค้าต้องตรวจสอบสินค้าพร้อมกับพนักงานด้วย
- 13.การแลกบัตรต้องใช้ใบขับขี่เท่านั้นและต้องถูกประเภทของรถด้วย (กรณีโดนยึดใบขับขี่สามารถใช้ใบสั่งแนบบัตรประจำตัวประชาชน)

เวลาทำการจ่ายสินค้า 8.00-18.30 น.

เส้นทางเดินรถ และการสัญจรภายใน TPRC



ข้อกำหนดเรื่อง ความเร็วและเวลาเดินรถในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ข้อกำหนด เรื่อง ความเร็วและเวลาเดินรถ

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

น้ำหนักบรรทุกตามกฎหมายกำหนด





11.ควบคุมเวลาการปฏิบัติงานของ พขร.

ทำงานไม่เกินวันละ (ขับรถ + งานอื่นๆ)	12 ชั่วโมง
ขับรถไม่เกินวันละ	8 ชั่วโมง
ขับรถต่อเนื่องครั้งละไม่เกิน	4 ชั่วโมง
ขับรถครบทุก 4 ชั่วโมงหยุดพักอย่างน้อย	20 นาที
ทำงานครบ 12 ชั่วโมงหยุดพักผ่อน	6 ชั่วโมง
วันทำงาน	6 วัน/สัปดาห์

12.รายละเอียดเกี่ยวกับใบขับขี่รถยนต์และรถบรรทุกขนส่ง

อายุของผู้ขอรับใบอนุญาตเป็นผู้ประจำรถ

ใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถส่วนบุคคล ชนิดที่ 1 ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 18 ปี

ส่วนบุคคล ชนิดที่ 2 และชนิดที่ 3 ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 20 ปี

ส่วนบุคคล ชนิดที่ 4 ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี

ทุกประเภท ชนิดที่ 1 , ชนิดที่ 2 , ชนิดที่ 3 ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 22 ปี

ทุกประเภท ชนิดที่ 4 ต้องมีอายุไม่ต่ำกว่า 25 ปี

ใบอนุญาตขับรถแต่ละชนิด แบ่งตามประเภทการขนส่งของรถออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่

ประเภทส่วนบุคคล สำหรับขับรถที่ใช้ในการขนส่งส่วนบุคคล (รถที่มีแผ่นป้ายทะเบียนรถ พื้นสีขาว ตัวเลขและตัวอักษรสีดำ)

ประเภททุกประเภท สำหรับขับรถได้ทุกประเภทการขนส่ง (รถที่มีแผ่นป้ายทะเบียนรถ พื้นสีขาวตัวเลขและตัวอักษรสีดำ และรถ
ที่มีแผ่นป้ายทะเบียนรถ พื้นสีเหลืองตัวเลขและตัวอักษรสีดำ)

ข้อควรจำ

ใบอนุญาตเป็นผู้ขับรถ ทุกประเภท ตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่งทางบก สามารถใช้แทนใบอนุญาตขับรถยนต์ส่วนบุคคล และใบอนุญาตขับรถยนต์สาธารณะ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ได้

การต่ออายุใบอนุญาตขับรถ

- ใบอนุญาตขับรถทุกชนิด สามารถต่อล่วงหน้าได้ไม่เกิน 90 วัน ยกเว้นใบอนุญาตขับรถชั่วคราวสามารถต่ออายุล่วงหน้าได้ไม่เกิน 60 วัน หลักฐานที่ต้องนำมา บัตรประชาชนฉบับจริง ใบอนุญาตขับรถเดิม ใบรับรองแพทย์
- ใบอนุญาตส่วนบุคคล 5 ปี เป็น 5 ปี ต้องทดสอบสมรรถภาพร่างกาย และอบรม 1 ช.ม.

- ใบอนุญาตขับรถสาธารณะ 3 ปี เป็น 3 ปี ต้องทดสอบสมรรถภาพร่างกาย อบรม 1 ช.ม. และต้องตรวจสอบรอยผลประวัติอาชญากร ก่อนออกใบอนุญาตขับรถต่อไป
- ต่ออายใบอนุญาตขับรถให้กับชาวต่างชาติ หลักฐาน คือ
- หนังสือเดินทาง Passport ประเภทเพื่อการท่องเที่ยวหรือการเล่นกีฬาสามารถต่ออายุได้ประเภทชั่วคราวเท่านั้น
- ใบอนุญาตทำงาน (Work permit) หรือหนังสือรับรองถิ่นที่อยู่ที่สถานทูตออกให้ หรือทางราชการออกให้แชร์

13. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก TPRC ถึงแหลมฉบัง Export

จุดที่มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า LCB

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
1	 3 แยกการนิคมฯ ตะวันออก	หากขับมาด้วยความเร็วสูงและหักรถกระทันหัน จะทำให้รถพลิกคว่ำได้	ชะลอความเร็ว ให้สามารถควบคุมรถได้
2	3 แยกสวนภูมิรักษ์ (ตรงข้ามปั๊มน้ำมัน Pure)	มีรถวิ่งเป็นจำนวนมาก หากจอดข้างทาง จะทำให้รถติดขัด และอาจเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนได้	ไม่จอดรถบริเวณ 3 แยกสวนภูมิรักษ์ (ตรงข้ามปั๊มน้ำมัน Pure)
3	 3 แยก ที่จะเลี้ยวซ้ายไป Gengo	มีรถที่วิ่งสวนมา หลบหลุมหลบบ่อ จนมาเบียดรถขนส่ง	ชะลอความเร็ว และสังเกตุรถยนต์ที่วิ่งสวนทางมา
4	 แยกตัว Y	รถทางขวา วิ่งมาด้วยความเร็วสูงและเบียดรถขนส่ง	ระมัดระวังรถทางขวามือ และชะลอความเร็ว
5	 3 แยก ปตท.	ถนนลื่น หากขับรถเร็ว อาจโถลชนเกาะกลางถนนได้	หากฝนตกให้เพิ่มความระมัดระวังบริเวณจุดดังกล่าวให้เพิ่มขึ้น

จุดที่ มีความเสี่ยงต่ออุบัติเหตุในเขตโรงงานลูกค้า LCB (ต่อ)

6	 U Turn ตรงข้าม site # 7	ไม่มีไฟแดง และช่วงเลิกงานจะมีมอเตอร์ไซด์มาก	ชะลอความเร็ว เพิ่มความระมัดระวัง
7	 แยกมาบข่า	ขณะที่เลี้ยวซ้ายตรง 4 แยก บริเวณนั้น จะมีป้ายรอรถ และมักจะมีรถจอดบ่อย จนเลี่ยวชนได้	ระมัดระวังรถทางซ้ายมือ และรถที่กลับรถใต้สะพาน
8	 แยกกระทิงลาย	มีรถเล็กชอบตัดหน้ากระทันหัน เพื่อเลี้ยวซ้ายไปพัทยา ซึ่งอาจเกิดอุบัติเหตุเฉี่ยชนได้	ระวังรถเล็กทางขวา ก่อนเลี้ยว หรือเปลี่ยนเส้นทาง
9	 แยกเลี้ยวซ้ายทางเข้าแหลมฉบัง	เลนมีลักษณะแคบมาก และช่วงเวลาเลิกงานจะมีมอเตอร์ไซด์ค่อนข้างมาก อาจจะทำให้เบียดกับฟุตบาท หรือเบียดกับรถมอเตอร์ไซด์ได้	ระวังรถมอเตอร์ไซด์ และระมัดระวังเรื่องการเข้าโค้ง

14. บริเวณที่มีความเสี่ยงจะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางจาก TPRC ถึงลูกค้า

Domestics

จุดเสี่ยงบริเวณที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางTPRC->คลองใหญ่จ.ตราด

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
1	 หน้าไทวัสดุ ระยอง	รถด้านซ้ายจะเปลี่ยนเลนข้ามไปกลับรถ อาจจะทำให้รถทางตรงชนได้	ชะลอความเร็ว และสังเกตุรถที่กำลังรอกลับรถให้ดี
2	 สี่แยกตลาดผลไม้ตะพง	มีรถจอดซื้อผลไม้ข้างทางและยังเป็นจุดชมชนมีรถพลุกพล่าน บริเวณนั้นยังมีจุดกลับรถ ถ้าขับมาโดยไม่ระมัดระวังอาจจะเกิดอุติเหตุเฉี่ยวชนได้	ชะลอความเร็ว ควรระวังรถที่จอดอยู่ข้างทางจะเลี้ยวออกมาตัดหน้า และระวังรถตรงบริเวณจุดกลับรถด้วย
3	 หน้าโรงเรียนสองสลึง	เด็กนักเรียนอาจเดินข้ามถนน อาจจะเกิดรถชนได้ และอาจจะชนกับรถที่กลับรถตรงจุดดังกล่าวได้	ชะลอความเร็ว สังเกตุคนเดินข้ามถนนและสังเกตุรถที่กำลังรอกลับรถและออกมาจากโรงเรียนให้ดี
4	 จุดกลับรถแถวปั๊มเพียวก่อนถึงอ.แกลง	เนื่องจากว่าตรงจุดดังกล่าวเป็นจุดกลับรถและมีทางแยกเข้าไปข้างทางในซอยอีก ประกอบกับมีรถจำนวนมากเข้า-ออก อาจจะทำให้รถทางตรงวิ่งชนได้	ชะลอความเร็ว และสังเกตุรถที่กำลังรอกลับรถและออกมาจากซอยแถวๆนั้นให้ดี
5	 หน้าโลตัส อ.แกลง สี่แยกไฟแดงใหญ่	รถที่เลี้ยวออกมาจากโลตัสอาจจะชนกับรถที่วิ่งตรงมาได้	ชะลอความเร็ว และสังเกตุรถที่กำลังจะออกมาจากโลตัสให้ดี
6	 สี่แยกตลาดหนองสิงา	แถวนั้นเป็นสี่แยกและในฤดูผลไม้จะมีชาวสวนเอาผลไม้มาขาย จะมีรถและคนผ่านเข้าออกบริเวณนั้นอย่างพลุกพล่านอีกทั้งจำนวนมาก อาจทำให้รถเฉี่ยวชนคนบริเวณจุดนั้นได้	ชะลอความเร็ว และสังเกตุรถที่กำลังจอดซื้อผลไม้และคนที่กำลังซื้อผลไม้ให้ดี
7	 ตลาดผลไม้วังใหม่	เนื่องจากตรงแถวนั้นเป็นจุดขายส่งผลไม้และในฤดูผลไม้จะมีชาวสวนนำผลไม้ออกมาขายและจอดรถข้างทางจำนวนมาก ซึ่งอาจจะทำให้เกิดการเฉี่ยวชนคนที่เลือกซื้อผลไม้ได้	ชะลอความเร็ว และสังเกตุรถที่กำลังจอดซื้อผลไม้และคนที่กำลังซื้อผลไม้ให้ดี
8	 แยกหนองคล้า	เนื่องจากบริเวณชุมชนมีรถสัญจรและเด็กข้ามถนนไปโรงเรียนเป็นจำนวนมาก บางครั้งยังมีรถขับย้อนศรมา ซึ่งอาจจะเกิดการเฉี่ยวชนกันได้	ชะลอความเร็ว สังเกตุคนเดินข้ามถนนและรถที่ย้อนศรมาให้ดีก่อน

จุดเสี่ยงบริเวณที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุเส้นทางTPRC->คลองใหญ่จ.ตราด (ต่อ)

9	 ปั้มบางจากห้วยสะท้อน	ถนนลื่นและทางไม่มีอาจจะทำให้รถตกถนนลงเกาะกลางหรือข้างทางได้	ชะลอความเร็ว และขับอย่างระมัดระวัง
10	 โค้งโรงกระเบื้องเด่นจันทร์ เนินสูง	รถหลุดโค้งตกถนนข้างได้ เนื่องจากเป็นทางโค้งมุมองศาเลี้ยวค่อน	ชะลอความเร็ว และขับอย่างระมัดระวัง
11	 เส้นทางจาก จ.จันทร์-จ.ตราด	รถเบียดหรือชนกัน เนื่องจากคอสะพานจะมีลักษณะแคบกว่าถนนหลักที่รถวิ่งสัญจร	ชะลอความเร็ว และขับอย่างระมัดระวัง
12	 ก่อสร้างสะพานจาก จ.จันทร์-จ.ตราด	รถเฉี่ยวชนกันได้เพราะช่วงนั้นมีเครื่องจักรกำลังก่อสร้างสะพานตลอดทางสาย	ชะลอความเร็ว และขับอย่างระมัดระวัง
13	 โค้งก่อนถึง อ.ขลุง	อาจจะเฉี่ยวชนกับรถที่กลับรถข้ามฝั่งได้เพราะจุดดังกล่าวเป็นทางโค้งตรงจุดกลับรถพอดี	ชะลอความเร็ว และขับอย่างระมัดระวัง
14	 เนิน 30 ก่อนถึงคลองใหญ่	รถเบียดหรือชนกัน เนื่องจากคอสะพานจะมีลักษณะแคบกว่าถนนหลักที่รถวิ่งสัญจรและเป็นทางลงค่อนข้างลาดชัน	ชะลอความเร็ว และขับอย่างระมัดระวัง
15	 โค้งลาดชันหลังเนิน 30 ก่อนถึงคลองใหญ่	รถเบียดหรือชนกัน เนื่องจากเป็นทางโค้งและเป็นจุดที่รถขนส่งลงจากจุดลาดชัน	ชะลอความเร็ว และขับอย่างระมัดระวัง

จุดเสี่ยงบริเวณที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุเส้นทาง TPRC ->อยุธยา

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
1	 สี่แยกขนำไร่	มีรถจอดซื้อของและผลไม้ข้างทางค่อนข้างเยอะและเวลาเลี้ยวเข้า-ออก อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุเฉี่ยวชนกันได้	ชะลอความเร็ว ควรระวังรถที่จอดอยู่ข้างทางจะเลี้ยวออกมาตัดหน้า และระวังรถตรงบริเวณจุดกลับรถด้วย
2	 หน้าพีระเซอร์กิต	เนื่องจากทางบิบแคบลง+ผิวถนนขรุขระและกำลังปรับปรุงผิวถนนใหม่ อาจทำให้รถที่วิ่งมาเบียดกันตรงทางแคบลงและด้วยความเร็วเสียหลักข้างทางได้ เพราะผิวถนนไม่ดี	ชะลอความเร็ว ควรระวังรถทางด้านซ้ายที่เลี้ยวออกมาและขับด้วยความระวังตรงบริเวณนั้น
3	 ก่อนถึงแยกโป่ง	เนื่องจากผิวถนนขรุขระและมีรถชอบมากลับรถบริเวณที่ไม่ใช่ที่กลับรถที่ทางหลวงสร้างขึ้นมา ซึ่งอาจจะทำให้รถเสียหลักตกข้างทางหรือเฉี่ยวชนกันได้	ชะลอความเร็ว ควรระวังรถทางด้านขวาตรงจุดกลับรถด้วยและขับรถด้วยความระมัดระวัง
4	 แยกไปเส้นบายพาสชลบุรี	เนื่องจากบริเวณนั้นเป็นจุดเลี้ยวเบี่ยงออกซ้ายเพื่อวนสะพาน ถ้าวิ่งมาด้วยความเร็วสูงจะทำให้บังคับเลี้ยวไม่ทันและอาจจะทำให้รถเฉี่ยวชนหรือพลิกคว่ำได้	ชะลอความเร็ว ควรระวังรถทางด้านขวาตรงจุดกลับรถด้วยและขับรถด้วยความระมัดระวัง
5	 ปั้ม ปตท. เส้นบายพาสชลบุรี	เนื่องจากมีรถที่จอดพักอยู่ข้างทางแถวบริเวณปั้ม ปตท.จะเลี้ยวออกมาจากจอดพักและทางคู่ขนาน ซึ่งอาจจะเกิดการเฉี่ยวชนกันได้	ชะลอความเร็วและควรระวังรถทางด้านซ้ายที่ออกมาจากทางคู่ขนานและปั้ม ปตท. และควรขับด้วยความระมัดระวัง
6	 ก่อนถึงแยกขั้นมอเตอร์เวย์และแยกบางแสน	เนื่องจากแถวนั้นเป็นทางแยกและมีโค้งด้วย ถ้าวิ่งมาด้วยความเร็วสูงอาจจะทำให้บังคับเลี้ยวไม่ทันอาจจะแหกโค้งหรืออาจจะเฉี่ยวชนกันขณะเลี้ยวตรงจุดแยกนั้นได้	ชะลอความเร็วและควรเลือกเลนวิ่งที่จะไปให้ถูกต้องตั้งแต่ได้ระยะพอสมควรไม่ควรเลือกในระยะกระชั้นชิด
7	 บางนา-ตราด ขาเข้า	เนื่องจากมีจุดกลับรถจำนวนมากและจุดกลับรถจะไม่มีเว้าก่อนถึงจุดกลับแต่จะเป็นทางแบบตรงๆถึงจุดกลับรถแล้วเลี้ยวเลย ประกอบกับมีรถสัญจรไป-มาค่อนข้างหนาแน่น ซึ่งอาจจะทำให้รถที่วิ่งตามมาเบรคไม่ทันและเฉี่ยวชนกันได้	ชะลอความเร็ว ขับด้วยความระมัดระวัง และควรสังเกตุไฟสัญญาณของรถที่จะกลับรถให้ดี (ไม่ควรวิ่งเลนขวายาว)
8	 บางนา-ตราด กม.26-29 ก่อสร้างถนน	เนื่องจากมีการก่อสร้างขยายสะพานและปรับปรุงผิวถนนในทางหลักและบางจุดมีการปิดเส้นทางหลักและให้ใช้ทางคู่ขนานเป็นช่วงๆ ถ้าไม่สังเกตุป้ายหรือวิ่งมาด้วยความเร็วสูง อาจจะทำให้ชนบังเกอร์ที่กั้นทางหรือเฉี่ยวชนกับรถคันอื่นๆที่กำลังจะเลี้ยวออกคู่ขนานได้	ชะลอความเร็ว ขับด้วยความระมัดระวังและสังเกตุป้ายและไฟให้สัญญาณการก่อสร้างทางให้ดี

9	 บางนา-ตราด กม.26-29 ก่อสร้างถนน	เนื่องจากมีการก่อสร้างขยายสะพานและปรับปรุงผิวถนนในทางหลักและบางจุดมีการปิดเส้นทางหลักและให้ใช้ทางคู่ขนานเป็นช่วงๆ ถ้าไม่สังเกตุป้ายหรือวิ่งมาด้วยความเร็วสูง อาจจะทำให้ชนบังเกอร์ที่กั้นทางหรือเฉี่ยวชนกับรถคันอื่นๆที่กำลังจะเลี้ยวออกคู่ขนานได้	ชะลอความเร็ว ขับด้วยความระมัดระวังและสังเกตุป้ายและไฟให้สัญญาณการก่อสร้างทางให้ดี
10	 สระบุรี-แยกวังน้อยไปนิคมโรจนะ2	เนื่องจากเป็นเส้นทางที่จะไปร่วมกับเส้นทางหลัก ถ้าขับไม่ระวังอาจจะไปเฉี่ยวชนกับรถทางหลักฝั่งขวาได้	ชะลอความเร็ว ขับด้วยความระมัดระวัง และควรมองสังเกตุรถทางหลักทางขวามือได้ดีก่อน
11	 วังน้อย-ลำลูกกา	เนื่องจากเป็นทางที่ไม่มีเกาะกลางถนนและมีรถสัญจรไปมาในปริมาณมาก ซึ่งอาจจะมีการขับข้ามเลนมาเฉี่ยวชนกันได้	ขับรถด้วยความระมัดระวัง และไม่ควรแซงในเขตชุมชน
12	 วังน้อย-ลำลูกกา	เนื่องจากเป็นจุดการก่อสร้างไหล่ทางมีเครื่องจักรและรถบรรทุกดินวิ่งเข้าออกจำนวนมาก ซึ่งอาจจะเกิดการเฉี่ยวชนกับเครื่องจักรและรถบรรทุกดินที่เข้า-ออกตามซอยได้	ชะลอความเร็ว ขับรถด้วยความระมัดระวังและควรสังเกตุทัศนะวิสัยรอบ ๆข้างให้ดี
13	 วังน้อย-ลำลูกกา	เนื่องจากเป็นจุดการก่อสร้างไหล่ทางมีเครื่องจักรและรถบรรทุกดินวิ่งเข้าออกจำนวนมาก ซึ่งอาจจะเกิดการเฉี่ยวชนกับเครื่องจักรและรถบรรทุกดินที่เข้า-ออกตามซอยได้	ชะลอความเร็ว ขับรถด้วยความระมัดระวังและควรสังเกตุทัศนะวิสัยรอบ ๆข้างให้ดี
14	 คลอง 12-13 ลำลูกกา	เนื่องจากมีการก่อสร้างขยายสะพานและปรับปรุงผิวถนนและปิดถนน 1ฝั่ง (ถนนแคบ) อาจทำให้รถเฉี่ยวชนกันหรือเฉี่ยวชนแผงกั้นเขตก่อสร้างได้	ชะลอความเร็ว ขับด้วยความระมัดระวังและสังเกตุป้ายและไฟให้สัญญาณการก่อสร้างทางให้ดี
15	 คลอง 12-13 ลำลูกกา	เนื่องจากมีการก่อสร้างขยายสะพานและปรับปรุงผิวถนนและปิดถนน 1ฝั่ง (ถนนแคบ) อาจทำให้รถเฉี่ยวชนกันหรือเฉี่ยวชนแผงกั้นเขตก่อสร้างได้ได้	ชะลอความเร็ว ขับด้วยความระมัดระวังและสังเกตุป้ายและไฟให้สัญญาณการก่อสร้างทางให้ดี
16	 โรงเรียนพระสุทธิวงส์	เนื่องจากเป็นเขตโรงเรียนพระสุทธิวงส์ มีเด็กข้ามถนนและรถเลี้ยวเข้าออกเป็นจำนวนมาก ซึ่งอาจจะเกิดการเฉี่ยวชนได้	ชะลอความเร็วและสังเกตุคนเดินข้ามถนนและรถที่เลี้ยวเข้า-ออกให้ดี
17	 ตลาดคลอง 10	เนื่องจากเป็นเขตชุมชนมีคนเดินข้ามถนนและรถเลี้ยวเข้า-ออกค่อนข้างพลุกพล่าน อาจจะทำให้เกิดการเฉี่ยวชนได้	ชะลอความเร็วและสังเกตุคนเดินข้ามถนนและรถที่เลี้ยวเข้า-ออกให้ดี

จุดเสี่ยงบริเวณที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุเส้นทาง TPRC->นครปฐม

สมุทรสาคร

จุดที่	บริเวณที่เกิด	ลักษณะที่คาดว่าจะเกิด	มาตรการการแก้ไขปัญหา
1	 ถนนวงแหวนรอบนอกกรุงเทพฝั่งใต้	เนื่องจากรับบัตรทางด่วนแล้วรถจะวิ่งมาร่วมเส้นทางเดียวกัน ซึ่งอาจจะทำให้รถเฉี่ยวชนกันได้ขณะขับมาร่วมเลนถนนเดียวกัน	ชะลอความเร็วและมองซ้าย-มองขวา ให้ดีก่อนที่จะขับรถวิ่งร่วมเลนถนนแบบปกติกับรถคันอื่น
2	 ทางขึ้นสะพานพระราม 2	เนื่องจากทางขึ้นสะพานเป็นทางลาดชัน รถบรรทุกสินค้าหนักอาจจะวิ่งด้วยความเร็วต่ำในบางช่วงจังหวะ ซึ่งอาจจะทำให้รถคันหลังที่วิ่งตามมาชนท้าย	รถบรรทุกเวลาขึ้นทางลาดชันหรือสะพานควรทิ้งระยะห่างจากรถคันหน้าพอสมควร เพื่อป้องกันรถคันหน้าขึ้นไม่ไหวหรือไหลถอยลงมาได้
3	 สะพานกลับรถหน้าใต้โยต้ามหาชัย	เนื่องจากแถวๆนั้นเป็นสะพานกลับรถเวลาฝนตกถนนจะลื่นมากเพราะในบางครั้งน้ำที่อยู่บนสะพานจะไหลลงมาอย่างหนัก	ชะลอความเร็ว ขับรถด้วยความระมัดระวัง
4	 ป้ายยินดีต้อนรับสู่ จ.สมุทรสาคร	เนื่องจากถนนฝั่งตรงข้ามบริเวณนั้น จะเกิดอุบัติเหตุขึ้นบ่อย และรถที่อยู่อีกฝั่งมักจะชอบมองเหตุการณ์และละสายตาด้านหน้า และเกิดอุบัติเหตุชนท้ายกันบ่อยครั้ง	ขับรถด้วยความระมัดระวัง และไม่ควรละทิ้งสายตาจากภาพด้านหน้ารถเป็นเวลานาน
5	 ทางแยกเลี้ยวไป อ.กระทุ่มแบน	รถอาจจะเฉี่ยวชนกันขณะเลี้ยวได้ เนื่องจากรถบรรทุกจะต้องวิ่งตัดจากเลนซ้ายสุดมาขวาสุดก่อนทำการเลี้ยวรถ	ขับรถด้วยความระมัดระวัง ก่อนจะทำการเลี้ยว มองดูรถทางด้านขวามือให้ดีก่อน
6	 ถนนเศรษฐกิจ1 -อ.กระทุ่มแบน	รถอาจจะชนบังเกอร์กั้นกลางระหว่างขึ้นสะพานกับทางตรงไป ขณะทำการเลี้ยวขึ้นสะพาน	ขับรถด้วยความระมัดระวัง มองทางและใช้ระยะการลี้ยวให้ดีก่อนขึ้นสะพาน
7	 ถนนพุทธสาธร-เพชรเกษม	เนื่องจากมีการก่อสร้างถนนและให้ใช้ถนนแค่เลนเดียว(ถนนแคบ) อาจทำให้รถเฉี่ยวชนกันหรือเฉี่ยวชนแผงกั้นเขตก่อสร้างได้	ชะลอความเร็ว ขับด้วยความระมัดระวังและสังเกตุป้ายและไฟให้สัญญาณการก่อสร้างทางให้ดี

15. จุดจอดพักรถของพนักงานขับรถในการขนส่งสินค้า

มาตรการการจอดพัก (จุดจอดพัก)

Export RY →LCB

สถานที่	ระยะทาง + ชั่วโมงวิ่ง	รูปภาพที่จอดพัก
Direct ท่าเรือ	60 km + 2 ชั่วโมง	ไม่ต้องจอดพัก

Export RY →Kongyai (Trad)

สถานที่	ระยะทาง + ชั่วโมงวิ่ง	รูปภาพที่จอดพัก
1. ปั๊ม Esso หลังจากผ่าน ที่ทำการเทศบาลทุ่งควายกิน, อ.แกลง, ระยอง (**ห้างหุ้นส่วนจำกัดตัมพานุวัตร**) 2. ปั๊ม ปตท ก่อนวัดศรีเมือง ต.ทุ่งเบญจา อ.ท่าใหม่ จ.จันทบุรี (**ปั๊มน้ำมันปตท, บริษัท หนองคล้าบุญยงค์พานิช จำกัด, เฉพาะรถสิบล้อ**)	300 km + 5 ชั่วโมง	1  2 

Export RY →Kongyai (Trad)

สถานที่	ระยะทาง + ชั่วโมงวิ่ง	รูปภาพที่จอดพัก
3. ปั๊ม ปตท ตราด ตรงข้ามแขวงการทางตราด (**ปตท.บ.รอยัลบูรพาปิโตรเลียม จำกัด,** วังกระแจะ อำเภอเมืองตราด ตราด) 4. หน้าศุลกากรด่านคลองใหญ่ (จอดข้างในรั้ว) 5. จอดรอทำเอกสารข้ามดินแดนหน้าด่าน (ไม่มีที่จอด ต้องจอด)	300 km + 5 ชั่วโมง	3  4  5 

มาตรการการจอดพัก (จุดจอดพัก, โซนวงแหวนตะวันออก + พิษณุโลก)

Domestic RY →ชลบุรี→บางปะกง→สมุทรปราการ→ปทุมธานี→ อยุธยา → สิงห์บุรี→ชัยนาท→นครสวรรค์→พิษณุโลก

สถานที่	ระยะทาง + ชั่วโมงวิ่ง	รูปภาพที่จอดพัก
1. จุดพักรถ มอเตอร์เวย์ กรุงเทพฯ-ชลบุรี ขาเข้า (ทางหลวงพิเศษหมายเลข 7 ตำบล เขาดิน อำเภอ บางปะกง ฉะเชิงเทรา) หรือ จุดพักรถหลังด่านทับช้าง (ก่อนเข้าถนนรามคำแหง) 2. ปั๊มน้ำมันคาลเท็กซ์ (บ้านหว้า อำเภอ บางปะอิน พระนครศรีอยุธยา, หจก. จรารักษ์)	550 km + 8 ชั่วโมง	1/1  1/2  2 

16. ข้อปฏิบัติในการขับรถสินค้าในโรงงานลูกค้า

UMP ปทุม XX





Toyo seikan Thailand //



PETPAK Ayuttaya //



PROPET/TCK Singburi //



Eastern PolyPack Rayong //



Dester Korat //



TOPFLIGHT Korat //



Thai Namthip Korat //



Polene Group Korat //



Excel Nakornpathom XX





Prodigi Nakornpathom ???



17. แผนปฏิบัติการกรณีเหตุฉุกเฉิน+หมายเลขโทรศัพท์และผู้ประสานงาน บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด และบริษัทผู้ขนส่ง

หมายเลขโทรศัพท์และผู้ประสานงาน

บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด

บุคคลที่ติดต่อหลัก คือ เจ้าหน้าที่จัดส่ง , เจ้าหน้าที่คลังสินค้า

กรณี 1 เกิดอุบัติเหตุแล้วแต่ สามารถ ส่งสินค้าให้กับลูกค้าได้ทันตามเวลา (ไม่ว่าจะเป็นกรณี รถเสียหรือเกิดอุบัติเหตุ)

กรณีที่ 2 เกิดอุบัติเหตุแล้ว ไม่สามารถ ส่งสินค้ากับลูกค้าได้ทันตามเวลา

ให้ทำการติดต่อแจ้งเหตุดังนี้

เวลาในการติดต่อ สำนักงานระยอง

เวลาทำการปกติ

1. 07:30 – 16:30 น. (038-685-900) ต่อ 3571,3572,3573,3575

บุคคลที่ติดต่อ คือเจ้าหน้าที่จัดส่งและเจ้าหน้าที่คลังสินค้า บริษัท ไทยเพ็ท เรซิน จำกัด

นอกเวลาทำการปกติ

2. 16:30 – 07:30 น.

1. คุณวัชระพล จำรูญศรี 086-9965598 (ผู้จัดการ)
2. คุณนรินทร์ สุเกตุ 081-5905347
3. คุณอนันต์ พลดื้อ 084-3526630
4. คุณณัฐพงษ์ ศิริมงคล 086-3576826
5. คุณวาทิต เห็นชอบ 086-4083182
6. คุณสาวฐานิดาภรณ์ พวงพัน 085-6996753

บริษัทผู้ขนส่ง



18.ภาคผนวก 1

หมายเลขโทรศัพท์ของสถานีตำรวจในจังหวัดระยองและใกล้เคียง

สภ.เมืองระยอง	0-3861-1111
สภ.บ้านฉาง	0-3860-1111
สภ.บางละมุง	0-3822-1800
สภ.เมืองพัทยา	0-3842-0804
สภ.ห้วยโป่ง	0-3868-3111
สภ.มาบตาพุด	0-3860-7111
สภ.นิคมพัฒนา	0-3863-6111
สภ.แหลมฉบัง	0-3849-0555
แจ้งเหตุด่วนเหตุร้าย	191
ศูนย์จราจร	1197
ทางหลวง	1193
จส.100	1137 , *1808

ภาคผนวก ข.20

เอกสารการตรวจสภาพรถ

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SCT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 79-1451 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 71-3359 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/3/70

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการรน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

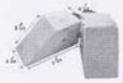
แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SCT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 79-1452 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 71-3677 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/6/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการรน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SCT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 79-1459 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 71-3638 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/6/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	/				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	/				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		/				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		/				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		/				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	/				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		/				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		/				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		/				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		/				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		/				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		/				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		/				ตามกฎหมาย

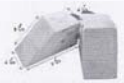
แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SCT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 79-1462 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☐ ทะเบียนหาง 71-7053 วันหมดอายุป้ายภาษี 21/3/70

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	/				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	/				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		/				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		/				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		/				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	/				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		/				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		/				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		/				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		/				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		/				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		/				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		/				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SCT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 71-1463 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 71-3327 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/3/70

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่รนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการรน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

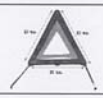
แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SCT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 79-1444 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 71-3479 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/6/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่รนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการรน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SRT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 79-1467 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 71-3727 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/3/70

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญานถอย]	เสียงสัญญานดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SRT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 61-1839 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/6/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 71-3729 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/3/70

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญานถอย]	เสียงสัญญานดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

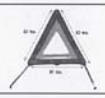
แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SQT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 61-1879 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/6/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 71-3328 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/3/70

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SQT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 61-8877 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/3/70

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 71-3611 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/6/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SCT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 61-8863 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/3/70

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 91-3636 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/6/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินรถบีดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SCT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 71-1451 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 76-8492 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/12/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินรถบีดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SRT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 71-1452 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 72-8229 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/6/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการขน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SRT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 79-1459 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 72-3522 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการขน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SRT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container ☐ ทะเบียนหัว 99-1462 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026 ☐ ทะเบียนหาง 76-8496 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/12/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่รนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SRT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container ☑ ทะเบียนหัว 99-1463 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026 ☑ ทะเบียนหาง 72-9310 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่รนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

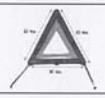
แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SST ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 79-1444 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 71-8730 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการรน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

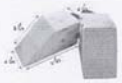
แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SST ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 79-1467 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 72-5142 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการรน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SQT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 61-1839 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/6/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 72-1825 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/12/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	/				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	/				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		/				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		/				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		/				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	/				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		/				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		/				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		/				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		/				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		/				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		/				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		/				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SQT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 41-1849 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/6/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 72-5147 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	/				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	/				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		/				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		/				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		/				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	/				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		/				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		/				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		/				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		/				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		/				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		/				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		/				ตามกฎหมาย

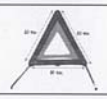
แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SRT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 61-8677 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/3/70

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 63-4593 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการรน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SRT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 61-8663 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/3/70

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 92-1831 วันหมดอายุป้ายภาษี 31/12/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟตกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการรน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถขนส่งสินค้าประจำเดือน

ผู้ขนส่ง SCT ประเภทรถ ☐ รถเทรลเลอร์พื้นเรียบ (คลุมผ้าใบ) ☑ รถเทรลเลอร์ลากตู้ Container

☑ ทะเบียนหัว 71-1459 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/9/69

วันที่ตรวจสภาพ 14-06-2026

☑ ทะเบียนหาง 72-81814 วันหมดอายุป้ายภาษี 30/6/69

ลำดับ	รายการตรวจ	มาตรฐานการยอมรับ	ตัวอย่างมาตรฐาน	ผลการตรวจ ผ่าน	ผลการตรวจ ไม่ผ่าน	สิ่งที่ต้องแก้ไข	กำหนดเสร็จ	หมายเหตุ
1	**หัวลาก-หางลากกึ่งพ่วง**							
1.1	ระบบไฟ [หน้า,ท้าย, เลี้ยว, เบรค, ถอย และฉุกเฉิน]	ไฟติดครบทุกดวง	ไม่ติดไฟดกแต่งด้วยสีสันที่รบกวนเพื่อนร่วมทาง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.2	ระบบเสียง [แตร, สัญญาณถอย]	เสียงสัญญาณดัง ได้ยินปกติ	ไม่ใช่เสียงปรับแต่งเพื่อความบันเทิง	✓				ด้านความปลอดภัย
1.3	สภาพยาง	ดอกยางไม่ต่ำกว่า 2 มม ไม่ปริ ไม่เห็นถึงผ้าใบ		✓				ด้านความปลอดภัย
1.4	น็อตล้อ	น็อตล้อครบทุกตัว		✓				ด้านความปลอดภัย
1.5	กล้องบันทึกห้องขับรถ และหน้ารถ	สามารถบันทึกเหตุการณ์ได้		✓				ด้านความปลอดภัย
1.6	ความสูงของหางจากพื้น	ไม่น้อยกว่า 140 ซม.	หากต่ำกว่าจะเข้าจุดโหลด TPRC ไม่ได้	✓				ด้านความปลอดภัย
1.7	จุดล็อคตู้ [สำหรับหางลากตู้ Container]	สามารถล็อคและมองเห็นได้ทั้ง 4 จุด		✓				ด้านความปลอดภัย
1.8	พื้นรถ [กรณีหางลากพื้นเรียบ]	พื้นเหล็ก,แข็งแรงไม่ผุ						ด้านความปลอดภัย
1.9	ผ้าใบปูพื้นและคลุมสินค้า สำหรับหางลากพื้นเรียบ	คลุมสินค้า ไม่มีรู หรือ รอยฉีกขาด	จัดเตรียมผ้าใบปูพื้นและผ้าใบคลุมสินค้ามาเอง					ด้านความปลอดภัย
3	**อุปกรณ์ Safety ตามกฎหมาย**	**ความพร้อมของอุปกรณ์**						
3.1	หมอนรองล้อ	ขนาด 4x4x8x9 นิ้ว จำนวน 2 ท่อน		✓				ด้านความปลอดภัย
3.2	ถังดับเพลิง	ขนาด 10 ปอนด์ขึ้นไป มีแรงดันอยู่ในเกณฑ์เขียว และติดตั้งใช้งานได้สะดวก		✓				ตามกฎหมาย
3.3	กรวยฉุกเฉิน	ความสูง 80 ซม.ขึ้นไป จำนวน 2 อัน สภาพพร้อมใช้งาน		✓				ตามกฎหมาย
3.4	ป้ายฉุกเฉินชนิดสามเหลี่ยม	ป้ายสามเหลี่ยมฉุกเฉิน 1 อัน ขนาด 50x50x50 cm.		✓				ตามกฎหมาย
3.5	สติ๊กเกอร์สะท้อนแสงด้านข้าง+ท้ายรถ	สะท้อนแสงอย่างชัดเจน+ลักษณะสีถูกต้องตามที่ขนส่งกำหนด		✓				ตามกฎหมาย
3.6	ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการชน	ติดตั้งด้านข้างและด้านท้ายครอบคลุมพื้นที่รถ		✓				ตามกฎหมาย

ภาคผนวก ข.21

สำเนาใบเสร็จการกำจัดขยะมูลฝอยโดยเทศบาลนครมาบตาพุด

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02228/69
วันที่ 22 มกราคม 2569

เทศบาลนครมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไทยเพ็ทเรซิน จำกัด เลขที่ 18 ซอยจี-2 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอ**

เทศบาลนครมาบตาพุด Map Ta Phut City Municipality

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-02930/69
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2569

เทศบาลนครมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก **บริษัท ไทยเพ็ทเรซิน จำกัด เลขที่ 18 ซอยจี-2 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง**



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-03405/69
วันที่ 24 มีนาคม 2569

เทศบาลนครมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-03942/69
วันที่ 24 เมษายน 2569

เทศบาลนครมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-04374/69
วันที่ 20 พฤษภาคม 2569

เทศบาลนครมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

[redacted]

ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-05033/69
วันที่ 24 มิถุนายน 2569

เทศบาลนครมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ได้รับเงินจาก บริษัท ไทยเพ็ทรอลิน จำกัด เลขที่ 18 ซอยที่ 3 [redacted]

เทศบาลนครมาบตาพุด Map Ta Phut City Municipality

ภาคผนวก ข.22

เอกสารการขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-12966

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72140000225463

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	070208	PET Oigomer	40.000	048	72070001525621	
2	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	10.000	048	72070001525621	
3	160306	เศษพลาสติก PET	100.000	049	20741200125446	
4	170405	เศษเหล็ก	10.000	011	10210005325488	
5	150110	ภาชนะปนเปื้อน	4.000	075	82020000125442	
6	150103	เศษไม้	5.000	011	10210005325488	
7	150102	เศษพลาสติก	60.000	011	10210005325488	
8	150202	Contaminated Fabric + Filter Bag	25.000	041	10190000325446	
9	070208	PET Oigomer	80.000	041	10190000325446	
10	160506	Organic Waste	12.000	042	10190001625562	
11	130308	Waste Oil	6.000	042	10190001625562	
12	170603	INSULATION	5.000	044	10190100325452	
13	170203	Fill Sheet	5.000	042	10190000825494	
14	150101	เศษกระดาษ	4.000	011	10210005325488	
15	070213	เศษพลาสติก PET	200.000	049	20741200125446	
16	170405	เศษเหล็ก	20.000	011	10210005325488	
17	150103	เศษไม้	15.000	011	10210005325488	
18	070208	PET Oigomer	40.000	041	10190000325446	
19	160506	Organic Waste	4.000	042	10190001625562	
20	130308	Waste Oil	4.000	042	10190001625562	
21	070213	เศษพลาสติก PET	80.000	049	20741200125446	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery)โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator)เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

สรุปปริมาณกากของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน มกราคม

ของเสียอันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
07 02 08	PET Oligomer	O75 , O42	2.964	6.46							9.424
17 06 03	Insulation	O75	0.540	0							0.540
13 02 08	Waste oil	O42	0.000	0.06							0.060
16 05 06	Organic waste+น้ำด่างปนเปื้อนไกลคอล	O42	1.070	0							1.070
15 02 02	Filter bag	O42	0.000	1.300							1.300
15 02 02	Contaminated fabric	O42	1.725	0.47							2.195
15 01 10	กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	O49	0.675	0.115							0.790
15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	O75	0.092	0.01							0.102
19 08 10	Contaminated oil in water	O42	0.000	0							0.000
19 09 04	Activated carbon	O59	0.000	0							0.000
15 02 02	Activated alumina	O44	0.000	0.36							0.360
15 02 02	Molecular sieve	O44	0.000	0							0.000
16 06 03	ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่และอุปกรณ์ไฟฟ้า	O75	0.500	0							0.500
15 02 02	ทรายปนเปื้อน	O75	0.000	0							0.000
16 02 15	หลอดไฟ	O75	0.000	0							0.000
15 02 03	แผ่นกรองน้ำจาก cooling tower	O75	4.500	0							0.000
15 02 02	PT Catalyst	O49	0.00	0							0.000
											0.000
รวมกากของเสียอันตราย			12.066	8.775	0.000	0.000			0	0	16.341

ผู้จัดทำ.....พร้อม...จักรคำ
วันที่.....04/02/2569

ผู้อนุมัติ.....บุญชัย...วิเลขา
วันที่.....04/02/2569

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน มกราคม

ของเสียไม่อันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
16 03 06	พลาสติก PET	O11 , O49	24.109	95.911	72.65			ธนพรเทรดดิ้ง			47.370
15 01 03	ไม้	O11	0.000	0.2							0.200
17 04 05	เหล็ก	O11	0.100	0.28							0.380
15 01 01	กระดาษ	O11	0.068	0.101							0.169
15 01 02	เศษพลาสติก	O11	0.459	0.782							1.241
15 01 02	ถุงจัมโบ้ดี	O11 , O39	0.270	0							0.270
15 01 02	พาเลทพลาสติกชำรุด	O11	2.090	2.42							4.510
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
รวมกากของเสียไม่อันตราย			27.096	99.694	72.650						54.140

ผู้จัดทำ.....พร้อม..จักรคำ...
วันที่..04/02/2569....

ผู้อนุมัติ.....บุญชัย...วิเลขา.
วันที่..04/02/2569....

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน กุมภาพันธ์

ของเสียอันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
07 02 08	PET Oligomer	O75 , O42	9.424	46.895	53.13			IN SEE	122,199	-	3.189
17 06 03	Insulation	O44	2.300	0.01	2.3			ปูนซิเมนต์ ท่าหลวง	28,750	12,500	0.010
13 02 08	Waste oil	O42	0.060	0	0.25			SCI ECO	250	-	0.010
16 05 06	Organic waste+น้ำด่างปนเปื้อนไกลคอล	O42	1.070	3	4.02			SCI ECO	14,070	12,500	0.000
15 02 02	Filter bag	O42	1.300	0.452	1.3			IN SEE	4,600	16,800	0.452
15 02 02	Contaminated fabric	O42	2.195	0.2	2.39			IN SEE	3,887	-	0.005
15 01 10	กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	O49	0.790	0.030							0.820
15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	O75	0.102	0.017							0.119
19 08 10	Contaminated oil in water	O42	0.000	0							0.000
19 09 04	Activated carbon	O59	0.000	0							0.000
15 02 02	Activated alumina	O44	0.360	0							0.360
15 02 02	Molecular sieve	O44	0.000	0							0.000
16 06 03	ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่และอุปกรณ์ไฟฟ้า	O75	0.500	0							0.500
15 02 02	ทรายปนเปื้อน	O75	0.000	0							0.000
16 02 15	หลอดไฟ	O75	0.000	0							0.000
15 02 03	แผ่นกรองน้ำจาก cooling tower	O75	4.140	0	4.14			BWG	17,920	42,000	0.000
15 02 02	PT Catalyst	O49	0.000	0							0.000
											0.000
รวมกากของเสียอันตราย			22.241	50.754	67.530	0.000			191676	83800	5.465

ผู้จัดทำ.....พร้อม...จักรคำ
วันที่..07/03/2569....

ผู้อนุมัติ..บุญชัย...วิเลขา.....
วันที่...07/03/2569...

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน กุมภาพันธ์

ของเสียไม่อันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
16 03 06	พลาสติก PET	O11 , O49	9.424	80.671	41.75			ธนพรเทรดดิ้ง			48.345
15 01 03	ไม้	O11	0.200	0.08							0.280
17 04 05	เหล็ก	O12	0.380	0.137							0.517
15 01 01	กระดาษ	O11	0.169	0.54	0.54			ศักดิ์ทวีไซเคิล			0.169
15 01 02	เศษพลาสติก	O11	1.241	2.01	2.74			ศักดิ์ทวีไซเคิล			0.511
15 01 02	ถุงจัมโบ้ดี	O11 , O39	0.270	0							0.270
15 01 02	พาเลทพลาสติกชำรุด	O11	4.510	1.59							6.100
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
											0.000
รวมกากของเสียไม่อันตราย			16.194	85.028	45.030						56.192

ผู้จัดทำ.....พร้อม...จักรคำ
วันที่.07/03/2569....

ผู้อนุมัติ..บุญชัย..วิเลขา.....
วันที่.07/03/2569....

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน มีนาคม

ของเสียอันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
07 02 08	PET Oligomer	O75 , O42	3.189	3.68	5.37			เอสซีจี ซิเมนต์	16,110	6,100	1.499
17 06 03	Insulation	O75	0.010	0							0.010
13 02 08	Waste oil	O42	0.010	0							0.400
16 05 06	Organic waste+น้ำด่างปนเปื้อนไกลคอล	O42	0.000	0							0.000
15 02 02	Filter bag	O42	0.452	1.198	1.65			เอสซีจี ซิเมนต์	4,950		0.000
15 02 02	Contaminated fabric	O42	0.005	0.515	0.52			เอสซีจี ซิเมนต์	1,560		0.000
15 01 10	กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	O49	0.820	0.072							0.892
15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	O75	0.119	0.072							0.191
19 08 10	Contaminated oil in water	O42	0.000	0							0.000
19 09 04	Activated carbon	O59	0.000	0							0.000
15 02 02	Activated alumina	O44	0.360	0							0.360
15 02 02	Molecular sieve	O44	0.000	0							0.000
16 06 03	ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่และอุปกรณ์ไฟฟ้า	O75	0.500	0							0.500
15 02 02	ทรายปนเปื้อน	O75	0.000	0							0.000
16 02 15	หลอดไฟ	O75	0.000	0							0.000
15 02 03	แผ่นกรองน้ำจาก cooling tower	O75	0.000	0							0.000
15 02 02	PT Catalyst	O49	0.000	0							0.000
			0.000								0.000
รวมกากของเสียอันตราย			5.465	5.927	7.540	0.000			22620	6100	3.852

ผู้จัดทำ พร้อม จักรคำ

วันที่ 07/03/2569

ผู้อนุมัติ บุญชัย วิเลขา

วันที่ 07/03/2569

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน มีนาคม

ของเสียไม่อันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
16 03 06	พลาสติก PET	O11 , O49	48.345	68.605	110.78			ธนพรเทรดดิ้ง			6.170
15 01 03	ไม้	O11	0.280	0.65	0.77			ศักดิ์ทวีไซเคิล			0.160
17 04 05	เหล็ก	O11	0.517	2.500	2.49			ศักดิ์ทวีไซเคิล			0.527
15 01 01	กระดาษ	O11	0.169	0.056	0.16			ศักดิ์ทวีไซเคิล			0.065
15 01 02	เศษพลาสติก	O11	0.511	1.17	1.61			ศักดิ์ทวีไซเคิล			0.071
15 01 02	ถุงจัมโบ้ดี	O11 , O39	0.270	0							0.270
15 01 02	พาเลทพลาสติกชำรุด	O11	6.100	1.97	6.27			ศักดิ์ทวีไซเคิล			1.800
รวมกากของเสียไม่อันตราย			56.192	74.951	122.080						9.063

ผู้จัดทำ พร้อม จักรคำ

วันที่ 07/03/2569

ผู้อนุมัติ บุญชัย วิเลขา

วันที่ 07/03/2569

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน เมษายน

ของเสียอันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
07 02 08	PET Oligomer	O75 , O42	1.499	3.34							4.839
17 06 03	Insulation	O75	0.010	0							0.010
13 02 08	Waste oil	O42	0.400	0.32							0.720
16 05 06	Organic waste+น้ำด่างปนเปื้อนไกลคอล	O42	0.000	0.24							0.240
15 02 02	Filter bag	O42	0.000	0.84							0.840
15 02 02	Contaminated fabric	O42	0.000	0.275							0.275
15 01 10	กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	O49	0.892	0.037							0.929
15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	O75	0.191	0.147							0.338
19 08 10	Contaminated oil in water	O42	0.000	0							0.000
19 09 04	Activated carbon	O59	0.000	0							0.000
15 02 02	Activated alumina	O44	0.360	0							0.360
15 02 02	Molecular sieve	O44	0.000	0							0.000
16 06 03	ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่และอุปกรณ์ไฟฟ้า	O75	0.500	0							0.500
15 02 02	ทรายปนเปื้อน	O75	0.000	0							0.000
16 02 15	หลอดไฟ	O75	0.000	0							0.000
15 02 03	แผ่นกรองน้ำจาก cooling tower	O75	0.000	0							0.000
15 02 02	PT Catalyst	O49	0.000	0							0.000
รวมกากของเสียอันตราย			**3.852**	**5.199**	**0.000**	**0.000**			**0**	**0**	**9.051**

ผู้จัดทำ.....พร้อม...ฉัถรคำ
วันที่.....06/05/2569

ผู้อนุมัติ.....บุญชัย...วิเลขา
วันที่.....06/05/2569

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน เมษายน

ของเสียไม่อันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
16 03 06	พลาสติก PET	O11 , O49	6.170	32.416	32.05			ธนพรเทรดดิ้ง			6.536
15 01 03	ไม้	O11	0.160	3	3.15			หักดิ์ทวีไซเคล			0.010
17 04 05	เหล็ก	O11	0.527	5.423	5.95			หักดิ์ทวีไซเคล			0.000
15 01 01	กระดาษ	O11	0.065	0.337	0.38			หักดิ์ทวีไซเคล			0.022
15 01 02	เศษพลาสติก	O11	0.071	5.14	4.7			หักดิ์ทวีไซเคล			0.511
15 01 02	ถุงจัมโบ้ดี	O11 , O39	0.270	2.498	2.11			หักดิ์ทวีไซเคล			0.658
15 01 02	พาเลทพลาสติกชำรุด	O11	1.800	2.79	4.59			หักดิ์ทวีไซเคล			0.000
รวมกากของเสียไม่อันตราย			9.063	51.604	52.930						7.737

ผู้จัดทำ.....พร้อม...ฉัถรคำ
วันที่.....06/05/2569

ผู้อนุมัติ.....**บุญชัย วิเลขา**
วันที่.....06/05/2569

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน พฤษภาคม

ของเสียอันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
07 02 08	PET Oligomer	O75 , O42	4.839	3.927							8.766
17 06 03	Insulation	O75 , O44	0.010	0							0.010
13 02 08	Waste oil	O42	0.720	0.39							1.110
16 05 06	Organic waste+น้ำด่างปนเปื้อนไกลคอล	O42	0.240	0							0.240
15 02 02	Filter bag	O42	0.840	1.15							1.990
15 02 02	Contaminated fabric	O42	0.275	0.18							0.455
15 01 10	กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	O49	0.929	0.067							0.996
15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	O75	0.338	0.01							0.348
19 08 10	Contaminated oil in water	O42	0.000	0							0.000
19 09 04	Activated carbon	O59	0.000	0							0.000
15 02 02	Activated alumina	O44	0.360	0							0.360
15 02 02	Molecular sieve	O44	0.000	0							0.000
16 06 03	ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่และอุปกรณ์ไฟฟ้า	O75	0.500	0							0.500
15 02 02	ทรายปนเปื้อน	O75	0.000	0							0.000
16 02 15	หลอดไฟ	O75	0.000	0							0.000
15 02 03	แผ่นกรองน้ำจาก cooling tower	O75	0.000	0							0.000
15 02 02	PT Catalyst	O49	0.00	0							0.000
รวมกากของเสียอันตราย			**9.051**	**5.724**	**0.000**	**0.000**			**0**	**0**	**14.775**

ผู้จัดทำ.....พร้อม...จักรคำ..
วันที่.....06/06/2569

ผู้อนุมัติ.....บุญชัย...วิเลขา..
วันที่.....06/06/2569

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำเดือน พฤษภาคม

ของเสียไม่อันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
16 03 06	พลาสติก PET	O11 , O49	6.071	11.1							17.171
15 01 03	ไม้	O11	0.010	0.31							0.320
17 04 05	เหล็ก	O11	0.000	1.11							1.110
15 01 01	กระดาษ	O11	0.022	0.091							0.113
15 01 02	เศษพลาสติก	O11	0.511	0.742							1.253
15 01 02	ถุงจัมโบ้ดี	O11 , O39	0.658	0.752							1.410
15 01 02	พาเลทพลาสติกชำรุด	O11	0.000	1.14							1.140
รวมกากของเสียไม่อันตราย			**7.272**	**15.245**	**0.000**				**0**	**0**	**22.517**

ผู้จัดทำ.....พร้อม...จักรคำ
วันที่.....06/06/2569.

ผู้อนุมัติ.....บุญชับ วิเลขา
วันที่.....06/06/259

SE-F-0038 Rev.04

พร้อม จักรคำ

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน มิถุนายน

ของเสียอันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
07 02 08	PET Oligomer	O75 , O42	8.766	4.205	10.24			เอสซีจี ซิเมนต์	30,720	7,552	2.731
17 06 03	Insulation	O75	0.010	0							0.010
13 02 08	Waste oil	O42	1.110	1.41	2.52			SCI ECO	2,440	12,980	0.000
16 05 06	Organic waste+น้ำต่างปนเปื้อนไกลคอล	O42	0.240	1.46	1.7			SCI ECO	5,880		0.000
15 02 02	Filter bag	O42	1.990	0.385	1.74			เอสซีจี ซิเมนต์	5,220		0.635
15 02 02	Contaminated fabric	O42	0.455	1.105	1.56			เอสซีจี ซิเมนต์	4,680		0.000
15 01 10	กระป๋องปนเปื้อนหรือภาชนะปนเปื้อน	O49	0.996	0.23							1.226
15 01 10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	O75	0.348	0.047							0.395
19 08 10	Contaminated oil in water	O42	0.000	0							0.000
19 09 04	Activated carbon	O59	0.000	0							0.000
15 02 02	Activated alumina	O44	0.360	0							0.360
15 02 02	Molecular sieve	O44	0.000	0							0.000
16 06 03	ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่และอุปกรณ์ไฟฟ้า	O75	0.500	0							0.500
15 02 02	ทรายปนเปื้อน	O75	0.000	0							0.000
16 02 15	หลอดไฟ	O75	0.000	0							0.000
15 02 03	แผ่นกรองน้ำจาก cooling tower	O75	0.000	0							0.000
15 02 02	PT Catalyst	O49	0.000	0							0.000
											0.000
รวมกากของเสียอันตราย			14.775	8.842	17.760	0.000			48940	20532	5.857

ผู้จัดทำ.....พร้อม.....จักรคำ

วันที่.....03/07/2569

ผู้อนุมัติ.....บุญชัย...วิเลขา

วันที่...03/07/2569...

SE-F-0038 Rev.04

แบบสรุปการจัดการของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำเดือน มิถุนายน

ของเสียไม่อันตราย

รหัสของเสีย	ชื่อของเสีย	วิธีการกำจัด	ยอดยกมาจากเดือนก่อน (ตัน)	ปริมาณเกิดขึ้นในเดือน (ตัน)	ปริมาณส่งกำจัด (ตัน)			ผู้รับกำจัด	ค่าใช้จ่าย (บาท)		ปริมาณคงเหลือยกไป (ตัน)
					3Rs	เผาทิ้ง	ฝังกลบ		ค่ากำจัด	ค่าขนส่ง	
16 03 06	พลาสติก PET	O11 , O49	17.171	13.154	25.01			ธนพรเทรดดิ้ง			5.315
15 01 03	ไม้	O11	0.320	2.255	2.46			ศักกดิ์ทวีรีไซเคิล			0.115
17 04 05	เหล็ก	O11	1.110	4.95	5.77			ศักกดิ์ทวีรีไซเคิล			0.290
15 01 01	กระดาษ	O11	0.113	0.25	0.32			ศักกดิ์ทวีรีไซเคิล			0.043
15 01 02	เศษพลาสติก	O11	1.253	0.97	1.65			ศักกดิ์ทวีรีไซเคิล			0.573
15 01 02	ถุงจัมโบ้ดี	O11 , O39	0.685	0.868	0.92			ศักกดิ์ทวีรีไซเคิล			0.633
15 01 02	พาเลทพลาสติกชำรุด	O11	1.140	2.15	3.01			ศักกดิ์ทวีรีไซเคิล			0.280
รวมกากของเสียไม่อันตราย			21.792	24.597	39.140						7.249

ผู้จัดทำ.....พร้อม...จักรคำ

วันที่...03/07/2569...

ผู้อนุมัติ.....บุญชัย...วิเลขา

วันที่...03/07/2569...

SE-F-0038 Rev.04

ภาคผนวก ข.23

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Waste Manifest)

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0269-008684-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)	
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด	
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด	เลขทะเบียนโรงงาน : 7214000225463

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-74-0369-044748-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-74-0369-052330-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-74-0369-059122-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0369-054319-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0369-054409-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0369-054366-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด
ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท ไทย เจ็ง เรซิน จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน : 72140000225463

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0369-085186-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-74-0369-085164-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง ?-21-0369-154930-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-74-0469-080436-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0469-098886-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0469-127899-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0469-098938-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

เลขที่อ้างอิง 3-21-0469-094763-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

[redacted]

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0469-094741-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-74-0669-125119-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0669-040577-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0669-043336-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-D669-043308-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 3-21-0669-040548-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

[redacted]

SC10B9871
SC013M672

9ES. 1933-26
01_ 193-26

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง 1-19-0669-053526-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

[redacted]

ภาคผนวก ข.24

เอกสารขั้นตอนการปฏิบัติการเกี่ยวกับสารเคมีรั่วไหลและก๊าซรั่วไหล

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
มาตรฐาน	ISO9001/ISO14001/ISO45001/ISO50001/TIS18001	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	26/04/2566
เลขที่เอกสาร	PE-D-0503 : 06	ประเภทเอกสาร	SUPPORTINGDOCUMENT
เรื่อง	การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน สารเคมี หรือ gas รั่วไหล		

เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เช่น สารเคมี หรือ Gas รั่วไหลในระหว่างการขนส่ง หรือ ระหว่างการปฏิบัติงาน ให้พนักงานปฏิบัติตามแผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินของบริษัท เพื่อควบคุมหรือกำจัดผลกระทบที่เกิดจากการรั่วไหลของสารเคมี หรือ Gas ทั้งภายในและภายนอกบริษัทให้มีความปลอดภัยที่สุด ต่อบุคคลและทรัพย์สินของบริษัท รวมถึงลดผลกระทบที่อาจก่อให้เกิดปัญหาต่อสิ่งแวดล้อมด้วย

****

<u>วิธีการปฏิบัติงานแบ่งเป็นหัวข้อต่าง ๆดังต่อไปนี้</u>

1. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์สารเคมีรั่วไหล
2. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ Hot oil รั่วไหล
3. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ diesel oil รั่วไหล
4. การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุการณ์ Fuel gas รั่วไหล
5. การปฐมพยาบาลเมื่อเกิดการรั่วไหลของวัตถุอันตราย

****

1. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล

1.1. <u>ข้อควรระวังในการจัดการสารเคมีรั่วไหล</u>

1.1.1. นำสิ่งที่คาดว่าเป็นแหล่งกำเนิดประกายไฟทุกอย่างออกห่างจากบริเวณดังกล่าว

1.1.2. ห้ามสัมผัสสารเคมีดังกล่าวโดยปราศจากอุปกรณ์ป้องกัน เช่น ชุดกันสารเคมี, ถุงมือ, หน้ากาก เป็นต้น

1.1.3. พยายามหยุดรั่วไหลให้เร็วที่สุด โดยไม่มีความเสี่ยง

1.1.4. ป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลไปยังรางระบายน้ำ หรือที่อับอากาศ

1.1.5. ให้ปฏิบัติตามคู่มือการใช้สารเคมี (MSDS)

1.2. <u>สารเคมีที่มีใช้ใน process มีดังต่อไปนี้</u>

1.2.1 สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการ CP unit ประกอบไปด้วย

1) PTA ใช้เป็นวัตถุดิบหลักในกระบวนการผลิต (CP process)
2) PIA ใช้เป็นวัตถุดิบหลักในกระบวนการผลิต (CP process)
3) MEG ใช้เป็นวัตถุดิบหลักในกระบวนการผลิต (CP process)
4) SEG เป็น MEG ที่มีพวก impurity เจือปน (EG ที่ recover ได้จาก process)
5) SbAc3 ใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิต (Trans-esterification)
6) Magnesium ใช้เป็นตัวเร่งปฏิกิริยาในกระบวนการผลิต (CP process)
7) DEG ใช้เป็นสารเติมแต่ง เพื่อปรับปรุงคุณสมบัติของ PET chip
8) H3PO4 85% ใช้เป็น heat stabilizer และ inhibitor ของปฏิกิริยา Trans-esterification
9) Blue toner และ Red toner ใช้เป็น coloring agent
10) NaOH 50% ใช้เตรียมสารละลายในการทำความสะอาด polymer filter
11) Iso-propanol

1.2.2. สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการ SSP unit ประกอบไปด้วย

1) Platinum Catalyst

1.2.3 สารเคมีที่ใช้ในกระบวนการ utilities ประกอบไปด้วย

1) NaOH 50%
2) DT-401
3 DT-110
4 DT-510
5 DT-134
6 NaOCl
7) Hot oil (Therminol-66)
8) Hot oil (VP-1)
9) H2SO4

1.3 <u>ขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีที่พบสารเคมีรั่วไหล</u>

วิธีการปฏิบัติงาน	ข้อเสนอแนะ
1. ผู้ประสบเหตุแจ้ง F/M หรือ B/M ที่รับผิดชอบพื้นที่นั้น	1. โดยทาง party line หรือ วิทยุสื่อสาร
2. F/M ประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ	2. กรณีที่เป็นสารเคมีทั่วไปให้ถักไปทิ้งในภาชนะที่ปิดมิดชิด โดยผู้ปฏิบัติงานต้องใส่อุปกรณ์ safety ด้วยเช่น หน้ากากกันสารเคมี, ถุงมือกันสาร,

Printed by : Ekapop Tongton on 10/07/2024 21:35
เอกสารไม่ควบคุมตำเนา

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
มาตรฐาน	ISO9001/ISO14001/ISO45001/ISO50001/TIS18001	สถานะ	ISSUED FOR USE
หน่วยงาน	Production	วันที่บังคับใช้	26/04/2566
เลขที่เอกสาร	PE-D-0503 : 06	ประเภทเอกสาร	SUPPORTINGDOCUMENT
เรื่อง	การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน สารเคมี หรือ gas รั่วไหล		

	ชุดกันสาร
3. ปิดเส้นทางการไหลของสารเคมีไม่ให้ไหลไปลงรางระบายน้ำฝน	3. ในกรณีที่มีการรั่วซึมให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาทำการซ่อมแซมจุดรั่วซึมดังกล่าว
4. กรณีที่สารเคมีรั่วไหลปริมาณมากจนไม่สามารถที่จะควบคุมได้ให้ทำการประกาศภาวะฉุกเฉินตามแผนภาวะฉุกเฉินของส่วนผลิต	

1.4 <u>ขั้นตอนการจัดเก็บสารเคมีรั่วไหล</u>

ลำดับที่	สารเคมี	การจัดเก็บสารเคมีรั่วไหล	ภาชนะที่ใช้จัดเก็บ	หมายเหตุ
1	PTA	1) จัดเก็บผง PTA ที่หกรั่วไหลใส่ถุง Jumbo bag 2) ใช้ Vacuum cleaner ดูดผง PTA ที่หลงเหลืออยู่บนพื้น 3) ติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storeage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถุง Jumbo bag ที่ใช้งานแล้ว	PTA ที่สะอาดให้แยกจัดเก็บในถุง Jumbo bag ที่สะอาดเพื่อนำกลับไป Reload อีกครั้ง
2	PIA	1) จัดเก็บผง PIA ที่หกรั่วไหลใส่ถุง Jumbo bag 2) ใช้ Vacuum cleaner ดูดผง PIA ที่หลงเหลืออยู่บนพื้น 3) ติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถุง Jumbo bag ที่ใช้งานแล้ว	PIA ที่สะอาดให้แยกจัดเก็บในถุง Jumbo bag ที่สะอาดเพื่อนำกลับไป Reload อีกครั้ง
3	MEG	1) ตักใส่ถัง Waste พร้อมติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป 2) กำจัดคราบ MEG บนพื้นโดยใช้เศษผ้า และ/หรือขี้เลื่อยกลบ แล้วนำเศษผ้า และ/หรือขี้เลื่อยไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้า และ/หรือขี้เลื่อยปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่มโหลดให้กับ WWT system
4	SEG**	1) ตักใส่ถัง Waste พร้อมติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป 2) กำจัดคราบ SEG บนพื้นโดยใช้เศษผ้า และ/หรือขี้เลื่อยกลบ แล้วนำเศษผ้า และ/หรือขี้เลื่อยไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้า และ/หรือขี้เลื่อยปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่มโหลดให้กับ WWT system ** รวมถึงสารละลาย SbAc3, Magnesium, P-Additive
5	SbAc3 powder	1) ตัก/กวาด ผง SbAc3 ที่หกรั่วไหลใส่ถุงพลาสติก 2) ติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถุงพลาสติกใส	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่ม toxic waste ให้กับ WWT system
6	Magnesium	1) ตักใส่ถัง Waste drum พร้อมติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่มโหลดให้กับ WWT system
7	DEG	1) ตักใส่ถัง Waste พร้อมติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป 2) กำจัดคราบ DEG บนพื้นโดยใช้เศษผ้า และ/หรือขี้เลื่อยกลบ แล้วนำเศษผ้า และ/หรือขี้เลื่อยไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้า และ/หรือขี้เลื่อยปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่มโหลดให้กับ WWT system
8	85%H3PO4 (P-Additive)	1) ตักใส่ถัง Waste พร้อมติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป 2) ใช้เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดคราบที่เหลืออยู่ แล้วนำเศษผ้าไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้าปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	สามารถใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาดและให้ระบายน้ำดังกล่าวไปยังระบบ WWT system ได้แต่ให้คำนึงถึงความเหมาะสม (Load และ pH) ที่ไปยัง WWT system
9	Blue toner และ Red toner	1) ตัก/กวาด ผง Blue toner/Red toner ที่หกรั่วไหลใส่ถุงพลาสติก 2) ติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถุงพลาสติกใส	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่ม toxic waste ให้กับ WWT system
10	Iso-propanol	1) ตักใส่ถัง Waste พร้อมติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป 2) ใช้เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดคราบที่เหลืออยู่ แล้วนำเศษผ้าไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้าปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	สามารถใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาดและให้ระบายน้ำดังกล่าวไปยังระบบ WWT system ได้แต่ให้คำนึงถึงความเหมาะสม (Load และ pH) ที่ไปยัง WWT system
11	NaOH 50%	1) ตักใส่ถัง Waste พร้อมติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน	ถังพลาสติกมีฝาปิด	กรณีที่หกรั่วไหลที่ WWT system ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด

		แล้วนำไปจัดเก็บเพื่อรอส่งบำบัดที่ WWT system 2) ใช้เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดคราบที่เหลืออยู่ แล้วนำเศษผ้าไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้าปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป		เพราะจะทำให้รั่วไหลออกนอกอาคารบำบัดน้ำเสีย
12	DT-401	1) ตักใส่ถัง Waste พร้อมติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป 2) ใช้เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดคราบที่เหลืออยู่ แล้วนำเศษผ้าไปรวมรวมไว้ในถังขยะเศษผ้าปนเปื้อนเพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถังพลาสติกมีฝาปิด	ห้ามใช้น้ำฉีดล้างทำความสะอาด เพราะจะเป็นการเพิ่ม toxic waste ให้กับ WWT system
13	DT-143			
14	DT-110			
15	DT-510			
16	NaOCl			
17	H2SO4	1) ใช้วัสดุดูดซับที่เหมาะสม หรือ ทราย 2) ล้างทำความสะอาดบริเวณที่สารหกรั่วไหลหลังจากเก็บสารออกหมดแล้ว	ถังพลาสติกมีฝาปิด	เมื่อสัมผัสน้ำหรือความชื้นจะทำให้เกิดความร้อน เมื่อได้รับความร้อนสารนี้จะระเหยทำให้ไอเกิดเป็นด่าง
18	Waste จากกระบวนการผลิต**	1) ตัก/กวาด Waste ที่หกรั่วไหลใส่ถุง Jumbo bag 2) ติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน แล้วนำไปจัดเก็บที่ waste storage เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป	ถุง Jumbo bag ที่ใช้งานแล้ว	**Waste จากกระบวนการผลิต ได้แก่ Dust powder, CP และ/หรือ SSP oversize, Oligomer, PET strand, PET lump, SSP pellet ปนเปื้อนฝุ่น

2. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ hot oil รั่วไหล

2.1 ข้อควรระวังในการจัดการ Hot oil รั่วไหล

2.1.1. นำสิ่งที่คาดว่าเป็นแหล่งกำเนิดประกายไฟทุกอย่างออกห่างจากบริเวณดังกล่าว

2.1.2. ห้ามสัมผัส Hot oil ขณะที่ยังร้อนอยู่โดยปราศจากอุปกรณ์ป้องกัน เช่น ถุงมือกันความร้อน, หน้ากากเป็นต้น

2.1.3. พยายามหยุดจุดรั่วไหลให้เร็วที่สุด โดยไม่มีความเสี่ยง

2.1.4. ป้องกันไม่ให้สารเคมีไหลไปยังรางระบายน้ำ หรือที่อับอากาศ

2.1.5. ให้ปฏิบัติตามคู่มือการใช้สารเคมี (SDS)

2.2 Hot oil ที่มีใช้ใน process มีดังต่อไปนี้

2.2.1 Therminol-66 ใช้ใน CP process และ SSP process เพื่อให้ความร้อนแก่ coil ใน reactor และ jacket ของ polymer line โดยใช้ในรูปของของเหลวร้อน

2.2.2 Therminol-VP1 ใช้ใน CP process เพื่อให้ความร้อนแก่ jacket ของ reactor และ vapour line โดยก่อนใช้งานต้องนำไปต้มให้ระเหยเป็นไอก่อน

2.3 ขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีที่พบ hot oil รั่วไหล

วิธีการปฏิบัติงาน	ข้อเสนอแนะ
1. ผู้ประสบเหตุแจ้ง F/M หรือ B/M ที่รับผิดชอบพื้นที่นั้น	1. โดยทาง party line หรือ วิทยุสื่อสาร
2. F/M ประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ	2. กรณีที่มี Hot oil หกหล่นเล็กน้อยให้นำขี้เลื่อยมาเพื่อดูดซับและทำความสะอาดพื้นที่ดังกล่าวก่อนส่งไปกำจัดตามวิธีการที่ถูกต้อง
3. ปิดเส้นทางการไหลของ Hot oil ไม่ให้ไหลไปลงรางระบายน้ำฝน	3. ในกรณีที่มีการรั่วซึมให้แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาทำการซ่อมแซมจุดรั่วซึมดังกล่าว
4. กรณีที่ Hot oil รั่วไหลปริมาณมากจนไม่สามารถที่จะควบคุมได้ให้ทำการประกาศภาวะฉุกเฉินตามแผนภาวะฉุกเฉินของส่วนผลิต	4. ให้นำภาชนะมาตัก hot oil ที่หกหล่นไปเก็บรวบรวมไว้ในถังเพื่อรอกำจัดต่อไป

3. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ Diesel oil รั่วไหล

3.1. ข้อควรระวังในการจัดการ Diesel oil รั่วไหล

3.1.1. นำสิ่งที่คาดว่าเป็นแหล่งกำเนิดประกายไฟทุกอย่างออกห่างจากบริเวณดังกล่าว

3.1.2. พยายามหยุดจุดรั่วไหลให้เร็วที่สุด โดยไม่มีความเสี่ยง

3.1.3. ป้องกันไม่ให้ Diesel oil ไหลไปยังรางระบายน้ำ หรือที่อับอากาศ

3.2. วัตถุประสงค์การใช้งาน Diesel oil

3.2.1. ใช้ที่ EDG ซึ่งในกรณีที่เกิดปัญหาไฟฟ้าดับ EDG จะ automatically start ขึ้นมาเอง volume ที่ Diesel oil storage tank สามารถจุได้สูงสุด 1200 ลิตร และ high alarm ที่ 1000 ลิตร (common alarm) และ low alarm ที่ 150 ลิตร

3.2.2. ใช้เพื่อวัตถุประสงค์อย่างอื่น เช่น ในกรณีที่ GCM-PTA plant shut down ไม่สามารถ supply SA ให้ได้ ต้องติดต่อ mobile air compressor เข้ามาใช้งานแทน จะต้องสำรองน้ำมัน diesel ไว้ให้เพียงพอด้วย

3.2.3. ใช้เติมรถ Forklift ซึ่ง Diesel oil ที่มีใช้ทั้ง 3 ประเภทนี้จะถูกจัดเก็บไว้ chemical warehouse ในถัง 200 ลิตร วางไว้บน pallet ไม่เกิน pallet ละ 4 ถัง

3.3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีที่พบ Diesel oil รั่วไหล

วิธีการปฏิบัติงาน	ข้อเสนอแนะ

1. ผู้ประสบเหตุแจ้ง F/M หรือ B/M Utility ที่รับผิดชอบพื้นที่นั้น	1. โดยทาง Party line หรือ วิทยุสื่อสาร
2. F/M ประเมินสถานะการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ	2. ถ้าเกิดเหตุการณ์ Diesel oil รั่วไหลลงพื้นให้ใช้ขี้เลื่อยกลบ ก่อนจะส่งไปกำจัดตามวิธีการที่ถูกต้อง
3. ปิดเส้นทางการไหลของ Diesel oil ไม่ให้ไหลไปลงรางระบายน้ำฝน	3. ให้นำภาชนะมาตัก hot oil ที่หกหล่นไปเก็บรวบรวมไว้ในถังเพื่อรอกำจัดต่อไป
4. กรณีที่ Diesel oil รั่วไหลปริมาณมากจนไม่สามารถที่จะควบคุมได้ให้ทำการประกาศภาวะฉุกเฉินตามแผนภาวะฉุกเฉินของส่วนผลิต	

4. การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุการณ์ Fuel gas รั่วไหล

4.1. คุณสมบัติของ Fuel gas

4.1.1. เป็นแก๊สที่สามารถที่จะแพร่กระจายได้อย่างรวดเร็วในบรรยากาศ

4.1.2. ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น

4.1.3. ไม่มีพิษแต่ก็ทำให้หมดสติหรือเสียชีวิตได้อันเนื่องจาก เข้าไปแทนที่ออกซิเจนในอากาศ

4.1.4. เป็นแก๊สที่ไวไฟสูง ในสภาวะที่เหมาะสมก็อาจจะติดไฟขึ้นมาได้ด้วยตัวมันเอง

4.2. ข้อควรระวังในการจัดการ Fuel gas รั่วไหล

4.1.1. นำสิ่งที่คาดว่าเป็นแหล่งกำเนิดประกายไฟทุกอย่างออกห่างจากบริเวณดังกล่าว

4.1.2. พยายามหยุดจุดรั่วไหลให้เร็วที่สุด โดยไม่มีความเสี่ยง

4.3. การใช้งาน Fuel gas

Metering ของ Fuel gas จะมีอยู่ด้วยกัน 2 ส่วนคือ ส่วนที่เป็น Metering ของ PTT และส่วนที่เป็น Metering ของ TPRC ทั้ง 2 ส่วนจะอยู่ในรั้วกั้นซึ่งอยู่ในความดูแลของ PTT ถ้าเกิดเหตุการณ์ Fuel Gas leak ให้ดำเนินการปฏิบัติและแก้ไขดังรายละเอียดต่อไปนี้

4.4 ขั้นตอนการปฏิบัติงานในกรณีที่พบ Fuel gas รั่วไหล

วิธีการปฏิบัติงาน	ข้อเสนอแนะ
1. ผู้ประสบเหตุแจ้ง F/M Utility หรือ Utility	1. แจ้งการ Party line หรือ วิทยุสื่อสาร
2. F/M ประเมินสถานการณ์ ณ จุดเกิดเหตุ	2. B/M Utility โทรศัพท์แจ้ง PTT ให้ทราบถึงสถานการณ์ Fuel gas ที่ leak
3. ในกรณีที่จุดที่รั่วอยู่ใน metering station ให้ติดต่อไปที่ PTT	3. B/M Utility แจ้งภาวะฉุกเฉินทาง Pager
4. ในกรณีที่จุดที่รั่วอยู่นอก metering station และเป็นข้อต่อที่สามารถขันอัดได้ ให้ลองทำการขันอัดก่อน แล้วจึงทำการ test ด้วยน้ำสบู่	4. ในกรณีที่ Fuel gas leak ในจุดที่ไม่สามารถแก้ไขได้ให้ทำการแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาทำการซ่อมจุด leak
5. ถ้าเกิดเหตุการณ์ Fuel Gas leak แล้วเกิดมีการติดไฟเกิดขึ้นให้ทำการประกาศภาวะฉุกเฉินตามแผนภาวะฉุกเฉินของส่วนผลิต	

5. การปฐมพยาบาลเมื่อเกิดการรั่วไหลของวัตถุอันตราย

5.1 วัตถุอันตรายเข้าตา

5.1.1. ห้ามขยี้ตา

5.1.2. ลืมตาในน้ำสะอาดให้น้ำไหลผ่านเป็นเวลาประมาณ 15-20 นาที

5.1.3. ระวังไม่ให้ตวงตาไปสัมผัสสิ่งสกปรกอื่นๆ อีก

5.2 ผิวหนังสัมผัสกับสารเคมี

5.2.1. ชำระล้างด้วยน้ำให้ทั่วบริเวณผิวหนังที่โดนสารเคมีประมาณ 15 นาที และต้องมั่นใจว่าได้ชำระล้างสารเคมีออกจนหมด

5.2.2. ถอดเสื้อผ้า และเครื่องประดับออกจากบริเวณผิวที่ถูกกับสารเคมีแต่ถ้ามีเสื้อผ้าติดอยู่กับผิวหนังก็อย่าพยายามดึงออก

5.2.3. รีบพบแพทย์เพื่อทำการรักษาต่อไป

5.3 สูดดมควันพิษ

5.3.1. รีบเคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกจากบริเวณที่เกิดการรั่วไหลของวัตถุอันตราย

5.3.2. ทำการปฐมพยาบาลทันที

5.4. กลืนวัตถุอันตรายเข้าไป

5.4.1. ให้ผู้ป่วยอาเจียนออกมา ดังที่ได้มีการแนะนำวิธีการไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS ; Safety Data Sheet)

5.4.2. ทำการปฐมพยาบาลทันที

5.5. เสื้อผ้าติดไฟ

5.5.1. ให้สั่นตัวลงนอนกับพื้นในท่ากอดแขนไว้กับตัว งอเข่า กลิ้งตัวไปที่พื้น และถ้าเป็นไปได้ห่อตัวด้วยพรมหรือผ้าห่มหนาๆ

5.5.2. ทำความสะอาดผิวหนังที่ไหม้ด้วยน้ำสะอาด อย่าทาแผลด้วยยาหม่องหรือน้ำมัน

5.5.3. ควรจะได้รับการรักษาจากแพทย์ทันที

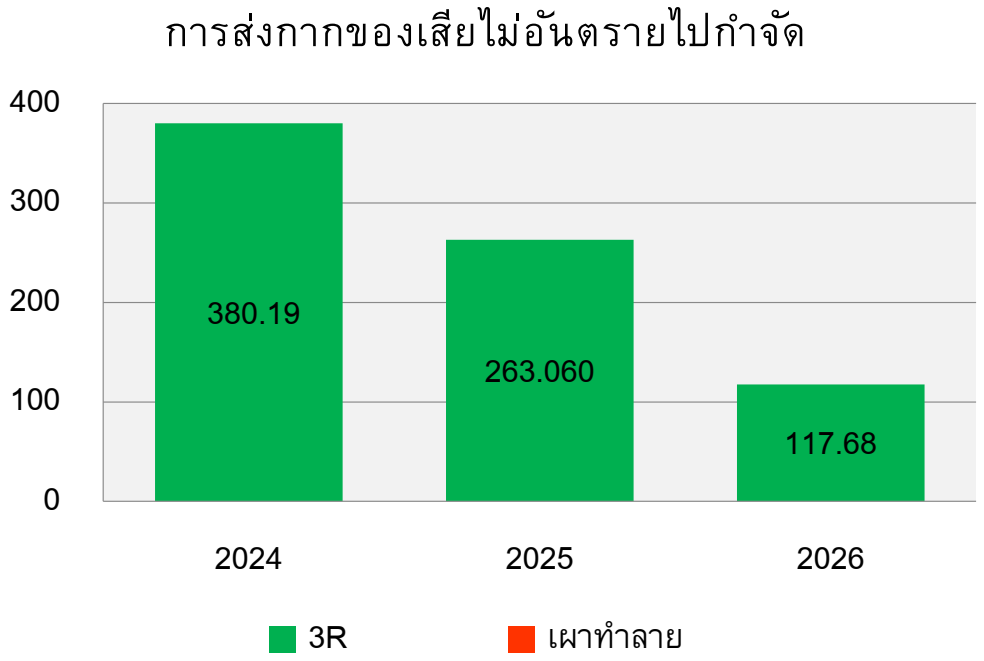
ภาคผนวก ข.25

เอกสารการคัดแยกของเสียตามหลัก 3R

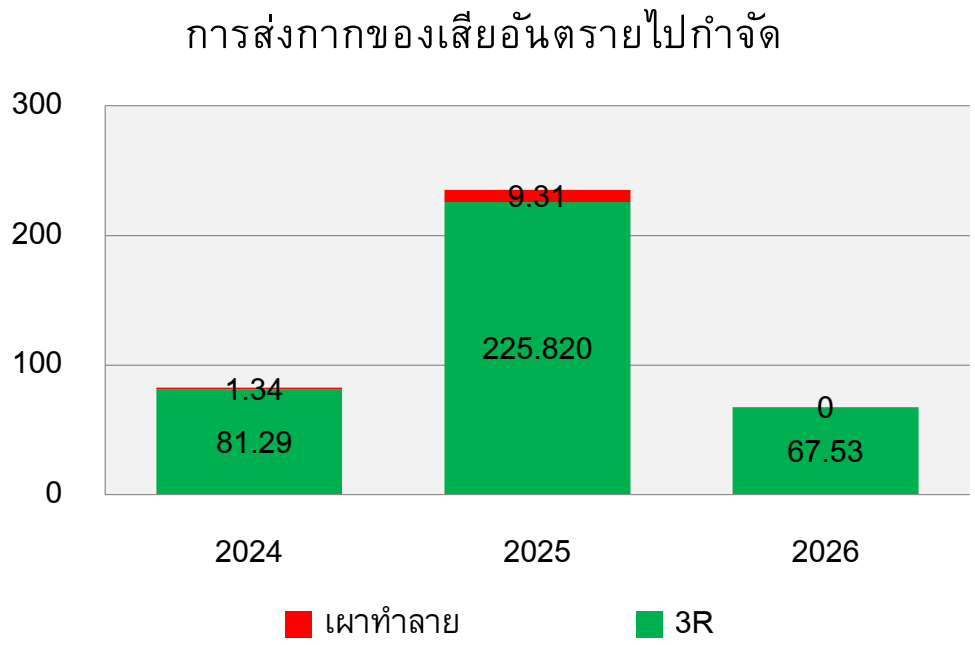
การจัดการด้านขยะ และกากของเสีย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
- นำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้	- ใช้หลัก 3R มาควบคุมการจัดการของเสียในบริษัท

การส่งของเสียไม่อันตรายไปกำจัดโดยวิธี 3Rs ในปี 2024 - ปัจจุบัน ได้ 100 % อย่างต่อเนื่อง



การส่งของเสียอันตรายไปกำจัดโดยวิธี 3Rs ในปี 2024- ปัจจุบัน เพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง



ภาคผนวก ข.26

เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่งของเสียไปกำจัด

ข้อมูล GPS วันที่ขน 31/03/2569 **Manifest 1-21-0369-154930-0-N**

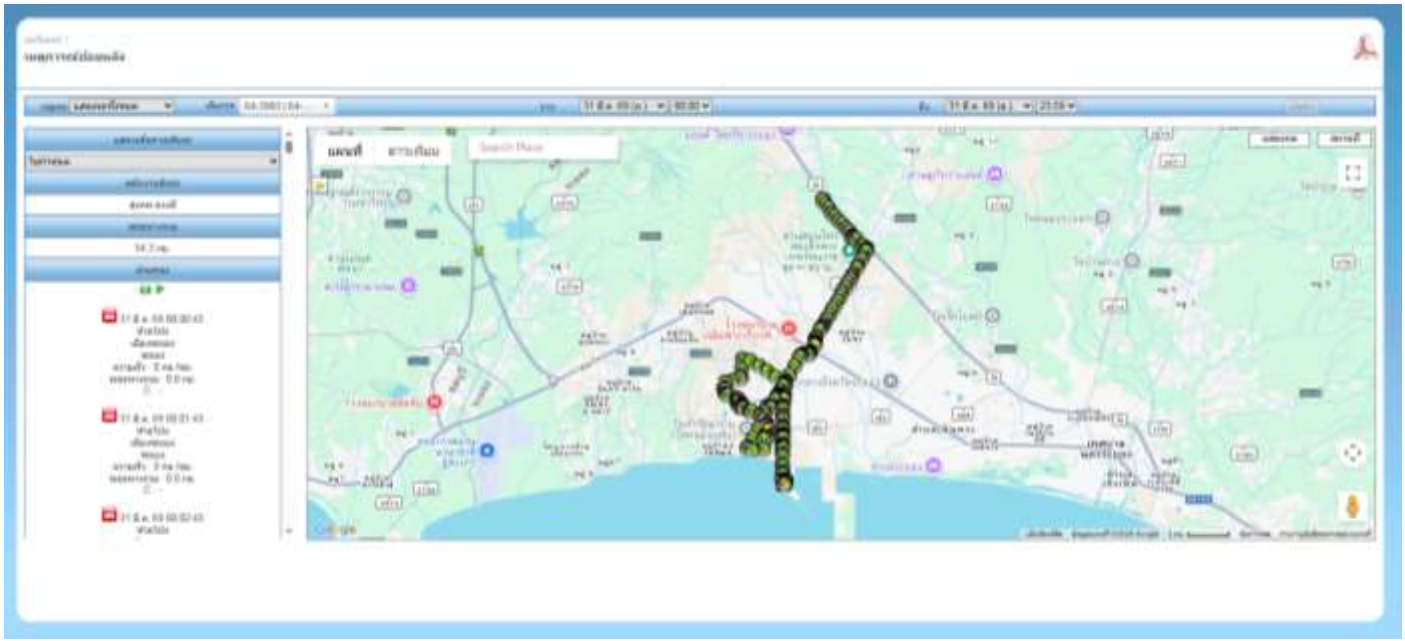
บริษัทขนส่ง บริษัท ศิวัช ขนส่ง จำกัด **ประเภทรถ** โรลออฟ

ปลายทาง บริษัท เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด

Waste: Pet Oligomer

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข.27

เอกสารบันทึกการเยี่ยมชมโรงงาน

แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2569

บริษัท ไทย เพ็ท เฟอิ้น จำกัด นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิว เอช เอ็ส-วังน้อย (มาบหาพุด)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.4.2(1)-2/2546 - ภูมิ แปลงที่ดิน G-49 - G55

มิติที่ 1 กายภาพ

1. *การจัดการพื้นที่สีเขียว การจัดให้มีพื้นที่สีเขียวและการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม
2. *ระบบระบายน้ำ ระบบระบายน้ำฝนและระบบน้ำเสียแยกจากกันโดยเด็ดขาด
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 2 เศรษฐกิจ

3. การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน
   การส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่นและเศรษฐกิจชุมชน (ในพื้นที่จังหวัดและจังหวัดใกล้เคียง)
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 3 สิ่งแวดล้อม

4. การจัดการน้ำ/การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก
   *4.1 การจัดการข้อมูลการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง และการดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม
   4.2 การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม
   4.3 การลดปริมาณการใช้พลังงานและการใช้พลังงานทางเลือก
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

5. การจัดการกากอุตสาหกรรม/ปฏิกูล/ขยะมูลฝอย และการดูแล ถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ /ผลิตภัณฑ์)
   *5.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการอย่างถูกต้อง (ผู้ประกอบการมีการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1) หลังจากที่ได้รับอนุญาต กอ.1 ก่อนจะมีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานต้องแจ้งรายละเอียดการจัดการ (กอ.2) รวมทั้งมีการรายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในบริเวณโรงงานภายในวันที่ 30 เม.ย. ของปีถัดไป)
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม
   *5.2 การให้ความสำคัญในการจัดการและลดปริมาณกากของเสีย
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม
   *5.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสีย
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม
   *5.4 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์) เฉพาะโรงงานที่เข้าขาย
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

6. การจัดการคุณภาพอากาศ
   *6.1 มีข้อมูลและมีผลการตรวจคุณภาพอากาศ และการดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (เฉพาะโรงงานที่เข้าขาย)
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม
   6.2 ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

7. การจัดการไอระเหยของสารเคมี/การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM
   *7.1 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี (เฉพาะโรงงานที่มีการใช้หรือกักเก็บ VOCs)
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม
   *7.2 การบริหารจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต PSM (เฉพาะโรงงานอุตสาหกรรมที่เข้าขาย)
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

8. ความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน
   *8.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม
   *8.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม
   *8.3 การดูแลสุขภาพพนักงานด้านอาชีวอนามัย
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม
   *8.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่เกิดจากการประกอบกิจการ (เฉพาะโรงงานที่อยู่ในข่ายความเสี่ยง)
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

9. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย
   *9.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม
   *9.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
   ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

10. *เรื่องร้องเรียน
    ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☐ 3. ดีเยี่ยม

มิติที่ 4 สังคม

11. คุณภาพชีวิตและสังคมของพนักงานในโรงงาน
    การกิจกรรมที่ส่งเสริมการเป็นที่ทำงานมีสุข (Happy Workplace) ตามหลักความสุข 8 ด้านของสำนักงานกองทุนสนับสนุนการสร้างเสริมสุขภาพ (สสส.)
    ☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

12.1 คุณภาพชีวิตและสังคมของชุมชนโดยรอบ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ. ร่วมกับ กนอ. ดีมาก.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

12.2 โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน และ การโอนย้ายทะเบียนรถ

การดำเนินงานด้าน CSR ของโรงงาน และการให้ความร่วมมือกับโครงการต่าง ๆ ของ กนอ.

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

<u>มิติที่ 5 การบริหารจัดการ</u>

13. การบริหารจัดการโรงงาน

13.1 การจัดเตรียมและการนำเสนอ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

13.2 ระบบการบริหารจัดการ

☐ 1. ต้องปรับปรุง ☐ 2. ดี ☑ 3. ดีเยี่ยม

ชุมชน	ผู้ประกอบการ
[redacted]	
วันที่.....	

ภาคผนวก ข.28

เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคม
และมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน

สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติปี 2569



Volunteer: 50

สนับสนุนประเพณีทำบุญข้าวหลาม ณ ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง

สนับสนุนน้ำดื่มให้กับสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง



Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนน้ำดื่มให้กับสำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2569
Location: สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 1

GC Marketplace Project

Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 6 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 21,210 บาท เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2569 ที่ผ่านมา
Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social
Volunteer: -

CSR สนับสนุนประเพณีทำบุญข้าวหลาม ณ ชุมชนหนองแฟบ



Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนประเพณีทำบุญข้าวหลาม ณ ชุมชนหนองแฟบ เมื่อวันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2569
Location: หาดหนองแฟบ **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 22

CSR ร่วมกิจกรรมเปิดบ้านวิชาการ ณ โรงเรียนระยองวิทย์ นิคมฯ



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมเปิดบ้านวิชาการ ณ โรงเรียนระยองวิทย์ นิคมฯ เมื่อวันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2569
Location: โรงเรียนระยองวิทย์ นิคมฯ **Type:** การศึกษา (Education)
Volunteer: 1

CSR จัดเตรียมสถานที่สำหรับงานยกช่อฟ้าอุโบสถ ณ วัดหนองแฟบ



Activity: บริษัท GCMP & TPRC จัดเตรียมสถานที่สำหรับงานยกช่อฟ้าอุโบสถ ณ วัดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2569
Location: วัดหนองแฟบ **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 4

CSR งานเลี้ยงพบปะสังสรรค์ระหว่างผู้บริหาร Paragon และผู้นำชุมชน

Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมงานเลี้ยงพบปะสังสรรค์ระหว่างผู้บริหาร Paragon และผู้นำชุมชน เมื่อวันที่ 18 กุมภาพันธ์ 2569
Location: ชุมชนหนองแฟบ, มาบชลูด, ชากกลาง **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 9

CSR

GC Marketplace Project



เมื่อวันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2569 ที่ผ่านมา

Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social

Volunteer: -

CSR

ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด

Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหนองแฟบ เมื่อวันที่ 11 มีนาคม 2569

Location: ชายหาดหนองแฟบ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 34

CSR

ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดพยูน เมื่อวันที่ 16 มีนาคม 2569

Location: ชายหาดพยูน **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 9

CSR

ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด

Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ เมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2569

Location: ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)

Volunteer: 7

CSR ร่วมทำความสะอาดวัดชากลูกหญ้า

Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมทำความสะอาดวัดชากลูกหญ้า เมื่อวันที่ 25 มีนาคม 2569
Location: วัดชากลูกหญ้า **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 7

CSR สนับสนุนตลาดนัดชุมชน WHA



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกับ WHA CSR Club สนับสนุนชุมชนจำหน่ายสินค้าภายในงานบริจาคโลหิตในพื้นที่ของ WHA โดยมีชุมชนทั้งหมด 15 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 83,300 บาท เมื่อวันที่ 26 มีนาคม 2569 ที่ผ่านมา
Location: : WHA **Type:** Social
Volunteer: -

CSR ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด

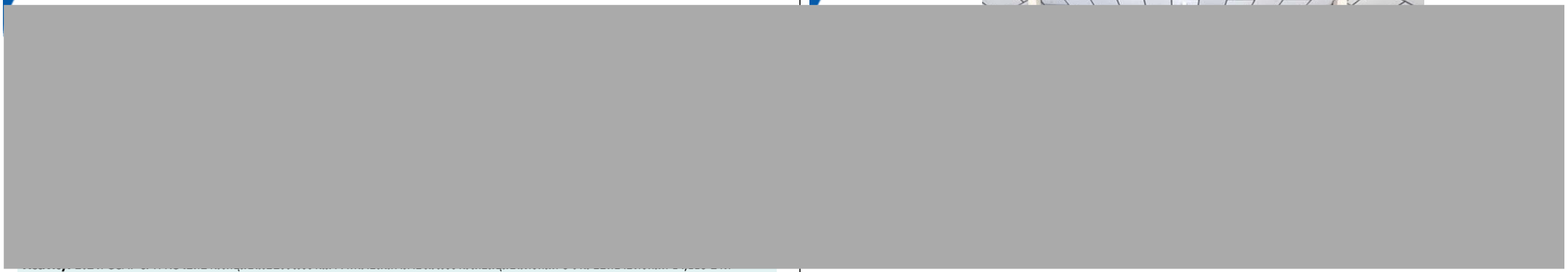


Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาด BTF JETTY เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2569
Location: ชายหาด BTF JETTY **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)
Volunteer: 17

CSR บริจาคผ้าอ้อมผู้ใหญ่และเก้าอี้ให้กับโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ ระยอง

Activity: บริษัท GCMP & TPRC บริจาคผ้าอ้อมผู้ใหญ่และเก้าอี้ให้กับโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ ระยอง เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2569
Location: โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ ระยอง **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 3

GC Marketplace Project



เมื่อวันที่ 27 มีนาคม 2569 ที่ผ่านมา
Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social
Volunteer: -

ร่วมเป็นเจ้าภาพโครงการบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน

Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมเป็นเจ้าภาพโครงการบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน ณ วัดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 2 เมษายน 2569
Location: วัดหนองหนองแฟบ **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 2

บริจาคผ้าอ้อมผู้ใหญ่และข้าวสารให้กับชุมชนหนองแฟบ

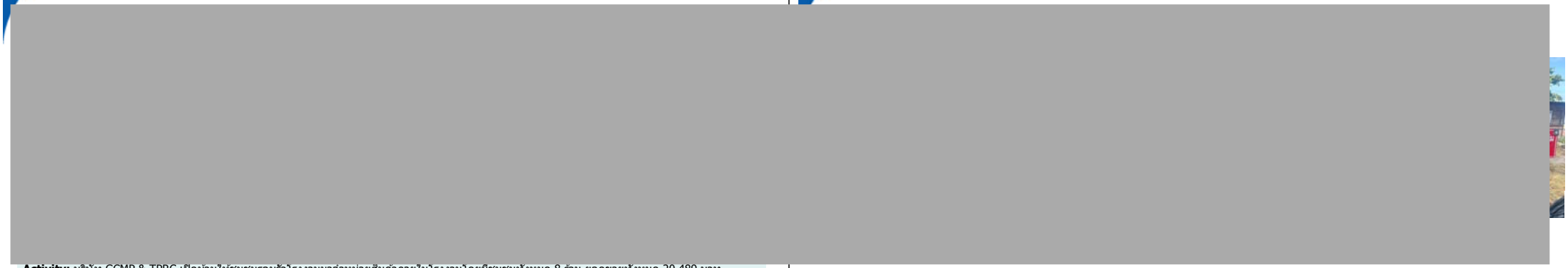


Activity: บริษัท GCMP & TPRC บริจาคผ้าอ้อมผู้ใหญ่และข้าวสารให้กับชุมชนหนองแฟบ เมื่อวันที่ 14 เมษายน 2569
Location: ชุมชนหนองแฟบ **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 1

ร่วมกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ชุมชน

Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมประเพณีสงกรานต์ ณ ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง และชุมชนมาบชลูด เมื่อวันที่ 17 เมษายน 2569
Location: ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง และชุมชนมาบชลูด **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 2

GC Marketplace Project



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 8 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 20,489 บาท เมื่อวันที่ 29 เมษายน 2569 ที่ผ่านมา
Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social
Volunteer: -

ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหนองแฟบ เมื่อวันที่ 6 พฤษภาคม 2569
Location: ชายหาดหนองแฟบ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)
Volunteer: 49

สนับสนุนการตรวจสอบระบบไฟฟ้า



Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนการตรวจสอบระบบไฟฟ้า ณ โรงเรียนวัดมาบชลูด เมื่อวันที่ 11,12 พฤษภาคม 2569
Location: โรงเรียนวัดมาบชลูด **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 5

ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดพลา เมื่อวันที่ 15 พฤษภาคม 2569
Location: ชายหาดพลา **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)
Volunteer: 4

ร่วมกิจกรรม Big Cleaning เตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอม



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรม Big Cleaning เตรียมความพร้อมก่อนเปิดเทอม ณ โรงเรียนวัดมาบชลูด เมื่อวันที่ 15 พฤษภาคม 2569
Location: โรงเรียนวัดมาบชลูด **Type:** Education (การศึกษา)
Volunteer: 15

ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด

Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2569
Location: ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)
Volunteer: 2

ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด

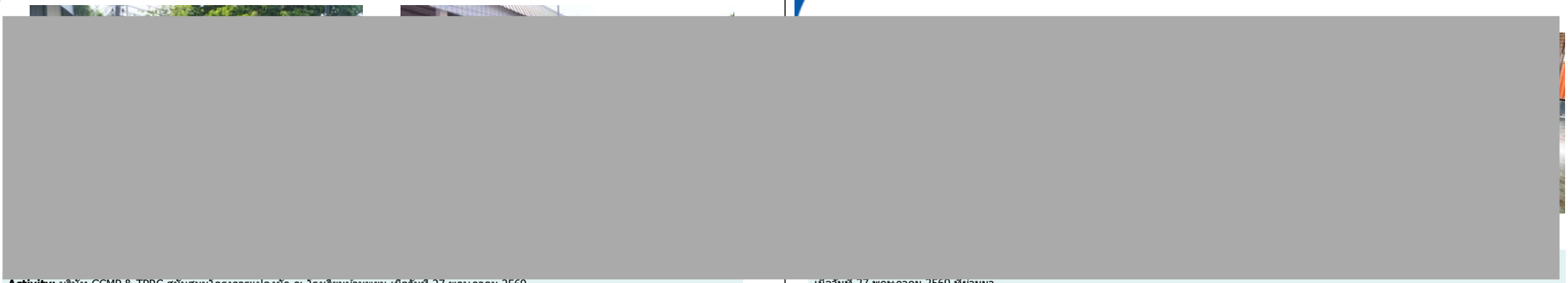


Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาด BTF JETTY เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2569
Location: ชายหาด BTF JETTY **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)
Volunteer: 4

สนับสนุนเครื่องดื่มให้กับสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง

Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนเครื่องดื่มให้กับสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง เมื่อวันที่ 26 พฤษภาคม 2569
Location: สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 2

CSR สนับสนุนโครงการแปลงผัก



Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนโครงการแปลงผัก ณ โรงเรียนบ้านพยูน เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม 2569
Location: โรงเรียนบ้านพยูน **Type:** Education (การศึกษา)
Volunteer: 4

CSR GC Marketplace Project

เมื่อวันที่ 27 พฤษภาคม 2569 ที่ผ่านมา
Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social
Volunteer: -

CSR งานเลี้ยงพบปะสังสรรค์ระหว่างผู้บริหาร Paragon และผู้นำชุมชน



Activity: บริษัท GCMP & TPRC เข้าร่วมงานเลี้ยงพบปะสังสรรค์ระหว่างผู้บริหาร Paragon และผู้นำชุมชน เมื่อวันที่ 29 พฤษภาคม 2569
Location: มาบชลูด-ชากกลาง **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 9

CSR ร่วมกิจกรรมขยะปันสุข

Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมขยะปันสุข ณ ศาลเจ้าหลวงเตี่ยบ้านฉาง เมื่อวันที่ 9 มิถุนายน 2569
Location: ศาลเจ้าหลวงเตี่ยบ้านฉาง **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)
Volunteer: 1

ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดหนองแฟบ เมื่อวันที่ 10 มิถุนายน 2569
Location: ชายหาดหนองแฟบ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)
Volunteer: 9

สนับสนุนกอล์ฟการกุศล

Activity: บริษัท GCMP & TPRC สนับสนุนกอล์ฟการกุศลเพื่อจัดหาครุภัณฑ์ให้กับสถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด เมื่อวันที่ 12 มิถุนายน 2569
Location: สนามกอล์ฟ ระยองกรีนวัลเลย์ คันทรี คลับ (บ้านฉาง) **Type:** สังคม (Social)
Volunteer: 2

ร่วมกิจกรรมเก็บขยะสวนโมกข์



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมเก็บขยะสวนโมกข์ เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2569
Location: สวนโมกข์ (กทม.) **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)
Volunteer: 20

GC Marketplace Project

Activity: บริษัท GCMP & TPRC เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าภายในโรงงานโดยมีชุมชนทั้งหมด 7 ร้าน ยอดขายทั้งหมด 20,277 บาท เมื่อวันที่ 24 มิถุนายน 2569 ที่ผ่านมา
Location: : GC-M PTA canteen **Type:** Social
Volunteer: -

CSR

ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด



Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ เมื่อวันที่ 25 มิถุนายน 2569
Location: ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ **Type:** สิ่งแวดล้อม (Environment)
Volunteer: 5

CSR

ร่วมกิจกรรมอบรมให้ความรู้และซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (หนี ซ่อน สู้)

Activity: บริษัท GCMP & TPRC ร่วมกิจกรรมอบรมให้ความรู้และซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (หนี ซ่อน สู้) เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน 2569
Location: โรงเรียนวัดมาบชลูด **Type:** การศึกษา (Education)
Volunteer: 4